



92567

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española " INDUSTRIAS
TITAN, S. A. ", domiciliada en Barcelona, Avenida del
Bogatell, números 29 al 47, p o r :

"DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA FIJACION DEL ASA A
ENVASES METALICOS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto
-según claramente se indica en su título- una dispo-
sición perfeccionada, destinada de una manera especial
y preferente -aunque no exclusiva- a facilitar la fija-
5 ción articulada del asa de transporte y manejo a los en-
vases metálicos en general.

 Para llevar a cabo la expresada fijación, el recur-
so mas inmediata y sencillo consiste en practicar en las
paredes del envase y en las proximidades del borde supe-
10 rior, dos orificios diametralmente opuestos, en los que

92567



se introducen las extremidades convenientemente dobladas del asa, que constituyen el eje ideal de giro de ésta con respecto al bote. Esta solución, desde luego perfectamente simple, presenta, sin embargo, el grave inconveniente de exigir la perforación de las paredes del envase, con consiguiente pérdida de la estanqueidad.

En vistas a obviar el expresado inconveniente se han propuesto diversas soluciones, ninguna de las cuales puede ser considerada como definitiva, unas por poco eficaces y otras por excesivamente complicadas. Una de estas soluciones, quizás la mas acertada, estriba en soldar a las paredes del envase dos pequeñas piezas cilíndricas, iguales y diametralmente opuestas, que son envueltas por las extremidades del asa, curvadas y cerradas sobre sí mismas. Esta solución exige, sin embargo, realizar dos operaciones de soldadura actuando desde el interior del envase, con los lógicos inconvenientes y dificultades, y consiguiente necesidad de perforar las paredes del bote en los puntos de fijación para permitir el paso al material de soldadura.

La disposición que se trata de registrar pertenece a la línea de la solución que se acaba de indicar, pero presenta con respecto a la misma una serie de importantes ventajas, que significan la total eliminación de los inconvenientes reseñados. De acuerdo con esta disposición, se parte de dos cápsulas metálicas, de forma general cilíndrica, cerradas por una base y abiertas por la opuesta, que esencialmente se hallan dotadas en su base cerrada de por lo menos un orificio, preferentemente central. De esta manera resulta posible realizar la soldadura de la cápsula a las paredes del envase, sin necesidad de

92567



perforar en absoluto estas últimas, y actuando exclusiva-
mente desde el exterior. Como se comprende, las dos cápsulas se solidarizan a las paredes del envase en puntos diametralmente opuestos, situados en las proximidades del borde superior, y las extremidades del asa en U se arrollan sobre aquéllas, quedando retenidas en la posición correcta por correspondientes rebordes plegados en el borde libre de las mismas. Finalmente, el conjunto se completa con dos cápsulas o tapones dispuestos para enchufar a presión en el interior de las cápsulas principales dichas, mejorando la apariencia del conjunto, y protegiendo y evitando que resulten visibles las soldaduras efectuadas para llevar a cabo la fijación de aquéllas al envase.

15 Con el único fin de aclarar cuanto queda expuesto, con el presente escrito se acompaña una lámina de dibujos, a los que en lo sucesivo se referirá, la explicación, y en los que -desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la disposición perfeccionada que se trata de registrar.

En estos dibujos:

Las figuras 1 y 2 son sendas vistas, en planta y alzado respectivamente, de una de las cápsulas que se solidarizan a las paredes del envase.

Las figuras 3 y 4 corresponden a sendas vistas, también en planta y alzado respectivamente, del tapón que se enchufa a presión en el interior de la cápsula representada en las dos figuras precedentes.

30 Y, finalmente, la figura 5 es un corte parcial según el plano de simetría de un envase metálico equipado con la disposición que se preconiza.

92567



Refiriéndonos, pues, a estos dibujos, y de acuerdo con la dicha disposición:

Se parte de dos cápsulas metálicas iguales (1), de forma general cilíndrica o aproximadamente cilíndrica, en cuya base cerrada (2) figura por lo menos un orificio (3), preferentemente central, y en cuyo borde libre, correspondiente a la base abierta, se dispone un reborde exterior (4), de sección cualesquiera. Estas dos cápsulas se sitúan convenientemente sobre el envase metálico (5) de que se trate, en puntos diametralmente opuestos, y se solidarizan al mismo actuando desde el exterior, mediante un material de soldadura adecuado (6), que atraviesa los orificios (3) dichos. Sobre estas cápsulas convenientemente fijadas se arrollan, cerrándolas sobre sí mismas, las extremidades (7) del asa (8), de alambre o similar, doblada aproximadamente en U, que de esta forma queda articulada y fija al envase. Los bucles extremos 7 del asa quedan retenidos sobre las cápsulas (1) por los rebordes (4), que limitan sus posibilidades de desplazamiento en este sentido. Por último, se prevé un par de tapones (9), dispuestos para ser enchufados a presión en el interior de las cápsulas principales (1), pudiendo ser asegurados en esta posición por cualquier medio que se considere adecuado. Estas cápsulas (9) cubren y protegen las soldaduras (6), ofreciendo al exterior su base cerrada (10), en la que de manera preferente se grabará la marca o cualquier distintivo relacionado con el producto contenido en el envase.

Resta ya únicamente hacer constar de manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica de la disposición perfeccionada que ha quedado descrita, cabrá introducir todas aquellas adiciones y mo-

92567



dificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

- 5 1 - Disposición perfeccionada para la fijación del asa a envases metálicos, de acuerdo con la cual las extremidades del asa se articulan a sendas cápsulas cilíndricas iguales, dotadas en su base cerrada de por lo menos una perforación y en el borde de su base abierta de un reborde exterior, cuyas cápsulas se sueldan a dos zonas diametralmente opuestas de las paredes laterales del envase, actuando desde el exterior del mismo, y de manera que el material de soldadura atraviese las perforaciones referidas.
- 10
- 15 2 - Disposición perfeccionada para la fijación del asa a envases metálicos, de acuerdo con la cual en el interior de las cápsulas referidas en la reivindicación precedente, una vez efectuada las operaciones de soldadura de las mismas al envase, se enchufan a presión sendos tapones cilíndricas, cuyas bases cerradas quedan al exterior.
- 20
- 3 - Disposición perfeccionada para la fijación del asa a envases metálicos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anexos.

Barcelona, 4 abril 1962.
P.A.

92567

HOJA UNICA.



FIG.1

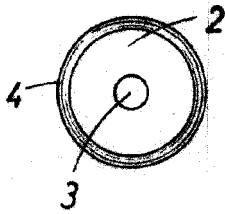


FIG.2

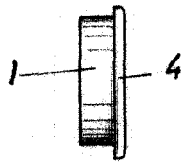


FIG.3

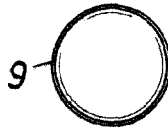


FIG.4

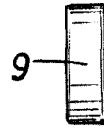
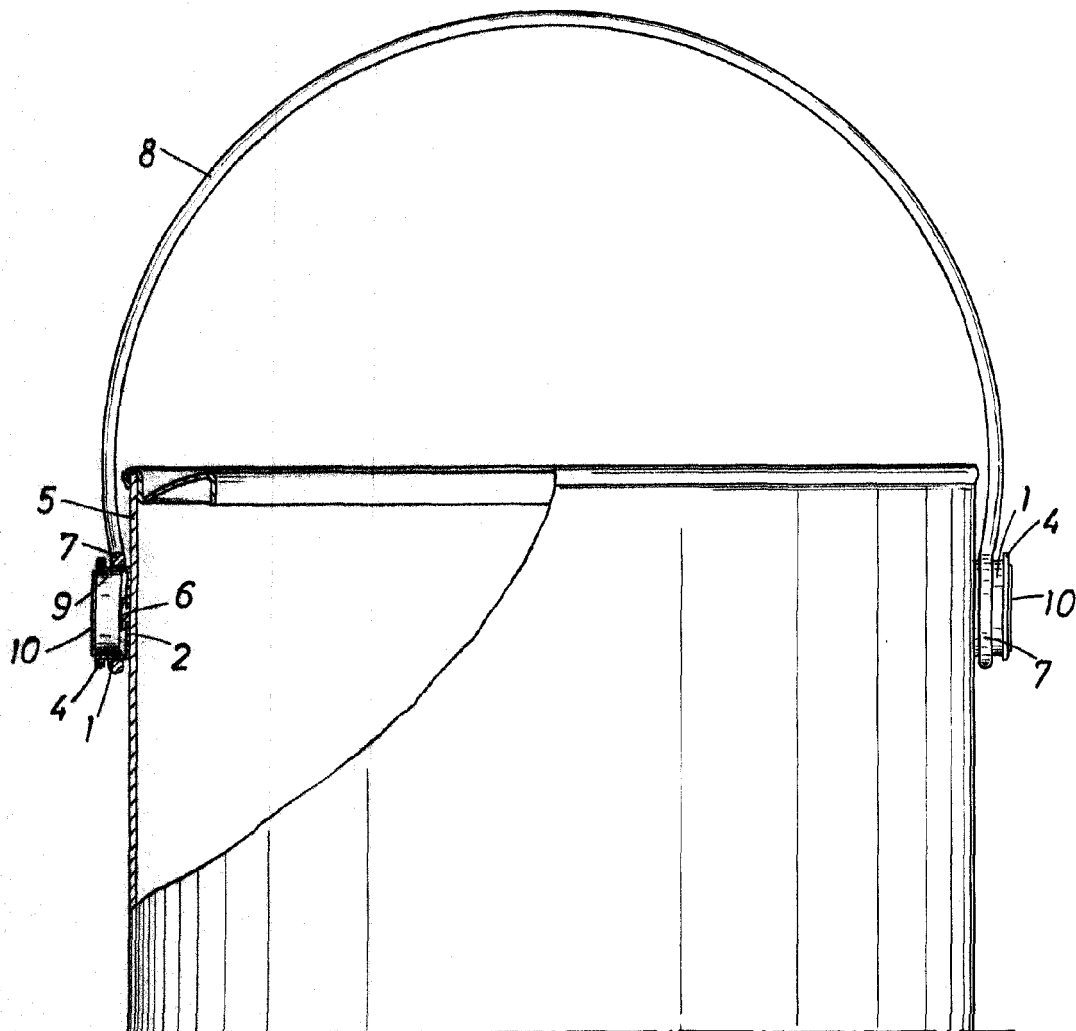


FIG.5



Barcelona 4 Abril 1962
S.A.

ESCALA VARIABLE.