



10 indicada, el funcionamiento del llavero no se ve grande-
mente afectado, es por lo que se obtiene el nuevo y me-
jorado efecto industrial que justifica el privilegio de
exclusiva fabricación, venta y explotación en España
que implica el presente Modelo de Utilidad.

15 Los perfeccionamientos a que nos venimos re-
firiendo afectan al herraje o parte metálica de los lla-
veros de carterita que, como es sabido, va montado en
una lámina de piel, plástico u otra materia, cuyos lados
se doblan sobre la parte central para cubrir el manajo
20 de llaves que cuelga de los mosquetones pendientes del
herraje. En esta clase de herrajes, los perfeccionamien-
tos consisten en disponer los mosquetones ensartados en
un eje transversal común a todos ellos, soportado dicho
eje por unas abrazaderas, con lo cual viene a constituir-
25 se un conjunto a modo de la pala de una bisagra con su
eje. En los espacios del eje comprendidos entre abraza-
dera y abrazadera, es en donde se montan ensartados los
mosquetones, formando así el llavero.

30 Para una mejor comprensión de las caracterís-
ticas generales expuestas, se acompaña una lámina de di-
bujos representando un ejemplo de realización práctica
de uno de los herrajes de llavero objeto de la invención,
cuyos dibujos deben interpretarse ampliamente y sin ca-
rácter restrictivo alguno, dada su condición meramente
35 aclaratoria.

Los mencionados dibujos representan en sus fi-
guras como sigue:

Fig. 1.- Vista frontal en alzado.

Fig. 2.- Sección por A-A de la figura 1.



40

Fig. 3.- Sección por B-B de la figura 1.

Fig. 4.- Vista frontal del herraje del llavero desprovisto de los mosquetones.

45

Las diversas partes componentes del ejemplo de los dibujos se señalan en ellos con las siguientes aco-
taciones numéricas: el soporte principal se señala con
-1- y está constituido por una plancha metálica, prefe-
rentemente alargada, provista de los orificios -2-, para
su montaje a la lámina de piel, plástico u otra materia
que formará la carterita. Esta plancha tendrá practica-
das por troquelado unas lengüetas que se curvan hasta
formar unas abrazaderas espaciadas -3-, a través de las
cuales se pasa el eje -4-. En los espacios del eje exis-
tentes entre cada dos abrazaderas -3-, se monta en cada
uno dos mosquetones -5- que quedan suspendidos y colgando
de dicho eje, con libre movimiento giratorio en él. De
este modo y puesto que los dos mosquetones -5- de cada
espacio, tienen suficiente holgura lateral en el eje,
puede sujetarse en cada mosquetón una llave, las cuales
disponen de suficiente espacio lateral, puesto que la
anchura de las abrazaderas -3- se lo facilita.

50

55

60

65

El llavero descrito podrá fabricarse en varie-
dad de tamaños, materias y formas y con mas o menos mos-
quetones y orificios para montaje, pudiendo utilizar
cualquier tipo de mosquetón y variar aquellos detalles
constructivos que no afecten a lo esencialmente carac-
terístico que se detalle en la siguiente

N O T A
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en Espa-
ña sobre los cuales se desea que recaigan las reivindica-



70

ciones de este Modelo de Utilidad, son:

75

1º.- Llaverero perfeccionado, caracterizado por estar compuesto por una plancha con unas lengüetas troqueladas en un lado, debidamente espaciadas, las cuales se curvan formando abrazaderas separadas, por todas las cuales va pasado y sujeto un eje común.

80

2º.- Llaverero perfeccionado, caracterizado porque en cada espacio del eje de la precedente reivindicación comprendido entre dos abrazaderas, van suspendidos con libre giro dos mosquetones, dispuestos holgadamente con posibilidad de desplazarse lateralmente, de modo que dicha holgura y el ancho de las abrazaderas, determinan suficientes espacios para la colocación de las llaves en los mosquetones. Y

85

3º.- "LLAVERO PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 88 líneas.

Valencia, 7 de abril de 1962

Por autorización del interesado.



92498

Fig. 1

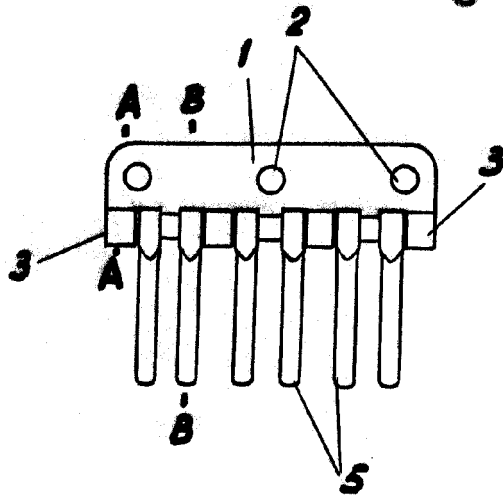
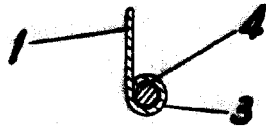


Fig. 2



Sección A-A

Fig. 4

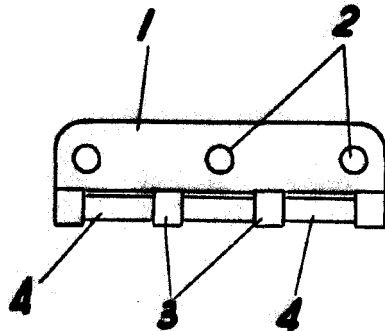
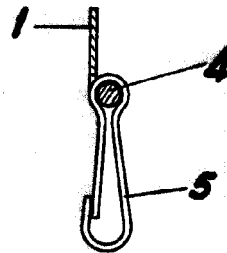


Fig. 3



Sección B-B

Escala Variable

VALENCIA, ABRIL-1962

P.A.
Braulio Sanz