

28 FEB.



Carpeta núm. 5,478.

Expediente núm.

91763

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Dn. RAIMUNDO QUINTANA GILI, de nacionalidad española,
5 domiciliado en Barcelona, calle Calabria nº 103,

por:

" CAMARA DE SEGURIDAD PARA BOTELLAS QUE CONTIENEN GASES INFLAMABLES "

-o00o-

10

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, una cámara de seguridad para botellas que contienen gases inflamables de uso doméstico, de mayor densidad que el aire, particularmente gas butano, la cual cumple los fines esenciales para los que específicamente ha sido concebida, con la máxima seguridad y eficacia. La característica esencial de la cámara la constituye el hecho de estar diseñada y constituida para aprovechar la propiedad del gas butano u otro de ser más denso o pesado
20 que el aire.

Sabido es que el gas butano, cuya utilización como combustible en cocinas domésticas ha alcanzado gran difusión, precisa que para su uso se sigan múltiples precauciones, debidas principalmente al peligro de explosión. También



25 es sabido que el gas butano es de mayor densidad que el aire
y, por esta circunstancia, al producirse un escape o fuga, no
es fácil advertir su presencia debido a que tiende a acumular
se a ras del suelo, lo que impide pueda ser descubierto por
no llegar a la altura normal del olfato de las personas; de
30 ahí su peligro de explosión en cuanto de produzca alguna chis
pa o entre en contacto con alguna llama.

Mediante el dispositivo-cámara objeto del ac
tual modelo, se logran suprimir totalmente los peligros inhe
rentes a la utilización del gas butano como combustible para
35 uso casero y también industrial. Este dispositivo o cámara de
seguridad se fundamenta principalmente en la propiedad del gas
de ser más denso que el aire. De conformidad con ello la cáma
ra de seguridad aquí preconizada se caracteriza por estar cong
tituida por un cuerpo de forma cilíndrica, de dimensiones con
40 venientes para posibilitar el alojamiento en su interior de u
na botella o bombona de gas con su correspondiente regulador,
a cuyo fin esta cámara está provista de una tapa. Esta cámara
tiene practicada en la parte alta de su superficie lateral u
na perforación para el paso del conducto de salida del gas de
45 la botella, cuya perforación está provista de las correspon
dientes juntas de estanqueidad; igualmente en la parte baja de
la superficie lateral de la cámara se han practicado unas per
foraciones para paso del aire exterior al interior de la cáma
ra y, enfrentadas a las perforaciones mencionadas, a menor al
50 tura que ellas, una perforación de evacuación, estableciéndo
se entre las citadas perforaciones y la perforación de evacua
ción una corriente o tiro que posibilita la evacuación del gas
que se deposita en el fondo de la cámara por cualquier escape
o fuga fortuita. La perforación de evacuación está acoplada a

01763



55 a un conducto que lleva el gas hasta el exterior del local en que está dispuesta la bombona o botella de gas, en preferencia al exterior del edificio y al aire libre.

El preferencia la bombona o botella del gas se dispone en el interior de la cámara o recipiente a cierta
60 distancia de su fondo, de manera que apoye sobre un falso fondo que forma la cámara.

Como se puede apreciar por cuanto queda expuesto, la cámara objeto de este modelo ofrece, con una construcción sencilla y efectiva, las máximas seguridades para el manejo o utilización del gas butano, ya que, además de suprimir
65 el peligro de explosiones fortuidas debido a escapes de gas, impide que personas inexpertas o niños puedan manipular en la botella o bombona que contiene el gas, por quedar ésta encerrada en la cámara o recipiente que se ha descrito.

70 Estas son a grandes rasgos las características principales de la cámara de seguridad objeto de este modelo; otros detalles y características del mismo se pondrán de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que para facilitar la comprensión del mismo se hace referencia a la figura de la hoja de dibujos adjunta, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por
75 via de ejemplo, se muestran los conjuntos preferidos de la cámara. Estos detalles se dan a título ilustrativo haciendo referencia a un caso de posible realización práctica de la idea
80 del modelo; por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere, ya que cualquier variación de las mismas no puede constituir modificación de la idea, la cual se fundamenta en establecer un tiro o corriente



85 en el interior de la cámara que produzca la evacuación del gas en el momento en que se produzca cualquier fuga o escape.

En la hoja de dibujos adjunta se muestra una vista en perspectiva del conjunto de la cámara aquí preconizada, en la que se puede apreciar la disposición de las perforaciones, anteriores y posterior, que determinan el tiro o corriente de evacuación, como también la posición que ocupa la botella o bombona de gas en el interior de la cámara.

Con referencia a la figura, se indica con el número -1- el cuerpo de la cámara, la cual adopta la forma cilíndrica. Esta cámara -1- presenta en su parte alta una tapa -4- que puede constituir cierre hermético; la superficie lateral cilíndrica de dicha cámara y en su parte baja, presenta unas perforaciones -3- para paso del aire exterior al interior de la cámara -1- y, enfrentada a las perforaciones mencionadas -3-, a menor altura que ellas, una perforación o conducto de evacuación -2-. De esta forma, si tiene lugar una fuga o escape fortuito de gas, de la bombona o botella -6- que queda dispuesta en el interior de la cámara -1-, este se deposita en la parte baja de la repetida cámara, y es evacuado al exterior a través del conducto -2-, gracias al tiro que establecen las perforaciones -3- y -2-.

La botella o bombona de gas -6- queda dispuesta sobre un falso fondo -5- que, a cierta altura de su fondo, forma la cámara -1-; como es natural, en la parte alta de la cámara -1- se ha previsto un paso, provisto de medios de estanqueidad, para el conducto -7- de aprovechamiento del gas. A este conducto de aprovechamiento del gas -7-, facultativamente se le puede acoplar el conducto -2- de evacuación.

Se comprenderá fácilmente, después de obser-



115 vada la figura y la explicación que de la misma se acaba de efectuar, que el presente modelo proporciona una cámara de seguridad para la utilización de gases inflamables más densos que el aire, en usos culinarios, con lo que se suprimen absolutamente los peligros del manejo del mismo.

120 En el objeto del presente modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las mismas no se modifiquen las características esenciales del mismo, las cuales radican en determinar un tiro en el interior
125 de la cámara para evacuar el gas procedente del cualquier fuga o escape fortuito.

N O T A

Se declara de novedad en España, el contenido de las siguientes

130 REIVINDICACIONES

1. Cámara de seguridad para botellas que contienen gases inflamables, que se caracteriza por estar constituida por un cuerpo cilíndrico, con su correspondiente tapa en su parte
135 alba, cuya superficie lateral cilíndrica tiene practicadas en su parte baja unas perforaciones a una altura ligeramente superior a otra perforación enfrentada a ellas, de forma que se establezca entre la perforaciones a mayor altura y la enfrentada a menor altura, un tiro que determina la evacuación del gas que
140 por cualquier escape se deposite en el fondo de la cámara, estando acoplado a la perforación más baja un conducto de evacuación.

2. Cámara de seguridad para botellas que contienen



gases inflamables, objeto de la reivindicación 1, que se caracteriza por la existencia de un falso fondo, a cierta altura del fondo real de la cámara, sobre cual falso fondo queda depositada la botella de gas en el interior de la cámara, gas que, mediante una conducción que parte de la botella es llevado al lugar de aprovechamiento, atravesando dicha conducción la superficie lateral cilíndrica de la cámara constituyendo cierre hermético con ella.

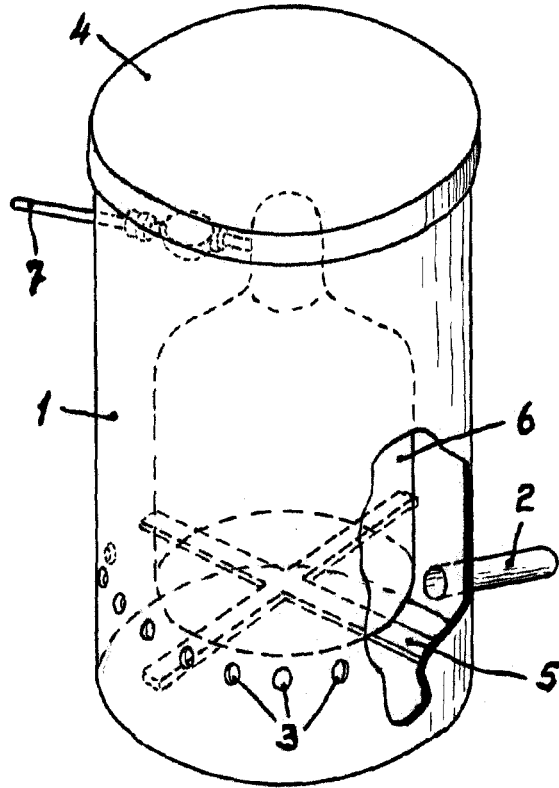
3. CAMARA DE SEGURIDAD PARA BOTELLAS QUE CONTIENEN GASES INFLAMABLES.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una de sus caras, y se ilustra en la figura de la hoja que la acompaña.

Barcelona, 16 de febrero de 1962.

p.a.

91763



Barcelona, 16 febrero de 1962.

p.a.