



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD que por VEINTE años se solicita para todo el territorio español, a favor de Don Daniel MIQUEL BORONAT y Don Manuel LOPEZ DOMINGO, ambos de nacionalidad española, residentes en VALENCIA, Avda. Paris y Valero núm. 168, por: "NUEVO ENVASE NEBULIZADOR".

Aporta el objeto industrial objeto de la presente memoria que se une a expediente en solicitud de Modelo de Utilidad, novedad y ventaja sobre todo lo conocido.

- 5.- En efecto desde la incorporación de los materiales conocidos por plásticos en su moderna acepción, esto es: polímeros de alto peso molecular, moldeables por la acción del calor, han sido muchos los envases a los que se les ha dotado de diferentes tipos de nebulizadores, corrientemente conocidos por pulverizadores
- 10.-



de líquidos, especialmente colonias, perfumes, extractos, barnices finos, lacas, etc.

Nos referimos a los nebulizadores por aspersión, no a los que proyectan, aspirando el líquido por efecto de trompa.

5.-

Concretamente a la producción de una presión en el interior del envase en vez de una depresión (efecto de trompa) fuera, inmediatamente después de la boquilla del envase.

10.-

Aunque estos nebulizadores por aspersión son incuestionablemente de función muy superior a los de efecto de trompa, al ser, como venimos diciendo, contruidos utilizando la aparición en el mercado de los materiales termoplásticos, han mejorado el acabado, pero sin embargo, hasta el presente, no se

15.-

habian subsanado varias deficiencias inherentes a su configuración, esto es: a la forma que se viene dando a las diferentes piezas del envase y nebulizador propiamente dicho.

20.-

Los inconvenientes mas destacados son la fácil y por ende frecuente obstrucción de los canales u orificios de respiración, sobre todo por inundación con el mismo líquido, que al irse secando acaba obstruyendo, en plazos cortos, tanto mas fácilmente

25.-

cuanto mas concentrado sea el perfume o sea, mas caro.

Ello produce un efecto tanto mas sensible, cuanto mas fino es el contenido.

De otro lado la dificultad de limpieza, por la inaccesibilidad de los orificios a la manipulación

30.-

y porque aún llegando no es fácil, sino enojosa la



limpieza.

- El objeto industrial que se preconiza en el presente expediente salva estos inconvenientes, por la forma de los canales de respiración, que hacen
- 5.- imposible el embotamiento de los mismos, pero aún en el caso de que en plazo largo y por el prolongado uso se llegaran a obstruir la limpieza es sencillísima y la operación se puede realizar en fracción de tiempo prácticamente despreciable.
- 10.- Por otra parte el acoplamiento del tubo nebulizador propiamente dicho al resto del envase es nuevo y contribuye a completar los efectos anunciados.
- El cierre o por mejor decir la hermetidad con que se logra el cierre y por tanto la imposibilidad de evaporaciones perjudiciales a todos los efectos
- 15.- es absoluta.
- Reune por tanto las suficientes características, para aspirar legítimamente, como en derecho le corresponde, al privilegio del registro que se solicita.
- 20.-
- Acompañamos un dibujo en el que mostramos una manera de llevarlo a la práctica, y si bien sobre el mismo realizaremos una descripción detallada, se cita solamente a título de ejemplo y carece, por tanto, de
- 25.- carácter limitativo alguno.
- En la figura 1ª, mostramos sección y vista inferior del tape.
- Es -1- el cuerpo del tape. Es -2- la pared lateral, lisa por dentro y por fuera con cualquier
- 30.- talla que le adorne.



Interiormente presenta un cuerpo -3- circular, hueco, que conforma la cavidad -4-, en la que al estar cerrado el envase se alojará el pitorro nebulizador.

5.- En la figura 2ª, se muestra sección y vista superior del cuerpo que enlaza el tape, al envase y al tubito de elevación del líquido.

10.- Es -5- el cuerpo que va exteriormente estriado para facilitar la separación del tape, al impedir la formación de vacío (efecto ventosa) e interiormente roscado -6- para fijación al envase.

El borde -7- forma labio, que servirá de junta entre el tape y el cuerpo del envase.

15.- En la cara cimera, lleva un cuerpo cilíndrico -8- que la atraviesa y que está ligeramente extrangulado en su centro y su cúpula plana presenta bisel con orificio -9- centrado, formando boquilla.

La figura 3ª, nos muestra el tubo alimentador o elevador del líquido.

20.- Tal cuerpo consta de un tubito -10- largo, que en uno de sus extremos presenta un ensanchamiento -11- cilíndrico muy bajo y seguidamente un nuevo ensanchamiento -12- cilíndrico, igualmente, pero apuntado -14- y rebordeado -13- lo que le da aspecto de puya.

25.- Todo el cuerpo del tubo, como tal tubo, es hueco y termina en boquilla con boca -15-.

30.- Este cuerpo en forma de puya, lleva exteriormente practicados canalillos o rebajes longitudinales -16- que constituyen los elementos de respiración.



A la derecha se muestra una vista de la boquilla desde arriba, para mejor comprensión. Los signos convencionales son los mismos.

5.- El cuerpo en forma de puya se inserta en el interior del cuerpo cilíndrico de la pieza anterior y al quedar los canales -16- embutidos en el interior de dicho cuerpo cilíndrico forman sendos tubos por los que entrará el aire al aflojar en la presión ejercida sobre el cuerpo elástico del envase nebulizador.

10.-

La inmovilización se realiza por elasticidad contra el estrangulamiento interno del cuerpo cilíndrico que atraviesa la cimera de la pieza segunda.

En la figura 4ª, se muestra el conjunto montado.

15.- Se han respetado los signos convencionales para mejor coordinación de ideas.

Es -1- el tape. Es -5- la segunda pieza o ensamble entre el tape, el envase -17-, de fondo -18- plano y el tubo -10- de elevación que se fija por la boquilla -12-.

20.-

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar que el mismo es susceptible de modificaciones siempre que estas no afecten a su fundamento.

25.-

N O T A

En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Nuevo envase nebulizador, caracterizado por estar constituido por cuatro piezas, la primera sirve

30.-



- de nexo entre las otras tres y tiene forma cilíndrica hueca, con caras exteriores rayadas verticalmente, interiores a rosca, borde inferior labiado y base superior atravesada por tubo consustancial, estrangulado interiormente en la mitad de su longitud y cara superior con un bisel y en él un agujero. La segunda pieza o tape cilíndrico presenta en el centro de la base interiormente un reborde que conforma cavidad cilíndrica en la que se aloja la boquilla de la pieza primera. La tercera pieza es un tubo tan largo como sea necesario para llegar al fondo del envase y que en su extremo superior presenta un ensanchamiento en forma de puya en cuya superficie exterior se han practicado acanaladuras y que el cuerpo de forma de puya se inserta y fija en el interior del cuerpo estrangulado de la pieza primera. La cuarta pieza es el envase propiamente dicho, cuyo cuello va exteriormente roscado al mismo paso de rosca que la cara interna de la pieza primera, por la que se fijan mutuamente.
- 5.-
10.-
15.-
20.-

2ª.- "NUEVO ENVASE NEBULIZADOR".

- Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra con el dibujo que a la misma se acompaña.
- 25.-

Madrid 24 de Abril de 1.962
pp.

92713

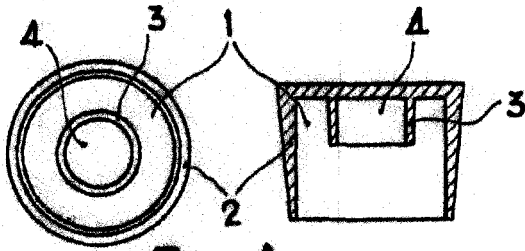


Fig. 1

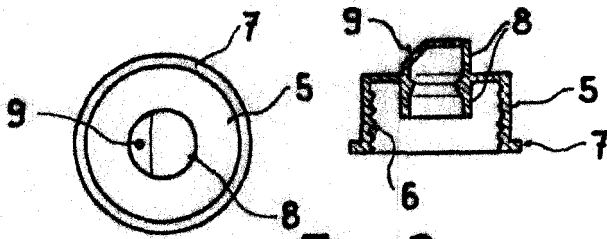


Fig. 2

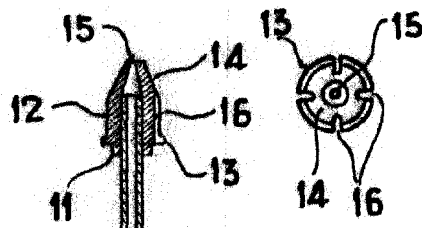


Fig. 3

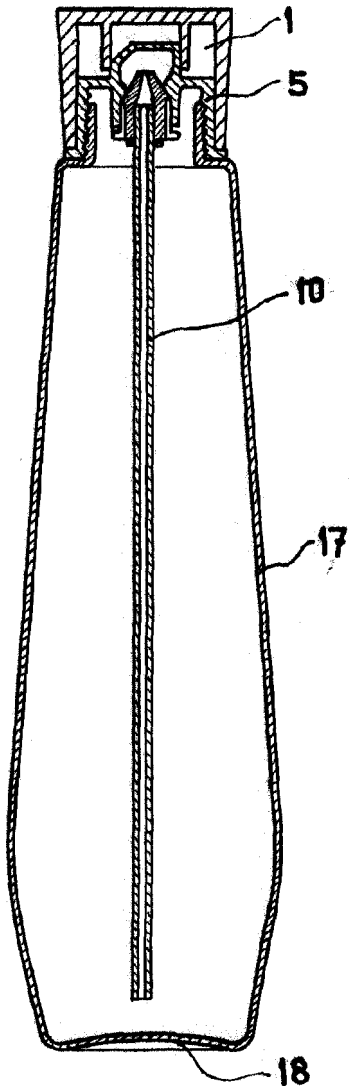


Fig. 4

Madrid, 24 Abril 1.962

PP.

ESCALA VARIABLE