



91836

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UNA HERRAMIENTA PARA TORNO", a favor de D. FERNANDO
FERRUS SALVADO, domiciliado en BARCELONA, calle Triaxant,
nº 92.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad, se refiere a una
herramienta para torno.

5. Mas concretamente, se ha previsto en el modelo
una herramienta apta para su estacado a la torreta del torno,
y que presenta su extremo soporte en elevación sobre el mango,
y en forma de pinza para alojamiento de la cuchilla de corte.

Los brazos de la pinza, son susceptibles de acercamien-
te, para realizar el bloqueo de la cuchilla, mediante el avan-
ce de una tuerca sobre un eje transversal a los mismos.

10. La cuchilla, de forma laminar, presenta una ramra



91836

abierta para su colocación en el anterior eje transversal, sobre el que se realiza su bloqueo, impidiéndose cualquier movimiento de giro por mediación de un tope transversal inferior.

5. La cuchilla lleva soldada en su zona de acción una placa de metal mas duro, que forma el filo de corte.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo en la descripción.

En el dibujo:

La figura 1, representa una vista en alzado lateral según el modelo.

La figura 2, es una vista parcial de la herramienta, seccionada diametralmente.

Haciendo referencia a los dibujos, consiste el modelo en una herramienta para torno, que presenta un mango -1- para su estacado a la torreta del torno, y una zona de sujeción de la cuchilla -2- situada en el extremo de un brazo -3- en arco y en elevación sobre el anterior mango -1-.

Dicha zona está constituida en forma de pinza, según sus brazos -4- y -5-. Perpendicular a los mismos se ha dispuesto un eje -6- sobre el que actúa una tuerca -7- de presión, para bloqueo de la cuchilla -2- que queda alojada en el eje -6- mediante la ranura -8- abierta. La cuchilla -2-, hace tope en el eje -9-, y presenta en su zona de acción una placa metálica -10- soldada, que forma el filo de corte -11-.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieren en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descrip-



ción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

= . =

N O T A

10.

Describe el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

15.

1. Una herramienta para torno, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender un mango apto para su estaca-

20.

do a la torreta del torno y un braze en elevación, continuo de dicho mango, en cuyo extremo en forma de pinza, para sujeción de la cuchilla, presenta un eje transversal, sobre el que avanza una tuerca presionadora para el acercamiento de ambas ramas de la pinza con el fin de realizar el bloqueo de la cuchilla, la cual queda fijada a dicho eje transversal mediante ranura abierta de que va dotada, contribuyendo a su inmovilización un tope transversal situado en la zona inferior de la pinza

25.

2. Una herramienta para torno.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de tres páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, - 9 MAR. 1962

FERNANDO FERRUS SALVADO

p. a.

JAIME ISERN MIRALLES
P. P.

91936

-9 MAR



Fig. 1

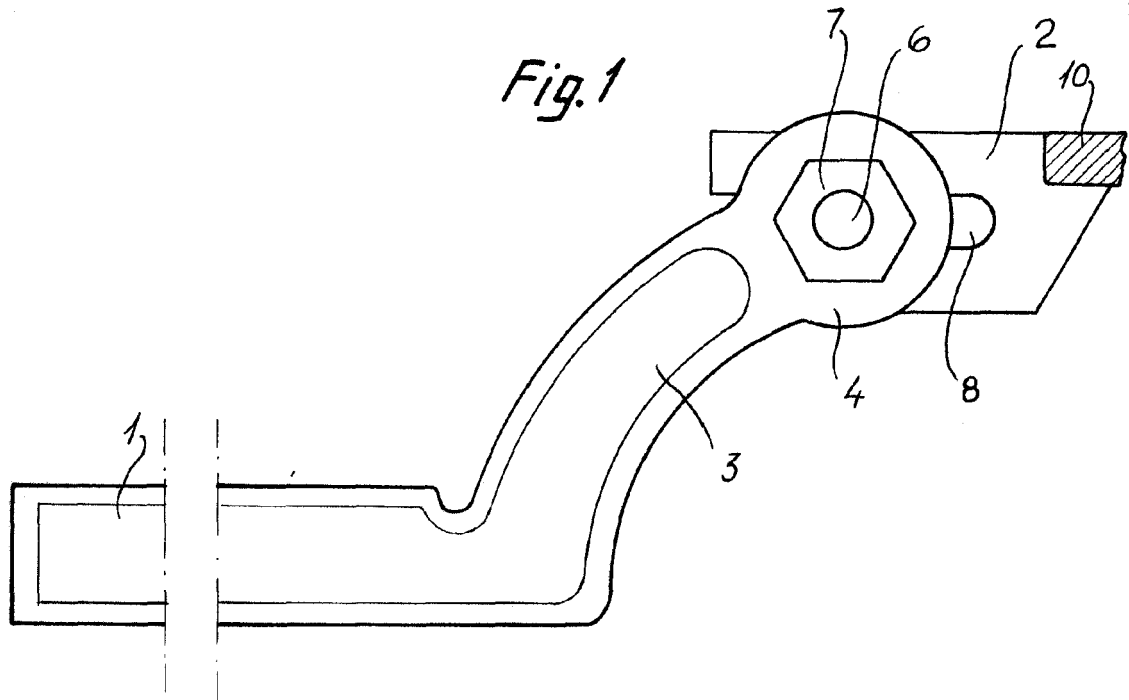
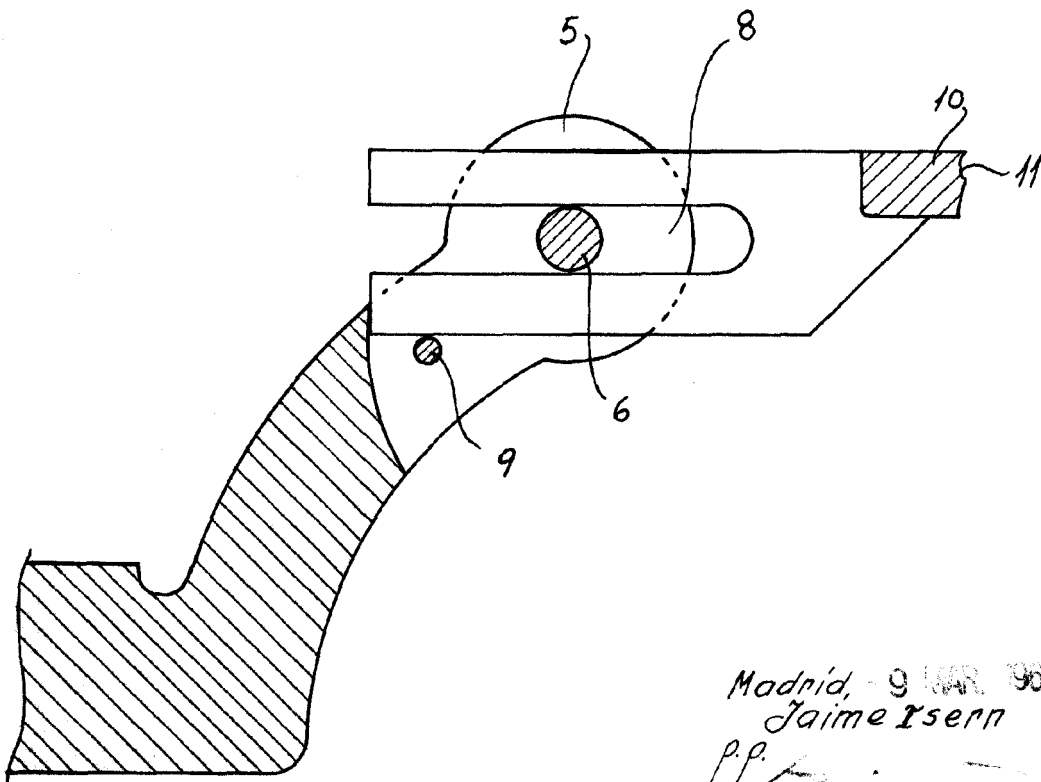


Fig. 2



Madrid, - 9 MAR. 1962

Jaime Isern

P.P.