

24



92710

## *Memoria Descriptiva*

*para*

un Modelo de Utilidad

por veinte años en España

*a favor de*

la razón social **Allma Allgäuer Maschinenbau G.m.b.H.**

(sociedad alemana)

*residente en*

**Kompten (Allgäu) Alemania**

**Leonhardstr. 19**

*por:*

**"FILETA PARA CARRETES DE DESARROLLADO DE MAQUINAS TEXTILES"**

---



92710

5 El objeto del modelo es una fileta para carretes de desarrollado de máquinas textiles con un bastidor soportador, carriles enchufables horizontales, unidos con el bastidor soportador, y espigas de rodamiento fijadas disolublemente en los carriles para enchufar encima los carretes.

10 En las filetas conocidas los carriles enchufables se componen de hierros planos. Estos están fijados al bastidor soportador en ambos extremos y muestran taladros roscados inclinados hacia arriba bajo un pequeño ángulo respecto a la horizontal. En estos están atornilladas las espigas de rodamiento. Para poder fijar a ambos lados de los carriles enchufables espigas de rodamiento, los taladros roscados están dispuestos a ambos lados desviados entre sí. La división de los carriles enchufables es  
15 tá determinada por las distancias entre los taladros roscados. Por lo tanto, no puede variarse a voluntad la división. Por extracción de cada segunda, tercera, etc, espiga de rodamiento la misma meramente puede agrandarse al doble o a un múltiplo. Como una fileta de tamaño dado, sin embargo, frecuentemente debe soportar simultánea o sucesivamente grupos de carretes de diámetros diferentes, en que las diferencias de diámetro de ningún modo corresponden siempre a las diferencias de división obtenibles, no es raro que  
20 ocurra que sobre una fileta prácticamente puedan enchufarse menos carretes que lo que sería posible teóricamente. Las filetas entonces no se aprovechan óptimamente y a causa de la reducida posibilidad de variación de la

92710



división de los carriles enchufables, tienen que ser considerablemente mayores, para poder alojar exactamente tantos carretes, como si su división fuera ajustable respectivamente a un valor óptimo.

Para eliminar este inconveniente, según el modelo, cada carril enchufable, para la posibilidad de corrimiento lateral de las espigas de rodamiento, está previsto de una serie de hendiduras horizontales, cuya longitud es mayor que el diámetro de las espigas de rodamiento, y las espigas de rodamiento están enchufadas en las hendiduras y en esta posición están fijadas en los carriles enchufables.

Mediante una elección correspondiente de la longitud de las hendiduras y de las distancias entre las hendiduras, por corrimiento lateral de las espigas de rodamiento en las hendiduras puede conseguirse divisiones de casi cualquier tamaño deseado. Las espigas pueden ajustarse individualmente para cualquier tamaño de carrete, de modo que es posible un aprovechamiento óptimo de la fileta.

Adecuadamente los carriles enchufables están unidos con el bastidor soportador de tal modo que los mismos puedan correrse verticalmente y fijarse. También esta medida sirve para poder variar las distancias de los carriles enchufables, de tal modo que para los carretes a enchufar encima puede conseguirse un aprovechamiento óptimo del espacio.

Un ejemplo de ejecución del modelo está representado en el dibujo.

Muestra:

La figura 1 una vista de un sector de una fileta de carretes según el modelo,

la figura 2 una vista en perspectiva de una parte de un carril enchufable con su sujeción en el bastidor soportador,

24



92710

la figura 3 una vista del lado frontal de una parte de una fileta según el modelo con carretes enchufados encima,

la figura 4 una sección transversal por el carril enchufable según la figura 2, según la línea IV-IV,

5 la figura 5 una sección transversal por el carril enchufable según la figura 2, según la línea V-V.

En el dibujo es 1 una columna vertical de un bastidor soportador de una fileta, con la que están unidos carriles 2 enchufables. En los carriles 2 enchufables están sujetas disolublemente a ambos lados espigas 3 de rodamiento. Estas espigas de rodamiento sirven para correr encima los carretes 4. Los carretes 4 pueden girar libremente sobre las espigas de rodamiento 3.

10 Según el modelo, cada carril enchufable 2 está provisto de una serie de hendiduras 5 horizontales. La longitud de estas hendiduras es mayor que el diámetro de las espigas 3 de rodamiento, de modo que las espigas 3 de rodamiento puedan correrse lateralmente en las hendiduras 5. Las espigas 3 de rodamiento están metidas con sus extremos en las hendiduras 5, y en esta posición están fijadas en los carriles enchufables. La disposición corrediza de las espigas de rodamiento 3 en las hendiduras 5 tiene la finalidad de poder elegir, esencialmente a voluntad, las distancias de las espigas 3, para que estas distancias puedan adaptarse a los diámetros variables de los carretes 4 que deban correrse encima, de modo que resulte un aprovechamiento óptimo de cada carril 2. La longitud de las hendiduras 5 y la distancias entre las hendiduras tienen que elegirse de tal modo que pueda realizarse la mayor cantidad posible de tamaños de división en el correspondiente carril enchufable 2. La distancia entre las hendiduras se debe hacer tan pequeña como sea posible por razones de resistencia.



92710

Ventajosamente los carriles enchufables 2 están unidos con las columnas soportadoras 1 de modo verticalmente corredizo y fijable. Para carretes 4 de diámetro dado pueden correrse entonces los carriles 2 de tal modo que resulten distancias lo menores posibles entre los carretes, como puede observarse en la figura 3. Conjuntamente con la posibilidad de corrimiento lateral de las espigas de rodamiento 3, esta medida permite un aprovechamiento muy bueno del espacio disponible en una fileta de un tamaño dado.

En el ejemplo de ejecución del modelo representado, los carriles 2 enchufables se componen de carriles de perfil (como se ve en la figura 4) con sección transversal en U esencialmente dirigida hacia abajo. Las hendiduras 5 están dispuestas en las paredes laterales 2a de la sección transversal en U. Adecuadamente muestran las paredes laterales 2a en el extremo inferior una brida 2b corta, curvada hacia el interior. Por ello se obtiene una construcción de carril ligera pero extraordinariamente rígida.

Es ventajoso constituir la sección transversal en U de tal modo que se estreche hacia arriba. Las paredes laterales 2a de la sección en U, como se muestra en la figura 4, están inclinadas entonces respecto a la vertical ligeramente hacia atrás. Cuando entonces las espigas de rodamiento 3 se corren en las hendiduras 5 y se fijan en esta posición en los carriles de enchufe 2, entonces se extienden en un pequeño ángulo de aproximadamente  $5^{\circ}$ , respecto a la horizontal, oblicuamente hacia arriba. Los carretes 4 corridos encima están asegurados por ello en cierto modo contra la salida hacia abajo.

En las filetas conocidas con carriles de enchufe, que están constituidos como hierros planos, la posición oblicua de las espigas



92710

de rodamiento 3 tiene que ser producida porque los orificios roscados se taladran oblicuamente, lo que condiciona un considerable gasto de trabajo. La obtención de un perfil según la figura 4 con paredes laterales inclinadas 2a, en que se encuentran las hendiduras 5, es por el contrario esencialmente más sencilla.

En el ejemplo de ejecución dibujado están dispuestas en las columnas verticales 1, piezas deslizantes 6. Estas piezas deslizantes están provistas de tornillos de apriete 7, que hacen posible fijar las piezas deslizantes en una determinada posición de altura en las columnas soportadoras 2. Los carriles de enchufe 8 están respectivamente unidos en ambos extremos con una pieza 6 de apriete y por ello pueden correrse hacia arriba y hacia abajo a voluntad en la dirección de la doble flecha 8 en la figura 2.

Para unir los carriles de enchufe 8 con las piezas deslizantes 6, éstas últimas muestran adecuadamente en cada caso un estribo lateral 9, cuyo perfil de sección transversal coincide con el perfil interior de los carriles de enchufe 8. Estos estribos se corren en el perfil en U invertido de los carriles de enchufe 8 y se unen con el respectivo extremo del carril de enchufe por un tornillo 10, que está introducido a través de una de las hendiduras 5 y se enrosca en un orificio roscado del estribo 9. Naturalmente pueden atornillarse también en ambos lados del carril de enchufe unos tornillos 10. Para poder colocar los carriles 8 de enchufe desde arriba sobre los estribos 9, las bridas 2b dirigidas hacia el interior están cortadas suprimiéndose en los extremos de los carriles hasta la longitud del estribo 9, como puede observarse en las figuras 2 y 5.

Para poder unir disolublemente las espigas de rodamiento 3 con los carriles 8 de enchufe, los mismos muestran ventajosamente en cada caso un espaldón 11, que se aplica a la pared lateral 2a del carril de

92710



enchufe cuando un extremo de las espigas está introducido en las hendiduras  
5. El extremo 12 introducido en la respectiva hendidura está provisto de  
una rosca, sobre la que está enroscada una tuerca 13. La pared lateral 2a  
del carril de enchufe está apretada entonces entre el espaldón 11 y la tuerca  
13, de modo que la espiga esté unida fijamente con el carril de enchufe.  
Para soltar esta unión basta aflojar la tuerca 13, lo que es posible sin  
más por introducción de una llave en el perfil abierto por abajo. La corres-  
pondiente espiga 5 de rodamiento puede correrse entonces lateralmente a vo-  
luntad y apretarse fijamente en una nueva posición.

.....

.....

82710



**N O T A**

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Fileta para carretes de desarrollado de máquinas textiles, con un bastidor soportador, carriles de enchufe horizontales, uni dos con el bastidor soportador, y espigas de rodamiento, fijadas disoluble mente en los carriles, para correr encima los carretes, caracterizada porque cada carril de enchufe, para obtener la posibilidad de corrimiento lateral de las espigas de rodamiento, está provisto de una serie de hendiduras  
10 horizontales, cuya longitud es mayor que el diámetro de las espigas de rodamiento, y las espigas de rodamiento se corren dentro de estas hendiduras y en esta posición están fijadas en los carriles de enchufe.

15 2.- Fileta, especialmente según la reivindicación 1, caracterizada porque los carriles de enchufe están unidos con el bastidor soportador de modo verticalmente corredizo y fijable.

3.- Fileta según la reivindicación 1, caracterizada porque los carriles de enchufe consisten en carriles de perfil con sección transversal en U en esencia vuelto hacia abajo, y las hendiduras están dis puestas en las paredes laterales de la sección transversal en U.

20 4.- Fileta según la reivindicación 3, caracterizada porque las paredes laterales en el borde inferior están curvadas horizon-

92710



talmente hacia el interior de modo que se produce una estrecha brida.

5.- Fileta según la reivindicación 3, caracterizada porque la sección transversal en U invertida se estrecha hacia arriba.

5      6.- Fileta según las reivindicaciones 1 - 2, caracterizada porque en las columnas verticales del bastidor soportador están dispuestas piezas deslizantes, porque las piezas deslizantes muestran tornillos de apriete para la fijación en determinada posición de altura y porque los carriles de enchufe en cada extremo están unidos con una pieza deslizante.

10      7.- Fileta según las reivindicaciones 1 - 3 y 6, caracterizada porque las piezas deslizantes muestran en cada caso un estribo, porque el estribo está corrido dentro del perfil en U invertido y está unido con éste por medio de un tornillo.

15      8.- Fileta según la reivindicación 1, caracterizada porque las espigas de rodamiento tienen un espaldón que se aplica a la pared lateral del carril de enchufe y el extremo de la espiga introducido en la respectiva hendidura tiene una rosca, sobre la que está enroscada una tuerca.

20      9.- Fileta para carretes de desarrollado de máquinas textiles.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

25      Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 24 ABR 1962  
CARLOS ROEB  
P. E.

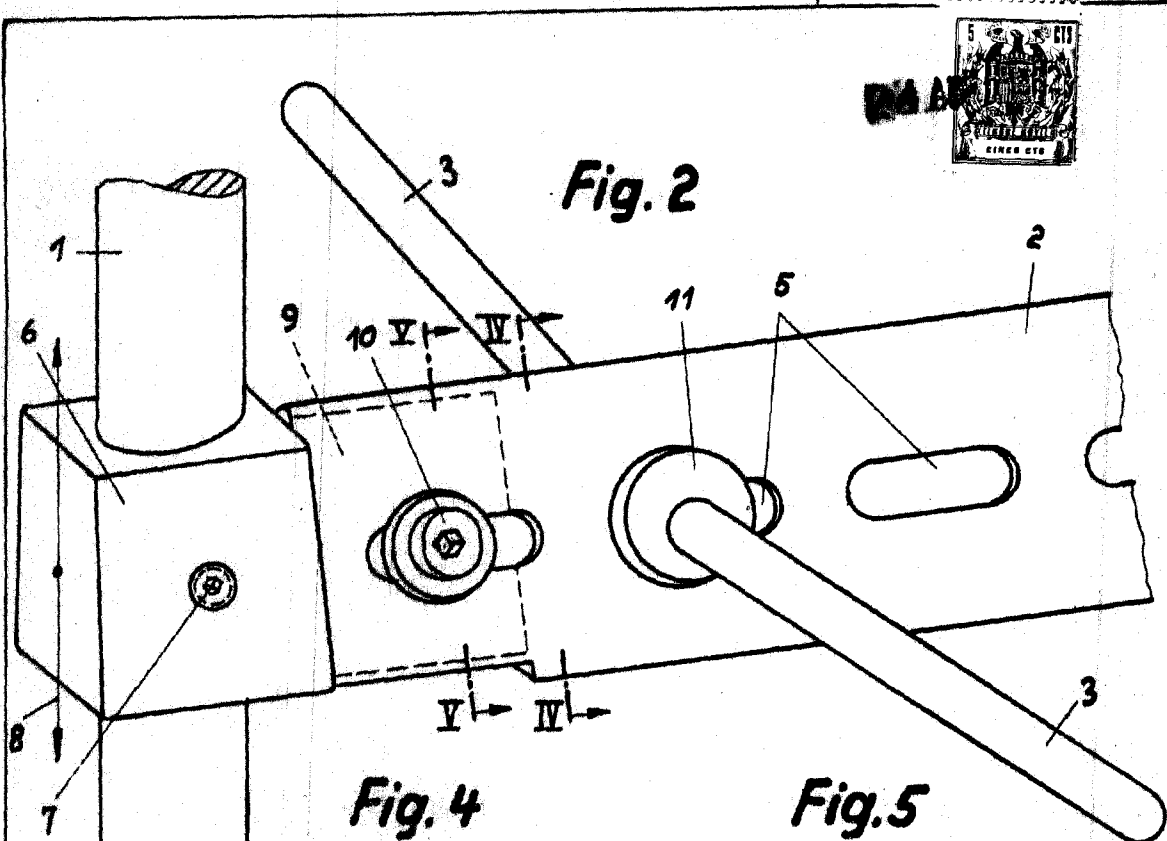


Fig. 2

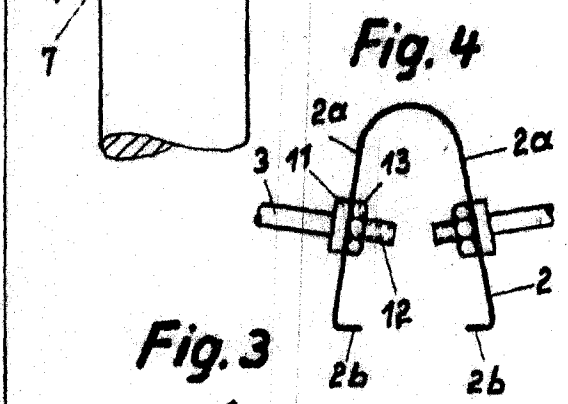


Fig. 3

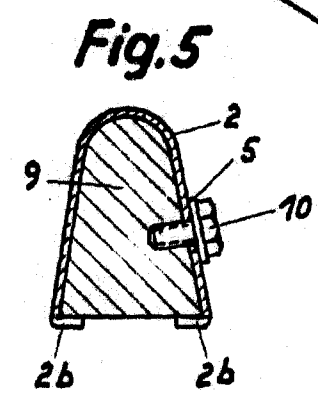


Fig. 4

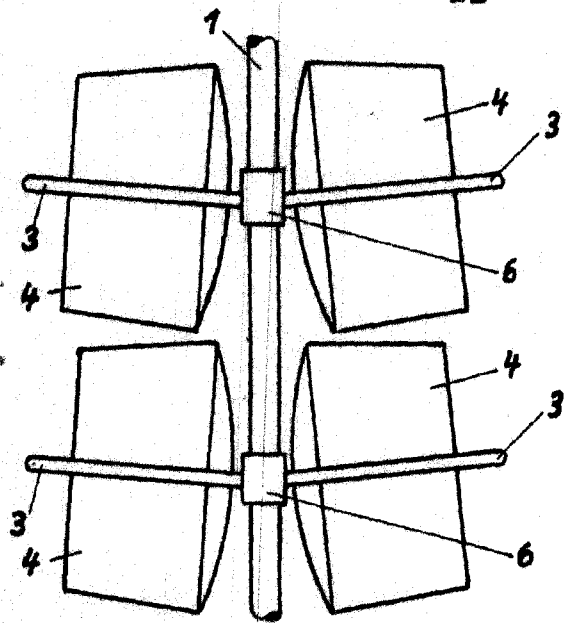


Fig. 5

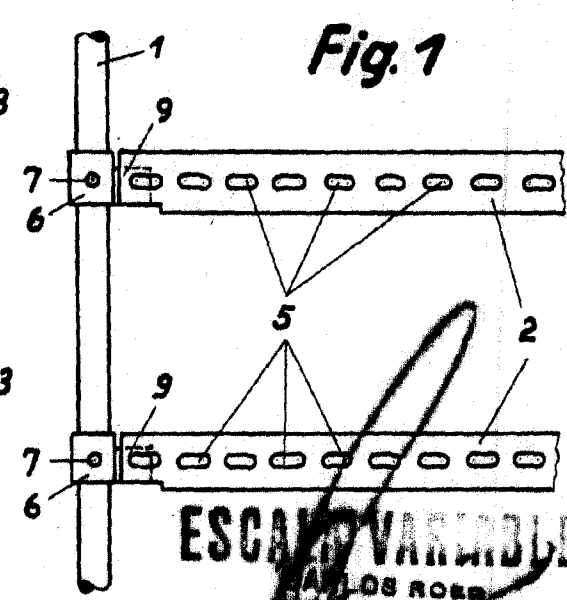


Fig. 1

ESCALA VARIABLE  
A LOS ROSES