



91610

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Vicente MONAR HERRERO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Alegre de Dalt, 17 por "PRENSA PARA DORAR LOS BORDES DE HOJAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una prensa con cuyo empleo se facilita extraordinariamente la operación de dorar los bordes de hojas, especialmente en tarjetería, lo que se logra bajo un dispositivo sumamente práctico y económico.

- 5.
- La aludida prensa, está formada esencialmente por una plataforma de uno de cuyos extremos emerge hacia la parte superior un bloque con su cara superior inclinada hacia el extremo opuesto, y cuyo bloque presenta articulada en la arista más alta, una grapa conectada
- 10.



con la plataforma por un dispositivo de ajuste situado en una zona cercana al aludido bloque,

5. Otra de las características de la prensa que se describe radica en el hecho de que la grapa presente su extremo contrario del que se mantiene articulada en el bloque, biselado hacia arriba.

10. El dispositivo de ajuste está formado por un tornillo de palomilla que atraviesa de arriba a bajo la descrita grapa, acoplándose por su extremo inferior en la plataforma, hallándose dispuesto entre esta última y aquella grapa un resorte de compresión.

15. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la invención, un caso práctico de realización de la prensa que se describe.

En dichos dibujos. La figura 1 muestra una vista en alzado lateral de la prensa, y la figura 2 repite la misma vista anterior pero en la que puede observarse la prensa en función de uso.

20. La aludida prensa está formada esencialmente por una plataforma de soporte -1- que puede estar provista de los medios oportunos de fijación en el lugar escogido, de la que por uno de sus extremos y por su cara superior emerge el bloque -2-, de proporciones y dimensiones correspondientes a las del conjunto del dispositivo y cuyo testero libre está provista del bisel -3- que
25. forma pendiente hacia el lado opuesto de la plataforma.

En la arista más alta del bisel -3- se halla

91610^{15 F}



articulada, mediante la bisagra -4-, la grapa -5- que esté dotada, asimismo, en el extremo opuesto, de un borde biselado -6-, el cual, en el caso que se describe, se halla dirigido hacia arriba.

5. La grapa -5- es atravesada de arriba hacia abajo por el tornillo de palomilla -7- cuyo extremo inferior se halla fijado en la plataforma soporte -1- en posición cercana al bloque -2-, de manera que entre este tornillo de palomilla -7- y el extremo opuesto de la grapa -5- quede el espacio suficiente para permitir la disposición de las láminas -6- cuyos bordes tengan que ser dorados.

10. Asimismo, entre la grapa -5- y la plataforma soporte -1-, se halla dispuesto el resorte helicoidal -9- que solicita hacia arriba la aludida grapa -5-.

15. Por lo descrito anteriormente se comprenderá fácilmente que la función de la prensa que se describe se lleva a cabo de la siguiente forma:

20. Deslizada la palomilla del tornillo -7- hasta su límite superior, la grapa -5- ascenderá hacia arriba impulsada por la acción del resorte -9-, lo que determinará una máxima abertura de boca entre el extremo biselado -6- de la grapa -5- y la plataforma -1- quedando dispuesto el espacio suficiente para la colocación de un
25. determinado número de láminas -8-. Como operación siguiente bastará el apriete de la palomilla antes indicada con lo que, venciendo la resistencia del resorte -9- la grapa -5- presiona lo suficiente para inmovilizar,

91610

15 FEB



formando un bloque compacto, el grupo de láminas -8- que quedan dispuestas de manera que sus bordes puedan ser dorados.

5. Asimismo, se comprende que una de las particularidades de la prensa, radica en el hecho de que el bisel -3- permite una graduación de inclinación de la grapa -5- que hace posible la colocación de cualquier grueso de láminas -8-.

10. Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los distintos elementos, constitutivos de la prensa, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20. 1. Prensa para dorar los bordes de hojas, que se caracteriza por el hecho de estar formada por una plataforma soporte de uno de cuyos extremos emerge hacia arriba un bloque con su testa libre biselada formando pendiente hacia el extremo opuesto de la plataforma, y cuyo bloque presenta articulada en la arista más alta del bisel, una grapa conectada a dicha plataforma por un

91610

15 FEB



dispositivo de ajuste situado en la zona más cercana al bloque descrito.

5. 2. Prensa para dorar los bordes de hojas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la grapa presenta su extremo opuesto al de articulación biselado hacia arriba.

10. 3. Prensa para dorar los bordes de hojas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que el dispositivo de ajuste está formado por un tornillo de palomilla que atraviesa la grapa de arriba hacia abajo y está fijado por su extremo inferior en la plataforma soporte, estando dispuesto entre aquella grapa y la plataforma un resorte que solicita la primera hacia arriba.

15. 4. Prensa para dorar los bordes de hojas.

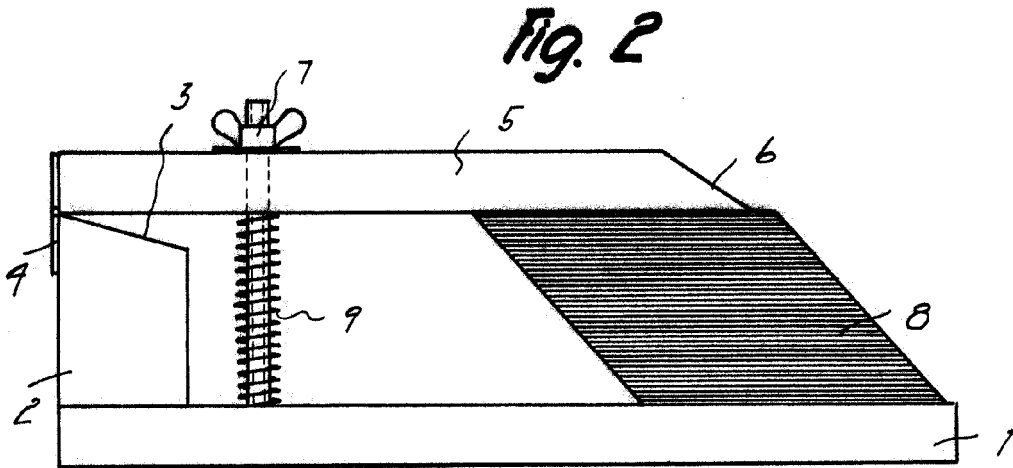
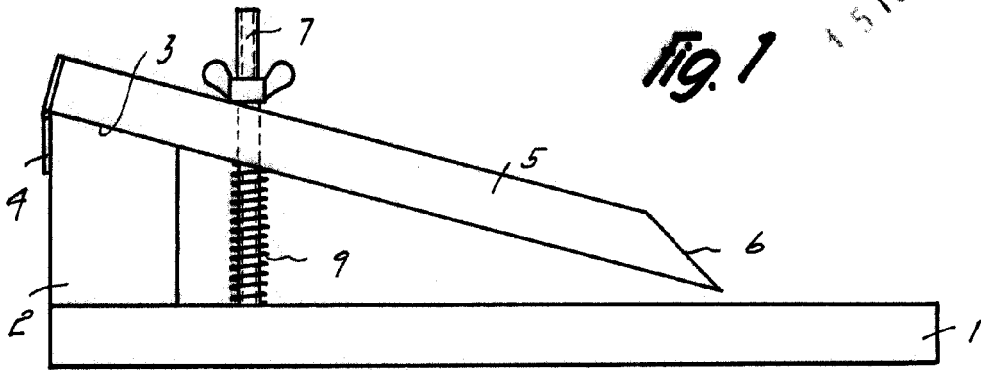
La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 15 de febrero de 1962

Vicente MONAR HERRERO

p.a.

91610



Barcelona, 15 Febrero 1962
Vicente Monar Ferrero
p.a.

8754