

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña

de la

solicitud de una patente de introducción por cinco años en España a favor de la SOCIETE LITANG FILS domiciliada en 108 Rue Vieille du Temple en P A R I S (Francia)

por

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS DE MOLDEAR PASTELES O BIZCOCHOS SECOS

===0===

La presente invención se refiere a perfeccionamientos introducidos en las máquinas de moldear pasteles o bizcochos secos.

Las máquinas de esta clase conocidas actualmente comprenden un cilindro metálico de moldeo en contacto con un rodillo que sirve para la alimentación de la pasta, el cual comprime esta pasta en los moldes grabados en hueco sobre el cilindro. Un cilindro semejante resulta evidentemente muy caro a causa del grabado.

La invención tiene por objeto principal permitir la utilización de plaquetas moldeadas y se caracteriza en que el cilindro metálico está provisto de ranuras de preferencia longitudinales y de sección trapezoidal en las cuales se montan las plaquetas por aros de tope colocados en las extremidades del cilindro. La invención se extiende a cualquier otro montaje de piezas moldeadas colocadas sobre un cilindro.

Es evidente que la utilización de plaquetas moldeadas permite obtener un cilindro de moldeo cuyo precio de coste es considerablemente más reducido.

Los perfeccionamientos objeto de la invención se extien-

den además a un dispositivo de desmoldaje, esencialmente constituido por un cilindro revestido de caucho o cualquier otra materia plástica que recibe una tela sin fin de evacuación y que se aplica fuertemente contra el cilindro de moldaje de manera que despegue y retiene los pasteles o bizcochos moldeados que esta tela sin fin conduce sobre un camino de alimentación automático.

El dibujo representa a título de ejemplo únicamente una forma de realización de la invención.

La figura 1 es una vista en perspectiva parcial de una máquina perfeccionada.

La figura 2 es un corte transversal del cilindro siguiendo A-A de la figura 3.

La figura 3 es un corte longitudinal parcial siguiendo B B de la figura 2.

La figura 4 es una vista en perspectiva de una plaqueta moldeada.

La figura 5 es un esquema explicativo.

Conforme se representa, la máquina se compone esencialmente de un cilindro de moldaje 1, de un cilindro de alimentación de pasta 2, de un rodillo de despegamiento 3 y de una tela sin fin transportadora 4 guiada sobre los rodillos 5 y 6.

Conforme a la invención, el cilindro 1 está provisto de ranuras, de preferencia longitudinales 7 y de sección en cola de milano, recibiendo las plaquetas 8 cuya parte en hueco 9 que forma matriz está obtenida por moldaje. Estas plaquetas trabajadas sobre las caras a-b, b-c, c-d, para permitir su ajuste en la ranura 7 chocan unas con otras y se fijan en traslación por los arcos de tepe 10 montados sobre el cilindro 1 por medio de tornillos 11 por ejemplo, o de cualquier otra manera. El cilindro 1 completado de esta forma está torneado de manera que presente exteriormente una superficie cilíndrica perfectamente

centrada.

Es evidente que las plaquetas 8 pueden establecerse y fijarse sobre el cilindro 1 de cualquier otra manera y afectar una forma cualquiera. Cada una de estas plaquetas, en lugar de comprender solamente dos moldes 9, como se representa, puede comprender un numero cualquiera. La forma de estos moldes puede evidentemente variar segun los casos.

Por otra parte el rodillo de despegamiento 3 esta establecido de manera que comprenda una superficie externa plastica en caucho por ejemplo. Los pasteles moldeados son despegados asi del cilindro 1 y transportados por la tela sin fin 4 a un dispositivo de alimentacion automatica, no representado, que conduce los pasteles sobre una chapa de dimensiones convenientes destinada a permitir la colocacion inmediata en el horno. Para facilitar el retirar y colocar en su sitio las chapas, esta reservado un espacio 12 en la superficie del cilindro 1 de manera que deje un cierto tiempo entre la llegada de dos series sucesivas de pasteles o bizcochos moldeados. Sin embargo este dispositivo no es indispensable; se puede con la ayuda de un cilindro grabado regularmente sin espacio reservado, depositar regularmente los bizcochos sobre las placas dando en el momento deseado una velocidad mayor al avance de las placas.

Queda bien entendido que las formas, materias, dimensiones y accesorios pueden variar segun los casos sin que el principio ni el funcionamiento del aparato sean cambiados; estas variaciones entran por tanto en el cuadro de la invencion.

N O T A.

La presente invencion comprende las siguientes reivindicaciones:

1º. Perfeccionamientos introducidos en las maquinas de moldear los pasteles o bizcochos secos caracterizados en que:

a). El cilindro metalico esta provisto de ranuras de preferencia longitudinales y de seccion trapezoidal en las cuales se

han plaquetas móviles formando matrices fijas regularmente de traslación.

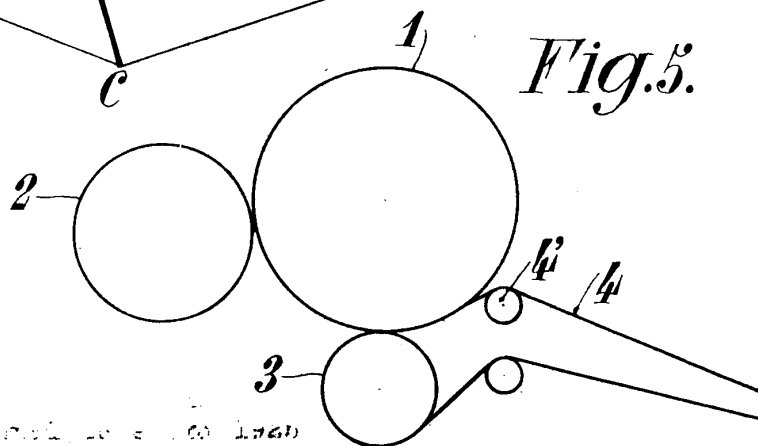
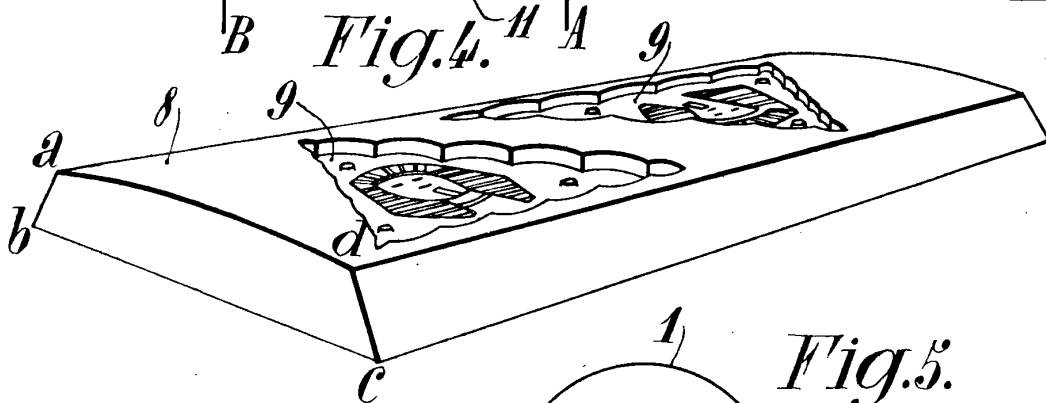
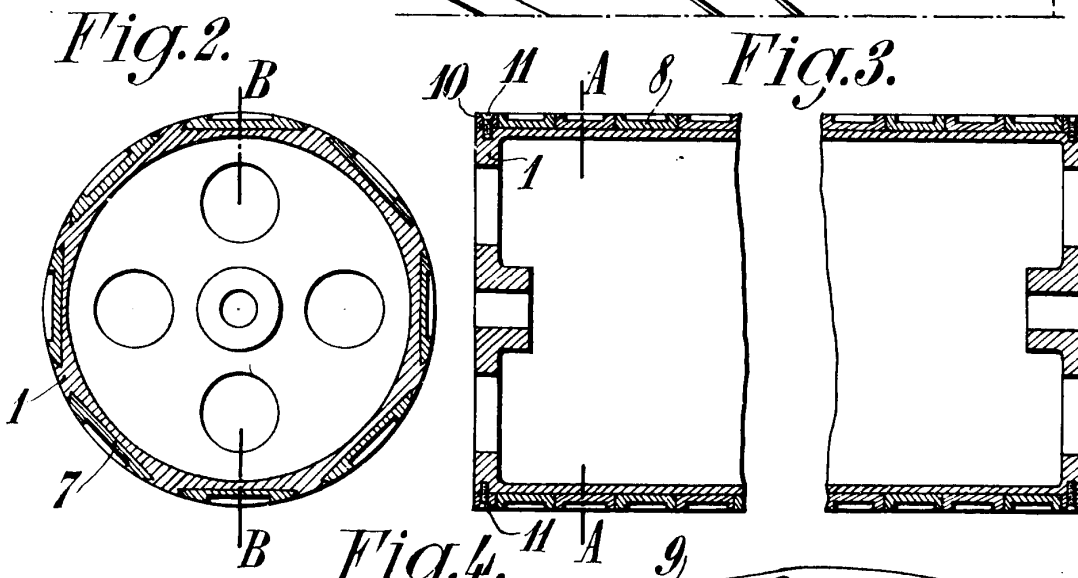
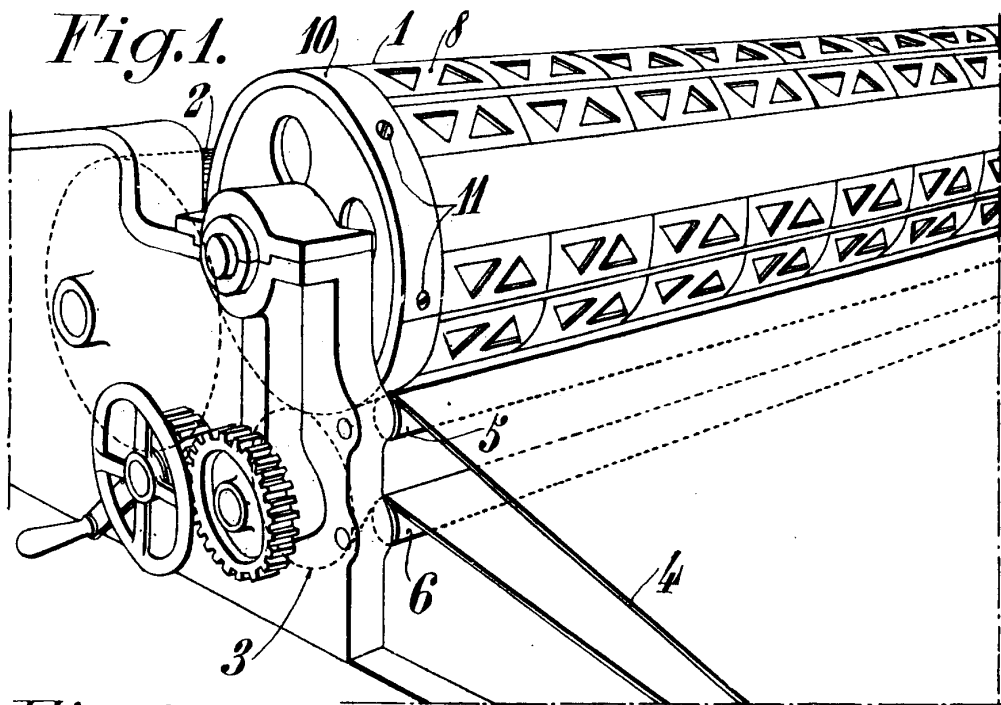
b) El dispositivo de desmolde está constituido por un cilindro con revestimiento de caucho u otra materia plástica que recibe una tableta sin fin de evacuación y se aplica contra el cilindro de moldeo de manera que desprecie y recoge los pasteles o bizcochos moldeados que esta tableta sin fin conduce sobre un camino de alineación automática.

En resumen reivindicamos como objeto sobre el que ha de ser la patente de introducción que se solicita por cinco años en España **PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS DE MOLDEAR PASTELES O BIZCOCHOS SECOS**

Todo conforme a lo descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por un solo lado y un dibujo en una sola hoja.

MADRID 10 de Mayo de 1935

Miguel Muñoz



MADE IN U.S.A. 1760

Liquor Engineer