



92,034

Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invención por VEINTE años á favor de la razón social **S u b e r i t - F a b r i k A. G.**, residente en Mannheim-Rhein-au (Alemania), por "UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR CUBIERTAS DE PAVIMENTO O SIMILARES, DE CORCHO", presentada en el Ministerio de Trabajo, Comercio é Industria.

El presente invento se refiere á un procedimiento para fabricar cubiertas de pavimento ó similares de corcho y de un producto conglomerante, en tal forma, que el corcho molido, el llamado menudo de corcho, se trate primero intimamente con un producto básico con el fin de que el producto conglomerante se adhiera más intimamente y llene los espacios huecos y después mezclado con dicho producto conglomerante se moldee en bloques ó tablas.

Ya se ha propuesto el construir cubiertas de pavimento de menudo ó de hojas de corcho y de un producto conglomerante, pero si se prescinde del linoleum, no se ha conseguido resultado práctico ninguno. Pero la fabricación del linoleum resulta muy costosa para muchos objetos y además se tiene el inconveniente de que el linoleum tiene una superficie demasiado lisa, una conductibilidad térmica demasiado elevada relativamente y un poder amortiguador del sonido muy débil, no sufriendo tampoco bien el lavado.

Segun el nuevo procedimiento, por el contrario, se obtiene un producto de condiciones especiales para las cubiertas de pavimento el cual no posee los inconvenientes del linoleum, presenta una densidad elevada, es muy aislante, amortiguador del sonido y precisamente es lavable sin que se alteren sus propiedades.



Para este objeto se satura, segun el presente invento, el corcho molido, primeramente con un producto básico liquido, luego dado el caso después de secado al aire ó en un espacio caliente, se mezcla con el producto conglomerante y se aprieta fuertemente por compresión. Esta compresión es conveniente llevarla más lejos que lo que suele hacerse en la conocida fabricación de cuerpos de corcho artificial prensado, puss en efecto, se ha comprobado que, aun cuando la compresión sea máxima, el cuerpo de corcho, una vez endurecido el conglomerante, permanece en estado de comprimido, esto es, no disminuye su densidad por aumentar su volumen. Esta propiedad debe atribuirse en primer lugar á la acción del producto básico.

El cuerpo terminado, de corcho puede cortarse luego en placas delgadas que presentan una estructura de densidad uniforme y que pueden pegarse como cubierta del pavimento. Estas por lo que se refiere á la densidad, resistencia, aislamiento y amortiguación del sonido son superiores al linoleum y se distinguen también por su buen aspecto, su solidez y por la baratura de su construcción.

En la fabricac-i-ón se procede convenientemente de manera que el menudo de corcho, triturado y limpio y cribado convenientemente se impregne con el producto básico, que puede ser una disolución de colores de anilina y se deseque segun convenga. Asi se ha demostrado que esta coloración del corcho, en contra de la opinión reinante de que el corcho no permite teñirse uniformemente, puede realizarse sin dificultad y con éxito completo, facilitándose asi la ulterior elaboracion del corcho y consiguiéndose un producto perfecto. Asi, por ejemplo, se ha demostrado que el conglomerante con el que las partículas de corcho se mezclan después y se recubren con la mayor uniformidad posible, se adhieren al corcho muy bien y de manera permanente. Como conglomerantes pueden emplearse sustancias como las que ya se han utili-



zado en la fabricación de corcho artificial.

La masa de serrín de corcho mezclada ó recubierta del conglomerante se introduce en un molde y en este se comprime fuertemente. Como se ha dicho, la compresión puede llevarse mucho más lejos que en la fabricación de los conocidos cuerpos de corcho artificial. Así se ha demostrado que el corcho tolera muy bien aún la presión más elevada y que la masa definitiva, que puede llegar á adquirir hasta la dureza de los cuerpos más duros, resiste así muy bien al desgaste mecánico.

Después de haber comprimido la masa de corcho en el molde á presión elevadísima, se le lleva con el molde á un armario ó estufa en la que se somete á un recalentamiento progresivo paulatinamente, tanto el molde como su contenido. A este tratamiento se somete la masa de corcho durante algunos días. Después se saca el molde de la estufa y desprendido el bloque sólido se le corta mediante sierras en tablas de igual grosor. Las tablas se sujetan luego sobre el suelo en la forma conocida, mediante un mástil adecuado ú otro producto adherente. Para este objeto pueden emplearse todas las clases conocidas de corcho.

:--:--:--:--:--:--:--:--: N O N T A :--:--:--:--:--:--:--:--:

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

1º- Un procedimiento para fabricar cubiertas de pavimento ó similares, empleando un conglomerante y corcho, caracterizado porque el menudo de corcho se trata primero por un producto básico, luego se mezcla en la forma conocida con el conglomerante, después de lo cual la masa de corcho se comprime en un bloque á elevadísima presión en un molde, y el cuerpo de corcho artificial así obtenido se corta en tablas.

2º- Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque como producto básico se emplea una disolución de color de la anilina.



3º-Un procedimiento según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado porque la masa de corcho comprimida en el molde se lleva á una estufa con vacío elevado y se somete á unrecalentamiento progresivo convenientemente ascendente.

Esta patente recae sobre "UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR CUBIERTAS DE PAVIMENTO O SIMILARES, DE CORCHO", como queda descrito en la presente memoria, y caracterizado en la anterior Nota

Madrid 31 de Diciembre de 1924.

J. Sancho