



10 gran consistencia y duración, puesto que ha sido proyec-
tada para que trabaje empotrada, de tal modo, que sus
brazos o goznes soporte, son sostenidos por el propio
cuerpo del lugar en que va instalada, sin que haya difi-
cultad en montarle la otra pala o parte giratoria, pues
15 ésta se introducirá entre los dos brazos soporte flexio-
nándolos ligeramente antes de empotrar y sujetar la bi-
sagra en su emplazamiento.

En esencia, la nueva bisagra a que nos veni-
mos refiriendo comprende una pieza moldeada de plástico
20 de cualquier clase, constituida por cuatro brazos o pa-
las dispuestos dos a dos formando una doble horquilla,
con sus aberturas en planos perpendiculares entre sí,
de tal modo que dos brazos o palas sirvan para sujetar
la bisagra en el lugar de colocación, disponiéndola a
25 caballo del borde, mientras que los otros dos brazos,
que conviene situar dentro de una muesca practicada en
el lugar de sujeción, dispondrán de dos tetones o puntas
de eje enfrentadas y dispuestas en las caras internas,
para que puedan alojarse en el orificio de un brazo o
30 apéndice solidario de la otra parte que ha de girar, sir-
viendo así de ejes de giro.

La misma bisagra, puede fabricarse también con
dos brazos horquillados, dotados de tetones o ejes de
giro y una sola pala o brazo de sujeción.

35 Para una mejor comprensión de las caracterís-
ticas generales expuestas, se acompaña una lámina de di-
bujos representando dos ejemplos de realización que, pre-
cisamente por ello, deberán interpretarse ampliamente y
sin carácter restrictivo alguno.



40

Los mencionados dibujos nos muestran en sus -
figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista lateral en alzado de la bisagra.

Fig. 2.- Planta de la misma.

Fig. 3.- Vista frontal.

45

Fig. 4.- Perspectiva de uno de los elementos
de giro de la bisagra.

Fig. 5.- Vista lateral de una bisagra completa
montada, con uno de los elementos sec-
cionado.

50

Fig. 6.- Sección, según un corte por A-B, de
la figura 5.

Fig. 7.- Sección horizontal de una bisagra mon-
tada, sin el elemento giratorio.

55

De acuerdo con los mencionados dibujos, esta
nueva bisagra del ejemplo (figuras 1 a 6), se compone de
dos palas -1- y -2- dispuestas horquilladas, con unos
orificios -3- para sujetar dichas palas a ambos lados de
la pared -4- de madera u otra materia en que se monte la
bisagra, por medio de los tornillos -5- (figuras 5 y 6).

60

Como se ve, sobre todo en la figura 6, la bisagra se dis-
pone a caballo del canto de la citada pared -4-.

65

Tambien comprende la bisagra dos brazos -6-7-
formando otra horquilla, con unos tetones -8- y -9-, en-
frentados, uno en cada brazo, los cuales se alojan den-
tro de una muesca -10- practicada en el canto de la pared
o tabique -4-.

Antes de montar la bisagra en la pared o tabi-
que -4-, entre los dos tetones -8- y -9- se introducirá
un apéndice o brazo -11- (figuras 4, 5 y 6), con un ori-



70 ficio -12-, cuyo brazo será solidario del otro elemento
al que la bisagra ha de permitir girar, siendo ésto po-
sible a causa de la flexibilidad de los brazos -6- y -7-,
pues ya se ha dicho que son de plástico. Una vez aloja-
dos los tetones -8-9- dentro del orificio -12-, es evi-
75 dente que dicho brazo o apéndice puede girar en los ejes
que tales tetones constituyen y con él, la parte -13- de
la que es solidario.

En la sección que aparece en la figura 7, ve-
mos el tipo de bisagra de una sola horquilla que también
80 se ha previsto, señalándose en esta figura sus elementos
con las mismas referencias numéricas que en las otras.

Esta nueva bisagra es aplicable a armarios de
aseo y cocina, y en general a toda clase de muebles, es-
tuches, y cajas, así como en cualquier otro artículo en
85 que se precisen articular o hacer girar a dos partes.

Son variables las circunstancias de tamaños,
formas, clase de plástico, colorido y forma o disposi-
ción de montaje, puesto que cabría adoptar la opuesta
a la representada en las figuras de los gráficos, o sea
90 el brazo o apéndice disponerlo en la parte fija y la hor-
quilla o doble horquilla en la parte móvil, todo ello
siempre que no se altere lo esencial que se resume en la
siguiente

N O T A
=====

95 Los puntos no conocidos ni practicados en Es-
paña sobre los que se desea que recaigan las reivindica-
ciones de este Modelo de Utilidad, son:

1º.- Nueva bisagra, caracterizada por estar
compuesta por cuatro palas a modo de brazos dispuestos



100

paralelos dos a dos formando una doble horquilla con sus aberturas dispuestas en planos perpendiculares entre sí, de tal modo que dos palas sirven para sujetar la bisagra a uno de los dos elementos que han de articularse por medio de ella, disponiendola sobre el canto y a caballo del borde, mientras que los otros dos brazos dis-

105

pondrán cada uno de un tetón situado en la cara interna y ambos enfrentados, a fin de que, al flexionarse dichos brazos e introducir los tetones en el orificio de un apéndice, solidario de la otra parte que ha de unir la bisagra, tales tetones servirán de ejes de giro del apéndice citado. Y

110

2º.- "NUEVA BISAGRA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

115

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 115 líneas.

Valencia, 23 de Febrero de 1962
Por autorización del interesado.

9173

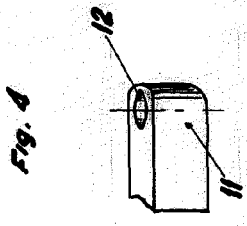
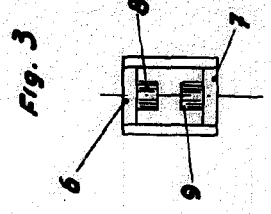
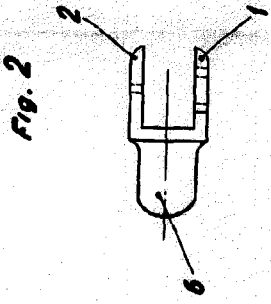
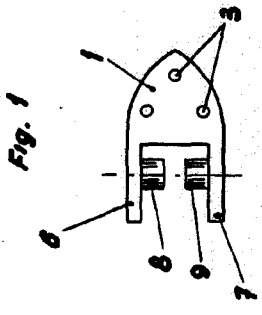


Fig. 5

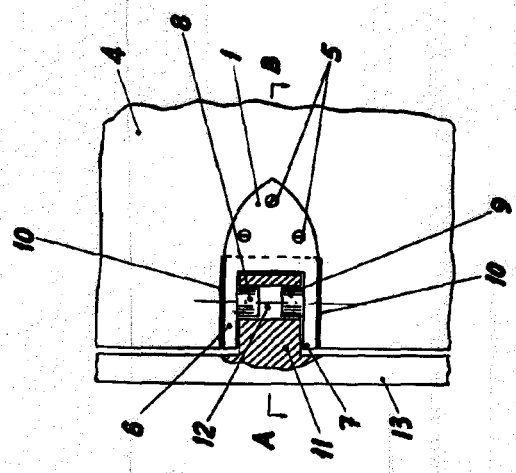


Fig. 6

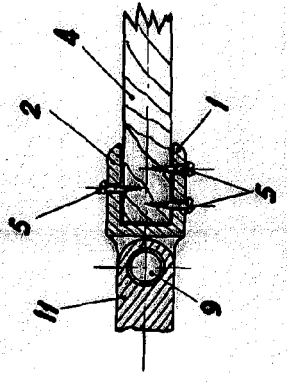
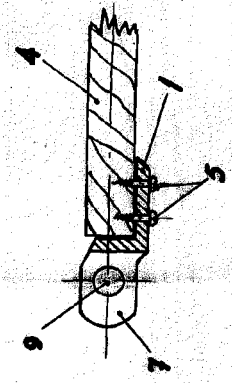


Fig. 7



Seccion -A-A

ESCALA VARIABLE

VALENCIA, FEBRERO, 1948.
P.4.

