



92636

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad por veinte años,

a favor de

la r. s. Sociedad Hispano Francesa de Optica
Shifro, S.L.,

-sociedad española-

residente en

Reus - Tarragona -

General Yagüe, 12,

por:

- Dispositivo para armar las varillas de las

gafas. -



92636

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para armar las varillas de las gafas, que permite establecer las varillas sin necesidad de utilizar máquinas caras y de delicado manejo.

5 Como es sabido, usualmente las varillas de las gafas metálicas, llevan en su extremo una funda o terminal de plástico, por intermedio del cual apoya en las orejas, con el doble objeto de evitar que la varilla delgada y metálica se clave e dañe en la oreja del usuario de las gafas, y que el sudor perjudique dichas varillas.

10 En las gafas corrientes antiguas, esos terminales de plástico, iban encajados en el extremo de la varilla, pero el borde del terminal formaba un resalte antiestético e incómodo, que podía engancharse en el pelo del usuario, dando lugar a que se desprendiera de la varilla.

15 Las gafas más modernas y de mayor calidad, tienen en la varilla una variación de perfil, que da lugar a que la parte destinada a ser cubierta por el terminal de plástico, sea más delgada que su parte anterior, de modo que dicho terminal es de forma cilíndrica, con un diámetro interior igual al exterior de dicha parte más delgada de la varilla, y la exterior del terminal del mismo diámetro que la parte gruesa de la varilla, con lo que aquel no sobresale respecto a ésta, y las superficies exteriores de ambos se prolongan entre sí.

20 Pero el hacer que la varilla tenga esas diferen -



BR 1962

92636

cias de perfil, hace imprescindible el empleo de máquinas martilladoras que son muy caras y delicadas, y realizan su trabajo con lentitud.

5 Para evitar el inconveniente que supone el empleo de estas máquinas, se establece la disposición que se reivindica, que consiste esencialmente, en formar la varilla a base de dos piezas, una anterior más gruesa y otra más delgada, destinada a ser cubierta por el terminal de plástico, uniéndose ambas entre sí, al introducir el extremo de la más delgada, en el taladro axial practicado en la punta de la más gruesa, y fijarla por rosca o soldadura, siendo esa parte más delgada la que recibe el terminal de plástico, el cual aloja la prolongación lisa de la citada parte roscada.

10

 Concretaremos las características del dispositivo que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con que se fabriquen las distintas piezas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los dispositivos para armar las varillas de las gafas, que se fabriquen de acuerdo con la idea general reseñada, y cual -

15

20

25



92636

quiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

La figura 1 es la sección longitudinal de la varilla, montada de acuerdo con lo que se reivindica.

5 La figura 2, en representación análoga, es un detalle ampliado de la parte de dicha sección correspondiente al acoplamiento de los dos elementos de la varilla y el terminal.

10 Las figuras 3 y 4 ilustran, respectivamente, las secciones transversales que se indican en A-B y C-D sobre la figura anterior.

15 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del dispositivo representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue;

La varilla o patilla de la gafa, está constituida por las partes gruesa 1 y delgada 2-3, y el terminal se señala en 4.

20 Introducida la parte delgada 3 en la gruesa 1, la sujeción entre ambos elementos se realiza por la rosca 2, y en la parte 3 se monta el terminal de plástico 4, indicándose en 5 la sección de contacto entre dicho terminal y la parte gruesa de la varilla.



1962

92636

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Dispositivo para armar las varillas de las gafas, caracterizado porque la varilla está constituida por dos piezas, una anterior más gruesa y otra más delgada, destinada a ser cubierta por el terminal de plástico, uniéndose ambas entre sí, al introducir el extremo de la más delgada, en el taladro axial practicado en la punta de la más gruesa, y fijarla por rosca y soldadura, siendo esa parte más delgada la que recibe el terminal de plástico, el cual aloja la prolongación lisa de la citada parte roscada.

10

2.- Dispositivo para armar las varillas de las gafas.

15 Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

20 Y cuya memoria descriptiva consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 18 ABR 1962
CARLOS ROEB
P. P.



92636

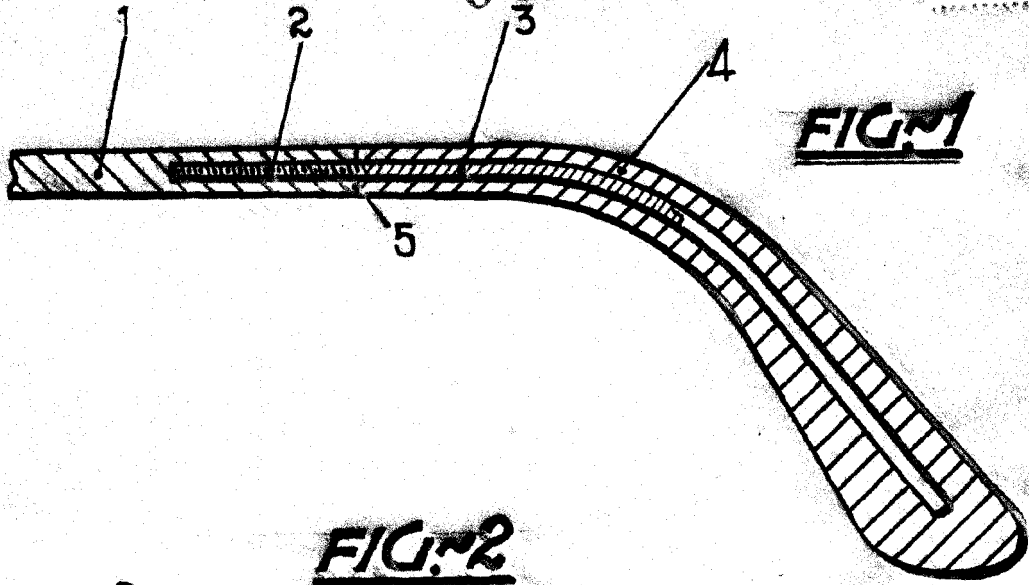


FIG. 1

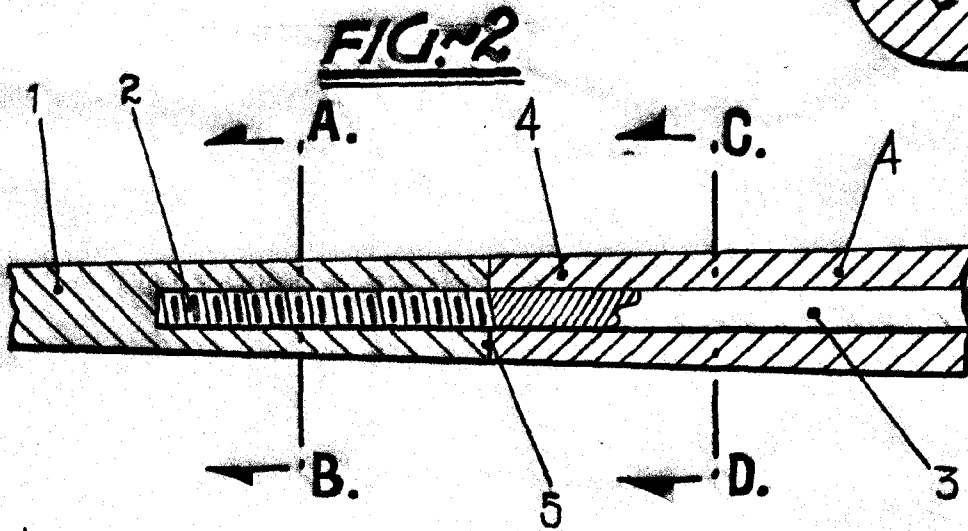


FIG. 2

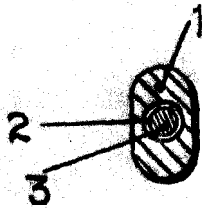


FIG. 3

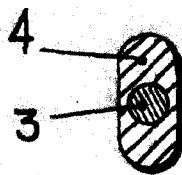


FIG. 4

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

P.R.