



92541

*Memoria Descriptiva*

*para*

un Modelo de Utilidad  
por veinte años en España

*a favor de*

Sociedad Hispano Francesa de Optica SHIFRO, S.L.  
(sociedad española)

*residente en*

Reus (Tarragona), General Yagüe, 12

*por:*

" DISPOSITIVOS PARA EL MONTAJE DE CRISTALES EN GAFAS  
Y ANALOGOS "

=====



92541

5 El presente modelo de utilidad se refiere a dispositivos para el montaje de cristales en gafas y análogos, mediante cuyos dispositivos se establecen unos elementos de fijación, especialmente indicados para unir las lentes soldadas a su soporte por autopolimerización o procedimiento similar en las amaduras de las gafas o lentes.

10 Como es sabido, en los anteojos cuyas lentes estén soldadas a la barra maestra por medio de autopolimerización o similar, se ha observado que si se necesita reemplazar los cristales, es muy difícil quitar completamente el producto utilizado para la soldadura, por su extremada adherencia a la barra o a la almohadilla intermedia.

15 Las partículas del indicado producto que quedan adheridas a la barra o a la almohadilla, hacen difícil y precario el soldado de nuevos lentes o cristales.

20 Además el producto se difunde muy fácilmente por capilaridad con peligro de provocar, por variación de tensión, el soldado directo de las lentes sobre las partes de la montura que no están destinadas a tal efecto. Las contracciones moleculares que se producen en el momento de la polimerización, arrastran frecuentemente unas roturas o rajados de las lentes.

Esto obliga a dejar un espacio de mala presentación entre el cristal, la almohadilla de caucho que le soporta y la montura propiamente dicha.

92541



Mediante los dispositivos que se reivindican, se remedian los inconvenientes señalados.

La disposición comprende un soporte, plástico, metálico u otro, solidario de la lente o de la almohadilla de caucho que la soporta, pero independiente de la montura propiamente dicha, a la cual es fijado de una manera smovible por la cooperación de tornillos, bulones, grapas, pinzas u otras.

Este soporte, que puede ser realizado en un material poco costoso, tal como acetato de celulosa, poliamida, aluminio bruto o anódico, etc., ofrece la ventaja de suprimir toda falta de soldadura de la lente, a los elementos de la montura que no estén destinados a tal efecto, y de permitir que quede disimulada, detrás de la barra o en el interior de ella, los elementos de fijación y las rebabas producidas por los productos de soldadura.

Así cuando es necesario el cambio de las lentes, el soporte, en razón de su precio poco elevado, puede ser quitado y reemplazado por un elemento nuevo.

Concretaremos las características de la disposición que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden a seis formas de ejecución preferentes, sin carácter alguno limitativo, que se presentan a título de ejemplos de realización con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con que se fabriquen las distintas piezas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como

92541



5 las que puedan hacerse en detalles de presentación u organiza-  
ción, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los  
dispositivos para el montaje de cristales en gafas, que se fa-  
briquen de acuerdo con la idea general reseñada, y cualquiera  
de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente com-  
prendidas y protegidas por el presente registro.

7 Las figs. 1, 2 y 3 corresponden a la primera  
forma de ejecución, y representan, respectivamente, una vista  
en alzado de frente del montaje de un cristal, el detalle de la  
10 extremidad del soporte, y una sección vertical.

La fig. 4 se refiere a una variante de la solu-  
ción anterior, indicando otra posible disposición del extremo  
del soporte.

15 La fig. 5 muestra, en sección por un plano ver-  
tical, de modo análogo que la fig. 3, la variante en la que la  
almohadilla de caucho, en vez de estar constituida por una lám-  
na, está formada por una pieza tubular.

20 Las figs. 6 y 7, en representación análoga que  
las figuras 1 y 3, ilustran una cuarta solución del montaje me-  
jorado que se describe.

La fig. 8 detalla la sección vertical de la dis-  
posición correspondiente a una quinta solución.

La fig. 9, de modo análogo, presenta la última  
forma de ejecución que exponemos.

25 Con referencia a dichas figuras y a los números  
que sobre ellas designan las partes y detalles de los dispositi-

92541



vos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

5 En la primera forma de ejecución, sobre la barra frontal 5, van soldados dos estribos 2, en forma de U (fig. 2), en los cuales se encaja la extremidad aplanada del soporte 4, uniéndose entre sí ambos elementos mediante el tornillo 6, que les atraviesa, para fijar el soporte 4 en su sitio.

10 En la sección a que se refiere la fig. 3, se indica como el cristal o lente 1 de la gafa, está fijado por autopolimerización a la almohadilla de caucho 3, la cual es a su vez fijada por el mismo procedimiento al soporte 4. Es decir, resumiendo, el cristal 1 se une a la almohadilla 3, y ésta a su vez del mismo modo se fija en el soporte 4, montado por sus extremos en los estribos 2, soldados a la barra frontal 5.

15 En la forma de ejecución a que se refiere la fig. 4, la única variación es que el hueco del estribo 2, en vez de tener solo sección rectangular, tiene el vaciado 8, correspondiente a la bola 7, dispuesta en la extremidad del soporte 4; cuya bola suele ser de acero y rebasa por encima y por debajo la forma rectangular de la prolongación del soporte 4.

20 El estribo 2 actúa como un resorte elástico, que permite el encaje de la bola 7, y una vez conseguido el mismo, la sujeta y fija.

25 En el caso de la fig. 5, la almohadilla de caucho, en vez de estar constituida por una lámina, está formada por una tira tubular 3, que se introduce forzosamente en el so-

92541



porte 4, que le sirve de núcleo rígido.

En la cuarta forma de ejecución (figs. 6 y 7), la lente 1 está soldada a la almohadilla 3, que a su vez va soldada al soporte 4, que se aloja en la barra frontal 5 que tiene sección en forma de U (fig. 7). La barra 5 está provista de uno o varios huecos 9 y 10, que reciben los tornillos de sujeción 11.

En la solución a la cual se refiere la fig. 8, la lente o cristal 1 está montado por la cooperación de la almohadilla 3, que va unida al soporte 4 de sección en U, establecido de material plástico o metálico y montado sobre la barra 5, rebasando su ala anterior, por debajo de dicha almohadilla 3, para disimular la soldadura del mismo.

Este soporte 4, además de ir así montado a caballo sobre la barra maestra 5, está fijado en su sitio por los tornillos 11.

Finalmente, en el caso de la fig. 9, el cristal 1 se une, como en las otras formas de ejecución, a la almohadilla 3 y ésta al soporte 4, con la sección en U, pero abierta hacia arriba, de modo que se le encaja en la barra 5 y se fija por los tornillos 11. Ese soporte 4 tiene, como se aprecia en la figura, un borde por la parte inferior que cubre las uniones con la almohadilla 3.

=====



92541

N O T A  
= = = = =

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5  
1.- Dispositivos para el montaje de cristales en gafas y análogos, caracterizados porque el dispositivo comprende un soporte, solidario de la lente o de la almohadilla elástica que la soporta, fijado a la montura propiamente dicha de una manera emovible, por la cooperación de tornillos, bulones, grapas, pinzas y elementos de sujeción.

10  
2.- Dispositivos, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizados porque la barra frontal de la armadura, lleva soldados estribos de sección en U, con sus aberturas enfrentadas, en las cuales entran las prolongaciones aplanadas del soporte de la lente, que se une al mismo por intermedio de una almohadilla de caucho, autopolimerizada con ambos elementos; yendo los estribos y las prolongaciones aplanadas del soporte atravesadas por tornillos de sujeción.

15  
20  
3.- Dispositivos, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque las prolongaciones del soporte forman una bola central, cuyos resaltes se corresponden con vaciados dispuestos en las partes interiores de la abertura del estribo.

4.- Dispositivos, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el soporte sirve de núcleo rígido a una almohadilla tubular, unida por autopolimeri-

92541



zación al cristal y fijada por tornillos en la barra frontal.

5 5.- Dispositivos, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el soporte, unido al cristal por intermedio de la almohadilla polimerizada con ambos elementos, se aloja en la barra frontal que tiene sección en U, abierta hacia abajo, y va atravesada por tornillos, que fijan en ella al soporte.

10 6.- Dispositivos, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el soporte tiene sección en U, abierta hacia abajo, encaja en la barra frontal y por una de sus alas va unido al cristal, por intermedio de la almohadilla, mientras que la otra ala rebasa por debajo el nivel de ésta, dejándola oculta.

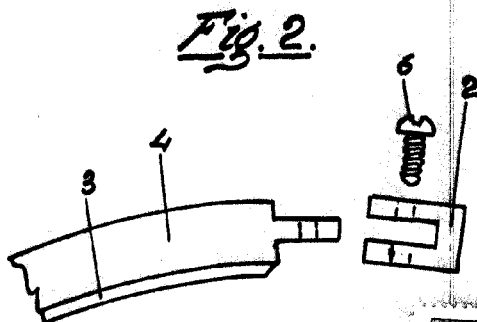
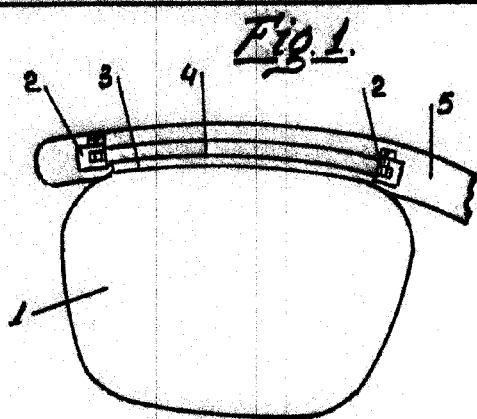
15 7.- Dispositivos, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el soporte tiene sección en U, abierta hacia arriba, abarca a la barra frontal, se une a ella por tornillos transversales y por su frente se prolonga en un reborde que cubre y oculta a la almohadilla.

20 8.- Dispositivos para el montaje de cristales en gafas y análogos.

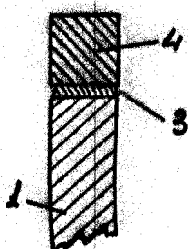
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

25 Consta la presente memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

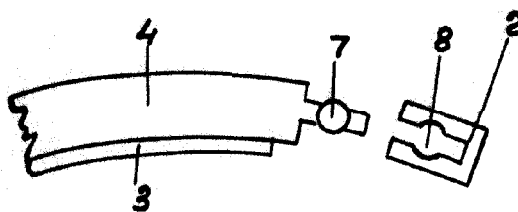
Madrid, a 24 ABR. 1962  
CARLOS ROEB  
P. P.



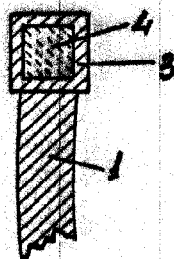
*Fig. 3.*



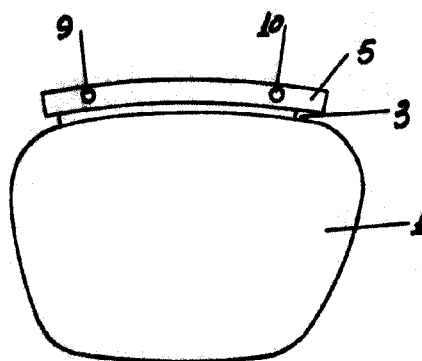
*Fig. 4.*



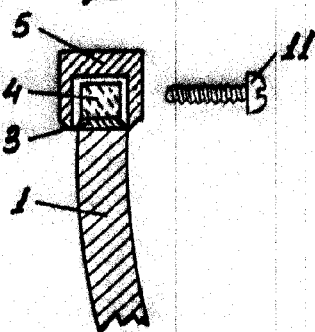
*Fig. 5.*



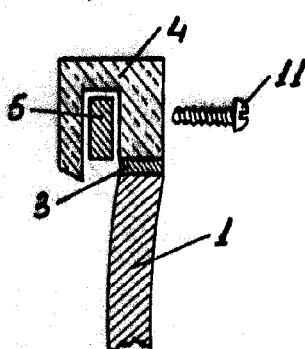
*Fig. 6.*



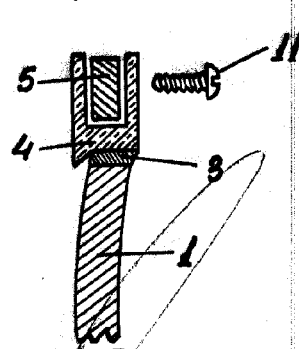
*Fig. 7.*



*Fig. 8.*



*Fig. 9.*



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB  
P. M.

