

819213



MODELO DE UTILIDAD

Por VEINTE años

en España, a favor de Don Luis GONZALEZ SALAZAR
y Don Manuel CUESTA CATALINA, ambos de naciona-
lidad española, residentes en Bilbao, calle Ira-
la 20 ppal.; cuyo modelo tiene por objeto:

"DISPOSITIVO DE ASIENTO PARA EL MONTAJE DE PLAN-
CHAS ONDULADAS"

.....

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere
conforme su enunciado indica a un dispositivo de
asiento para el montaje de planchas onduladas, -
especialmente va orientado a aquellas planchas de
cobertura, bién lateral, bién de tejados, que sien-
do de materiales plásticos transparentes, sean más
o menos frágiles, y conviene hacer una sujeción
de las mismas con el fin de dar una rigidez al mon-
taje y que no haya posibilidad de movimiento, que



pueden deteriorar los lugares de unión o las juntas de las mismas chapas.

- 5.- A fin de hacer una historia sobre estos elementos de fijación o de apoyo, se debe recordar cómo hasta ahora las chapas comunmente usadas para la cobertura de tejados, eran o de chapa galvanizada o de uralita; en ambos casos se limitaban a poner unos tornillos pasantes, con todos los inconvenientes que ello suponía, puesto que comenzaba por ser el orificio con bastante holgura y los movimientos, bien del viento o bien el simple paso de operarios por donde se hallaban colocadas, producía por lo general deterioros y holguras, que al fin ocasionaban roturas prematuras de los elementos ondulados, como son los anteriormente citados. Por lo tanto, lo que hasta ahora se ha utilizado para la sujeción de estas piezas en los travesaños, cabios o similares de las coberturas de pabellones, han sido simples tornillos con arandelas metálicas y sin buscar nunca un asiento de verdadera rigidez.
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- Ahora aparecen en el mercado unas chapas también de forma ondulada pero de materiales plásticos, transparentes algunos de ellos y que conviene dar al montaje de dichos elementos una solidez y una garantía, que impida la penetración de agua por los orificios practicados, que den una solidez de montaje al conjunto que evite toda trepidación y movimiento, y que por lo general sea de fácil colocación y de garantía en el montaje que resulta.



5.-

El presente Modelo de Utilidad viene por lo tanto a cubrir una necesidad que se va a producir en cuanto se vea que el,procedimiento actual de montaje y de sujeción y fijación de dichas placas, tal y como ahora se hace, es muy imperfecto, no da seguridad en la colocación y siempre se hace trabajar al material de forma incorrecta. Gracias a lo que aquí se va a presentar se **hace una sujeción, haciéndole trabajar al material justamente a compresión, sin verificar ninguna tensión peligrosa que pueda provocar roturas, ni en el montaje, ni después de efectuado éste.**

10.-

15.-

Así que se caracteriza este asiento que ahora se va a patentar, porque perfectamente una la placa ondulada al bastidor que ~~sea~~ se hace un asiento tan rígido, que aunque se apriete a fondo los tornillos que lo han de sujetar, no por eso provoca tensiones diferentes que las que se ocasionan por simple compresión, para cuyos efectos está perfectamente dotado este material.

20.-

25.-

Una idea más completa del objeto que constituye este modelo de utilidad, la proporciona la descripción siguiente, al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realiza-



ción práctica.

En estos dibujos se emplean marcas de referencias semejantes para señalar las diversas partes que integran el objeto que constituye el modelo, las cuales corresponden a las diferentes vistas representadas.

5.-

En los dibujos:

La figura 1ª., muestra una sección de los elementos de asiento, cuando se trata de una chapa ondulada tal y como se representa y que se sujetan a unos travesaños tubulares.

10.-

La figura 2ª., es una vista de costado de dichos elementos, a fin de ver como queda efectuado un perfecto asiento en el travesaño tubular.

15.-

Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el número -1- se indica el travesaño tubular sobre el cual se han de armar y sujetar las piezas onduladas, tal y como se representa con el número -2-; siendo -2- las piezas o planchas onduladas, de cualquier material, que han de ser apoyadas y montadas sobre un bastidor tubular señalado con el número -1-.

20.-

El número -3- corresponde al elemento de asiento que se interpone entre la armadura tubular -1- y la placa ondulada -2-, de suerte que en el contacto de este asiento con el tubo hay una perfecta armonía de líneas y hay un verdadero asiento con la parte tubular, de igual manera recibe la onda de la chapa curvada, o bien ondulada, adaptándose dicha chapa a la curvatura que a priori tiene efectuado este elemento -3- que se comenta. Por lo tanto,

25.-



aquí tenemos que la interposición de esta pieza -3-, se hace perfectamente entre el elemento tubular -1- y la placa ondulada -3-.

5.- Mediante el número -4- se muestra la curvatura que tiene la pieza -3- en este lugar que se cita con el número -4-, a fin de que haya un reparto de esfuerzos, por asiento perfecto en el elemento tubular -1-; seguidamente el número -5- es la parte curvada de la pieza -3- que sirve de asiento perfecto y acomodado a la curvatura de la chapa ondulada que se pretende sujetar; con 10.- el número -6- se advierte que aunque sea el apriete de sujeción mediante los tornillos -11-, uniendo la chapa a sujetar con la armadura tubular -1- por apriete a fondo, no por eso llega a tocar la chapa ondulada a la armadura tubular, porque siempre quedará aunque pequeña una holgura -6-, que 15.- sirve de asiento pero que garantiza lo suficiente para que aunque se haga un apriete a fondo mediante los tornillos -11-, nunca haya tensiones que se ocasionan, bién de flexión, bién de tracción, sino 20.- simplemente de compresión en la zona en que se sujeta verdaderamente la chapa ondulada, y por ello se señala este lugar -6- como garantía de que aunque se verifique un apriete concienzudo, nunca llega a tocar y si lo hace, será sin presión alguna. 25.-

Corresponde el número -7- al elemento de cobertura que se enfrenta en la parte externa de la chapa ondulada, con el fin de recibir la cabeza del tornillo de fijación, y también este elemento -7- se adapta perfectamente a la curvatura de la cha-



- pa que se sujeta, a fin de hacer un reparto de presiones directamente sobre el material de la chapa ondulada, comprimiendo en el lugar de sujeción de esta chapa; muestra el número -8- la curvatura de apoyo del elemento -7- contra la chapa ondulada -2- que se quiera sujetar. Con el número -9- se indica de igual manera en el lugar que se recibe a la tuerca del tornillo, también lleva un elemento, que es el que se cita con el número -9-, que se adapta perfectamente a la curvatura de armadura tubular, con el fin de que el apriete que se verifique con el tornillo, se haga con una compresión total de todo el nudo que se forma por la unión de todas estas piezas, que quedan perfectamente solidificadas con la unidad de tornillo y el apriete único.
- 5.-
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- El número -10- es la curvatura que posee el elemento -9- para adaptarse superficialmente en el apoyo de la armadura tubular -1-; y finalmente el número -11- es la tuerca de sujeción única de cada tornillo y que hace un bloque único a todos los elementos de sujeción, dando carácter de verdadero asiento rígido en el montaje de planchas onduladas, que es la característica esencial del modelo que se preconiza.
- El actual modelo, a pesar de su sencillez es importante destacar la interposición de la pieza -3- entre la armadura tubular y las chapas onduladas, y que esta pieza -3- se caracteriza porque el asiento que hace en la armadura tubular es cur-



- vado y amoldado a la superficie de contacto y por otra parte recibe la chapa ondulada, también adaptando su forma a la curvatura de la misma, de suerte que toda unión que se verifique por interposición de esta pieza -3- es perfecta, solamente hay esfuerzos de compresión y por ello no hay refuerzos que se originen con verdadero peligro de rotura, ni en las zonas de unión como en las próximas a ésta.
- 5.-
- También es de advertir como se completa el grupo o nudo de unión, mediante las piezas -7- y b-9-, que se adaptan perfectamente, la una a la curvatura externa de la chapa a sujetar, chapa ondulada, y la otra que es la -9-, que se adapta perfectamente a la superficie tubular, de suerte que constituye una unidad de tres elementos: el -3- interpuesto entre la chapa ondulada y la armadura tubular, el -7- y el -9- por la parte exterior de la chapa y el tubo, y todo ello unido mediante un tornillo adecuado, que por apriete a fondo queda perfectamente formada una unidad rígida de sujeción, sin permitir holguras, ni ocasionar tensiones que puedan provocar roturas prematuras.
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- Descrita convenientemente la naturaleza del actual modelo, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable se hace constar que en el mismo podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que



se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

NOTA

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES:

10.-

1ª.- Dispositivo de asiento para el montaje de planchas onduladas, que esencialmente está constituido por: una pieza de asiento formada por un núcleo que se interpone entre dicha plancha y un travesaño que sirve de soporte a esta plancha; una segunda pieza de presión que se superpone a dicha plancha para retener, en colaboración con el núcleo de asiento la plancha interesada, contando además con un pasante que atraviesa por su eje geométrico ambas piezas así como también la plancha y el travesaño que soporta todo el conjunto cuyo pasante es retenido mediante una tuerca de presión con la interposición de una segunda pieza de asiento que toma apoyo directo sobre dicho travesaño.

15.-

20.-

2ª.- Dispositivo de asiento para el montaje de planchas onduladas, que se caracteriza, porque la pieza de asiento y soporte, que se instala sobre el travesaño general, tiene producida por su plano inferior una depresión en coincidencia con la superficie externa del soporte, caracterizándose además dicha pieza soporte porque por el plano opuesto al de apoyo sobre el travesaño - tiene practicado un rebaje formando una superficie curvilínea, sobre el que toma apoyo la su

25.-

21921 13 MAR



perficie interior de la plancha.

5.-

3ª.- Dispositivo de asiento para el montaje de planchas onduladas, que se caracteriza porque las piezas de presión ensartadas en el pasante general que organiza todo el dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1ª., en su plano de apoyo, respectivamente sobre el soporte tubular y sobre la plancha tienen producidas unas depresiones curvilíneas para su adaptación sobre dicho soporte y plancha.

4ª.- "DISPOSITIVO DE ASIENTO PARA EL MONTAJE DE PLANCHAS ONDULADAS"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de NUEVE hojas escritas a máquina por una sólo de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 13 de Marzo de 1.962

E. GONZÁLEZ VAGAS
P. P.



Figura 2'

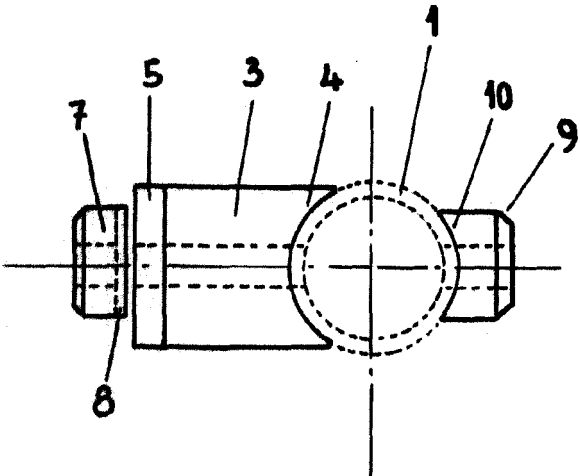
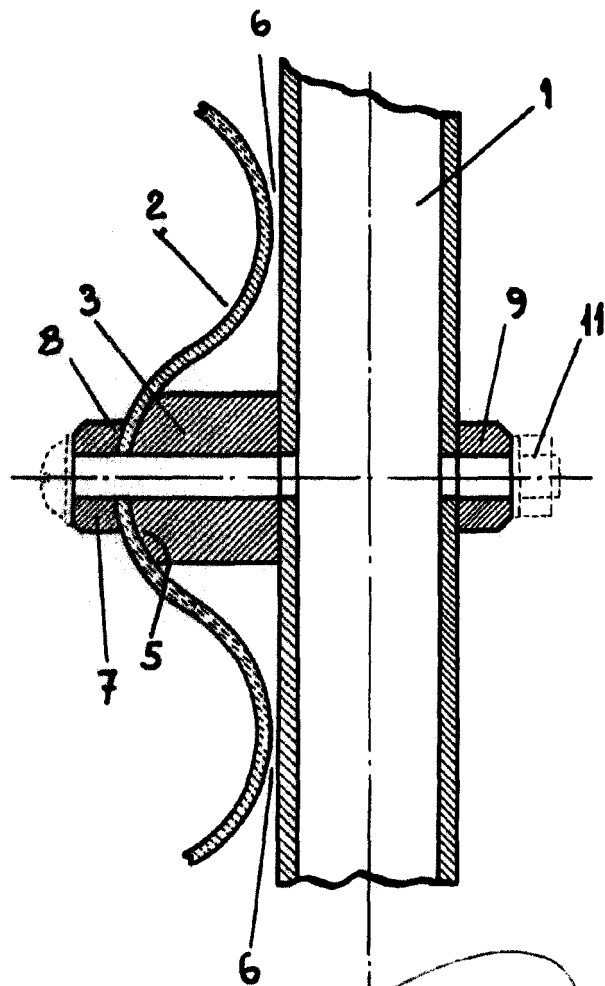


Figura 1'



MADRID. 13 DE MARZO DE 1962
FIRMADO: E. GONZALEZ VACAS

Escala variable