



91611

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Vicente MONAR HERRERO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Alegre de Dalt, 17, por "PRENSA PARA EL DORADO DE BISELES DE TARJETERÍA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una prensa con cuyo empleo se facilita extraordinariamente la operación de dorar los bordes de hojas, especialmente en tarjetería, lo que se logra mediante un dispositivo sumamente práctico y económico.

5.

La aludida prensa, está formada esencialmente por una plataforma de la que emerge hacia arriba un bloque con su cara superior inclinada, y cuyo bloque presenta articulada en la arista más alta, una grapa que sobresale de sus lados, por uno de los cuales está conectada con la

10.

91611

15



plataforma por dispositivo de ajuste y un resorte de compresión, en tanto que el extremo opuesto presenta un bisel dirigido hacia arriba.

5. El dispositivo de ajuste está formado por un tornillo con tuerca de palomilla que atraviesa de arriba abajo la descrita grapa, acoplándose por su extremo inferior en la plataforma, cuyo tornillo se halla rodeado por un resorte que presionado sobre el extremo de la grapa la obliga a cerrarse sobre la plataforma.

10. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención, un caso práctico de realización de la prensa que se describe.

15. En dichos dibujos: la figura 1 muestra una vista en alzado lateral de la prensa, y la figura 2 repite la misma vista anterior pero en la que puede observarse la prensa en función de uso.

20. La aludida prensa está formada esencialmente por una plataforma soporte -1- que puede estar provista de los oportunos medios de fijación en el lugar escogido, de la que en una zona cercana a su parte central y por su cara superior, emerge el bloque -2-, de proporciones y dimensiones correspondientes a las del conjunto del dispositivo, y cuyo testero libre está provisto del bisel -3-, que forma pendiente hacia el lado más lejano de la plataforma -1-.

25. En la arista más alta del bisel -3-, se halla articulada, mediante la bisagra -4-, la grapa -5- que está dotada asimismo, en el extremo contrario de la zona



por donde se halla articulada, de un borde biselado -6-, el cual, en el caso que se describe, se halla dirigido hacia arriba.

5. La grapa -5- es atravesada por su extremo posterior de arriba hacia abajo por el tornillo -7- receptor de la palomilla -8- y cuyo extremo inferior se halla fijado en la plataforma soporte -1- en posición cercana al bloque -2-.

10. Asimismo, entre la grapa -5- y la plataforma soporte -1-, se halla dispuesto el resorte helicoidal -9- que, presionado contra el extremo posterior de la grapa -5- la obliga a cerrar su extremo opuesto contra la plataforma soporte -1-.

20. Por lo descrito anteriormente, se comprenderá fácilmente que la función de la prensa que se describe se lleva a cabo de la siguiente forma:

20. Deslizada la palomilla -8- del tornillo -7- hacia su parte inferior, la grapa -5- ascenderá venciendo la resistencia del resorte -9-, lo que determinará una máxima abertura de boca entre el extremo biselado -6- de la grapa -5- y la plataforma -1-, quedando dispuesto el espacio suficiente para la colocación de un determinado número de láminas -8-. Como operación siguiente bastará retrotraer la palomilla antes indicada a su antigua posición para que el resorte -9- presione contra la grapa -5- y éste produzca una fuerza hacia la parte inferior suficiente como para inmovilizar, formando un bloque compacto, el grupo de láminas -8- que quedan dispuestas de manera que sus bordes puedan ser dorados.

25.

91611

05 FEB



Asimismo, se comprende que una de las particularidades de la prensa, radica en el hecho de que el bisel -3- permite una graduación de inclinación de la grapa -5- que hace posible la colocación de cualquier grueso de láminas -8-.

Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos de la prensa, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y, en consecuencia todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad;

1. Prensa para el dorado de biseles de tarjetería, que se caracteriza por el hecho de estar formada por una plataforma de la que emerge hacia arriba un bloque con su cara superior inclinada, y cuyo bloque presenta articulada en la arista más alta, una grapa que sobresale por sus dos lados, conectada con la plataforma por uno de sus extremos mediante un dispositivo de ajuste y un resorte de compresión, y provista en su extremo libre de un bisel dirigido hacia arriba.

2. Prensa para el dorado de biseles de tarjetería,

91611

15 FEB



según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que el dispositivo de ajuste está formado por un tornillo con tuerca de palomilla que atraviesa la grapa de arriba abajo, acoplándose por su extremo inferior a la plataforma, alrededor de cuyo tornillo se halla dispuesto el resorte que presionando contra el extremo de la grapa la obliga a su cierre sobre la plataforma.

5. 3. Prensa para el dorado de biseles de tarjetería.

10. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 15 febrero de 1962

Vicente MONAR IBERERO

p.a.

91611



Fig. 1

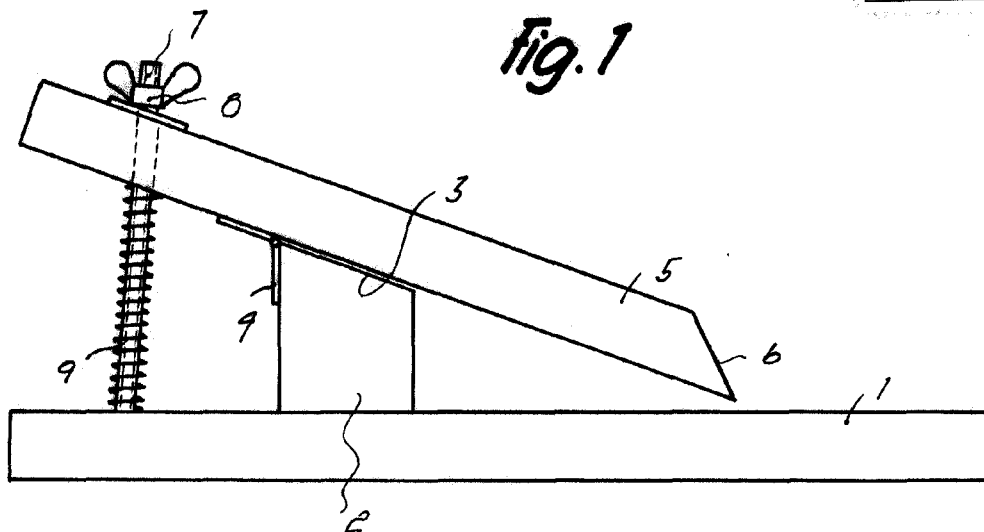
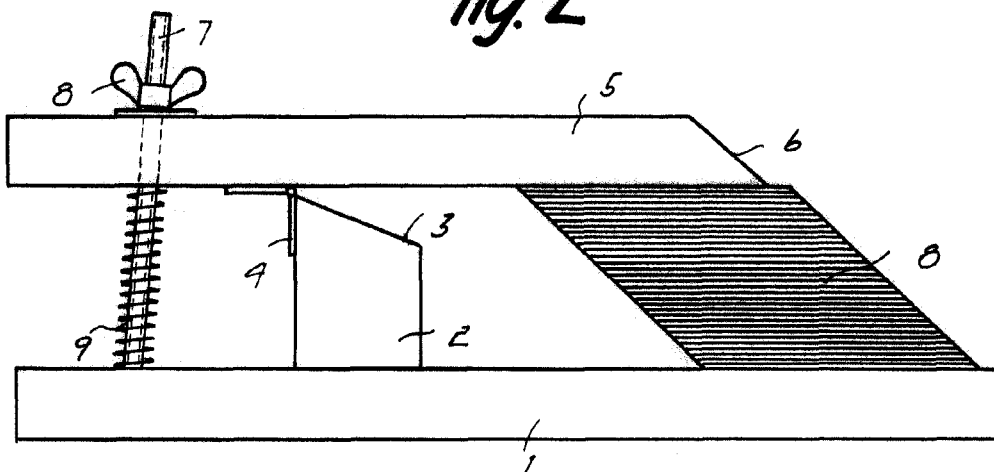


Fig. 2



Barcelona, 15 Febrero 1962
Vicente Monar Ferrero
p.a.

0755