



92.574

Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invención por VEINTE años á favor de la razón social Deutsche Gasglühlicht - Auer - Gesellschaft m. b. H., residente en Berlin (Alemania), por "UNA VALVULA DE RESPIRACION PARA APARATOS RESPIRATORIOS", presentada en el Ministerio de Trabajo, Comercio é Industria.

En las válvulas de respiración para aparatos protectores contra gases es de especial importancia que se cierren ya con la menor depresión dentro del dispositivo protector, ó sea, ante todo en el momento en que se termina la expiración y comienza la inspiración, cerrándose rápida y seguramente, pues de lo contrario precisamente en este momento pueden penetrar en el aparato protector contra gases á través de la válvula cantidades de gas perturbadoras ó al menos molestas.

En las válvulas conocidas para aparatos protectores contra gases que se componen de dos placas super-puestas y hechas de materiales elásticos como, por ejemplo, goma, la indicada condición no se cumple con seguridad, pues la placa superior de la válvula solo se aprieta sobre su asiento gracias á la depresión originada en la máscara en la inspiración, de manera que puede aspirarse alguna cantidad algo grande de gas venenoso antes de que se haya logrado un cierre hermético seguro.

El invento á continuación descrito evita este inconveniente. Según él se construyen las válvulas de forma que las dos placas que constituyen la válvula, de las que una lleva el tubo de admisión del aire, se hagan convexas ó cóncavas respecto á este tubo. Por este hecho las placas reciben cierta tensión que en la posición de reposo las obliga ya apoyarse firmemente entre si sin necesidad de una sobrepresión ó depresión exterior. Asi se consi-



que que la válvula inmediatamente que se termina la inspiración cierre automáticamente con seguridad. Se ha reconocido además que en las válvulas conocidas, después de cierto servicio, la presión de abertura se hace bastante mayor, pues las placas se humedecen por la respiración y se adhieren entre si en toda su superficie, de manera que es necesaria una cierta mayor presión para soltarlas. En el presenta invento se evita este inconveniente de modo que sobre la placa inferior ó la superior se disponga uno ó varios bordes delgados, que pueden ser también cortados ó perforados.

Las dos placas de la válvula, gracias á esta clase de construcción, no pueden apoyarse por toda su superficie ni pegarse una á otra. Si el reborde aplicado es entero, ó sea, no está quebrado ni perforado, entonces se consigue también mejorar considerablemente la hermeticidad de la válvula, pues por el reborde aplicado en la válvula se crea una junta marginal además de la superficial ya existente.

Las válvulas de esta clase, sin embargo, se afectan en su eficacia por el hecho de que á la placa superior no atravesada por el tubo de admisión de aire se vuelve totalmente al respirar y luego no puede volver á la posición de cierre. Este inconveniente puede evitarse reforzando la placa de la válvula por su cara exterior mediante una capa de goma que sea más gruesa hacia el centro y de buena elasticidad. Esta capa de goma que, según esto en la posición de la válvula de reposo se apoya sobre la cara superior ó sobre el lado cóncavo de la placa, al empujarla hacia fuera se torna convexa y por esto se estira fuertemente, pues á consecuencia de su elasticidad tiende á volver á la posición de partida y así empuja á la placa de la válvula á la posición de cierre. De esta forma, se evita que la válvula se vuelva permanentemente ó que quede en la posición contraria.





verticales á las placas de junta unidas en algunos puntos, caracterizada porque las dos placas se construyen cóncavas ó convexas hacia el lado de admisión del aire.

2°- Una válvula de respiración, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizada porque en la embocadura de la tubuladura de admisión de aire ó en la cara interior de la placa superior de la válvula se colocan uno ó varios bordes salientes para hacer junta.

3°- Una válvula de respiración según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizada porque el borde ó los bordes de junta están perforados en algunos puntos.

4°- Una valvula de respiración, según lo reivindicado en los puntos 1 á 3, caracterizada porque la placa superior de goma se va haciendo más gruesa hacia el centro.

Esta patente recae sobre "UNA VALVULA DE RESPIRACION PARA APARATOS RESPIRATORIOS", como queda descrito en la presente memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en los adjuntos dibujos.

Madrid 29 de Enero de 1925.



Fig. 1.

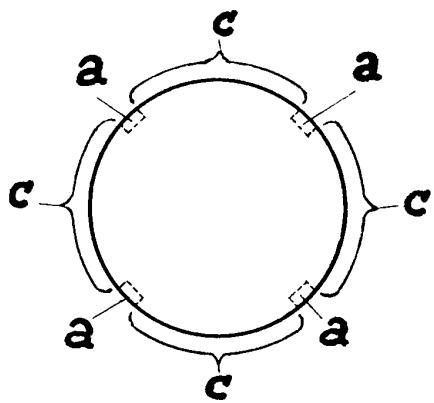


Fig. 2.

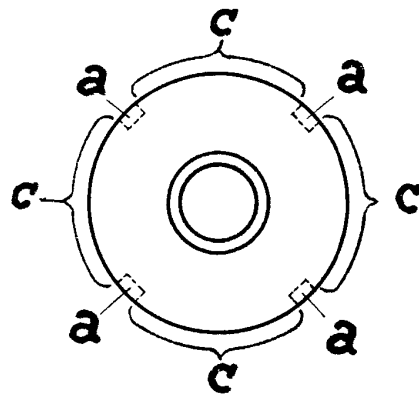


Fig. 3.

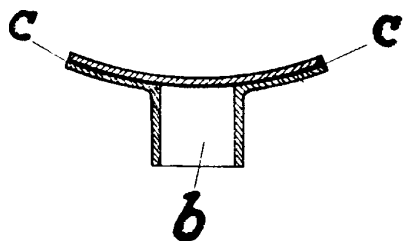
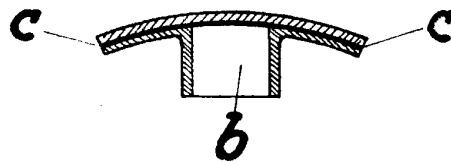


Fig. 4.



*Erteilt variable,  
für Deutsche Gasglühlicht-Auss.-Gesellschaft m. b. H.  
St. Boncho*



Fig. 5.

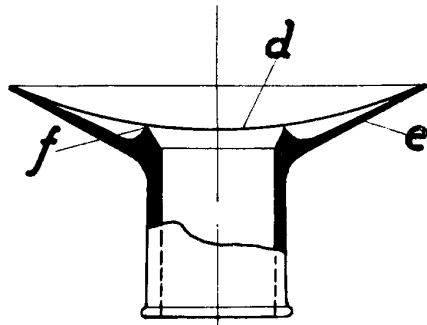


Fig. 6.

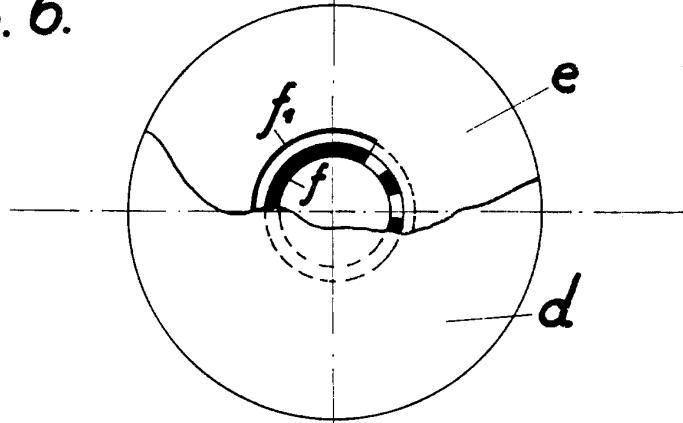


Fig. 7.

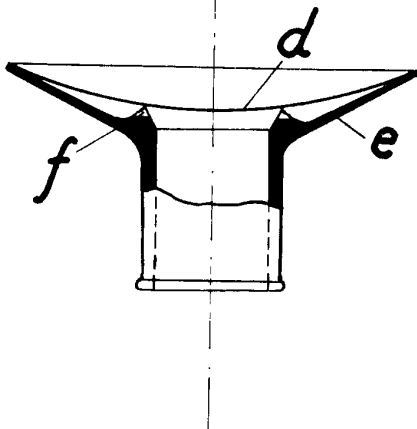


Fig. 8.



Fig. 9.



*Erreale variable.*  
*pat Deutsche Gasglühlicht-Actien-Gesellschaft m. b. H.*  
*J. Lanche*