



26

91461-

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA CLAVIJA PARA CONEXIONES ELECTRICAS", a favor de D. Félix Soler-Quiman, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Aribau, 153.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de utilidad se refiere a una clavija para conexiones eléctricas que aporta notables ventajas sobre las actualmente conocidas, especialmente en lo que se refiere a una fabricación muy simplificada y un montaje igualmente sencillo, todo lo cual redundará en un bajo precio de fabricación por requerir menor cantidad de materiales y menor proporción de mano de obra.

5.

Como es lógico, estas ventajas de tipo económico que se han enumerado son muy interesantes en la fabricación de



piezas en gran serie, puesto que tienen una repercusión directa en las posibilidades de venta del artículo. Estas ventajas son tanto más interesantes cuanto que el margen de mejoramiento existente en artículos de gran difusión y conocidos desde hace muchos años, es relativamente pequeño, de no tratarse de una solución innovadora que parte de concepciones originales.

5. Como es sabido, en las clavijas para conexiones eléctricas de tipo conocido, está generalizada la disposición de unos pequeños casquillos metálicos roscados interiormente e insertados en la masa de baquelita u otro material similar que integra el cuerpo de la clavija. De este modo se obtienen unas mejores características en el roscado al soportar mejor la presión y desgaste producidos en el montaje de las clavijas conductoras. Sin embargo este proceso es caro por cuanto precisa la fabricación de un casquillo roscado y su montaje fijo en la masa de baquelita.
10. La principal ventaja del presente Modelo de utilidad estriba en eliminar este casquillo roscado y sustituirlo por una pequeña tuerca que fija la clavija efectuando la tracción de la misma hacia su asiento. Ello representa no solamente la sustitución de una pieza anteriormente utilizada por otra más simple, sino también una mayor facilidad en el montaje de las clavijas, lo que reduce el tiempo total de fabricación de la pieza.
15. 20. 25.

Con más detalle se puede describir este Modelo con ayuda de las figuras que a título de ejemplo se adjuntan.

30. La figura 1 es una sección completa de la clavija mostrando la constitución del cuerpo de soporte de la misma y el montaje de las clavijas individuales de embornado.

Las figuras 2 y 3 son vistas en planta de dicha cla-



vija, según cada una de las dos bases.

- Según tales figuras, es esencial en este Modelo de utilidad la constitución del cuerpo de soporte del mismo a base de un armazón opieza de base alargada -1-, realizada en baquelita u otro material aislante que posea características que permitan su moldeo fácil. Dicho cuerpo o armazón -1- presenta en su parte posterior dos entrantes -2- y -3- que quedan limitados por su parte superior por los tabiques -4- y -5-, en los que se insertan las clavijas individuales de embornado. Dicho cuerpo -1- presenta asimismo un orificio centrado -6- para permitir el paso de los conductores eléctricos.

- En los tabiques intermedios -4- y -5- se disponen unos orificios pasantes para la inserción de los elementos de conexión o clavijas individuales -7- y -8-, las cuales presentan unas espigas roscadas posteriores -9- y -10- que atraviesan los tabiques -4- y -5- y que en su extremo posterior lleven montadas unas tuercas -11- y -12- que efectúan la fijación de dichas clavijas al armazón de soporte.

- Por las características descritas se comprende que tanto la fabricación como el montaje de los elementos que integran esta clavija, son muy simples y económicos, manteniendo no obstante las características de resistencia mecánica que son necesarias para el funcionamiento eficaz de la pieza.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencialidad de la clavija descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

- Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:



1.- Una clavija para conexiones eléctricas, caracterizada porque el armazón de soporte de la misma, moldeado en material aislante, dispone de unos tabiques intermedios con orificios lisos para la inserción de los extremos ros-
5. cados de las clavijas de conexión, los cuales atraviesan dichos tabiques y reciben unas tuercas que roscan sobre los mismos y que llevan a cabo su fijación rígida, quedando dispuestas dichas tuercas, en el fondo de unos am
plios refundidos que presenta el cuerpo de soporte.

10. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "UNA CLAVIJA PARA CONEXIONES ELECTRICAS".

15. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona, veintiseis de enero de mil novecientos sesenta y dos.

P.A. de D. Félix Soler-Quiman,



91461

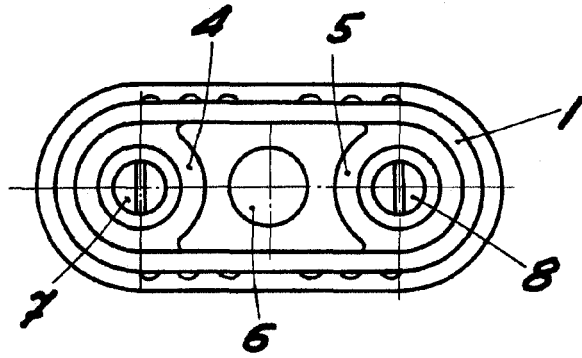


Fig. 2

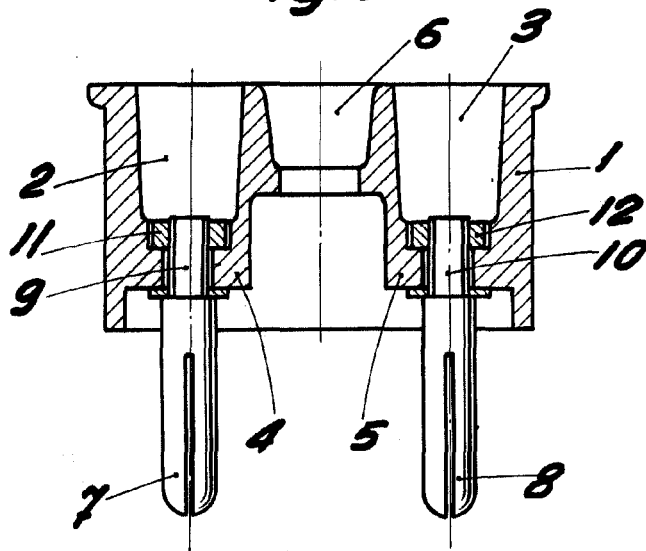


Fig. 1

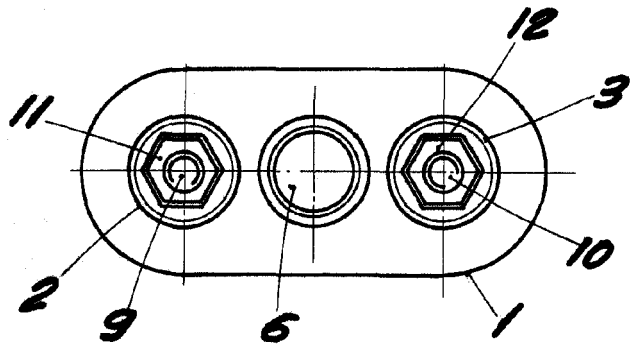


Fig. 3

BARCELONA, 26 ENERO DE 1952

ESCALA VARIABLE