

91632



91632

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Dn. Alexis, Léandre ,
Jacques, Victor GONY, de nacionalidad Belga, domiciliado en 10 Avenue
du Chateau à Neuilly-sur-Seine (Seine/Francia), y que ha de recaer
5 sobre "HORNO ASADOR DESMONTABLE CALENTADO POR RAYOS INFRARROJOS, CON
AGUJA GIRATORIA".

Memoria descriptiva

El registro del Modelo de Utilidad que se solicita tiene
por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio
10 nacional y sus posesiones de un horno asador desmontable calentado
por rayos infrarrojos, con aguja giratoria, conforme se describe
a continuación y se representa gráficamente en los adjuntos dibujos,
a título de ejemplo.



La presente invención se refiere a un nuevo tipo de horno calentado por rayos infrarrojos, con aguja giratoria, susceptible de ser fabricado y montado en una nueva forma, y en el cual la carcasa metálica está realizada con la cooperación de varios elementos de chapa doblada, algunos de cuyos costados comportan dobleces que permiten su ensamblaje encajando los unos en los otros, obteniéndose la inmovilización del conjunto por medio de algunos tornillos y por el asiento sobre los pies que soportan el aparato.

5

A este efecto y según un modo de realización, la carcasa se compone de cinco elementos metálicos, tres de los cuales son principales y dos intermediarios.

10

El primero de los elementos principales constituye la cima y los costados del horno, mientras que los otros dos forman, respectivamente, la cara posterior y la cara inferior.

15

Los elementos intermediarios, que constituyen, el uno, una pared vertical y, el otro, una parte del frente, determinan un compartimiento lateral que permite alojar el mecanismo de marcha, motor-reductor, de la aguja giratoria.

20

Todos los elementos presentan en uno o en dos de sus lados, dobleces que forman respectivamente correderas y ranuras que permiten, de una parte, su ensamblaje por deslizamiento de los unos en los otros y, de otra parte, realizar las nervaduras de refuerzo que dan rigidez al conjunto así constituido y que puede, por este hecho, ejecutarse en chapa de poco espesor.

25

Otras características aparecerán en la descripción que va a seguir refiriéndose a los dibujos adjuntos, dados a título de ejemplo indicativo pero no limitativo, en los cuales:

30

la figura 1 representa, en perspectiva, un horno ejecutado según la invención;

la figura 2 muestra el aparato en sección de alzado;

la figura 3 es una sección transversal efectuada siguiendo la línea a-a;



la figura 4 es una perspectiva separada del conjunto mostrando el orden de montaje del aparato (todos los elementos están colocados en posición invertida);

5 la figura 5 muestra en sección parcial, el detalle (I de la figura 3)

la figura 6 es una sección parcial del detalle (II de la figura 2);

10 la figura 7 es una sección horizontal parcial en grande escala, del frente del compartimiento que encierra el mecanismo de marcha de la aguja giratoria;

la figura 8 representa, en sección parcial, el detalle (III) de la figura 2;

la figura 9 muestra, en sección vertical, la suspensión de la puerta transparente del horno;

15 la figura 10 es una sección parcial del detalle (IV) de la figura 2.

Refiriéndose a los dibujos y según un modo de realización, el horno está constituido por una carcasa metálica de forma paralelepípedica soportada por pies 1 y comportando un dispositivo 2 (motorreductor) de marcha de una aguja 3, amovible; la parte superior de la carcasa está provista de un elemento calentador 4.

El horno está abierto por delante y puede ser obturado por una puerta amovible 5, preferentemente de vidrio.

25 Según la presente invención, la carcasa del aparato está realizada con la ayuda de varios elementos de chapa que presentan sobre uno o dos de sus lados dobleces que permiten su ensamblaje por deslizamiento de los unos en los otros.

30 A este efecto y según la forma aquí considerada, la carcasa se compone de cinco elementos, tres principales: 6, 7 y 8 y dos intermedarios: 9 y 10.



El elemento 6, que presenta la forma de una U, constituye la cima y los lados del horno, mientras que los elementos 7 y 8, de forma rectangular, constituyen respectivamente la cara posterior y la cara inferior.

5 El elemento intermediario 9 forma una pared vertical que une la cima del elemento 6 y el elemento 8 inferior, mientras que la 10, que la une en el frente a uno de los lados del elemento 6, recibe los interruptores 11 y 11' del elemento calentador y del motor, así como una mira luminosa 12 (figura 1).

10 El mecanismo de marcha de la aguja 3 que se compone de un motor y de un reductor, está alojado en el compartimiento lateral formado por los elementos 9 y 10 precitados.

15 El elemento 6 presenta, por una parte, un reborde posterior 13, dirigido hacia el interior y formado por un dobléz de 90° y, por otra parte, un reborde frontal 14 ejecutado en la misma forma; pero comportando paralelamente un pliegue suplementario 14' efectuado en el mismo sentido y que determina un espacio igual o ligeramente superior al espesor de la chapa utilizada.

20 El elemento 7, una pared posterior del aparato, presenta sobre tres de sus lados un doble pliegue 15 formado por un dobléz hacia el interior seguido de un dobléz hacia el exterior, constituyendo el primer dobléz una ranura que permite el montaje de dicho elemento 7 en las lengüetas formadas por el reborde posterior 13 del elemento 6.

25 El elemento frontal 10, de forma oblonga, presenta dos dobleces laterales 16 y 17 de los cuales el primero se engarza en uno de los dos salientes del reborde frontal 14 mientras que el segundo 17 recibe el elemento intermediario 9 que forma la pared precitada, la cual comporta, a este fin, sobre uno de sus lados verticales un dobléz 19 que forma corredera y que es análogo al 17.

30 Los otros tres lados de la pared 9 están doblados en escuadra



del mismo lado que el que comporta el dobléz 19, presentando además el lado superior dos escotaduras 20 para el paso de las extremidades del elemento calentador 4 que está mantenido, por otra parte, mediante las argollas 21 solidarias del perfil 22, remachado o atornillado sobre el lado afectado 6' del elemento 6.

El lado 6' del elemento 6 presenta, en su centro, una ranjra horizontal 23 que desemboca en el frente del aparato y cuyo fondo constituye el cojinete de la aguja 3 que acciona, de la forma usual, movida por su extremidad previamente alojada en la clave 24 del mecanismo, atravesando un orificio 25 de la pared 9.

El elemento 8 inferior, destinado a encajarse entre los lados del elemento 6, presenta un reborde frontal 26 y un dobléz posterior 27 que viene a recubrir el trozo inferior del elemento 7 y dos dobladuras laterales 28, estando todos estos plegados dirigidos hacia abajo.

Para montar el horno descrito mas arriba, se le da vuelta al elemento 6 haciéndolo reposar sobre una mesa; se coloca sucesivamente una placa de amianto 29 y una placa reflectora 30 en el fondo del elemento inventido, enganchándolos bajo una parte rebatida 22' del perfil 22, previamente remachado o atornillado sobre el lado 6' de dicho elemento 6; se engarza a continuación el elemento calentador 4 con la ayuda de las argollas 21 comportadas por el perfil 22; se engancha el elemento 7 por sus dobleces 15 sobre el reborde posterior 13 del elemento 6; se inserta por su dobléz 16 el elemento 10, provisto de los interruptores y de la lámpara piloto, en el lado del reborde frontal 14.

Se engancha, por su dobléz 19, el elemento intermediario 9, previamente equipado con el dispositivo motorreductor 2, sobre el dobléz 17 del elemento 10. A continuación, se inmoviliza esta pared lateral 9 mediante dos tornillos roscados en su dobladura posterior, pasando por dos orificios 31 del elemento posterior 7 (figura 4).



Se efectua, partiendo de una toma de corriente P prevista osbre el elemento posterior 7, la conexión de los interruptores 11 y 11' con el elemento calentador 4, el motorreductor 2 y la mira luminosa 12.

5 Se encaja a continuación el elemento 8 entre los lados del elemento 6, de suerte que su dobléz posterior 27 recubra el trozo inferior del elemento 7 y que su reborde frontal 26 determine, cooperando con la análoga 14 de dicho elemento 6, el marco de la puerta 5 del horno y se solidarizan los rebordes 14 y 26 de los elementos 6 y 8 con la ayuda de dos tornillos laterales 32 (figura 1).

10

Se aprisionan simultáneamente los lados del elemento 6 y las dobladuras 28 del elemento 8 con la ayuda de los pies 1 que presentan, a este efecto, una ranura 1' de enganche.

15

Se inmoviliza cada uno de los pies 1 con la ayuda de un tornillo lateral interno 33, atravesando las partes yuntapuestas de los elementos afectados según se representa en la figura 6.

Por último, se da la vuelta al conjunto así ensamblado; después, se puede enganchar por su borde 5', la puerta 5 en el dobléz de la parte superior del reborde frontal 14 del aparato (figura 9).

20

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ésta no suponga una alteración de la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.

25

NOTA DE REIVINDICACIONES

30

Se reivindica como propio y nuevo en España a favor de Don Alexis, Léandre, Jacques, Victor GONY, domiciliado en 10 Avenue du Château à Neuilly-sur-Seine (Seine/Francia), lo especificado en las siguientes reivindicaciones:



5 PRIMERA.- Horno asador desmontable calentado por rayos infrarrojos, con aguja giratoria, caracterizado en que la carcasa está constituida mediante el ensamblado de varios elementos de chapa, cuyo ensamblado está realizado por dobleces previstas en determinados costados de dichos elementos cooperando entre si a manera de correderas y ranuras y habiendo sido obtenida la inmovilización final por medio de algunos tornillos y por la aplicación de los pies que soportan el aparato.

10 SEGUNDA.- El mismo horno asador desmontable a que se refiere la primera reivindicación, caracterizado en que la carcasa consta de un elemento doblado en forma de U constitutivo de la cima y de los lados del horno; de dos elementos rectangulares que forman, respectivamente, la cara posterior y la cara inferior, y de otros dos elementos intermediarios, uno de los cuales determina una pared vertical y el otro, una parte del frente que lleva los interruptores.

15 TERCERA.- El mismo horno asador desmontable a que se refieren las reivindicaciones primera y segunda, caracterizado en que el elemento en forma de U comporta un reborde posterior y un reborde frontal, el primero de los cuales recibe, por deslizamiento, el elemento posterior que, a este efecto, va provisto de dobleces de engarzado, mientras que el segundo recibe en uno de sus dobleces laterales el elemento intermediario frontal cuya otra dobléz constituye la corredera del elemento que forma la pared precitada.

20 CUARTA.- El mismo horno asador desmontable a que se refieren las reivindicaciones precedentes, caracterizado en que el elemento inferior presenta un reborde delantero, que corresponde al del elemento en forma de U entre cuyos lados se engarza mediante dos dobladuras laterales y un dobléz posterior en el que se engancha el trozo inferior del elemento posterior.

25 QUINTA.- El mismo horno asador desmontable a que se refieren las reivindicaciones primera a cuarta, caracterizado en que cada pié lateral presenta una ranura longitudinal central en la que encaja el borde



inferior del costado del horno y la dobladura lateral del elemento inferior, estando asegurada su fijación por un tornillo transversal.

SEXTA.- El mismo horno asador desmontable a que se refieren las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que, una vez montado y dispuesto para su uso, se ha previsto la posibilidad de suspender del borde interno de la dobladura superior delantera del elemento en forma de U, mediante tirantes doblados a manera de gancho, una puerta que obtura la parte abierta del frente del horno.

SEPTIMA.- "HORNO ASADOR DESMONTABLE CALENTADO POR RAYOS INFRARROJOS, CON AGUJA GIRATORIA "

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y tres hojas de planos.

Madrid, 27 de Febrero de 1.962

P. A. de Dn. Alexis, Léandre, Jacques, Victor GONY

Victor Gil Vega

P.P. *Victor Gil Vega*

91632

Fig.1

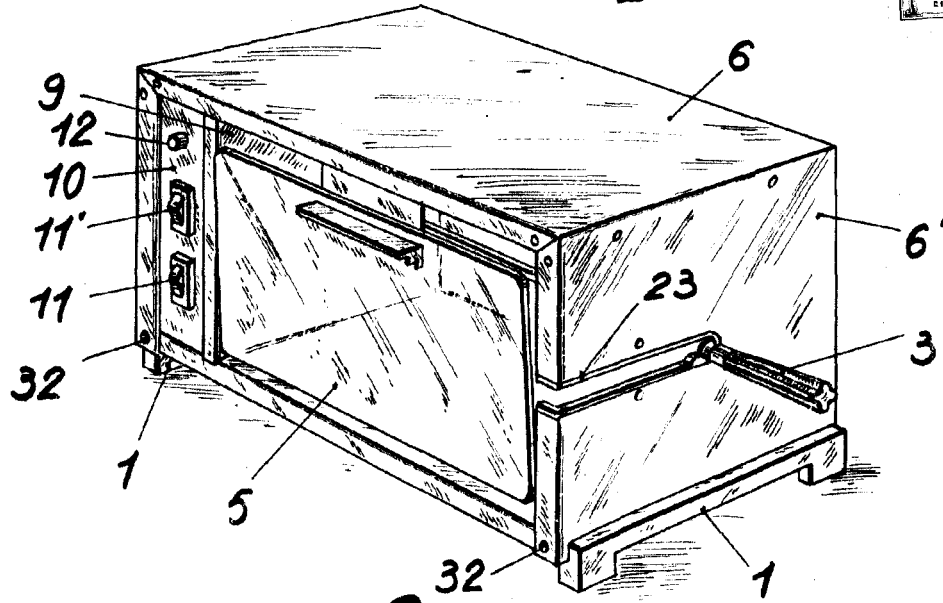


Fig.2

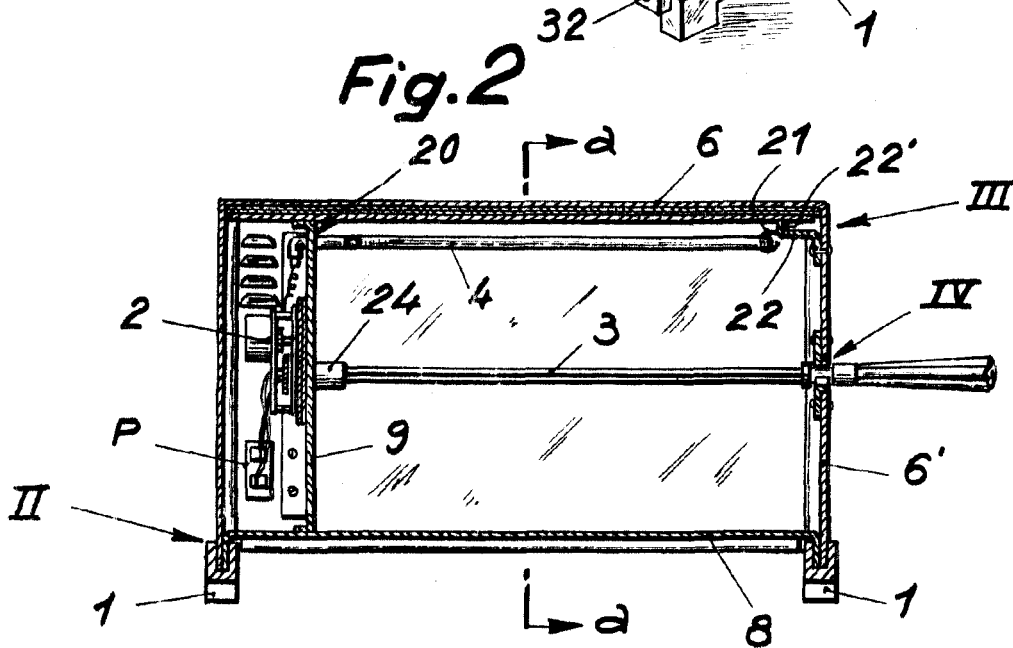
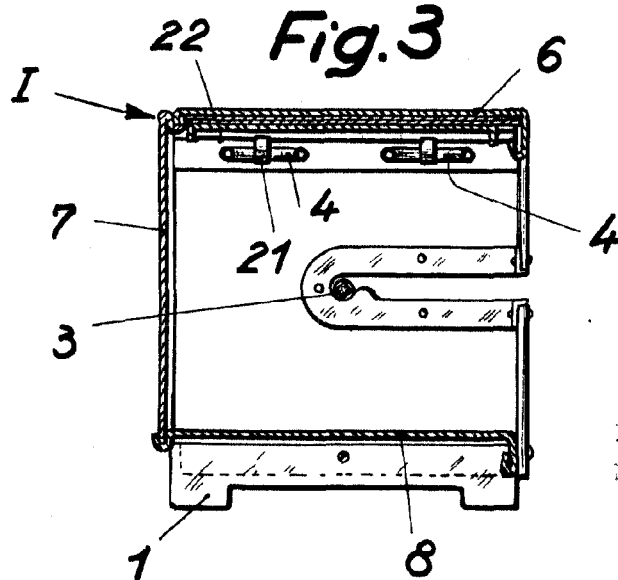


Fig.3



Escala Variable
Madrid, 27-2-62
Victor Gil Vega

M. Gil Vega

91.632



Fig. 5

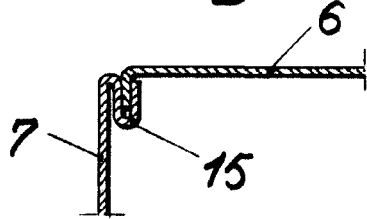


Fig. 9

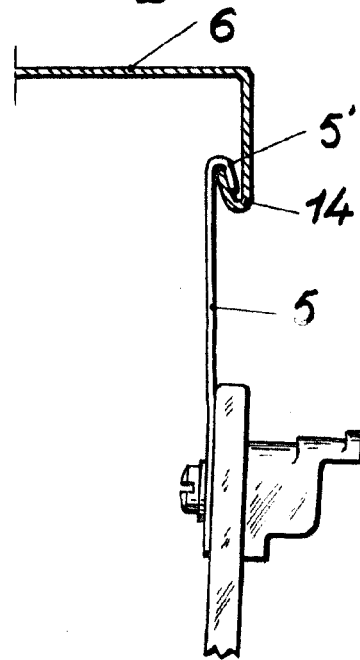


Fig. 6

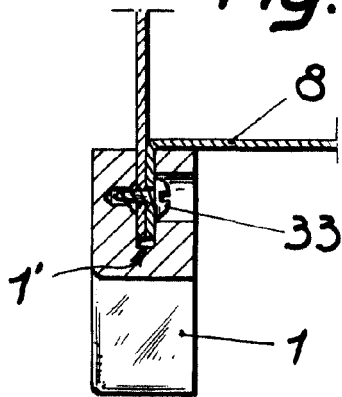


Fig. 10

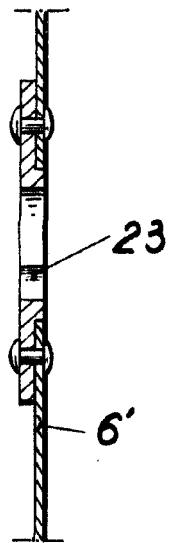


Fig. 7

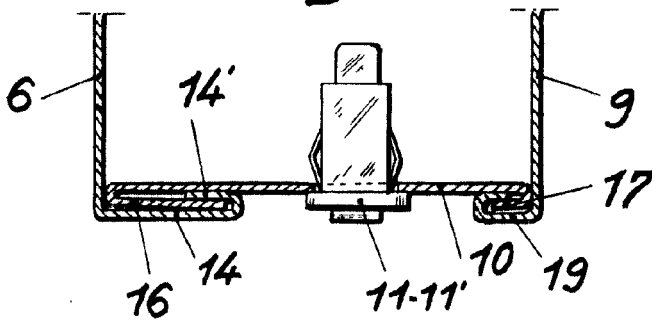
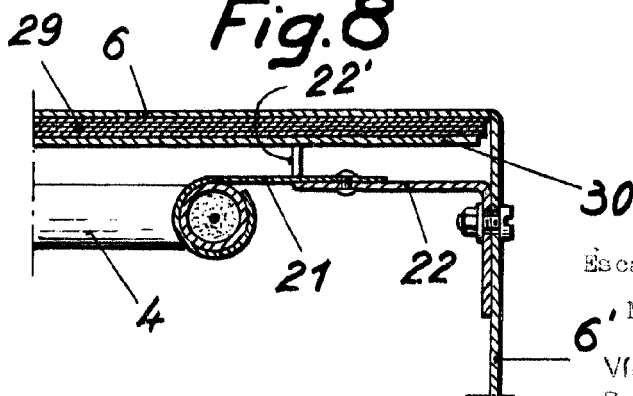


Fig. 8



Escala Variable

Madrid, 27-2-

1.962

Victor Gil Vega

P. R.

W. Gilman