



MODELO DE UTILIDAD

92512

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"UNA BISAGRA"

Solicitante: Don Baldomero ARANA LOPEZ, de nacionalidad española, domiciliado en Bilbao, Gran Vía nº 72.

Corresponde la presente memoria, de conformidad con su enunciado, a la descripción de una bisagra. En ella se adopta una construcción mediante la cual es posible conseguir unas importantes ventajas no alcanzadas por los tipos conocidos en bisagras.

Estas ventajas pueden resumirse en las siguientes:

92512



- a) Economía de materia y mano de obra llevadas al máximo.
- b) Excelente aprovechamiento del material.
- 10. c) Ligereza y simplicidad.
- d) Adaptabilidad a carpintería normal, metálica y mixta, sin variaciones en la línea de concepción.

15. La bisagra en cuestión tiene una organización mixta. Una de sus placas de fijación presenta configuración en L plana y la otra es simplemente una lámina rectangular plana.

20. Son notorias las ventajas obtenidas con la disposición en L para las piezas de fijación. De una parte está un importante ahorro de material en el proceso de fabricación, y de otra una mejora en las condiciones mecánicas de trabajo de tales piezas.

25. En este sentido cabe considerar como más favorable la composición de dos piezas en L acopladas mediante el oportuno perno en su zona rizada, integrando una bisagra.

No obstante, en casos concretos pero numerosos, se obtienen aún mayores ventajas acudiendo a una solución mixta, y ello tomando como base la siguiente consideración:

30. La conformación en L se adopta en virtud de las ventajas que del uso de la misma derivan. Estas ventajas, como se ha indicado afectan a la economía y rendimiento del proceso de fabricación por una parte, y por otra a la calidad de la sujeción lograda para la bisagra.

35. Esta última faceta supone el resultado de la evolución hacia una bisagra más ligera y sencilla que aquéllas

92512



consagradas por la costumbre pero inicialmente concebidas para una carpintería mucho más pesada que la actual. Interesa en general mantener cierta separación entre los agujeros de paso para los tornillos de fijación, pero otras veces, particularmente en carpintería metálica, no son precisas medidas especiales a tal respecto por sustituirse los tornillos por otros medios de fijación, tales como puntos de soldadura. Y es precisamente entonces cuando resulta conveniente la instalación de una bisagra mixta, tal como la que se preconiza.

Para la mejor comprensión de todos estos detalles y circunstancias, se describirá seguidamente la aludida bisagra con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que se representa, sencilla y esquemáticamente y sólo a título de ejemplo no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de cuantas modificaciones de detalle no supongan una alteración sustancial en las características que constituyen la esencialidad de la aportación inventiva y que como tales son posteriormente reivindicadas.

En dichos dibujos:

La figura 1 muestra una bisagra mixta con una componente en L y otra rectangular, desprovista ésta última de pasos para los tornillos. Los remates denominados comunmente "culo de mona" están formados del propio material por embutición.

La figura 2 muestra una bisagra análoga a la anterior, dotada de agujeros en su pieza rectangular, y rematada por "culos de mona" sobrepuestos.

Según el ejemplo de ejecución representado y con referencia primeramente a la figura 1, una bisagra acorde con

92512



esta memoria presenta una de sus partes formada por una L plana en la que el brazo mayor 1 presenta en las proximidades de sus extremos sendos agujeros 6 avellanados para actuación de los tornillos de fijación. El brazo más corto 2, perpendicular al anterior, presenta por su borde libre el rizado 3 que aloja al perno de giro y que está rematado en su extremo distal por el "culo de mona" 4 formado por embutición del propio material.

70. El alojamiento complementario 3' está análogamente rematado por 4', y ambos formados al borde de la chapita rectangular 5, desprovista de agujeros, y concebida de preferencia para ser fijada mediante puntos de soldadura.

De acuerdo ahora con la figura 2, los mismos números representan elementos similares a los correspondientes a la figura 1. Pero ahora la chapita 5 está dotada de los agujeros avellanados 7 para permitir su fijación mediante tornillos.

80. Los remates denominados "culo de mona" están aquí formados por los clavos sobrepuestos 8, 8', ó bien uno de ellos es una expansión a modo de cabeza de clavo dispuesta en un extremo del perno de articulación y el otro es una pieza sobrepuesta.

85. Todo ello evidencia la posibilidad de extensión de la presente aportación inventiva a diversas realizaciones prácticas sin lesión del principio necesario de unidad, la cual viene siempre enmarcada por el principio de unión de una pieza en L con otra más simple, de preferencia una plaquita rectangular.

90. Podrán ser variables la forma, materiales y dimensiones y, en general, todo cuanto no suponga una alteración

92512



sustancial de la esencialidad propuesta.

N O T A

EL Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "UNA BISAGRA", de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

105. 1ª.- Una bisagra, esencialmente caracterizada por presentar una composición mixta en lo que se refiere a la conformación de sus elementos de sujeción a las piezas de carpintería, teniendo una de estos elementos conformación en L, en el borde libre de cuya rama más corta queda formado el alojamiento para un extremo del perno de articulación, estando formado el alojamiento para el otro extremo sobre un borde de una plaquita de conformación elemental.

110. 2ª.- UNA BISAGRA.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 13 ABR. 1962

Don BALDOMERO ARANA LOPEZ
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABREIZO
S. P.

92512

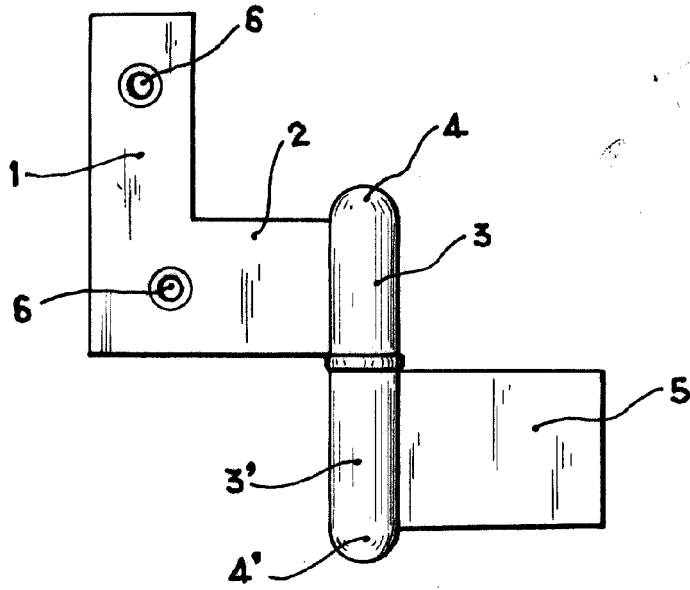


Fig. 1

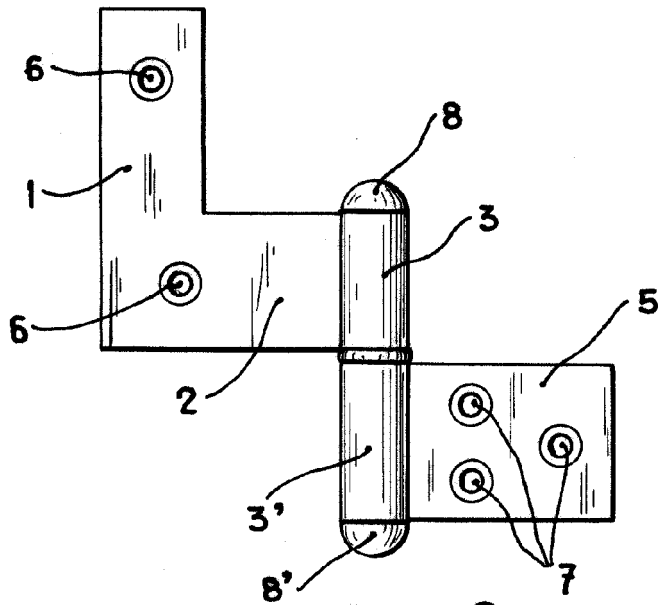


Fig. 2

Madrid, 13 ABR. 1962

BALDOMERO ARANA LOPEZ
P. P.
FRANCISCO ARANA CASERIDO
A. B.

ESCALA VARIABLE