

91428



91428

M O D E L O D E U T I L I D A D

que, por veinte años, se solicita como propio y nuevo, a favor de DON JAVIER ARREGUI LECEAGA, de nacionalidad española y domiciliado en Mondragón (Guipuzcoa), calle Zarugalde, núm. 3; y que ha de recaer sobre:

"" LEVA O BIELA FORJADA PARA PICAPORTES DE RESBALON "".

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Modelo de Utilidad, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el Territorio Nacional y sus Colonias, de



5. una leva o biela forjada para picaportes de resbalón, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

10. El Modelo de Utilidad a que nos referimos, tiene por objeto una leva o biela la cual ha sido proyectada para que su fabricación pueda efectuarse por medio de estampar ó forjar la pieza, consiguiendo de ésta forma, una mayor producción evitando su total mecanización, cosa que ocurre en la actualidad que se fabrica de barra, ahorrándose por lo tanto, peso y particularmente mano de obra.

15. Se compone la biela o leva de dos piezas simétricas unidas entre sí por medio de soldadura a la eléctrica, con la forma característica de un medio carrete con el nucleo lleno por su cara interior y con cuello concentrico de menor diámetro y un orificio cuadrado para alojamiento del cuadradillo de la manilla, emergiendo del nucleo y algo mas lato un segmento circular macizo que son los brazos.

20. Una vez unidas por soldadura a la eléctrica por la parte de los segmentos circulares de forma que éstos se besen, dichas piezas simétricas forman la totalidad de la leva o biela, convirtiéndose en un pequeño tambor con dos cuellos laterales de menor diámetro que el nucleo, y concentricos a éste, con una gran hendidura central, sobresaliendo del mismo nucleo y algo mas arriba que éste el segmento circular que son los brazos para desplazamiento axialmente del pestillo resbalón, y los orificios cuadrados para

25. 30.



35. alojamiento del cuadradillo de la manilla, sirviendo la hendidura central para que se aloje una placa macho, mientras el segmento circular tiene libre movimiento.

40. Para mayor comprensión del objeto de éste Modelo de Utilidad, hacemos referencia al dibujo adjunto a título de ejemplo.

La Figura I, representa en planta, alzado y en sección la leva o biela forjada.

45. La Figura II, nos muestra en planta y sección dos piezas simétricas unidas entre sí por soldadura que forman la leva o biela.

A continuación describiremos el conjunto que es como sigue:

50. La leva o biela -1- y -2- unidas entre sí por medio de soldadura a la eléctrica siendo la pieza complementamente maciza con un orificio central cuadrado -3- con cuello concéntrico -4- con el núcleo -5- y de menor diámetro que éste, emergiendo del mismo y algo más arriba y así mismo macizo un segmento circular -6- y que una vez unidas ambas piezas simétricas por soldadura de forma que los segmentos circulares -6- se besen, toma la forma de un peugeño tambor, con dos cuellos laterales -4- concéntricos al núcleo y de menor diámetro y una gran hendidura central. -7-.

VENTAJAS:

60. 1ª.- La fabricación de ésta pieza se efectúa por medio de forja.

2ª.- No necesita ninguna mecanización.

3ª.- Ahorro de material y particularmente mano de obra.

65. 4ª.- Esta biela se compone de dos piezas sime-



tricas y unidas entre sí por soldadura.

Se hace constar que el cambio de formas, dimensiones, material en que se ha construido y disposición de los elementos podran ser variables, y por lo tanto cualquier variación introducida en éste sentido, siempre que no altere su esencialidad característica se considerará comprendido en el presente Modelo de Utilidad cuyos terminos deben ser tomados con caracter amplio y nunca en forma ó sentido limitativo.

Descrito suficientemente el presente invento se declaran de novedad y utilidad en España, las siguientes:

REIVINDICACIONES

80. PRIMERO.- Por leva o biela forjada para picaportes de resbalón, caracterizada esencialmente porque se compone de dos piezas simetricas unidas entre sí por soldadura teniendo cada pieza la forma de medio carrete, con el nucleo mecizo por su cara interior, y exteriormente un cuello concentrico de menor diámetro, orificio central cuadrado emergiendo del nucleo y algo mas arriba un segmento circular macizo.

85. SEGUNDO.- Por leva o biela forjada para picaportes de resbalón, según la reivindicación anterior, caracterizada esencialmente, porque una vez unidas las dos piezas simetricas por soldadura por la parte de los segmentos circulares, de forma que éstos se besen, toma la forma de un pequeño carrete ó tambor con dos nucleos y concentricos a éstos unos cuellos concentricos laterales y de menor diámetro, orificios cuadrados y una bran hendidura central, sobresaliendo



de los nucleos y algo mas arriba el segmento circular, formando ambas piezas la totalidad de la leva ó biela.

- TERCERO.- Por leva o biela forjada para picaportes de resbalón, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente, porque el segmento circular son los brazos que desplazan axialmente al pestillo resbalón los orificios cuadrados para alojamiento del cuadradillo de la manilla y la hendidura central para alojamiento de una placa macho.
- 100.
- 105.

CUARTO.- Por " LEVA O BIELA FORJADA PARA PICAPORTES DE RESBALON ".

- Tal y como queda descrito en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a la que se la une otra de planos en forma y tamaño reglamentario, para la mejro comprensión del invento.
- 110.

Madrid, a catorce de febrero de mil novecientos sesenta y dos.

115. P.A. de D. Javier ~~BERGUE~~ LICEAGA,

E. Rodriguez Rivas,

P.P.

117.-

FIG. I 91428

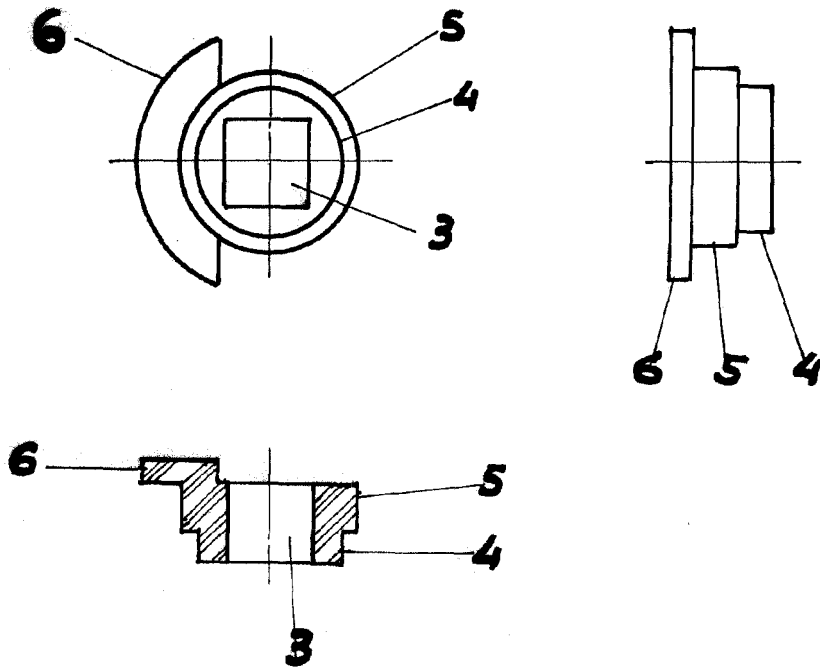
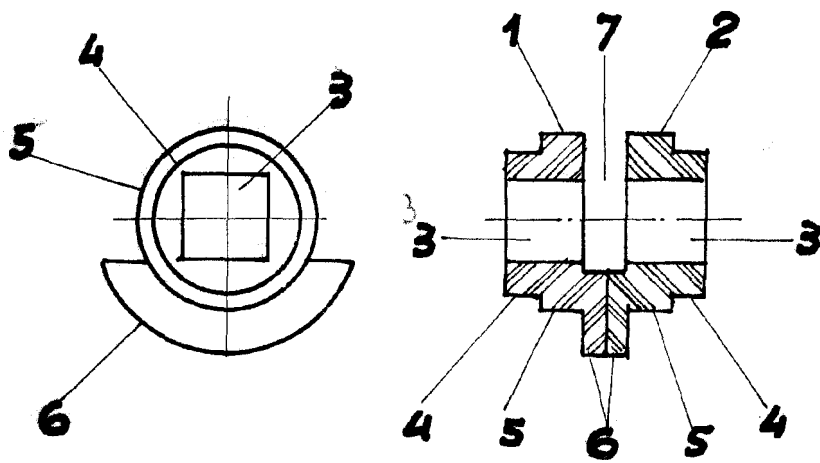


FIG. II



San Sebastian 3 Febrero 1962

E. RODRIGUEZ DE RIVAS
P.R.

ESCALA VARIABLE

long