



10

91539

91539

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. JULIO DEL OLMO VAN HAMME, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, La Gleva, 3. - - - por: "BLINDAJE PERFECCIONADO PARA BOBINAS ELECTRÓNICAS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un blindaje perfeccionado para bobinas electrónicas para toda clase de aparatos electrónicos en general y en particular de especial aplicación a los aparatos de televisión.

La finalidad del blindaje de referencia consiste en acomodar la estructura del indicado blindaje y la base de la correspondiente bobina a la actual modalidad de conexiones efectuadas sobre chasis de placa con circuito impreso.

91539



5           Con anterioridad a la variante aludida, la unión  
entre la bobina y su cápsula de blindaje se verificaba en  
forma tal que la placa-base de la primera, permanecía  
adaptada a los bordes de la boca de la cápsula, sin llegar  
a penetrar en ella, en atención tan sólo a que era preciso  
10           aprovechar hasta el máximo la longitud de las patillas de  
conexión, las cuales debían recibir la soldadura de los  
correspondientes hilos eléctricos en el tramo que sobresa-  
lía por la cara inferior de la placa del chasis del aparato,  
15           después de haber calado las indicadas patillas a través de  
las perforaciones oportunas.

          Por el contrario, el actual concepto estructural  
de conexiones en circuitos impresos requiere una mayor  
fortaleza en la unidad creada entre la cápsula de blindaje  
15           y su bobina, siendo conveniente para ello que la placa-base  
de la bobina llegue a penetrar en el interior de la cápsula  
para lograr una mejor sustentación. En este principio radica  
la característica **esencial** del blindaje objeto del presente  
modelo de utilidad.

20           Se caracteriza esencialmente el blindaje objeto del  
presente modelo de utilidad, porque en el borde de su base  
abierta y en dos caras opuestas de la misma presenta dos  
escotaduras de profundidad adecuada para alojar el grosor  
de la placa-base de la bobina, comprendiendo cada una de  
25           dichas escotaduras la presencia de una brida que desciende  
verticalmente hasta que su extremo inferior llega a sobre-  
salir por la citada base de la cápsula quedando en disposi-  
ción, dichas bridas, de poder ser dobladas por debajo de la  
placa-base en misión de soporte aprisionador de la misma,  
30           presentando para ello dicha placa-base medios adecuados



para consolidar la sujeción de la misma.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompañan a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado un caso de realización práctica del blindaje de referencia y que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del modelo.

En los dibujos:

La figura 1 muestra, en sección convencional, la conexión de una bobina en régimen de acoplamiento por soldadura,

la figura 2 ilustra, asimismo en sección convencional, la conexión de una bobina por acoplamiento directo en el circuito impreso,

la figura 3 representa en planta la placa-base de la bobina, y

la figura 4 muestra una perspectiva de la cápsula de blindaje de la bobina.

Conforme a los dibujos, la cápsula de blindaje -5-, con su característica forma de prisma rectangular, presenta, conforme a lo que es objeto del presente modelo de utilidad, en dos bordes opuestos de su base inferior unas entalladuras -6- y -6a-. En cada una de estas entalladuras va acoplada exteriormente una brida -7- y -7a- que ocupando el centro de la entalladura se prolonga hasta sobresalir por la base inferior de dicha cápsula y en disposición de ser doblada por debajo de la placa-base de la bobina.

La placa-base -8- de la bobina, conforme a la Fig. 3, es consubstancialmente cuadrada, y en este caso presenta dos pestañas salientes y opuestas -9- y -9a- en el centro

91539 10



de las cuales aparece un respectivo orificio -10- a través  
de los cuales se da paso a las citadas bridas -7- y -7a-  
de la placa de blindaje -5-, presentando tales pestañas  
-9- y -9a- el tamaño suficiente para ocupar el espacio de  
5 la correspondiente entalladura.

De lo dicho se desprende que acoplada la cápsula  
de blindaje -5- sobre la placa-base -8-, de modo que las  
bridas -7- y -7a- atraviesen los orificios -10- de ésta,  
es suficiente el doblar ulteriormente las partes sobresa-  
10 lientes de tales bridas y en dirección a la base de la  
cápsula, con lo que la placa-base -8- encajada y oculta  
en el interior de la cápsula queda sujeta por dichas bridas.  
De este modo únicamente sobresalen al exterior de la cápsula  
las patillas de conexión -13- y en longitud suficiente para  
15 penetrar en los receptáculos de material conductor -11-  
que se distribuyen en la superficie de la placa -12- por-  
tadora del circuito impreso. Tal es el caso representado  
en la Fig. 2 en la que la placa-base -8- aparece seccionada  
según línea A-B de la Fig. 3, pudiendo observarse que la  
20 cápsula -5- alcanza con sus bordes el mismo nivel de la  
placa impresa.

En cambio, en la Fig. 1, en la que la placa-base  
aparece representada según sección por la línea C-D de la  
Fig. 3, dicha placa-base -8- aparece interpuesta entre los  
25 citados bordes de la cápsula -5- y la placa del clásico  
chasis -14- en el que las conexiones se realizan por sol-  
dadura inferior -15-.

El blindaje objeto del presente modelo de utilidad,  
dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica  
30 en otras formas de realización que difieran sólo en detalle



de la indicada a título de ejemplo y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán pues, fabricarse dicho blindaje con los medios y materiales más adecuados, en tamaño conveniente, y con los accesorios más convenientes por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

10           1.- Blindaje perfeccionado para bobinas electrónicas, caracterizado esencialmente por presentar en el borde de su base abierta, y en dos de sus caras opuestas, una escotadura de profundidad adecuada para alojar con exceso el grosor de la placa-base de la bobina, comprendiendo cada una  
15 de dichas escotaduras la presencia de una brida que, sólidamente fijada al tabique de la cápsula constitutiva del blindaje y junto al borde superior de la escotadura, desciende verticalmente de modo que su extremo inferior sobresaliente queda en disposición de ser doblado por debajo de la placa-  
20 base en misión de soporte aprisionador.

          2.- Blindaje perfeccionado para bobinas electrónicas, según reivindicación 1, caracterizado porque la placa-base de la bobina, que ofrece la clásica configuración cuadrangular, presenta en el centro de dos de sus lados opuestos  
25 la prolongación de dos pestañas, particularmente perforadas en su centro según un orificio de diámetro suficiente para dar paso a las bridas de fijación de las que es portadora la cápsula de blindaje, siendo tales pestañas de anchura equivalente a la dimensión de las escotaduras de esta  
30 cápsula de blindaje.



91539

3.- BLINDAJE PERFECCIONADO PARA BOBINAS ELECTRONICAS.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas, mecanografiadas, folidas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid a 10 de Febrero de 1962.

JULIO DEL OLMO VAN HAMME

P. A.

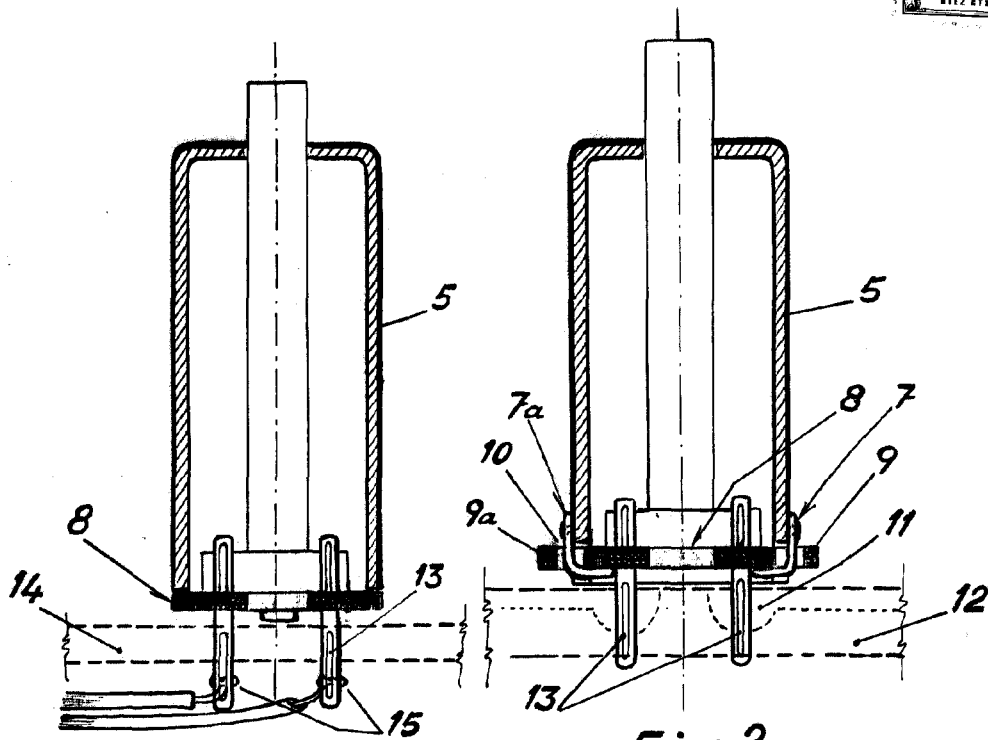


Fig. 1

Fig. 2

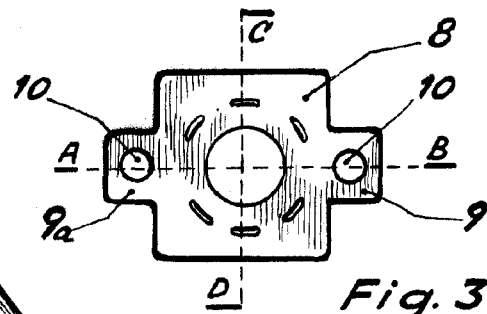


Fig. 3

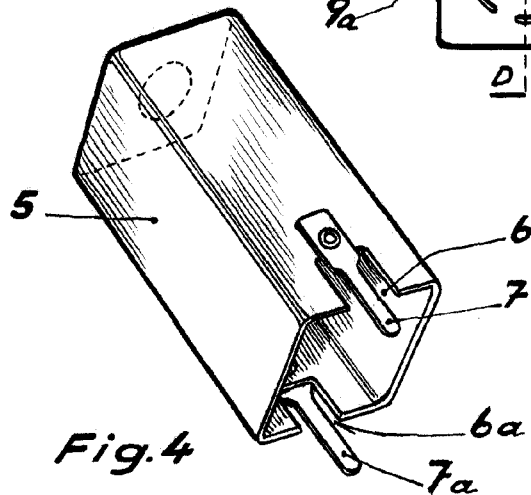


Fig. 4

Barcelona 10 Febrero 1962

p.a. *[Handwritten signature]*

Escala variable