



92210

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Luis Azpiri Leaniz-Barrutia, D. Martín ARANCETA Iturricastillo y Don Eugenio ZABARTE Abarrategui, todos de nacionalidad española, residentes en EIBAR (Guipúzcoa).

por:

"UNA MORDAZA PERFECCIONADA"

=====

El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica una utilizable preferentemente mordaza para la sujeción de piezas superpuestas que precisan ser perforadas o mecanizadas al mismo tiempo, caracterizándose estas mordazas por la peculiar forma de su cabeza y amplia capacidad de amarre, cumpliendo los fines esenciales para los que específicamente ha sido concebida con la máxima seguridad y eficacia.

Hasta el presente, cuando se pretende mecanizar dos piezas superpuestas se precisa amordazar a éstas previamente

92210



10 a fin de determinar su inmovilidad durante el proceso de meca-
nizado. Esta inmovilidad de las dos piezas superpuestas para
su mecanizado se logra mediante la disposición de bridas de
amarre que abrazan a las dos piezas, pero la disposición de
15 las bridas y su posterior desmontaje precisa de un entretenimien-
to que viene a aumentar notoriamente el tiempo de mecanizado,
pudiéndose afirmar que el entretenimiento de disposición de las
bridas de amarre es mayor que el tiempo que se emplea en el ta-
ladrado, roscado, o cualquier otro mecanizado a acabado de las
20 piezas superpuestas. También existen algunos elementos de amarre,
a modo de tenaza, pero el empleo de estos elementos precisa de
gran fuerza y atención del operario a fin de no aflojar el ate-
nazamiento que inmoviliza a las dos piezas superpuestas.

25 De un modo u otro la inmovilización de dos piezas para
su acabado o mecanizado, presenta notables inconvenientes, tal
y como se viene efectuando hasta el presente.

30 Con las mordazas objeto del presente modelo de utilidad
se eliminan y salvan ventajosamente los inconvenientes que para -
la inmovilización de dos piezas superpuestas para su mecanizado
se presentan en la actualidad, Estas mordazas, como anteriormen-
te se ha dicho, se caracteriza esencialmente por la particulari-
dad, forma y montaje de su cabeza, supliendo a las mordazas o ele-
mentos de retención empleados hasta ahora.

35 La cabeza de esta mordaza se caracteriza por estar cons-
tituida por dos mandíbulas a modo de "C" o herradura, una de las
cuales está fijada al brazo de palanca correspondiente, y la otra
articulada sobre el extremo del brazo que le corresponde. La man-
dibula fija tiene sus dos ramas desviadas en ángulo recto y, so-
bre ellas, apoyan los extremos, ligeramente desviados de su plano
de la mandibula móvil, determinando entre ambas un espacio rectan-



40 gular en el que se aprisionan a las dos piezas superpuestas para su mecanizado o acabado.

La mandíbula móvil es solidaria de una placa excéntrica que por un punto se une a un brazo de palanca, y por otro punto se une al brazo de palanca de la mandíbula complementaria, con
45 posibilidad de articulación sobre los dos citados puntos. Esta placa excéntrica se encuentra permanentemente actuada por un muelle o resorte que tiende a mantener a la mandíbula móvil en posición de apertura o de separación con respecto a la mandíbula de posición fija.

50 Estas son las particularidades que caracterizan a las mordazas objeto de este modelo, las cuales se pondrán de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en que para facilitar su comprensión se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran las partes que
55 caracterizan al modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por tanto esta Memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

60 En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1.- Muestra una vista lateral del conjunto de las mordazas, en la que se puede apreciar la particular conformación de las mandíbulas de la misma, así como sus elementos de unión y articulación.

65 La figura 2.- Muestra una vista en planta del mismo conjunto que se muestra en la figura 1.

Como se puede apreciar, las mordazas están integradas por dos mandíbulas (1) y (6) que tienen forma de herradura, de las cuales la primera es fija y la segunda móvil. Los extremos



70

de las dos ramas de la mandíbula fija (1) se desvian en ángulo recto (2) a fin de determinar entre ella y la mandíbula móvil (6) un espacio rectangular para sujeción de las piezas superpuestas que se hayan de retener para su mecanizado. Del centro de la mandíbula (1) se eleva una pequeña cresta (3) que se fija al extremo del brazo de palanca de accionamiento (5) mediante el pasador remache (4).

75

80

La mandíbula móvil (6) presenta cerca de los extremos de sus ramas una pequeña ondulación que desvia el plano (7) de sus extremos a fin de determinar un perfecto apoyo de los mismos sobre los extremos desviados en ángulo de la mandíbula fija (1). Del Centro de esta mandíbula se eleva una placa excéntrica (8) que se une por un extremo al brazo de palanca de la mandíbula fija, mediante el pasador eje (9) sobre el que puede articular. Por otro extremo se une al brazo de palanca (11) correspondiente media el pasador eje (10) sobre el que articular. Entre los puntos (9) y (10) de articulación de la mandíbula móvil (6) queda fijado el extremo de un resorte (12) que, por tracción tiende a mantener a la mandíbula (6) en posición de apertura, o sea separada de la mandíbula fija (1). Los números (1) y (7) corresponden a las ramas complementarias de las (1) y (7).

85

90

95

Por cuanto queda expuesto, fácilmente se infiere que el presente modelo de utilidad proporciona unas mordazas para el atenazado de piezas superpuestas que suple todas las demás empleadas hasta el presente para su mecanizado, por la peculiar forma de su cabeza y amplia capacidad de amarre. Igualmente estas mordazas pueden ser eficazmente empleadas para el manejo de piezas, de sección rectangular, calientes.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones de



100

detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las mismas no se modifiquen las características esenciales de las mordazas descritas.

N O T A

105

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita deberá recaer sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

110

1ª.- Una mordaza perfeccionada, caracterizada por estar constituida por una cabeza que comprende dos mandíbulas de atenzado en forma de herradura de las cuales una es fija y la otra móvil, teniendo las ramas de la mandíbula fija sus extremos desviados en ángulo recto hacia las ramas de la mandíbula móvil que tiene sus extremos ligeramente desviados de su plano, determinándose entre ambas mandíbulas un espacio rectangular en el que se aprisionan a las piezas superpuestas para su mecanizado.

115

2ª.- Una mordaza perfeccionada, según la reivindicación primera, caracterizada porque del centro de la mandíbula fija se eleva una cresta que se fija al extremo del brazo de palanca correspondiente mediante un pasador remache.

120

3ª.- Una mordaza perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque del centro de la mandíbula móvil se prolonga una placa excéntrica que por su extremo se une al brazo de palanca de la mandíbula fija, mediante un pasador eje de articulación y, por su otro extremo se une al brazo de palanca



125

de accionamiento mediante un pasador eje de articulación estando fijado entre estos dos puntos de articulación el extremo de un muelle de tracción que tiende a mantener a la mandíbula móvil separada de la mandíbula fija.

4ª.- Una mordaza perfeccionada"

- - - - -

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 29 Marzo 1962.

P.A.

Modesto L. Pardo

FIG. 1

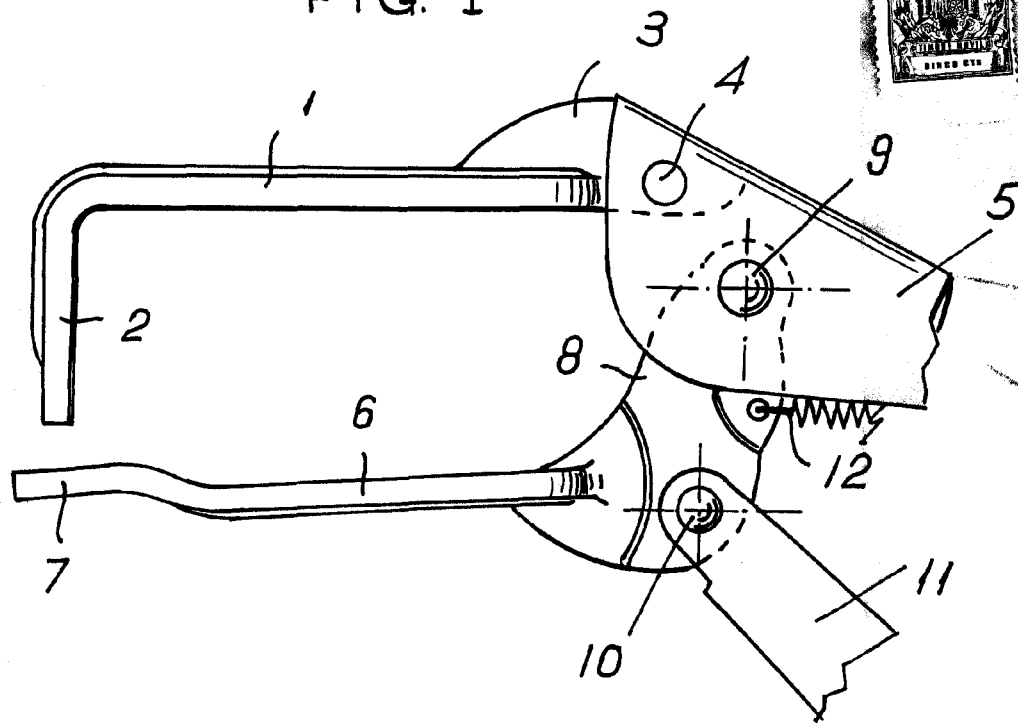
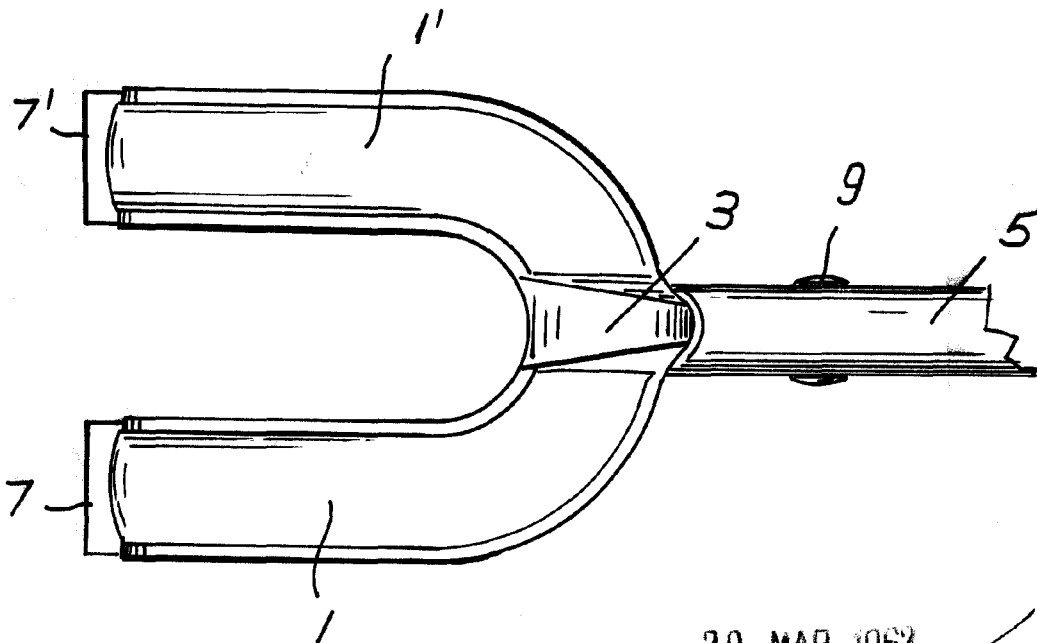


FIG. 2.



Madrid 29 MAR 1962

Modesto Puga
P.A.U.

ESCALA VARIABLE.