



92461

Dn. Jorge Hernandez Calvet, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Muntaner, 187, bis, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "ENVASE MIXTO, COMPUESTO DE ENVOLVENTE RESISTENTE Y DEPOSITO INTERIOR FLEXIBLE".-

- - - - -

5

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un envase de composición mixta, constituido por una envolvente rígida mecánicamente resistente, dentro de la cual se aloja un depósito flexible, que consiste en una bolsa de paredes flácidas y de cuello rígido, las cuales son sumamente finas, sin ser absolutamente necesario que tengan elasticidad, lo que permite que, al llenar dicho envase interior, éste recupere su verdadera configuración y se adapte a la pared interna de la envolvente exterior, que lo protege mecánicamente.-

10

La cubierta o envase exterior puede ser de cualquier forma, con tal de que presente un cuello, con preferencia cilíndrico, al que se ajuste exactamente el cuello rígido de la bolsa interior de paredes flácidas, que se introduce a través del cuello del envase exterior, arrugando y replegando la bolsa flexible, para que se reduzca al diámetro mínimo.-

15

Después de recuperar su forma original, dicha bolsa se adapta a las paredes interiores de la envolvente protectora, ya sea por simple llenado con aire, o bien por aspiración ex-



20 terna, a fin de que la referida bolsa o envase flexible, que-
de perfectamente ajustada, según su configuración y dimensio-
nes, al interior de la cubierta o envolvente protectora, que
es mecánicamente resistente.-

25 Si el envase rígido que forma la protección externa es -
estanco, la bolsa interior no puede retraerse, cuando se vacía
su contenido.-

30 Es característica esencial del nuevo sistema de envase
mixto, que se registra, el hecho de que la bolsa interna, pre-
fabricada u obtenida por moldeo utilizando la propia envol-
vente externa como molde, tiene las dimensiones exactas co-
rrespondientes a la configuración de la cubierta, dentro de la
cual va a ser introducida y, por lo tanto, en caso de deterio-
ro de una bolsa, ésta puede ser recambiada cuantas veces sea -
necesario, con un mínimo de trabajo, ya que el conjunto del -
35 envase está integrado por dos piezas independientes adapta-
bles y separables a voluntad, sin peligro de inutilizar a nin-
guna de ellas, lo que concede al conjunto del envase, grandes
ventajas sobre todos los envases hasta ahora conocidos de ca-
racterísticas similares, no guardando relación alguna con las
40 bolsas de plástico existentes en el mercado, ya que la parti-
cularidad fundamental de este nuevo envase mixto, estriba en
la combinación y acoplamiento de una bolsa de paredes flácci-
das y cuello rígido, con el resto del recipiente exterior, -
que es de estructura resistente, el cual protege totalmente
45 la referida bolsa interna, que penetra en el envase, a través
de un cuello o paso, de dimensiones reducidas.-

50 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante
de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a tí-
tulo de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realiza-
ción práctica del envase de constitución mixta, cuyas princi-



paes particularidades dejamos descritas.-

Dichos dibujos muestran:

55 Fig.1. Sección vertical del conjunto del envase, mostrando la envolvente externa en sección y el depósito o bolsa interna parcialmente seccionado, para que se aprecie la diferencia de espesor y consistencia entre el cuello rígido de dicha bolsa y sus paredes flexibles y absolutamente flácidas.-

60 Fig.2. Sección vertical correspondiente al envase representado en la Fig.1, mostrando la bolsa interna una vez recobrada su configuración normal y adaptada a la cara interna de la cubierta rígida exterior, que la protege mecánicamente.-

65 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos pasamos a describir, con mayor detalle, las particularidades funcionales del conjunto del envase de composición mixta, objeto de la presente solicitud de registro de modelo de utilidad.-

70 La parte externa del nuevo envase de composición mixta, está formada por una envolvente rígida -1-, de cualquier material adecuado, cuya forma y dimensiones variarán de acuerdo con las necesidades de cada aplicación, pero es condición precisa que presente un paso o cuello -2-, a través del cual se introduce la bolsa -4- de paredes flácidas convenientemente replegada, la cual está dotada de un cuello rígido -3-, adecuado para quedar bien ajustado dentro del paso o cuello -2- de la envolvente rígida -1-, que constituye la protección mecánica de la citada bolsa interior -4-.

75 La bolsa -4- una vez introducida dentro del envase rígido -1-, es obligada a recobrar su forma original, para que se adapte a la configuración delimitada por la cara interna de las paredes del envase -1-, con la cual se corresponde exactamente, lo que se consigue, ya sea por insuflación de aire, o bien por aspiración externa, a través de perforaciones previs-

80



tas en las paredes de la envolvente protectora.-

85 La disposición de simple acoplamiento por adaptación, -
entre la bolsa interior y la protección resistente que forma
la parte externa del envase, permite el recambio de una de
ambas partes, en caso de deterioro, sin que la sustitución
resulte difícil, ni perjudique la integridad de la parte -
aprovechada.-

90 Por consiguiente que la envolvente o parte externa del
envase podrá afectar cualquier forma y estar compuesta de -
una o más partes, debidamente unidas entre sí, por cualquier
medio adecuado a la naturaleza y características del material
empleado en su fabricación.-

95 La forma y clase de material integrante de la bolsa de
paredes flácidas y cuello rígido, podrán variar, si bien -
la configuración que adopte la referida bolsa al llenarla, -
debe corresponder a la determinada por el envase protector.-

100 El Modelo de Utilidad por: "ENVASE MIXTO, COMPUESTO DE
ENVOLVENTE RESISTENTE Y DEPOSITO INTERIOR FLEXIBLE", cuyo -
privilegio de explotación en España y sus Posesiones, se so-
licita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las -
particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

105 1ª.- "ENVASE MIXTO, COMPUESTO DE ENVOLVENTE RESISTENTE Y DE-
POSITO INTERIOR FLEXIBLE" caracterizado por el hecho de que
la parte externa está formada por una cubierta rígida, meca-
nicamente resistente, cuya configuración geométrica variará
de acuerdo con las necesidades de cada aplicación, la cual
presenta, preferentemente en su parte superior, un peso a mo-
do de cuello, a través del cual se introduce convenientemente
110 replegada la bolsa de paredes flácidas, que constituye el -
depósito interior, la cual presenta un cuello rígido, que se



115

ajuste perfectamente al citado paso previsto en la envolvente, para integrar, en conjunto, una unidad de utilización, -
el quedar adaptada la bolsa interna a las paredes de su envolvente, ya sea por insuflación o por aspiración.-

2ª.- "ENVASE MIXTO, COMPUESTO DE ENVOLVENTE RESISTENTE Y DEPOSITO INTERIOR FLEXIBLE".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Conste de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 29,de Marzo de 1962.

P.A. de Dn. Jorge Hernandez Calvet.-

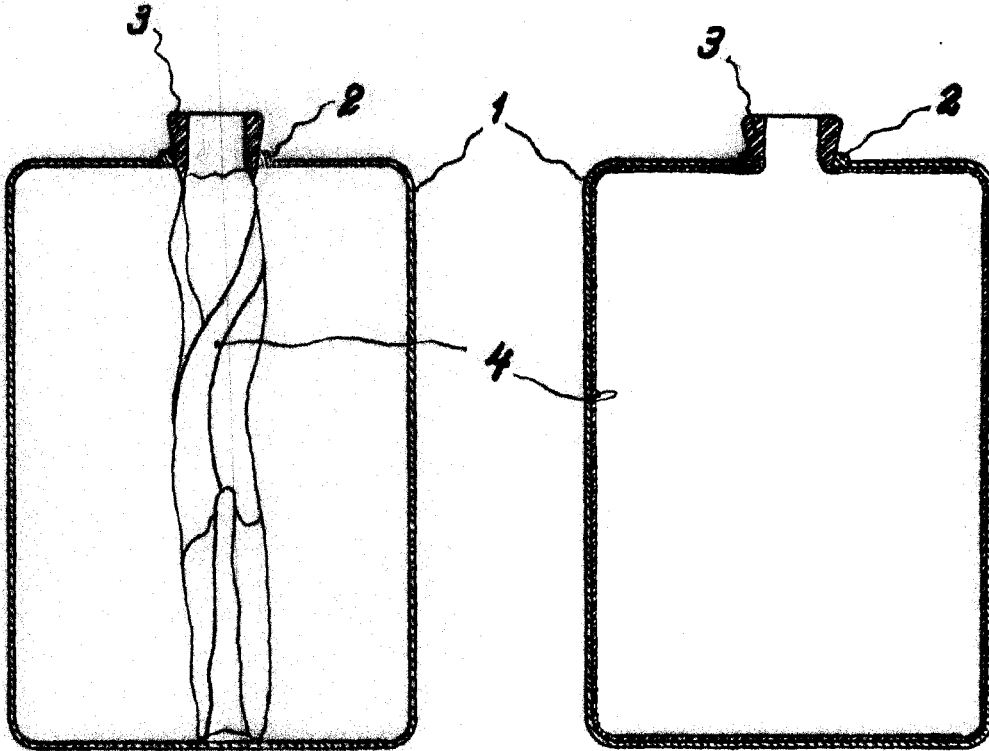
JUAN B. RENTER FIGARUA

92461



Fig. 1

Fig. 2



Barcelona, 27 Mayo 1962

Jorge Hernandez Calvet

Juan B. Renter Ridaña

Escala variable