

91950



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD que por VEINTE años se solicita para todo el territorio español, a favor de Don José CLAVEL PALAU, de nacionalidad española, residente en BÉTERA (Valencia), Salvador Giner núm. 27 por: "NUEVA PIEZA BOVEDILLA".

-----

Tiene el objeto industrial a que corresponde la presente solicitud de registro, grandes ventajas sobre todo lo conocido, pese a los grandes adelantos e ingeniosas disposiciones de otras ideas, siempre conducentes a

5.- mejorar la calidad y el costo de las obras en las que existe la necesidad de vanos que han de soportar cargas, lo que, por otra parte es lo mas frecuente.

No perjudica al logro de nuestros propósitos reconocer que existen en el mercado otras piezas de excelentes resultados, antes al contrario, al reconocerlo así

10.-



destacamos en forma sobresaliente lo ingenioso de la nueva pieza, que es capaz de batir a todo lo conocido aportando ventajas indiscutibles sobre todos ellos.

- 5.- Efectivamente, reúne las características comunes e imprescindibles para el cumplimiento de su cometido, circunstancia que se da en la mayoría de las piezas en competencia, pero además posee otra serie de ellas que en los demás no se dan.

- 10.- La pieza en sí, es decir la unidad, está constituida por dos subpiezas, entre cada una de las cuales queda el hueco correspondiente.

- 15.- Como ya veremos, mas adelante, por la configuración de ambas semi-piezas, la colocación entre vigas, sobre las que como tal bovedilla ha de descansar, es mucho mas simple, mas sencilla y, lógicamente, mas rápida que cualquier otra de la competencia.

- 20.- Estas tres ventajas se traducen en el terreno práctico, a mucho menos empleo de tiempo o sea de mano de obra, meta permanente, la reducción del empleo de tiempo y de mano de obra, ya que por su valor en pesetas, frente a los costos de los materiales, representan un factor importantísimo, por su volumen, en el costo final del metro cuadrado cubierto. Por tanto esta conquista, ya constituiría mérito suficiente.

- 25.- Además la estiba es mucho mas fácil y de mayor densidad que cualquier otra, o lo que es lo mismo, con menos espacios perdidos, prácticamente ninguno, ya que al estar constituida por dos piezas, se acoplan las de un tipo unas sobre otras y las del otro igualmente unas  
30.- sobre otras. De esta forma si bien una vez puestas entre



vigas, sobre la obra, las caras concavas enfrentadas, entre las piezas de un tipo y otro, tal como ya hemos apuntado queda una cámara de aire, en el camión o en el rejal, no queda espacio entre unas y otras por poner las caras en el mismo sentido, abaratando el almacenamiento y el transporte en forma y magnitud imposible de superar, puesto que mas que suprimir todos los espacios inútiles, no se puede alcanzar.

5.- Y la tercera cualidad mas destacada constituye otro alcance difícil de superar y que afecta en forma repercutible a una condición de sin igual trascendencia, esto es: a cargar por metro cuadrado con mucho menos peso que sus similares, sin perder, ello es lógico, capacidad de carga, sino todo lo contrario puesto que el alivio del peso de la pieza bovedilla queda a disposición de otras cargas.

10.- Son susceptibles de fabricarse en varias clases de materiales, si bien es el mas indicado el fibrocemento, cuando se trata de soportar cargas máximas, pero en otros materiales, mas económicos, cuando la carga no es tan elevada.

15.- Son fabricables con las máquinas convencionales de la industria cerámica o del cemento y su técnica es conocida por los especialistas del gremio.

20.- La anchura de las piezas es la correspondiente a la luz entre vigas a las que se han de acoplar. Por tanto habrá de haber en catálogo piezas de diversa anchura para atender a las demandas normales.

25.- La longitud es, tambien variable, si bien dentro de límites mas libres, pues vendrán determinados por la

30.-



resistencia a la rotura que puedan sufrir en su transporte y desplazamientos dentro de obra. Es decir que los límites vienen dados por las condiciones de trabajo.

5.- A título de orientación diremos que unas anchuras standard pueden ser 60 ó 70 cm y longitudes de 80, ó 90 cm. ó el metro y aún de dos metros para fuertes cargas.

10.- Unimos un dibujo en el que se muestra una manera de llevarlo a la práctica y sobre el que haremos una descripción mas detallada si bien se cita solamente a título de ejemplo, haciendo constar de una manera expresa que carece de carácter limitativo.

En la figura 1ª, se muestra su acoplamiento a las vigas de una obra.

15.- En la figura 1ª, se han representado dos vigas de perfil doble T y se ha marcado por -1- la pieza inferior de la bovedilla que estamos describiendo, tiene (esta pieza), forma de bandeja con las aristas muy marcadas, a canto vivo. Esto, naturalmente, es en este ejemplo, pero en nada varia la idea, la circunstancia de que fuera de aristas redondeadas, lo que en muchos casos es aconsejable.

Los bordes volados hacia afuera (2) le sirven de apoyo y referencia a las vigas de carga.

25.- Sobre esta pieza se coloca la otra mitad -2- en forma de media caña con la parte cóncava hacia abajo y por tanto la convexa hacia arriba.

30.- Acopladas así las dos mitades forman un solo conjunto y de tal forma que entre una pieza y la otra queda un hueco que aligera la carga general sobre el alivio



que ya representa, la propia ligereza de las dos semipiezas.

5.- Sobre la cara superior de la pieza segunda, esto es: sobre la vista convexa se echa la argamasa que quedará contenida entre las propias vigas y la cara superior de la nueva bovedilla.

En la figura 2ª, se hacen ver las dos piezas que constituyen la bovedilla completa.

10.- Se conservan los mismos signos convencionales para que resulte mas fácil seguir la exposición de la idea y se encuentre fácilmente el paralelismo entre la figura 1ª y la 2ª.

15.- Por tanto es -1-, la semipieza inferior, en forma de canal con los bordes volados hacia afuera referido a las paredes.

La otra semipieza -2- en forma de media caña invertida.

20.- Los bordes de una y otra pieza entre sí distan lo mismo, de tal suerte que al superponer una sobre otra, los bordes coinciden.

Ahora queda demostrado que las ventajas que se han citado como cúmulo de perfecciones son una realidad.

25.- Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo es susceptible de modificaciones de detalle siempre que no afecten a su fundamento.

N O T A

En resumen: EL MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades de las siguientes

30.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 6 91950



1ª.- Nueva pieza bovedilla, caracterizada por estar constituida por dos semipiezas, una de las cuales va montada en su posición de trabajo sobre la otra y que tiene forma de media caña, mientras que la que va en posición inferior, tiene forma de canal con los bordes acusados mediante voladizos hacia afuera. Una y otra pieza tienen de separación entre los extremos de sus bordes la misma medida, de forma tal que al superponerlos, los bordes coinciden y entre una y otra semipieza queda hueco, mientras que sobre la cara convexa de la pieza superior se vierte la argamasa.

2ª.- "NUEVA PIEZA BOVEDILLA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 14 de Marzo de 1.962.

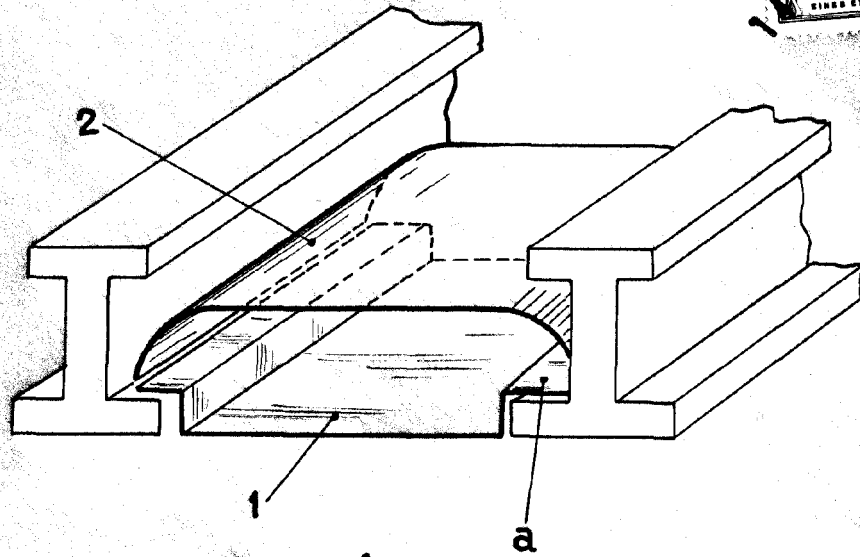


Fig. 1

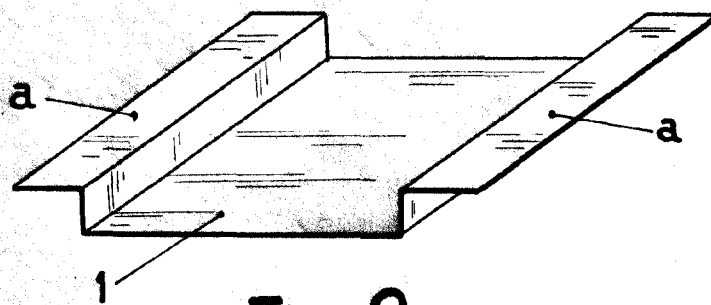
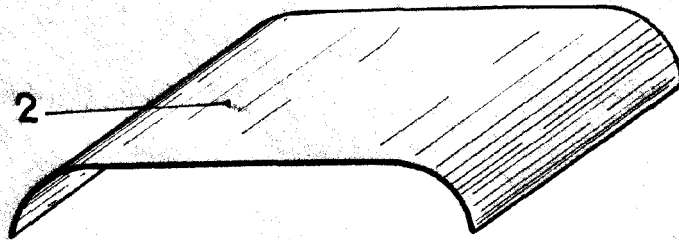


Fig. 2

Madrid, 14 Marzo 1.962

*J. Clavel*

ESCALA VARIABLE