



GRUPO 5º - CLASE 43.

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I Ó N

por 5, años

para "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MOLDES PARA EL  
PLISADO DE TELAS EN FORMA DE ZIGZAG", a favor de Don Ramon  
Martin Carrasco, residente en Barcelona, Baja de San Pedro,  
número, 45.

\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*.\*\*\*

La Patente de Introducción a que se refiere la presente me-  
moria descriptiva está destinada a garantizar la explotación ex-  
clusiva de un procedimiento para la fabricación de moldes para  
el plisado de telas en forma de zigzag.

Se caracteriza el referido procedimiento por que con el mis-  
mo los moldes de referencia quedan dispuestos de manera tal que  
uno cualquiera de los pliegues que constituyen el zigzag que el  
mismo forma, queda dividido en otros dos pliegues mas pequeños,  
a partir de un punto cualquiera de su longitud.

Para ello basta verificar un corte transversal en debida for-  
ma en el pliegue de que se trata, para que pueda verificarse sin  
inconveniente alguno la división del referido pliegue, es decir,  
que la arista del angulo saliente que formaba el primer pliegue  
pasa a ser arista del angulo entrante que se forma entre los dos  
nuevos pliegues obtenidos.



\* 2 \*

Para la mejor comprensión del procedimiento de que se trata, se acompaña el dibujo de la hoja adjunta en el que a título tan solo de ejemplo se representa un caso de ejecución práctica de un trozo del molde de referencia.

Las figs. 1, 2 y 3, representan en tres proyecciones distintas, una porción del molde fabricado de acuerdo con el procedimiento de que se habla y la fig. 4, muestra una porción desarmada del papel, cartulina o cartón con que se fabrica el citado molde.

Como se representa en los indicados dibujos la finalidad propuesta con el procedimiento de que se habla consiste en dividir los salientes 1, del canalado que forma el molde en los salientes 1' y 1'' en una porción cualquiera de su longitud, es decir, que lo que era cúspide 2, de cada uno de los referidos salientes grandes 1, pasa a ser fondo 5, de entre los dos pequeños salientes 1' y 1'' que se forman. Para conseguir tal finalidad se practica un corte transversal 4 en la arista común 2-3, a estos dos ángulos, de amplitud igual a la distancia que media entre las aristas 5, de los dos salientes pequeños y en esta forma puede procederse al plegado del molde, formando de cada uno de los dos salientes en zigzag del mismo dos de los pequeños, a partir del punto en que se practica el corte 4.

Los moldes descritos podrán presentar toda suerte de dibujos en combinación con el canalado de referencia, obtenidos igualmente con la propia división de los mismos o con otras distintas formas de plegado de las usuales y corrientes en la fabricación de dichos moldes.

Además serán variables los materiales de que se fabriquen tales moldes y en general cuanto no altere o modifique la esencialidad del procedimiento descrito.



\* 3 \*

\*\* N O T A \*\*

Esta Patente se refiere a UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MOLDES PARA EL PLISADO DE SEJAS EN FORMA DE ZIGZAG debiendo recaer sobre la siguiente REIVINDICACION en la que se determina su mencionado objeto.

Reivindica el recurrente la explotación exclusiva del citado procedimiento que esencialmente consiste en fabricar los moldes de referencia de manera que cada uno de los pliegues del zigzag que forma se divida en dos de pequeños, a partir de un punto cualquiera de su longitud, para lo cual se practica un corte transversal en la arista comun al angulo saliente de cada pliegue grande y al angulo entrante formado entre los dos nuevos pliegues obtenidos del mismo, de amplitud igual a la distancia que media entre las aristas de los dos nuevos pliegues formados para obtener de este modo el cambio del angulo saliente en angulo entrante y la formación de las aristas de los nuevos salientes así obtenidos, tal y como se detalla en la descripción que antecede y se representa en el dibujo de la hoja adjunta:

Sean cuales fueren las circunstancias que concuerden con la esencialidad de la Patente descrita.

Consta la presente en hojas de 3 hojas mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona 16 de Febrero de 1925.

I. A.

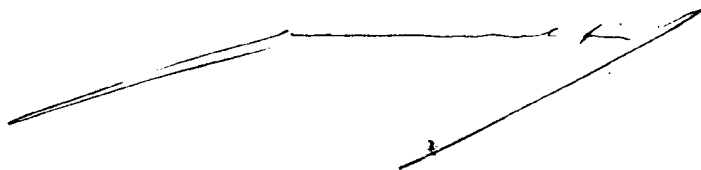


FIG.1

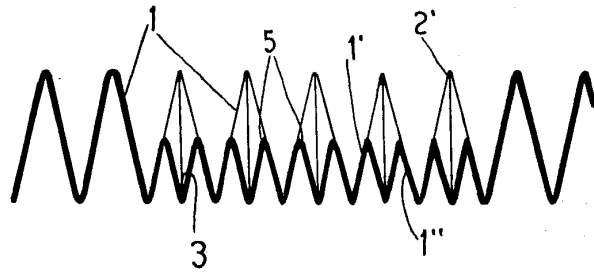


FIG.3

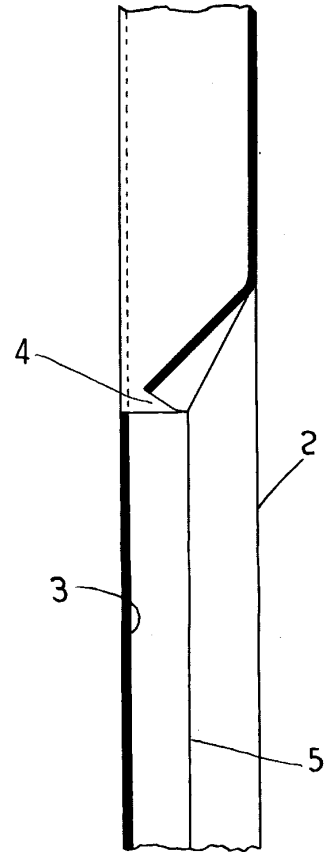


FIG.2

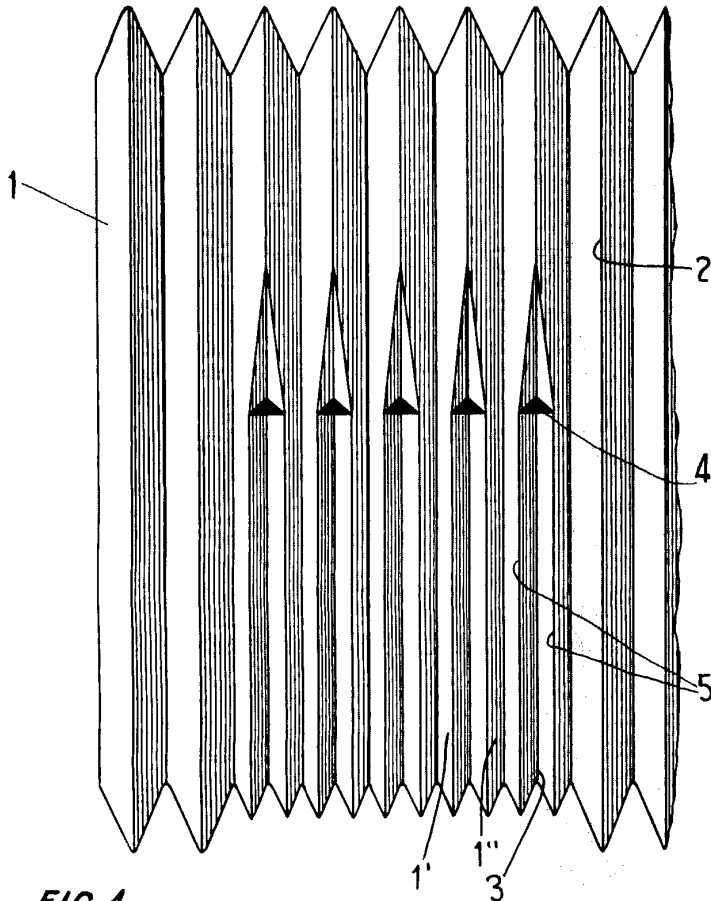
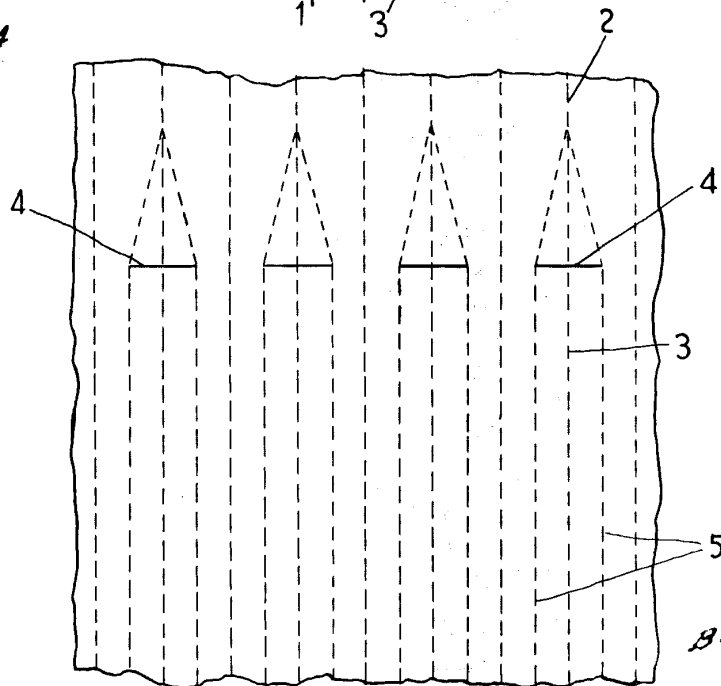


FIG.4



Barcelona, 16 Febrero 1955  
P.A.

ESCALA VARIABLE

*[Handwritten signature]*