



92638

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una solicitud de registro de Modelo de Utilidad, a favor de INDUSTRIAS TECNICAS-QUIMICAS NELSEN, de San Hilario de Enza, Reggio Emilia (Italia), y por :
5 "ENVASE DE SEGURIDAD PARA PRODUCTOS LIQUIDOS O SOLIDOS, DE VOLUMEN ESTABLE O VARIABLE".

- - - - -

Es objeto de la presente solicitud de Registro de Modelo de Utilidad un envase particularmente indicado pa
ra contener liquidos, o bien sólidos, de volumen ya sea
10 estable o variable y cuya pureza original se tenga el -
proposito de garantizar. De ahí que pueda definirse como
un envase de capacidad volumetrica de contenido variable,
con cierre de seguridad contra fracturas fraudulentas, -
que se pierde después de su uso.

15 La innovación fundamental de este envase la deter
mina el hecho de estar provisto de dos derivaciones tubu
lares que se comunican con el interior, en lugar de una
sola, como en los recipientes cilindricos corrientes.

20 Estas derivaciones en la practica pueden situarse
en cualquier posición y en cualquier punto del recipien
te pero en el presente caso estan colocadas en un plano
convexo que forma el cierre superior de tal recipiente.

Una derivación, colocada de forma coaxial con el
recipiente, sirve de boca o cuello de relleno, mientras



25 que la otra derivación, colocada adyacente a la base de
la primera e inclina aproximadamente cuarenta y cinco -
grados con respecto a ella, sirve de boca de suministro.

La boca de relleno, de forma tubular cilíndrica, -
lleva dos costillajes verticales exteriores de refuerzo,
30 contrapuestos diametralmente, para evitar de esta forma
que el pliegue resultante de la compresión, para el cig
rre por soldadura electrónica, dado que el material a
emplear en la construcción de este envase es de materia
apropiada, elástica o flexible, susceptible de tal sol-
35 dadura, no ponga en peligro la resistencia de dicho cue
llo.

La derivación de suministro, de forma igualmente tu
bular cilíndrica, está cerrada en cabeza por un diafrag
ma plano sobre el cual es colocado otro tubo mas peque-
40 ño, exteriormente roscado. Este último está también ce
rrado en cabeza por otro diafragma plano, en el centro
del cual hay situado un pedunculo tubular, distribuido
con arreglo a una placa rectangular. La apertura del -
orificio de suministro o descarga se realiza por la re-
45 moción de dicho pedunculo mediante torsión, operable -
tanto directamente como mediante la ayuda de la capsula
de encapuchado, provista en su cabeza de un corte apro-
piado, apto para recibir la placa mencionada.

Resulta evidente que el cierre que se acaba de des
50 cribir, no solo no permite la manipulación y fraudulen
ta introducción del producto del recipiente sino que -
evita la reutilización del producto originalmente intro
ducido.

El fondo de dicho recipiente o envase presenta una

92638



55 concavidad circular interior, atravesada diametralmente
por una nervadura de refuerzo.

Por ultimo se ha previsto al concebir este envase -
la posibilidad de su dilatabilidad y de ahí el empleo -
en su construcción de materias termoplasticas sinteti-
cas o similares que permiten hacerle apto para contener
60 y preservar productos de volumen de cualquier modo varia-
ble y especialmente el hipoclorito de sodio, al que es-
te envase se presta de forma particular, por cuanto que
aquel producto está expuesto, como es sabido, a la de-
65 gradación por la que se motiva la liberación del oxige-
no. Ello se traduce, practicamente, en un aumento nota-
ble del volumen, con reflejos dilatadores en las zonas
de menor espesor del recipiente, como es el fondo.

Contra estos inconvenientes de importancia no des-
preciable dada la notable elasticidad y deformabilidad
70 de la pelicula de material plástico insuflado o de cual-
quier otro apropiado, se prevee la formación por moldeado
de zonas en el envase, formadas por insuflación o -
fuelle y constituidas por pliegues cuyos angulos puedan
abrirse o, sea como fuere, modificar su radio de abertu-
75 ra en caso de que intervengan aumentos interiores de vo-
lumen.

Una afortunada actuación en estas zonas plegadas
por insuflación puede hallar aplicación en las paredes
generadoras del cilindro que constituye el envase, en -
80 uno o mas espacios y segun los pliegues anulares parale-
los, lo que implicará en casos de aumento o dilataciones
interiores un aumento de la altura del envase, lo que -
no empece que estos pliegues puedan situarse en cual-
quier punto, como en la tapa de dicho envase.



85 Las características constructivas, formales y funcionales de este Modelo de Utilidad se representan claramente en las dos figuras de la hoja de dibujos adjunta a esta Memoria.

La fig. 1ª muestra el envase en una vista de conjunto y la fig. 2ª es una sección vertical de la misma.

En dichas figuras se puede observar y se representan con -1- las paredes generadoras del cilindro en forma de envase, con -2- el fondo de concavidad circular interior y con -3- la enervadura diametral de refuerzo.

95 La cupulita superior de cierre se representa con -4- y en el centro de la cual esta el cuello cilindrico de -relleno -5- con sus nervaduras laterales -6-, cerrado en -7-.

La boca de descarga -8- en la que se aprecia el diafragma superior plano -9- sobre el cual hay colocado un
100 segundo cuello -10- exteriormente roscado y superiormente cerrado por el diafragma -11- que lleva el pedunculo -12- con la placa perforable -13- mediante la capsula roscada -14- con corte en cabeza -15-. Por ultimo, con -16-
105 se representa la zona de fuelle lograda a lo largo del cilindro que determina el envase propiamente dicho.

En resumen, reivindica el recurrente en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación
110 industrial del objeto del mismo, En España, y por el plazo de veinte años que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, objeto que queda esencialmente caracterizado por las siguientes

92638



TAS REIVINDICACIONES:

- 115 PRIMERA .- Envase de seguridad para productos líquidos o sólidos, de volumen estable o variable logrado por insuflación de material termoplástico sintético o cualquier otro de características apropiadas y elástico, así como flexible, caracterizado por estar esencialmente constituido por un recipiente de forma cilíndrica sobre cuyo plano superior convexo de cierre hay dos cuellos tubulares, de los que uno tiene la misión de formar la boca de relleno del envase en sí, mientras que el otro sirve para la descarga solamente.
- 120
- 125 SEGUNDA .- Envase de seguridad para productos líquidos o sólidos, de volumen estable o variable asimismo caracterizado por el hecho de que el cuello de relleno presenta un diámetro mayor que el de descarga y que está colocado de forma coaxial con el recipiente, verticalmente, estando cerrado por medio de soldadura electrónica por compresión en su extremidad superior.
- 130
- 135 TERCERA .- Envase de seguridad para productos líquidos o sólidos, de volumen estable o variable asimismo caracterizado por el hecho de que el tubo de relleno objeto de la anterior reivindicación está provisto de costillas exteriores de refuerzo en correspondencia con el pliegue producido por la compresión de cierre.
- 140 CUARTA .- Envase de seguridad para productos líquidos o sólidos, de volumen estable o variable tal y conforme se describe en las anteriores reivindicaciones y asimismo esencialmente caracterizado por el hecho de que el cuello de descarga está orientado inclinado en aproximadamente cuarenta y cinco grados con respecto al otro, siempre sobre el plano de la tapa y lateralmente al tubo de relleno.



145 QUINTA .- Envase de seguridad para productos líquidos o
sólidos, de volumen estable o variable, caracterizado -
por el hecho de que tanto las paredes generadoras del -
cilindro como la que forma el cierre superior, incluyen
150 en su desarrollo zonas plegadas en fuelle y por insufla
ción y, por tanto, apropiadas para contener según las -
deformaciones sufridas, las dilataciones volumétricas -
interiores que puedan generarse, por diversas causas, -
en el producto conservado.

155 SEXTA .- Envase de seguridad para productos líquidos o
sólidos, de volumen estable o variable, caracterizado -
por el hecho de que dichas zonas dilatables pueden es-
tar constituidas por pliegues, de dientes de sierra y -
en número variable, logradas sobre las paredes cilindri
cas del envase.

160 SEPTIMA .- ENVASE DE SEGURIDAD PARA PRODUCTOS LIQUIDOS
O SOLIDOS, DE VOLUMEN ESTABLE O VARIABLE.

165 Todo en sustancia tal y conforme se especifica en
la precedente Memoria Descriptiva que consta de seis ho
jas mecanografiadas por una sola cara y se representa a
título de ejemplo en la hoja única de dibujos que se -
acompaña.

Madrid, 17 de Abril de 1962

P.A.

CARLOS DE ALMADA Y JIMÉNEZ



92638

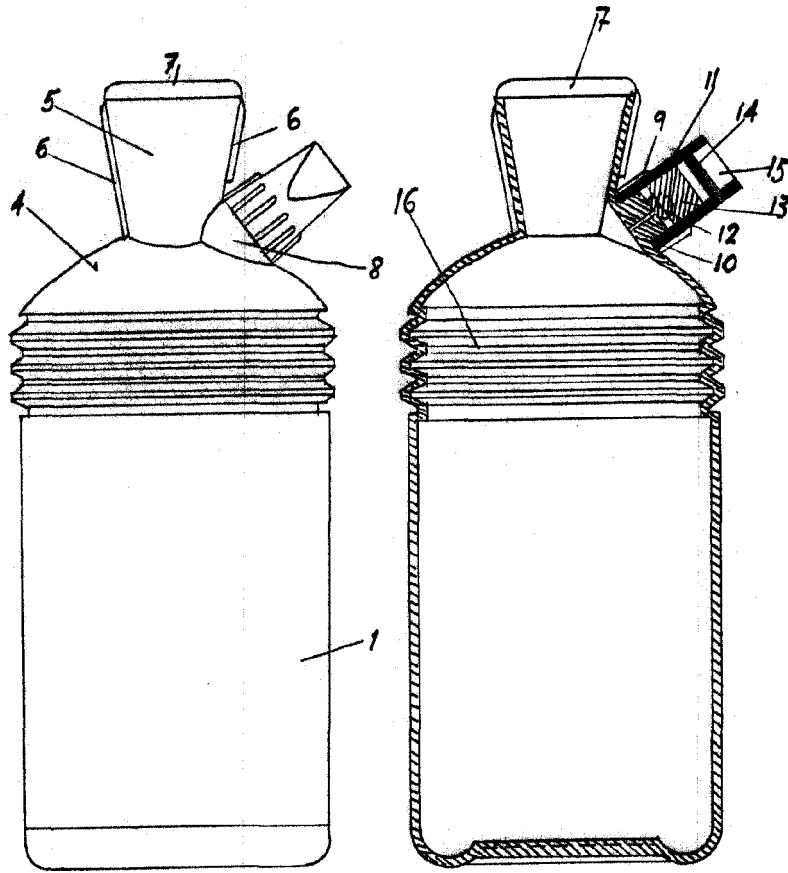


Fig. 1.

Fig. 2.

Madrid, 18 de Abril de 1.962.

CARLOS LEYDUNA Y RUIZ

Carlos Leyduna y Ruiz