

81838 -



-9

91838

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Luis Gras TOUS, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle Mártires Comepcionistas, núm. 3, -----

p o r

" BOMBA DE DOBLE VALVULA PARA EQUIPOS LAVAPARABRISAS "

=====

La presente Memoria se refiere como su enunciado indica, a una bomba para equipos lavaparabrisas, dotada de una doble válvula y constituida por una membrana elástica, que al ser comprimida efectúa la expulsión por la válvula correspondiente, mientras que al recuperar su forma primitiva por la elasticidad, absorbe por la otra válvula quedando nuevamente



llena del líquido que se trate para ser accionada de nuevo.

La característica de constituir la bomba con esta pieza elástica, acoplada a una pieza base en la que se acoplan --
10 las válvulas de salida y entrada, así como ser esta pieza --
elástica la que directamente recibe la presión por medio --
del pie del usuario, ya que esta bomba se sitúa en el piso
del vehículo, hace que el conjunto citado resulte de gran --
comodidad, así como económica en su fabricación, elemental
15 en su entretenimiento y cuidados y de un gran rendimiento.

A continuación se hará una detallada descripción de la --
bomba que se alude, con referencia a los planos que se acom--
pañan, en los que se representa, a simple título de ejemplo,
no limitativo, una forma preferente de realización suscepti--
20 ble de todas aquellas variaciones de detalle que no supon--
gan una alteración fundamental de las características esen--
ciales de la misma.

En dichos dibujos se ilustra:

En la Fig. 1ª, alzado de la bomba.
25 En la Fig. 2ª, planta de la misma.
En la Fig. 3ª, sección diametral de la bomba.
En la Fig. 4ª, detalle en sección de las válvulas de en--
trada y salida.

Según el ejemplo de ejecución representado, la bomba que
30 se preconiza, esté constituida por una pieza (1) de mate---
rial elástico, y forma acampanada, en la que en su cara su--
perior se han previsto unas ranuras circulares (2), y en el
borde de su base, una a canaladura (3) para su perfecto aco--
plamiento a una pieza base (4) abierta por su base superior
35 y cerrada por la inferior, en la que existen unas orejetas
laterales diametralmente opuestas (5) dotadas de unos orifi--
cios (6) para acoplamiento del conjunto y sujeción al piso



del vehículo a que se adapte.

40 Esta pieza base (3), interiormente está dotada de unos nervios radiales (7) de refuerzo y de dos orificios (8 y 9) previstos para el acoplamiento de las válvulas de salida y entrada (10 y 11) respectivamente.

45 Para efectuar la unión entre la campana (1) y la pieza base (3), se ha previsto una abrazadera metálica (12) que en su borde superior presenta un reborde hacia dentro para encaje en el escalón que forma la pieza (1), mientras que en su borde inferior, se encuentra previsto para su remache (13) bajo el reborde que forma la base de la pieza (3).

50 Las válvulas de entrada y salida, están constituidas por sendas canalizaciones, en las que en su entronque con la pieza base (3), se han previsto, en la válvula (10) de entrada, una cámara (14) en la que existe un casquillo (15) de fijación de una lámina (16) elástica por sus bordes, pudiendo ésta quedar fija sobre la canalización (10) o desplazarse en la cámara (14) hacia el interior de la bomba, mientras que en la válvula de salida (11), existe una cámara (17) con un anillo de fijación (18) de una lámina (19), que puede acoplarse contra el orificio de paso hacia la bomba, o hacia la cámara (17) en dirección hacia la boca de salida de la canalización (11).

65 Organizada de esta forma la bomba preconizada, se ponen en comunicación las canalizaciones (10 y 11) respectivamente con el depósito de líquido y con el parabrisas, y al pisar sobre la base superior (2) de la pieza elástica (1), ésta se comprime, con lo que el líquido existente en su interior, hace presión sobre las láminas (16 y 19) de las válvulas, ajustando la primera (16) sobre su asiento y desplazando a la segunda (19) que abre el conducto de la válvula ---



(11), llegando el líquido al parabrisas a lavar.

70

Al cesar la presión, por la misma elasticidad de la pieza (1), ésta recobra su forma inicial, con lo que efectúa una absorción que cierra la válvula (11) por aplicar su lámina (19) sobre su asiento, mientras que abre la otra válvula (10) por desplazarse su lámina (16) hacia la cámara (14), con lo que el líquido del depósito vuelve a llenar la pieza acampanada (1) quedando el conjunto en disposición de volver a repetir el ciclo cuantas veces sea necesario.

75

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y, en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

80

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

85

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

90

1ª.- " BOMBA DE DOBLE VALVULA PARA EQUIPOS LAVAPARABRISAS ", caracterizada por estar constituida por una pieza de forma acampanada de material elástico, acoplada a una base rígida en la que existen unas válvulas de entrada y salida de líquido, a fin de que entren en funcionamiento, en función de las deformaciones de la pieza elástica al ser pisada.

95

2ª.- " BOMBA DE DOBLE VALVULA PARA EQUIPOS LAVAPARABRISAS ", según reivindicación primera, caracterizada por haberse previsto una abrazadera metálica remachada bajo un reborde existente en la pieza base, a fin de efectuar la unión



100

hermética entre ésta y la pieza elástica.

105

3º.- " BOMBA DE DOBLE VALVULA PARA EQUIPOS LAVAPARABRISAS ", según anteriores reivindicaciones, caracterizada por haberse previsto en las válvulas de entrada y salida, respectivamente, un cierre a base de unas láminas elásticas -- que pueden desplazarse en sentidos contrarios, a fin de que por los movimientos de la pieza elástica, se abran o cierren siempre en sentidos opuestos, para que una permanezca abierta y la otra cerrada.

110

4º.- Por último, se reivindica como objeto sobre el cual ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, -----

p o r

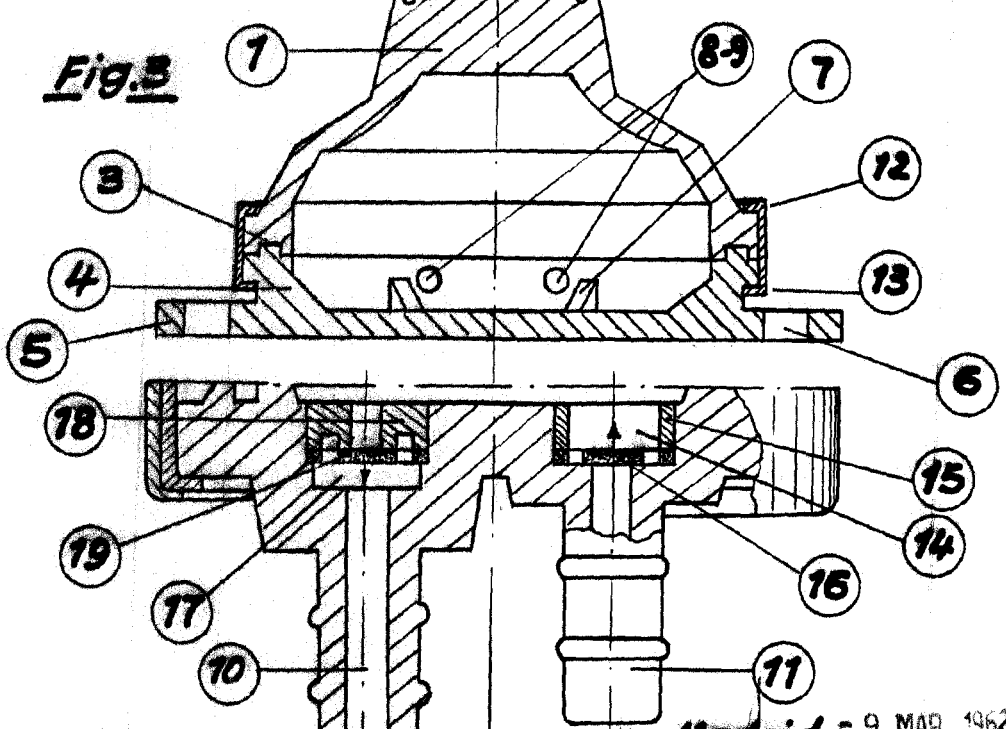
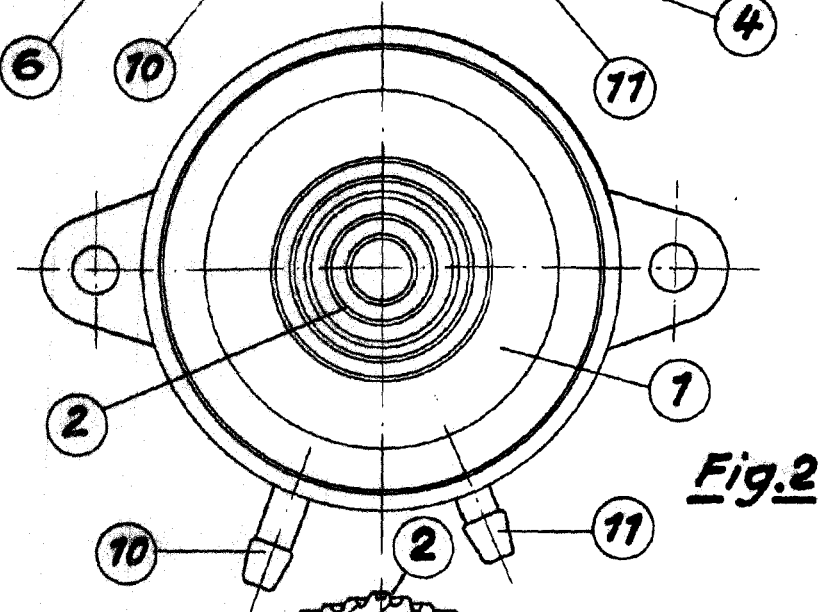
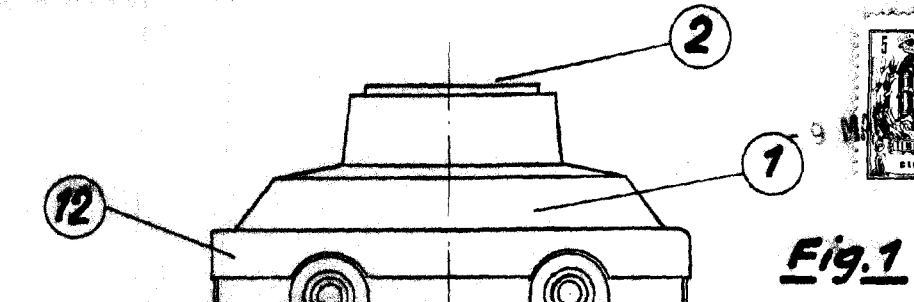
" BOMBA DE DOBLE VALVULA PARA EQUIPOS LAVAPARABRISAS "

115

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 9 de Marzo de 1.962.

P.A.,



Escala variable

Madrid, - 9 MAR 1962
P.A.