





10 temente a que se oxiden, sobre todo cuando se trata de  
obturar frascos de bebidas, tal como gaseosas, cervezas,  
zumos y similares, almacenados en lugares húmedos. Ade-  
más, requieren un disco de corcho para efectuar un ajuste  
15 hermético, que suele desprender a veces pequeñas porcio-  
nes de corcho que ensucian el líquido. Otras dificulta-  
des inherentes a estos tapones son tambien el necesitar  
de una máquina para su colocación y el que una vez des-  
tapados resultan difíciles de volver a colocar.

20 Todos los referidos inconvenientes quedan prác-  
ticamente eliminados con este nuevo tipo de tapón que va-  
mos a describir que, entre otras, tiene las siguientes  
ventajas:

- a) Totalmente inoxidable.
- b) No precisa de disco de corcho.
- 25 c) Puede colocarse manualmente en el frasco, sin ne-  
cesidad de máquina capsuladora.
- d) De múltiple uso, ya que una vez destapado, puede  
colocarse de nuevo, efectuando una eficiente ob-  
turación.
- 30 e) Fácil de destapar con un útil descapsulador.
- f) Cierre mas hermético de triple contacto.

En esencia, este tapón a que nos venimos refi-  
riendo se caracteriza por estar constituido por una ca-  
zoleta o cápsula de plástico de cualquier clase, prefe-  
35 rentemente poliestireno u otros de naturaleza similar,  
blando, flexible y con cierta elasticidad, que en la ca-  
ra interna de su tabique superior y en el centro, pre-  
senta una prolongación tubular vertical, cuyo diámetro  
exterior debe corresponder al diámetro interno del cuello



40 o boca que ha de obturarse, ya que tal prolongación tu-  
bular se destina a introducirse a presión en dicha boca  
o cuello, actuando contra los lados internos del frasco,  
o sea como un tapón corriente de corcho. Además de lo  
45 indicado, la cápsula de plástico, tiene interiormente en  
sus paredes verticales y cerca de su borde un nervio cir-  
cular con una cierta arista, destinada a presionar ex-  
teriormente las paredes del cuello del frasco, de modo  
que se establece un triple contacto con el mismo, ya que  
50 además se presiona también el borde de la boca con el ta-  
bique superior horizontal, poseyendo exteriormente un  
bordón que refuerza las paredes laterales que son las que  
al montarse y desmontarse en el frasco están sometidas  
a esfuerzos elásticos.

Para una mas clara comprensión de las caracte-  
55 rísticas generales expuestas, se acompaña una lámina de  
dibujos en la que se ha representado un ejemplo de rea-  
lización de uno de estos tapones, el cual debe interpre-  
tarse ampliamente y sin sentido restrictivo alguno, dada  
su condición meramente aclaratoria.

60 Tales dibujos nos muestran en sus figuras como  
sigue:

Fig. 1.- Vista lateral en alzado del tapón.

Fig. 2.- Vista en planta por su cara inferior.

Fig. 3.- Sección transversal vertical.

65 En cuanto a las partes del ejemplo de tapón re-  
presentado, se señalan en dichas figuras con las acota-  
ciones numéricas que se detallan a continuación.

El tabique superior horizontal se señala con  
-1- y con -2- las aletas o lados verticales, cuyo borde  
70 está exteriormente reforzado por el bordón -3-, señalándose



con -4- el nervio circular en forma de arista situado en la superficie interna de los lados -2-.

75 El elemento de obturación alojable en el interior de la boca del frasco se señala con -5-, que, como vemos en las figuras 2 y 3, está compuesto por un cuerpo tubular que nace del fondo o cara interna del tabique -1-, formando todo ello una sola pieza moldeada de plástico.

80 Como se comprenderá ahora a la vista de los dibujos, el tapón descrito puede colocarse fácilmente a mano sobre el frasco, con solo ejercer sobre él una cierta presión, de modo que al ajustarse sobre la boca de dicho frasco, la arista del anillo -4- presiona sobre las paredes externas del cuello o gollete, el cuerpo tubular -5-, que se comprime ligeramente por su condición  
85 elástica y flexible, se introduce en la boca del frasco y presiona sobre sus paredes internas y en cuanto al borde de la boca es presionado por la cara interna -6- del tabique -2-, estableciéndose así el triple contacto que realiza un cierre eficacísimo.

90 Finalmente conviene aclarar que este nuevo tapón podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas y colores y con cualquier leyenda, marca o figura grabada al moldearlo, así como fabricarse en las distintas variedades de plástico que sean de posible aplicación.

95 N O T A  
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los que se desea que recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

12.- Tapón a presión para frascos, caracterizado



100 por estar constituido por una cápsula elástica moldeada,  
con el borde inferior de sus paredes dotado exteriormente  
de un bordón de refuerzo, y en la cara interna de dichas  
paredes de un nervio circular con una arista, para ejer-  
cer presión lateral de fuera hacia adentro sobre las su-  
105 perficies externas del gollete del frasco, disponiendo  
además de una prolongación en forma tubular que nace de  
la cara interna del tabique superior horizontal, siendo  
el diámetro exterior del referido cuerpo tubular, igual  
al diámetro interno de la boca del frasco, al objeto de  
110 que, al introducirse en ella y comprimirse ligeramente,  
ejerza tambien dicho cuerpo tubular una cierta presión  
radial de dentro hacia afuera, sobre las superficies in-  
ternas del gollete, de modo que, combinando dichas dos  
presiones con la ejercida por la cara interna del tabi-  
que superior sobre el borde de la boca, se produce el to-  
115 tal cierre hermético perseguido. Y

2º.- "TAPON A PRESION PARA FRASCOS", de con-  
formidad en un todo en lo esencial y fines industriales  
a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y  
120 gráficamente representado en los adjuntos planos para  
su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o  
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 121  
líneas.

Valencia, 5 de marzo de 1962  
Por autorización de los interesados.

91959



Fig. 1

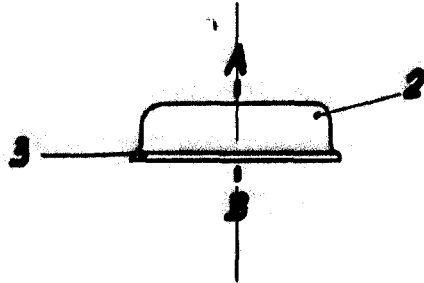


Fig. 2

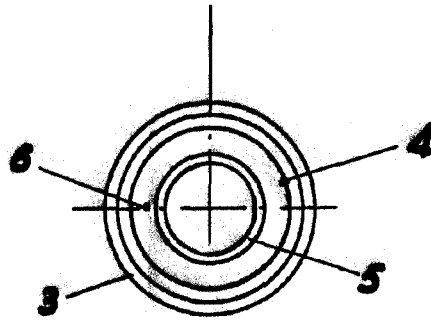
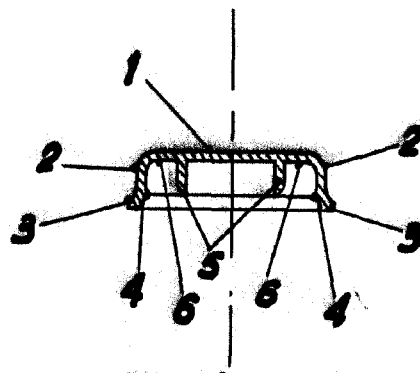


Fig. 3



Seccion - A-B

Escala Variable

VALENCIA, MARZO 1962  
P.A.

JOSE LOPEZ  
P.A.

