



92467

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de COMPAÑIA ROCA-RADIADORES, S.A., entidad española, domiciliada en GAVÁ (Barcelona), por "ÁLABE DE GUÍA E IMPULSIÓN PARA VENAS GASEOSAS".

- . - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un álabe de guía e impulsión para venas gaseosas, cuya aplicación tanto puede efectuarse en ventiladores helicoidales, centrífugos de alta, baja o media presión, como en bocas o rejillas para la distribución de aire y con cuya realización se vienen a subsanar una serie de defectos inherentes a los conocidos hasta la fecha.

5.

En efecto, dada la forma aerodinámica que requiere cualquier álabe, su fabricación implica un sinnúmero de dificultades que para resolverlas ha sido preciso

10.

92467

29



5. emplear métodos que de manera indudable han repercutido en sentido desfavorable en su precio de coste. Las realizaciones desarrolladas con miras a reducir dicho precio han tenido casi siempre por resultado aparatos de muy escaso rendimiento aerodinámico.

10. Por ello se ha ideado un álabe que se halla formado por una lámina rígida doblada longitudinalmente y con sus bordes libres unidos bajo cualquier sistema convencional, formando un perfil tubular aplanado y de modo que se determina la formación de una zona de ataque en uno de sus bordes, así como sendas superficies de deslizamiento para la vena gaseosa en sus caras, todas ellas de características aerodinámicas. El conjunto formado puede presentar una sección transversal variable de uno a otro extremo, y sus dos superficies pueden ser alabeadas.

15. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la invención, un caso práctico de realización de un álabe según las características descritas.

20. En dichos dibujos, la figura 1 muestra una vista en perspectiva de una lámina, parcialmente seccionada, de la cual se parte para la realización del álabe; la figura 2 otra vista en perspectiva correspondiente a una fase de doblado; y en la figura 3 se repite la misma vista pero con el álabe ya formado.

25. El aludido álabe, se halla formado esencialmente por una lámina -1-, constituida por cualquier me-



tal o resina termoplástica de características de resistencia apropiadas para los esfuerzos a realizar por el álabe, de dimensiones y proporciones convencionales y correspondiente a las del elemento a realizar.

- 5. La lámina descrita -1- es doblada longitudinalmente, tal como puede observarse en las figuras 2 y 3, hasta que sus bordes -2- quedan superpuestos y luego se efectúa su íntima unión a base de cualquier sistema usual, por ejemplo soldadura.
- 10. De esta manera queda formado un cuerpo de perfil tubular aplanado, al que se provee de una zona de ataque -3- en el borde que se forma por doblado así como de sendas paredes -4- y -5-, respectivamente superior e inferior, que constituyen las superficies de deslizamiento para la vena gaseosa en sus caras, a las que se da la curvatura adecuada para que presenten las necesarias características aerodinámicas.
- 15.

El conjunto formado bajo el proceso anteriormente descrito, puede ser de sección transversal constante y generatrices rectas, en cuyo caso el álabe obtenido es aplicable a la formación de rejillas para bocas de salida o guías divisoras de vena en codos de conducciones.

- 20.
- 25. Asimismo, las superficies -4- y -5- de deslizamiento para la vena gaseosa, pueden ser alabeadas, eventualmente combinadas con una reducción de la sección transversal del álabe de uno a otro de sus extremos. Esta variante de forma proporciona álabes particularmente útiles



92467

para ventiladores de todas clases.

La descripción precedente demuestra bajo que sencillo sistema se puede conseguir un álabe cuya estructura formal se halla racionalizada de tal modo que realiza de manera perfecta su específica función.

5.

Se comprende que serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en el álabe, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas del mismo y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Álabe de guía e impulsión para venas gaseosas, que se halla esencialmente formado por una lámina doblada longitudinalmente y con sus bordes libres unidos de modo que forma un perfil tubular aplanado, que comprende una zona de ataque en uno de sus bordes, así como sendas superficies de deslizamiento para la vena gaseosa en sus caras, todas ellas de características aerodinámicas.

15.

20.

2. Álabe de guía e impulsión para venas gaseosas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que el conjunto formado, presenta una sec-



92467

ción transversal variable de un extremo a otro, y sus superficies son alabeadas.

3. Alabe de guía e impulsión para venas gaseosas.

5. La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 29 de marzo de 1962.

COMPANIA ROCA-RADIADORES, S.A.

p.a.

Fig. 1

92467

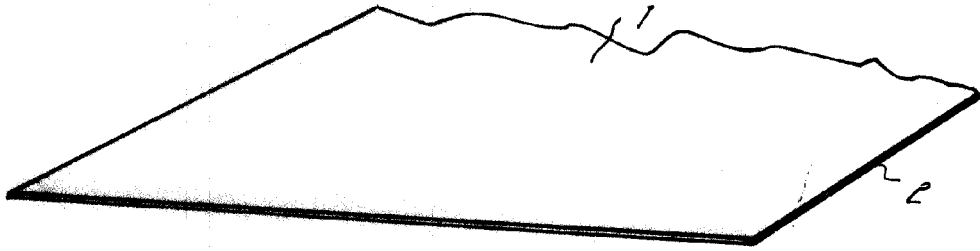


Fig. 2

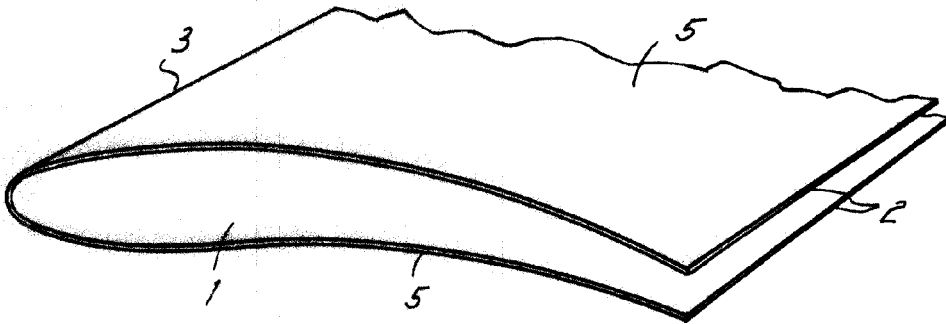
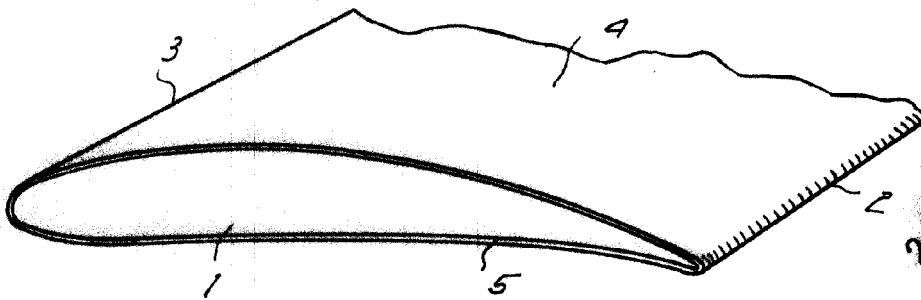


Fig. 3



Barcelona, 29 Marzo 1962  
Compañia Roca-Radiadores, S. A.  
p.a.

0000