



92314

Dn. Jorge Hernandez Calvet, de nacionalidad española, -
domiciliado en Barcelona, calle Muntaner, 187, bis, solicita
registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y
sus Posesiones, que se refiere a: "ENVASE DE PAREDES FLACCI-
DAS Y DE CUELLO RIGIDO".-

- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad
lo constituye un nuevo envase de paredes flaccidas y de cue-
llo rígido, que ofrece, sobre todos los envases de paredes la-
minares flexibles hasta ahora conocidos, la ventaja de poder
ocupar, cuando está vacío, mucho menos espacio, ya que por su
flaccidez puede plegarse y retorcerse, y además, la de ser -
adecuado para recibir un tapón que, introducido en el cuello
rígido, produzca un cierre lo suficientemente hermético para
evitar la pérdida o evaporación del producto contenido en di-
cho envase.-
10

La característica esencial del nuevo tipo de envase, es-
triba en que las paredes del mismo son sumamente finas, sin -
ser necesario que tengan gran elasticidad, lo que permite que
al llenar dicho envase, éste adopte su verdadera configuración
o forma, correspondiente al completo desarrollo del volumen
que limitan sus paredes, las cuales forman una sola pieza con
un cuello rígido, adecuado para recibir un tapón, que puede
ser introducido en el cuello o superpuesto al mismo, ya sea
por simple presión o a rosca.-
15



20 Le fleccidéz de las paredes del envase permiten reducir
a un mínimo el volumen que éste debe ocupar cuando está vacío,
ya que puede ser plegado, arrollado o retorcido sobre si mis-
mo, sin peligro de que se corten o se rasguen sus paredes, -
puesto que la flexibilidad del material que lo constituye -
25 permite deformaciones y reducciones fuera de lo normal. Dicha
reducción puede adquirir un diámetro igual o inferior al del
cuello rígido del propio envase.-

 Para la fabricación de este nuevo tipo de envase de pa-
redes sumamente flexibles y de cuello rígido, se empleará, -
30 con preferencia, cualquier material plástico, adecuado al fin
propuesto.-

 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante
de la presente memoria descriptiva, se representa, a título
de ejemplo ilustrativo, pero sin ningún valor limitativo en
35 cuanto a su forma, una realización práctica del envase de pa-
redes fláccidas, flexibles y de cuello rígido, a que venimos
haciendo referencia.-

 Dichos dibujos muestran:

 Fig.1. Vista en perspectiva, parcialmente seccionada, -
40 del envase, mostrando sus paredes tensas, o sea adoptando la
forma que corresponde al volumen y configuración que adquiere
el envase cuando está lleno.-

 Fig.2. Vista correspondiente a Fig.1, también parcialmen-
te seccionada, y mostrando las paredes del envase recogidas -
45 de manera que el volumen del mismo queda completamente reduci-
do, gracias a la fleccidéz de sus paredes.-

 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos pasamos a -
describir, con mayor detalle, las particularidades de consti-
tución y características funcionales del nuevo envase de pare-
des flexibles, que permiten reducir el volumen del conjunto, -
50

92314



las cuales estén unidas a un cuello rígido, apto para recibir un tapón cualquiera.-

55

Según se demuestra gráficamente por las secciones parciales de Figs. 1 y 2, el envase -1- cuya forma y dimensiones pueden variar según las necesidades de cada aplicación, está configurado por paredes laminares sumamente flexibles -1'- sin necesidad de que tengan elasticidad, pero susceptibles de poder ser plegadas, dobladas, torcidas y arrugadas, sin peligro de que pierdan la consistencia mecánica necesaria para que al llenar el envase, sufran resquebrajaduras, ni se rajen o agrieten, permitiendo, gracias a dicha flexibilidad, convertir el envase en un elemento plegadizo, doblable y adecuado para ser retorcido, al objeto de reducir a un mínimo el volumen que ocupa, que puede tener el mismo o inferior diámetro que el cuello del envase, tal como se demuestra gráficamente por la representación de Fig.2-

60

65

70

El envase está rematado por un cuello -2- de dimensiones adecuadas y proporcionadas al tamaño del envase, y a la aplicación a que se destine el mismo.- Dicho cuello es de consistencia rígida, y presenta un regnueso -2'-, apropiado para recibir el tapón, que puede ser introducido en el cuello -2-, superpuesto al mismo por simple presión, o a rosca, o bien retenido por rebordeado de la cápsula que lo cierra, alrededor del contorno que forma un resalte -3- que establece la unión entre el cuello -2- y el envase -1- propiamente dicho.-

75

80

El cuerpo -1- del envase y el cuello rígido -2- están unidos sin solución de continuidad, cosa que no es difícil de lograr utilizando los modernos materiales plásticos, que admiten la autosoldadura termoeléctrica, ya conocida, o bien el procedimiento de extrusión, insuflación u otro similar adecuado.-



85 Naturalmente que la forma, dimensiones, clases de mate-
rial, disposición y arreglo del conjunto del envase, a que ve-
nimos haciendo referencia, podrán variar y sufrir todas las
modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, -
siempre que se cumplan las condiciones específicas del modelo
de envase flácido, arrugable y retorrible para reducir su vo-
lumen estando vacío, el cual está dotado de un cuello rígido,
90 que permite recibir cualquier tipo de tapón.-

95 El Modelo de Utilidad por: "ENVASE DE PAREDES FLACCIDAS
Y DE CUELLO RIGIDO", cuyo privilegio de explotación en España
y sus Posesiones, se solicita por un periodo de 20 años, debe-
rá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las
siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

100 1ª.- "ENVASE DE PAREDES FLACCIDAS Y DE CUELLO RIGIDO" carac-
terizado por el hecho de que el volumen del envase está delimi-
tado por paredes laminares sumamente flexibles, susceptibles
de ser plegadas y retorcidas para reducir el lugar ocupado -
por el cuerpo del envase al mínimo posible, adquiriendo un dia-
metro circunstancial igual o menor que el del cuello incorpo-
rado a dicho envase, el cual es rígido y de paredes proporcio-
nalmente gruesas, unido al envase sin solución de continuidad
105 y formando una unidad de utilización, siendo dicho cuello ade-
cuado para ser tapado con un tapón normal.-

2ª.- "ENVASE DE PAREDES FLACCIDAS Y DE CUELLO RIGIDO". Tal y
como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 23de Marzo de 1962

P.A. de Dn. Jorge Hernandez Calvet.-

JUAN B. RENTER RIDAURA

92314



Fig. 1

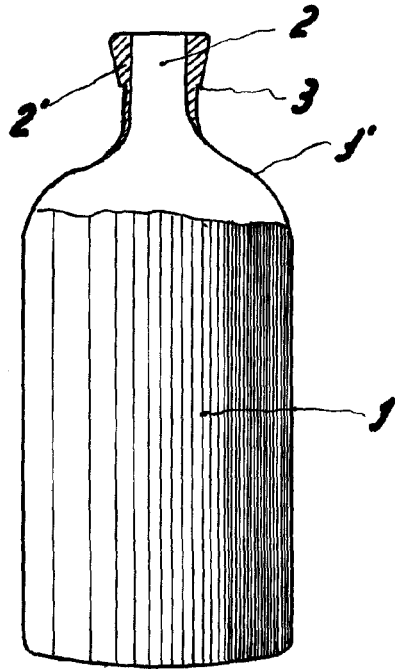


Fig. 2



Barcelona, 1962.

P.A.

Juan B. Renter Ridaure

Escala variable