



92733

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Juan SUBILS BENEYTO, residente en Barcelona, calle de Consejo de Ciento, nº 617 - - - - -

p o r

"NUEVO CARRETE PARA HILATURA"

10. Los carretes para hilatura obtenidos por un cuerpo central cilíndrico o troncocónico, con un disco soldado en su base y en su testa menor una corona enchufada en un rebaje del extremo opuesto del cilindro o tronco de cono central, con un tubo axial enchufado en el encaje previsto en la parte central interna del disco en la base y en el tabique transversal de la punta del cilindro o tronco de cono, circundando el orificio central por el que pasa el eje que atraviesa el tubo y en el que gira el carrete, presentan el grave

15.

92733



inconveniente de que el disco que se suelda en la base del cilindro o cuerpo troncocónico, se une por el ángulo recto que forma la pared del disco y la periferia del cilindro o cuerpo troncocónico.

5. Precisamente, por dicha unión, en la que hay una solución de continuidad de sus superficies, el hilo tiende a descender, y con tal motivo se adentra, por segado de la ranura de unión, en virtud del roce del hilo en tensión desarrollado a gran velocidad durante el movimiento de giro del carrete.

10. De tal forma es así, que al poco tiempo de estar en trabajo el carrete, el hilo o ha segado totalmente dicho disco, cortando en redondo su unión, o bien el hilo se ha adentrado en el segado y ha quedado prisionero en ella hasta que se rompe.

15. Para evitar estos inconvenientes, se ha creado el objeto del presente Modelo de Utilidad. Del mismo se describe un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, acompañándose de una hoja de dibujos en la que: en la figura, se representa en alzado, en despiece y sección, un carrete, de parte central troncocónica.

20. Consiste la invención en un carrete que su parte central cilíndrica o troncocónica (1), según sea la clase del trabajo a realizar, presenta en su base, una valona circular (2), obtenida en la misma operación de moldeo.

25. De esta manera el hilo al resbalar y alojarse en el ángulo de unión, no puede adentrarse ni segar ranura alguna, por cuanto no existe solución de continuidad de sus paredes obtenidas en una misma operación de moldeo.

30. Como sea que se trata de una valona en forma de corona anular y no de disco, hay que obturar el orificio central (3)

92733



de igual diámetro que el cuerpo cilíndrico o troncocónico (1) del que emerge la valona (2).

5. Esta obturación se realiza por medio de un tapón (4), con orificio axial (5), que presenta una pared circular (6), sensiblemente troncocónica que se encaja en el orificio central (3). Esta obturación puede ser permanente, por pegamento o soldadura del tapón a las paredes del cuerpo central de revolución (1) o a la valona (2), según sea.

10. En el extremo superior del cuerpo de revolución se le dispone la valona (7) de paredes troncocónicas, o el disco con orificio axial y de paredes planas, ya conocidos, previa introducción y encaje del tubo axial interno (8).

Esta valona o disco, puede ser unido en forma fija o de quita y pon, según convenga.

15. Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Nuevo carrete para hilatura, del tipo en que está constituido por un cuerpo tubular, cilíndrico o troncocónico con un disco pegado en su base y en su testa superior una corona o disco vinculado cuando previamente se ha introducido el tubo axial que sus testas se enchufan y fijan en el encaje que circunda el orificio central del disco o tabique obturador del extremo superior del cuerpo central de revolución, caracterizado por el hecho de que en la base del tubo



92733

5. hay practicada, en la misma operación de moldeo, una valona anular, con lo que de esta manera en el ángulo formado por el extremo del cuerpo de revolución y la valona, no hay solución de continuidad en sus superficies, y de ahí que el hilo no pueda adentrarse ni segar ranura alguna por ser ésta inexistente.

10. 2ª.- Nuevo carrete para hilatura, según la anterior reivindicación, en el que el orificio formado por la testa del cuerpo de revolución, se obtura con un tapón de paredes ligeramente troncocónicas, en cuyo tapón hay el oportuno orificio central para el ensartado del árbol en el que gira el carrete.

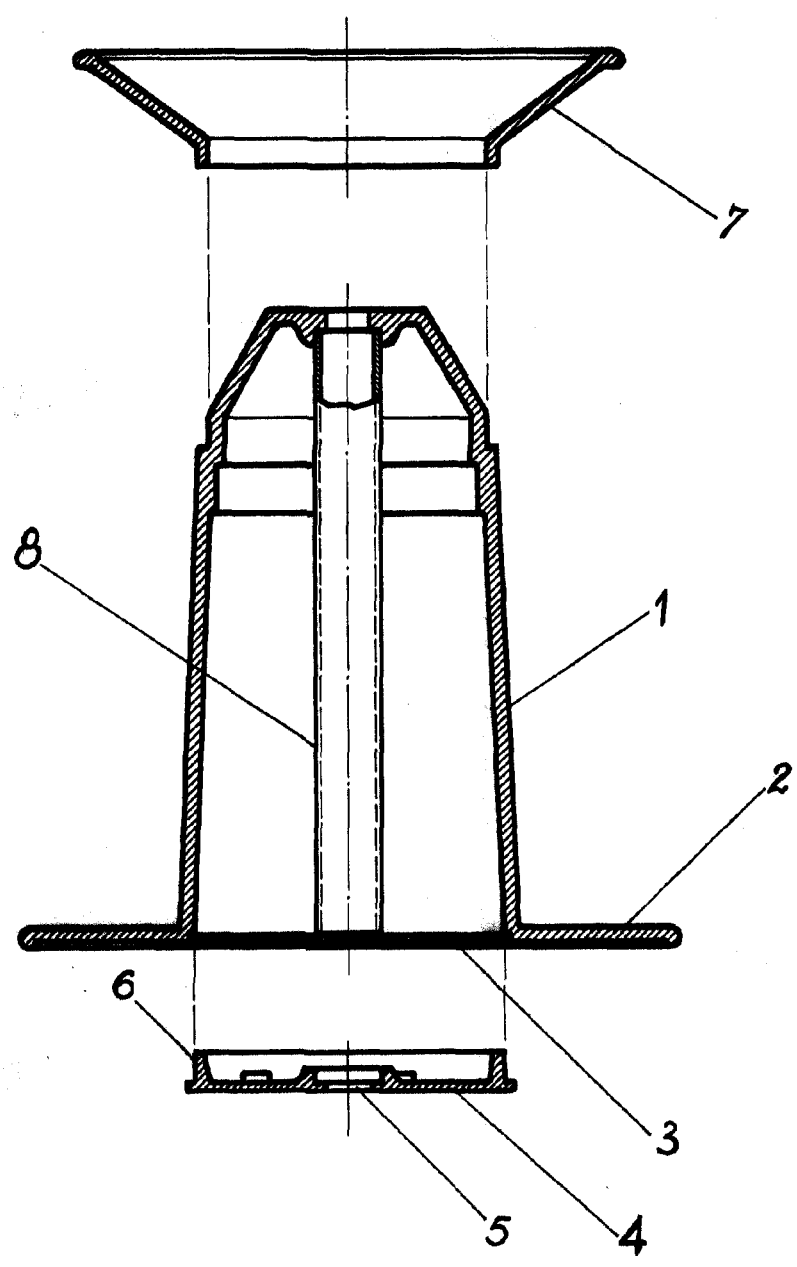
3ª.- NUEVO CARRETE PARA HILATURA.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a catorce de Abril de mil novecientos sesenta y dos.

P.A.,
Antonio Ariza
P. P.

2733



Barcelona para
Madrid, 14 Abril de 1962

Escala variable.

J. Subils
Antonio Krich
P.P.