



MODELO 924 72
DE
UTILIDAD

a favor de Don Delfín SABADELL ROGER, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Almogávares, 29, por "BOTE DE HILATURA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un bote de hilatura, que resulta mucho más resistente que los conocidos hasta ahora.

- Los botes usados en las máquinas de preparación de hilatura (cardas, manuales, etc.), están sometidos a un trato externo bastante brusco, puesto que son trasladados con frecuencia de un lugar a otro, y no siempre con cuidado. Es por ello que, al cabo de cierto tiempo, empiezan a romperse, especialmente por el borde del fondo, que es la zona más afectada por los golpes, roces,
- 5.
- 10.



924 72

etc.

- Atendiendo a las premisas expuestas, se ha ideado el bote objeto de la invención, que está constituido esencialmente por un cuerpo cilíndrico que en su base inferior presenta ajustado a presión un perfil cilíndrico, de cierta elasticidad y cuya sección presenta un bordón inferior semitoroidal, que sobresale de la base del cilindro mientras el borde opuesto está curvado hacia el interior, contra cuyo perfil circular está adosado un aro cilíndrico rígido de refuerzo, con interposición del borde vuelto del fondo del bote, constituido por una cubeta cilíndrica invertida, estando unido el conjunto por remaches que atraviesan las paredes del bote. La base opuesta del cilindro forma un reborde alrededor de un aro rígido.
- 5.
- 10.
- 15.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo, su única figura es una vista en alzado seccionado del bote descrito.

- Dicho bote está representado en el aludido dibujo por un cuerpo cilíndrico -1-, cuyo canto superior está rebordeado según -2- alrededor de un aro rígido -3-. En la base opuesta está ajustado a presión un perfil elástico -4-, cilíndrico y cuya sección forma en un extremo un tope semitoroidal -5-, que sobresale de la base del cilindro, la cual se apoya sobre dicho tope, mientras
- 25.



924 72

- que el extremo opuesto forma una curvatura -6- hacia el interior. Interiormente con respecto de este perfil elástico -4-, está dispuesto un aro cilíndrico -7-, rígido, que refuerza esta zona inferior del bote. Entre
5. este aro y el perfil -4- está fijado el fondo del bote, constituido por una cazoleta -8- invertida y cuyo borde descansa sobre el tope semitoroidal -5-. Finalmente, el conjunto queda asegurado mediante una pluralidad de remaches -9-, que atraviesan al cilindro -1-.
10. El bote descrito presenta el reborde superior -2- reforzado por el alma rígida -3-, lo cual ya constituye una ventaja por cuanto evita abolladuras en la boca del bote y posibles roturas, cooperando a la rigidez del conjunto. En cuanto al fondo del bote, que es la zona más castigada por los golpes, roces, etc., presenta la gran
15. ventaja que significa una contera elástica -6-, amortiguadora de choques, mientras que el aro rígido -7-, constituye un protector muy eficaz que da robustez a la base del bote. Por otra parte, la cooperación entre el aro rígido -7- y el perfil elástico, -4-, da como resultado
20. una disposición robusta que asegura el firme montaje de la cubeta invertida -8- y que constituye el fondo del bote.
25. En otras realizaciones, los golpes que sufre el fondo del bote, dan a éste un ligero juego que va aumentando a medida que se ensanchan los orificios de paso de los remaches, lo cual no sucede en este caso por la existencia del aro -7- y debido al montaje a presión del per-



924 72

fil -4-, que mantiene al conjunto perfectamente acoplado.

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

10. 1. Bote de hilatura, que está constituido esencialmente por un cilindro, abierto por ambas bases, una de las cuales presenta un reborde alrededor de un aro rígido, mientras que la opuesta lleva ajustado a presión un perfil cilíndrico, sensiblemente elástico, cuya sección transversal forma un tope inferior semitoroidal, que constituye la contera de apoyo del bote, dentro de cuyo perfil ajusta, a su vez una cubeta invertida, que constituye el fondo del bote, respaldada por un aro cilíndrico rígido de refuerzo, quedando unido el conjunto por una pluralidad de remaches que atraviesan las paredes del cilindro.

2. Bote de hilatura.



924 72

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 30 de marzo de 1962

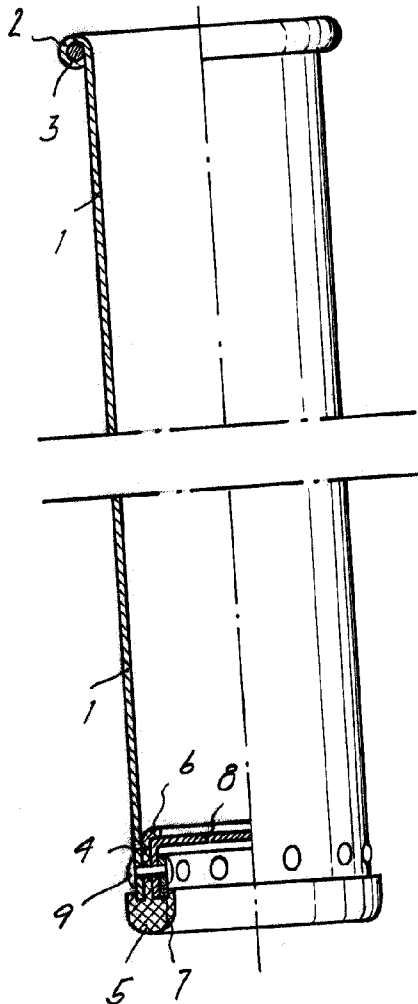
Delfín SABADELL ROGER

p.a.

J. DELFIN SABADELL ROGER

Foja única

924 72



8830

*Barcelona, 30 Marzo 1962
Delfin Sabadell Roger
p.a.*