



15 pagado y una vez ha consumido el contenido ha de guardar el recipiente o tirarlo por que casi siempre constituye un estorbo y no tiene utilidad, a pesar del precio elevado que ha pagado por él debido en su mayor parte a los materiales que lo componen.

Este nuevo envase consigue en su construcción reducir su coste porque, como vamos a detallar, utiliza en parte materiales mucho más económicos que los empleados en la actualidad.

20 Efectivamente, en nuestro envase, concebido especialmente para contener productos acuosos, disolventes o grasas, gran parte de la chapa metálica utilizada, concretamente la que constituye la pared del mismo, ha sido sustituida por un material infinitamente más económico, como lo es el cartón, si bien dada la naturaleza higroscópica y fácilmente deteriorable de éste material, se le ha dotado de un recubrimiento o revestimiento interno, constituido por una lámina flexible de plástico, de naturaleza impermeable y resistente a los disolventes y grasas, que aísla por completo al
25 cartón del contacto con los productos contenidos.

30 Esta sustitución no constituye merma de la consistencia del envase, por cuanto el cartón curvado en forma tubular ofrece la resistencia necesaria y resiste perfectamente traslados, acarreos, etc.etc. sin que ceda, máxime cuando
35 permanece constantemente seco.

La estructura de este envase quedará perfectamente comprendida a la vista del plano que se acompaña, en el que se expone un ejemplo práctico de realización, con la natural advertencia de que esta aportación deberá ser ampliamente
40 considerada y podrá ser interpretada en su más amplio sentido.



La figura 1ª ofrece una sección vertical de un envase fabricado de acuerdo con este Modelo, del que la figura 2ª supone una sección A-B, y la figura 3ª una sección vertical sensiblemente aumentada para apreciar el detalle de unión de las diferentes partes que integran la pared del envase en sus bordes superior e inferior.

Con referencia a las citadas figuras, y concretamente a la figura 1ª, hemos señalado con -1- la cara superior del envase, con su boca que cierra herméticamente la tapa -2-, y cuyo cuerpo tubular señalamos con -3-, designando con -7- al disco que constituye el fondo.

Tanto la cara superior -1- como el fondo -7-, son discos metálicos del tipo comúnmente usado en este género de envases, dotados en su perímetro de una aleta o pestaña -8- que en su rebatimiento (véase figura 3ª), abraza y sujeta al cuerpo -3-, impidiendo todo escape de líquido.

La estructura de este cuerpo -3-, es la que se reivindica en este Modelo, y está constituida por una lámina de cartón -6-, del grosor más conveniente, doblada en forma de tubo, y la cual dispone en su interior de una lámina de plástico -4-, flexible, asimismo tubular y cuyas dimensiones son coincidentes con las de la lámina de cartón, si bien su altura es ligeramente mayor, con el fin de que los dos bordes de este plástico tubular, excedan ligeramente del cartón, y permitan su rebatimiento hacia el exterior por encima de los dos cantos del tubo de cartón, tal y como muestra en su detalle la figura 3ª, y cuyo rebatimiento permite que el montaje subsiguiente de los dos discos metálicos de cara y fondo del envase aislen por completo al cartón del contacto con los líquidos, incluso por sus bordes, aislamiento que es absoluto y completo, lo que garantiza la perdurabilidad



del envase, al menos contra la acción de los líquidos, sean éstos disolventes, grasos o acuosos.

75 Por último, este envase consta de una lámina exterior de papel que señalamos con -5- que se dispone de pestaña a pestaña -8-, que además de contener las leyendas de tipo comercial usuales, embellece el envase y además aísla y preserva al cartón de los agentes externos.

80 Suficientemente descrita esta estructura nueva para envases, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de tamaños, formas y aplicaciones de los mismos, siempre y cuando no se altere su esencialidad, que queda resumida en la siguiente

85 N O T A
= = = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

90 1º.-Nuevo recipiente, con cara superior y fondo metálicos, que se caracteriza porque el cuerpo del mismo está constituido por una lámina tubular de cartón, cuya cara interna queda aislada por una lámina tubular de material plástico flexible, impermeable y resistente a grasas y disolventes, cuya lámina ofrece las mismas dimensiones internas del cuerpo tubular de cartón, si bien lo rebasa en altura por
95 ambos extremos para rebatirse sobre sus bordes, antes de verificarse la unión con los discos metálicos de fondo y boca, cuyas pestañas laterales, por rebatimiento, asegurarán el aislamiento completo del cartón, por sus bordes. Y

100 2º.-"NUEVO RECIPIENTE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

91377



- 5 -

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 102 líneas.

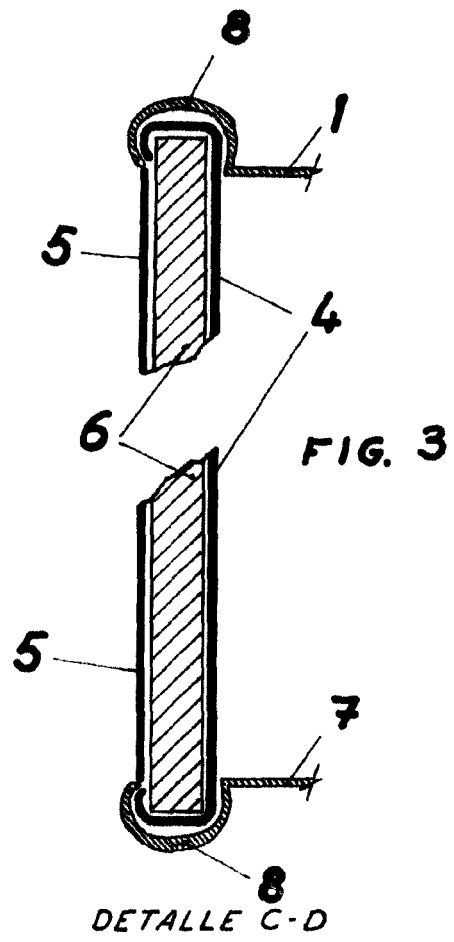
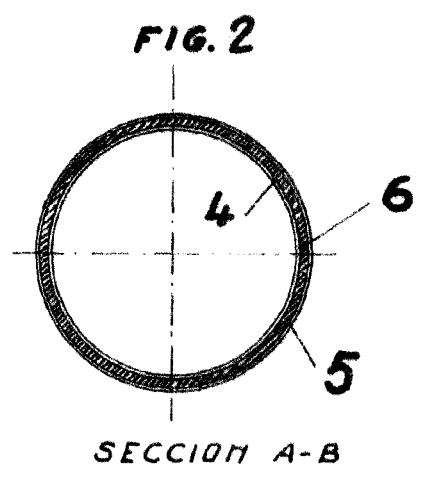
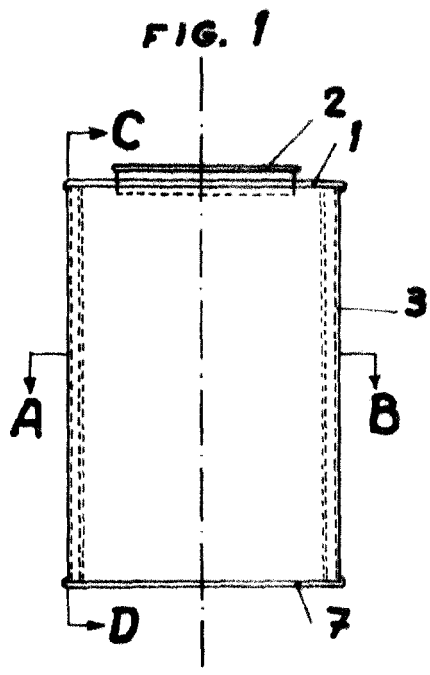
Valencia, 3 de Febrero 1962

Por autorización de la interesada.

Juan López



91277



ESCALA VARIABLE

Valencia Febrero de 1962

P.A.