

MODELO DE UTILIDAD
=====

28 FEB.



91657

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"PLANCHA A VAPOR"

Solicitante: D. RUFINO SANCHEZ FELIX, de nacionalidad española,
domiciliado en Mercedes Arteaga, 34 - MADRID

Constituye el objeto de esta memoria, la descripción de una plancha a vapor que, por su perfecta concepción, es indicada sin limitación en todo proceso de planchado, tanto para uso doméstico como industrial.

5. Se prevén en esta plancha los medios necesarios para la humidificación de la prenda a planchar, durante el curso de la operación, por medio de vapor generado por la misma, con un funcionamiento seguro y desprovisto de toda complicación mecánica.
Se evita con esta disposición la operación previa al
10. planchado, imprescindible en la mayor parte de los casos, consis



tente en la aportación al tejido de una cierta cantidad de agua, variable según su naturaleza, necesaria para ablandar dicho tejido, disminuyendo momentáneamente su rigidez y facilitando por tanto el planchado.

15. Esta operación de humidificación es generalmente efectuada por medios rudimentarios, consistentes en la proyección sobre la prenda de gotas de agua, cuya distribución sobre la misma deja mucho que desear en cuanto a la uniformidad se refiere, y representando siempre una pérdida de tiempo, tanto más considerable cuanto mayor sea el número de prendas a planchar.
- 20.

Es objeto pues de la protección que se solicita, una plancha con medios autónomos para la producción del vapor de humidificación, en la que son resueltos satisfactoriamente los inconvenientes a que se ha hecho referencia, aportando además

25. las siguientes principales ventajas:

a) Dosificación exacta e igualmente repartida de la humedad en toda la prenda, por lo que una vez terminado el planchado, ésta se encuentra apta para su uso, sin necesidad de esperar a que se evapore el agua acumulada en ciertas partes, como suele ocurrir por el procedimiento rudimentario antes indicado.

- 30.

b) Comodidad para el usuario, por cuanto no necesita el mojado previo, ni insistir repetidas veces sobre una zona excesivamente mojada, con el consiguiente riesgo de tostar o quemar dicha zona.

- 35.

c) Rapidez y perfección en el planchado, no logradas con otro tipo de plancha, con la consiguiente economía en energía eléctrica, mayor duración de las prendas por cuanto sus fibras se ven menos castigadas, así como de la resistencia eléc-



40. trica, que además está protegida de los rozamientos y golpes que suelen determinar la rotura de la misma.

Estas ventajas, así como su constitución y funcionamiento, podrán apreciarse claramente en la descripción que sigue, efectuada con relación al dibujo que se acompaña, en el que se representa, sólo a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización, dentro de cuyo ámbito podrán variar la forma, dimensiones y materiales y en general, cuanto por ser accesorio o secundario, no suponga una alteración sustancial de sus características esenciales.

50. Dicho dibujo muestra parcialmente una perspectiva de la aludida plancha, en la que se ha dado una serie de cortes convencionales, necesarios para la total apreciación de sus elementos característicos.

Según el ejemplo de ejecución representado, la plancha aquí preconizada consta esencialmente de una base 1, comportando en su parte superior y próxima a los bordes laterales, una prominencia de sección rectangular, en cuyo interior va alojada la resistencia de caldeo 3 debidamente aislada, obtenida así al fundir dicha base.

60. Dicha prominencia junto con la base de la plancha, determinan la cámara de vaporización 2 comunicada con el exterior, a través de unos orificios pasantes 8, por donde sale el vapor, situados éstos en la misma zona de planchado.

Esta cámara de vaporización es cerrada superiormente por una contraplaca 6, encima de la cual va montado un depósito 5 para el agua 4 necesaria para el planchado, prolongándose en su parte anterior y por el interior del mango 9, en un tubo 10 cerrado por su extremidad superior mediante un tapón roscado, y abierto según una ranura vertical formada por dos expansiones

labiales prolongadas hasta la parte exterior de dicho mango, y a través de las cuales se realizan, de una parte el llenado del



75. depósito 5, y de otra, el accionamiento de una válvula de agua 12 que permite o impide el paso del agua del depósito a la cámara de vaporización 2. Los dispositivos principales van alojados bajo la cubierta 7.

80. El llenado del depósito se efectúa poniendo la plancha en sentido vertical, quedando la citada ranura en la parte más elevada, de forma que al introducir el agua por la misma, y debido a que el tubo 10 tiene su extremidad superior cerrada por un tapón roscado, dicha agua se ve obligada a entrar en el depósito, saliendo el aire a través de la misma ranura, volviendo la plancha a su posición horizontal una vez conseguido el llenado.

85. En la base del repetidamente citado depósito 5 va montada una válvula de agua 12, cuya extremidad inferior cónica obtura durante el cierre, el correspondiente taladro cónico practicado en dicha base.

90. El accionamiento de dicha aguja se hace por el giro de una manecilla 11 comportando interiormente un pequeño disco excéntrico, cuyo giro produce el desplazamiento hacia arriba o hacia abajo, según el sentido, de una pieza en forma de U, unida a la citada aguja por un vástago central, pudiendo tomar posiciones intermedias, con la consiguiente posibilidad de regulación de la cantidad de agua vaporizada.

95. La cámara de vaporización puede llevar un pequeño resalte, bajo la zona de caída del agua del depósito, con objeto de que ésta quede retenida en un compartimento hasta su total vaporización, evitando de esta forma que pueda salir en estado líquido directamente a través de los orificios 8.

100. Para el correcto funcionamiento de esta plancha habrá de tenerse la precaución de no abrir el paso de agua, hasta



haber conseguido la temperatura necesaria para la vaporización rápida de la misma, antes de la cual el agua podra salir al exterior líquida, con la pérdida de sus principales ventajas.

105. Esto normalmente no debera ocurrir, ya que la temperatura optima de planchado en la mayor parte de las materias es superior a los 100°C.

110. Al conectar a la red, comienza el calentamiento por medio de la resistencia hasta la temperatura deseada que previamente se ha establecido sobre el índice 13, del termostato 14, de acuerdo con el tejido a planchar, en cuyo momento puede abrirse el paso de agua necesario, fluyendo el vapor, suavemente, por los orificios 8, produciendo la humidificación uniforme del tejido, bajo la zona de planchado.

115. NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita en España por veinte años, según la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PLANCHA A VAPOR", según las siguientes,

REIVINDICACIONES

120. 1ª.- Plancha a vapor esencialmente caracterizada por disponer de una cámara interior formada sobre el reverso de la pieza inferior de la plancha, o pieza que entra en contacto directo con los elementos a planchar, delimitada lateralmente tal cámara por un resalte que encierra la resistencia calefactora, quedando sobre aquélla un depósito para agua que presenta una salida controlada por una válvula y a través de la cual puede llegar a la indicada cámara una cantidad regulada de agua, disponiendo asimismo la plancha de unas salidas que comunican la cámara interior con la cara exterior de planchado.

130. 2ª.- Plancha a vapor, según reivindicación anterior,



135. caracterizada por un depósito de agua situado sobre la cámara interior, el cual se prolonga hacia arriba por un tubo interior a una rama ascendente del asa de la plancha, cuyo tubo está cerrado mediante un tapón amovible por su extremo superior y comunicado al exterior mediante una ventana alargada que sale a través del asa mediante unos labios laterales, pasando por el eje del citado tubo el vástago de una válvula que controla el paso de agua del depósito a la cámara interior en la que se evapora saliendo en esta última forma al exterior en la zona de planchado por los orificios a tal efecto previstos.

140.

3ª.- Plancha a vapor, según reivindicaciones anteriores caracterizada por un eje que, pasando a través de la ventana que comunica el interior del tubo vertical del depósito con el exterior por el asa, actúa sobre el vástago de la válvula de control del paso de agua a la cámara de evaporación, haciéndolo mediante un pequeño disco excéntrico que actúa como leva al ser girado dicho eje desde el exterior mediante una manilla, determinando la apertura o cierre por grados de la indicada válvula, la cual es de preferencia de asiento cónico.

145.

150. 4ª.- "PLANCHA A VAPOR".-

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a 28 de Febrero 1962.-

D. RUFINO SANCHEZ FELIX,

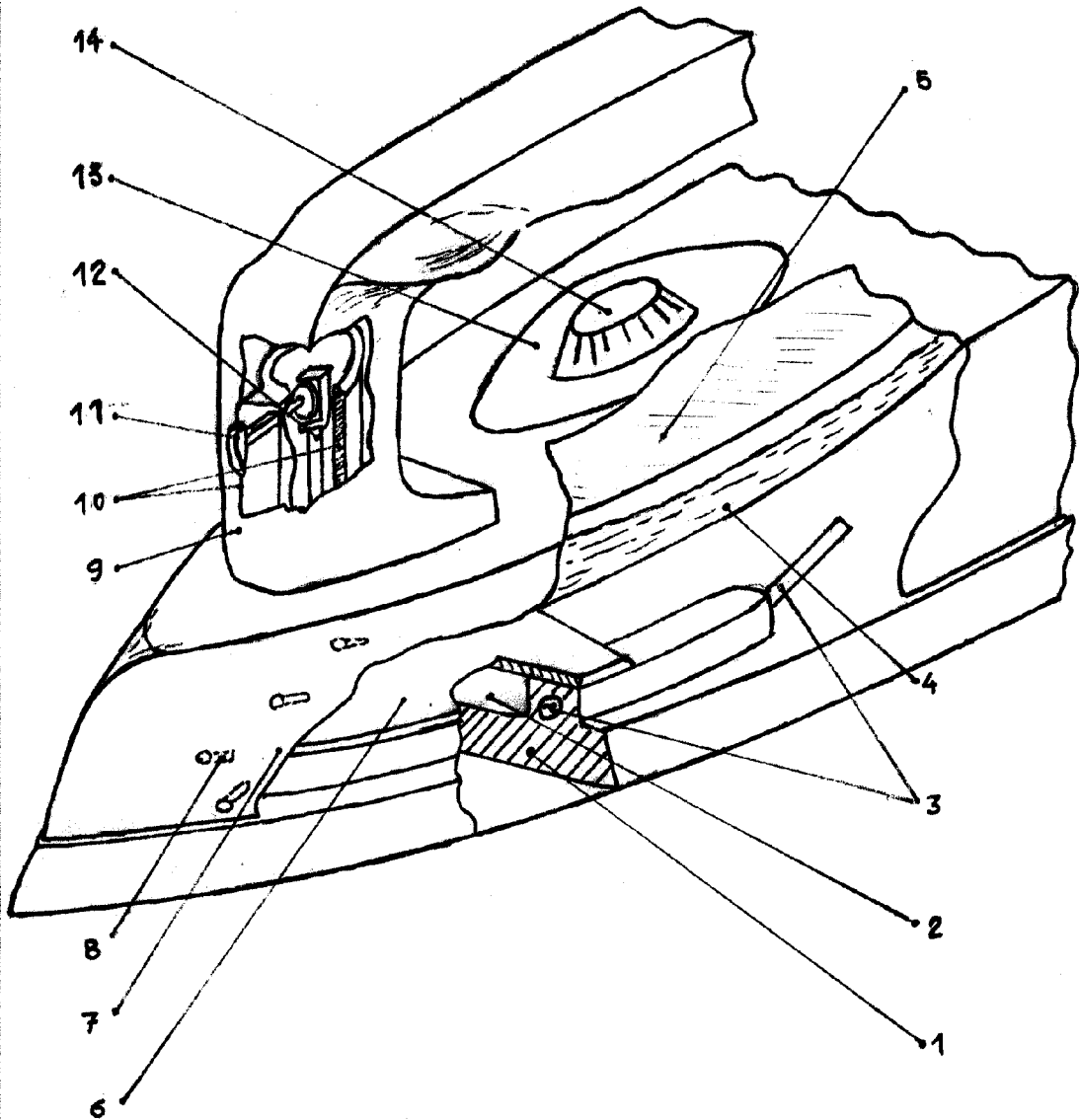
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

54

91057

28 FEB 1962



Madrid, 28 FEB. 1962

RUFINO SANCHEZ FELIX
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

ESCALA VARIABLE