



cuales resultan de entretenida colocación y constituyen elementos que influyen en la incrementación de los costes, junto con la mano de obra empleada en su colocación.

15 El nuevo dispositivo a que nos estamos refiriendo tiene la finalidad de sustituir ventajosamente a los conocidos medios de cierre empleados hasta ahora, con la particularidad de actuar a la vez de precinto de garantía, siendo de fácil y rápida aplicación, con notable disminución del coste de la mano de obra invertida en estas
20 operaciones, sin que su coste sea mayor, por resultar relativamente reducido. Se trata pues de una mejora industrial por la que su solicitante se hace merecedor al privilegio de exclusividad que implica el presente Modelo de Utilidad.

25 Consiste esencialmente este nuevo dispositivo de cierre de bolsas envase, en una fina cinta metálica de cualquier clase de metal maleable, flexible y retorcible, preferentemente de metales blandos de cualquier clase, en cuya cinta se le practican unas dilataciones
30 en anchura, alternadas por porciones mas estrechas, finalizando los extremos en tales dilataciones, que pueden ser de menores dimensiones que las dilataciones intermedias y tanto éstas como aquellas de cualquier forma, todas iguales o semejantes, o de formas diferentes unas y
35 otras. Asimismo, con tal de que existan como mínimo, dos dilataciones centrales y dos en los extremos de la cinta, pueden aumentarse si algún caso especial de aplicación así lo requiriera.

40 Para la mas fácil comprensión de las características generales anteriormente expuestas, así como para explicar mejor la forma de colocación y actuación de es-



tos nuevos cierres, se acompaña una lámina de dibujos re-
presentando un ejemplo de realización, el cual debe in-
terpretarse en su mas amplio sentido y sin carácter res-
45 restrictivo alguno, puesto que a base del mismo principio
constitutivo, caben otras formas de realización.

Los mencionados dibujos representan en sus di-
bujos como sigue:

- 50 Fig. 1.- Vista frontal del dispositivo de cierre.
Fig. 2.- Vista de perfil.
Fig. 3.- Parte superior de una bolsa envase con
el dispositivo de cierre aplicado en
la fase intermedia de colocación.
Fig. 4.- Parte superior de una bolsa envase
55 con el dispositivo aplicado.

Como vemos en los mencionados dibujos, el ejem-
plo de realización en ellos representado consiste en
una fina lámina metálica en forma de cinta alargada con
dos dilataciones circulares -1- en sus extremos y otras
60 dos dilataciones mayores -2- tambien circulares, situa-
das en el centro, estando unidas unas a otras por unas
estrechas porciones -3- interpuestas entre dilatación y
dilatación (figuras 1 y 2).

La aplicación del dispositivo de cierre se apre-
65 cia claramente en las figuras 3 y 4. En el cuello -4- de
la bolsa -5-, que como es sabido se forma doblando, re-
torciendo o plegando la bolsa, se adapta la cinta metá-
lica, doblándola precisamente por la parte central estre-
cha -3'-, de modo que las dilataciones -2-, queden situa-
70 das a ambos lados del cuello -4- aplastándolo con una
simple presión con los dedos que se acoplan fácilmente



75

a la forma circular de las dilataciones. Las porciones estrechas -3- de cada extremo quedan superpuestas y entonces se retuercen en el punto -6- (figura 3), cosa fácil pues se trata de metal blando y además de una fina lámina, cuyo manejo y dobléz se facilita por medio de las dilataciones extremas -1-. Hecho ésto, bastará doblar dichas estrechas zonas -3-6- y abatir las dilataciones extremas -1- sobre las -2-, tal como se ve en la figura 4, quedando así fuertemente cerrada y precintada la bolsa -5-.

80

85

Se ha de hacer notar, que es tal la presión y el acoplamiento o ajuste de esta cinta al cuello de la bolsa, que el cierre es totalmente hermético, cosa de gran importancia para los casos en que se precisa aislar el contenido del aire o ambiente externo y de humedades, cuando se envasan productos higroscópicos. Puede incluso aplicarse a envases de plástico conteniendo líquidos.

90

95

Se ha comprobado que un metal que da excelentes resultados para la fabricación de estos cierres es el aluminio (entre otras causas por no ser oxidable), pero tambien pueden aplicarse otros metales o aleaciones maleables, cualquiera que sea su clase, siempre que reunan las condiciones requeridas. Asimismo son variables los tamaños, grueso de la lámina, longitud, formas de las dilataciones y número de éstas, así como cualquier otro detalle, siempre que con todo ello no se altere lo esencial que se expone en la siguiente

N O T A
=====

100

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea que recaigan las reivindicaciones



ciones de este Modelo de Utilidad, son:

105 12.- Dispositivo de cierre para bolsas envase,
caracterizado por estar constituido por una fina cinta
maleable, flexible, y retorrible, dotada de varias dila-
taciones dispuestas, dos de ellas en ambos extremos, para
facilitar su manejo con los dedos al colocarla, y las -
otras en la parte intermedia, estando unidas unas dila-
taciones a otras por medio de unas estrechas zonas, de
110 las cuales, la central es el punto de doblez al adaptar
la cinta al cuello de la bolsa, de tal modo que las di-
lataciones situadas a ambos extremos de dicha estrecha
zona central, resultarán situadas a ambos lados del cue-
llo del envase, permitiendo el retorcido de las otras
115 estrechas zonas al superponerse, para luego doblarse y
abatirse los extremos dilatados sobre una de las dilata-
ciones centrales. Y

120 2º.- "DISPOSITIVO DE CIERRE PARA BOLSAS ENVASE",
de conformidad en un todo en lo esencial y fines indus-
triales a lo descrito en la precedente memoria descrip-
tiva y gráficamente representado en los adjuntos planos
para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 122
líneas.

Valencia, 8 de Febrero de 1962

Por autorización del interesado.-

91515

D. LUIS CAMPOS LOSCOS - MODELO DE UTILIDAD - HOJA UNICA

91515



Fig. 1

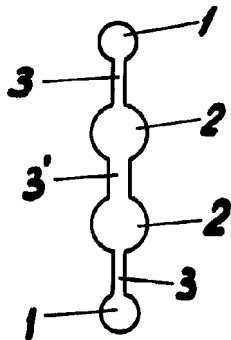


Fig. 2

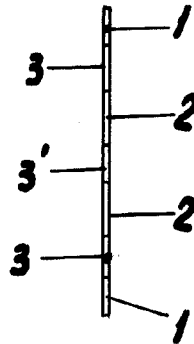


Fig. 3

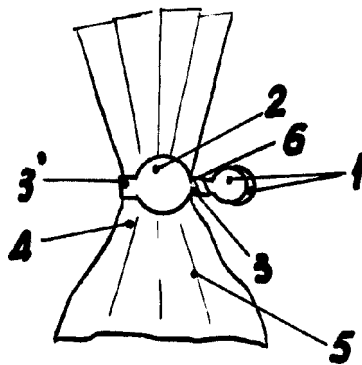
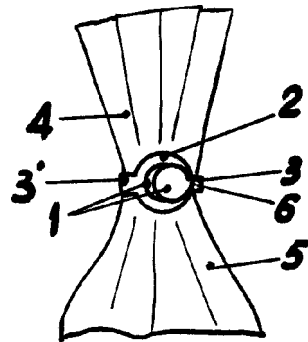


Fig. 4



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, FEBRERO 1962

P.A.
JOSE LOPEZ
P.P.

