

91349



MEMORIA DESCRIPTIVA

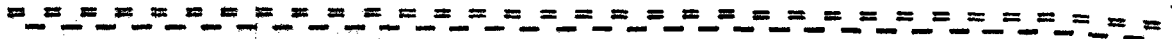
que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Doña Angela TRIAS Joaquin, de nacionalidad española, residente en MONCADA Y REIXACH (Barcelona), Francisco Vifials s/n,

por:

"UNA HERRAMIENTA PARA TRABAJOS DE TORNO"



Se refiere la presente memoria con su enunciado, a la descripción de una herramienta para trabajos de torno, que por su especial disposición reúne varias ventajas de orden práctico.

5

Se presenta a un precio de coste poco elevado, y puede dotarse al conjunto de alta calidad en el acabado. Su utilización supone una interesante ventaja económica, pues se reducen los desperdicios de la pieza de acero super-rápido



o widia al tiempo que se alarga la duración del mango o soporte de la herramienta.

Característica importante de la herramienta para trabajos de torno que se preconiza es que la pieza de widia va sujeta a una pequeña plaquita de metal y es intercambiable. Al mismo tiempo que corta, rompe las virutas y para que éstas no estropeen el mango o soporte, lleva un suplemento de acero rápido.

En esencia, la herramienta para trabajos de torno que se describe es un mango o soporte de perfil adecuado en uno de cuyos extremos se disponen las piezas que constituyen propiamente a la herramienta objeto de esta Memoria, un tornillo que presiona una pinza que sujeta la pieza corta-virutas y la pequeña plaquita de metal intercambiable, una clavija de guía que impide el movimiento de la pinza al solidarizarla con el mango y un muelle que, introducido en su debido alojamiento cilíndrico, sujeta a la pinza hacia arriba.

Para mejor comprensión del conjunto, se hará a continuación una descripción completa de la herramienta para trabajos de torno con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que se representa, sencilla y esquemáticamente y sólo a título de ejemplo, no limitativo, una forma de realización susceptible de cuantas modificaciones no la alteren fundamentalmente.

En dichos dibujos:

La figura 1.- Corresponde a una vista lateral de la herramienta para trabajos de torno;

La figura 2.- Es una sección según II-II de la anterior herramienta.



La figura 3.- Es una sección según III-III de la misma herramienta.

40 De acuerdo con el ejemplo de realización ilustrado, la herramienta para trabajos de torno está provista de un mango o soporte (1) alargado, insertándose o asociándose en uno de los extremos las demás piezas que constituyen propiamente a la herramienta.

45 Así, en un alojamiento cilíndrico, se acopla a un muelle (2) de diámetro coincidente con el del alojamiento, siendo el muelle tangente a dicho cilindro.

50 Un tornillo atraviesa a la pinza (3) y pasa luego por el interior del muelle (2) fijándose dicho tornillo (4) una vez atravesado el alojamiento cilíndrico.

55 La pinza (3) seccionada transversalmente tiene la forma aproximada de T, presentándose agujereado el palo vertical, por donde pasa el tornillo (4). La pinza (3) sujeta por uno de sus extremos a la pieza corta-virutas (5) y a la plaquita de metal duro (6) queda por el otro libre, limitando el movimiento de la pinza (3) el muelle (2) que la empuja hacia arriba y el tornillo (4) que la aprieta hacia abajo.

60 Para eliminar la posibilidad de giro de la pinza (3) se ha previsto en el extremo libre un perno o clavija de guía (7) que asocia la pinza al soporte (1).

La plaquita de metal duro (6) tiene la función de una cuñita, y es intercambiable, sujetando a la pieza de acero super-rápido o widia.

65 El tornillo (8) tiene limitado su movimiento en un sentido por el tope (9) con lo cual, si se hace girar (8) obliga a avanzar a la pieza (10) y con ello, a la plaquita de metal duro (6). En contacto con (6) está la pieza de apoyo

91349



(11).

70

La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables y, en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que ello no suponga una alteración fundamental para las características esenciales del objeto descrito.

N O T A

75

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

80

1ª.- Una herramienta para trabajos de torno, comprendiendo un mango porta-herramienta dotado de una expansión o cabeza sobre la que se montan los medios de corte, c a r a c t e r i z a d a por una pinza de sujeción en forma de T, de brazos desiguales y de rama central cilíndrica traspasada por un taladro por el que se introduce el tornillo de fijación, el cual se atornilla en el fondo de un alojamiento dispuesto en la citada cabeza para introducción de la rama central de la T, interponiéndose un muelle de presión entre el extremo de esta rama central y el fondo de su alojamiento, muelle que tiene por objeto asentar en todo momento la pinza de sujeción contra la cabeza del tornillo mencionado, presentando además el brazo más corto de la pinza un pasador que se introduce en un taladro de la cabeza portaherramienta para impedir el giro de la pinza, mientras que el brazo más largo retiene las

85

90



piezas de metal duro y de widia, destinadas al trabajo de corte.

95

2#.- Una herramienta para trabajos de torno, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de reunirse superpuestas una pieza de widia y una pieza de metal duro, con objeto de cortar la viruta arrancada, existiendo en la parte de la cabeza portaherramienta opuesta a la zona de corte un pivote sobre el que se apoya la cabeza de un tornillo que, al ser girado, permite variar la situación de la pieza de metal duro, que por tal causa se desplaza longitudinalmente a voluntad.

100

3#.- "UNA HERRAMIENTA PARA TRABAJOS DE TORNO".

-----

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, - 9 FEB. 1962

P.A.

*Medardo...*  
*...*



FIG. 1

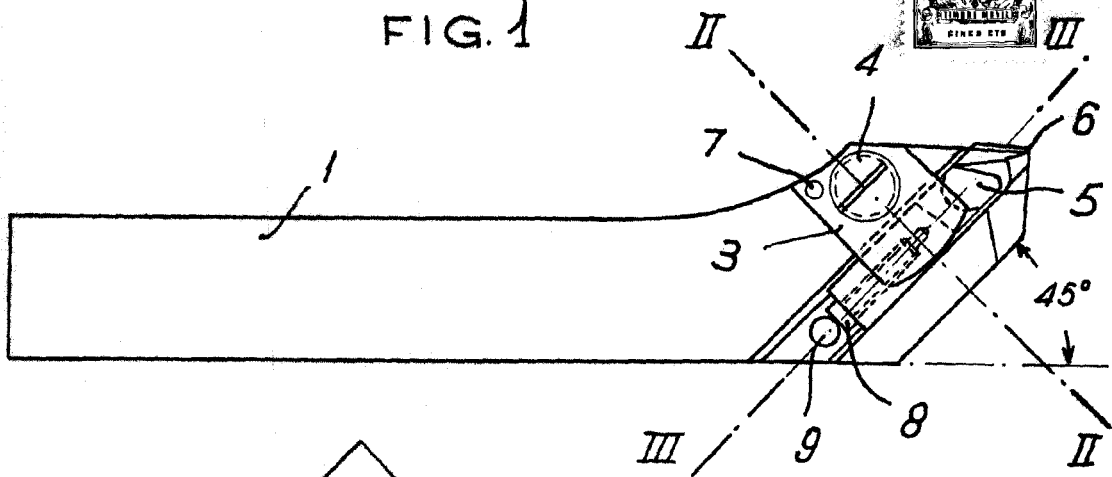


FIG. 2

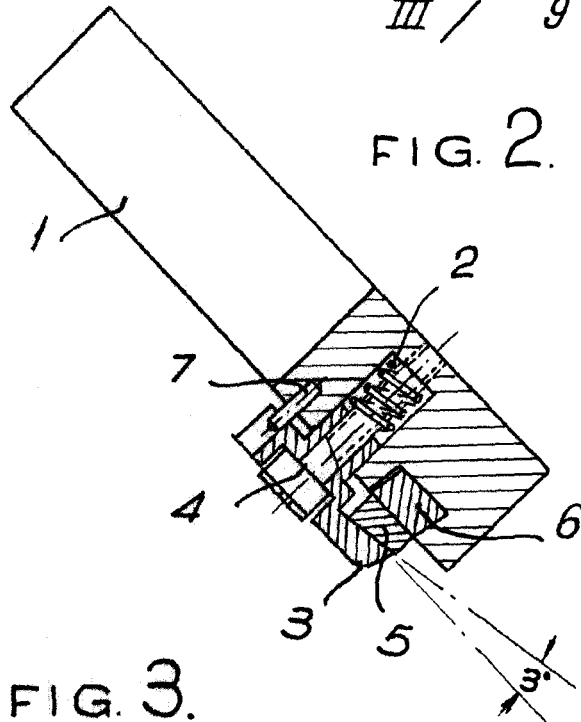
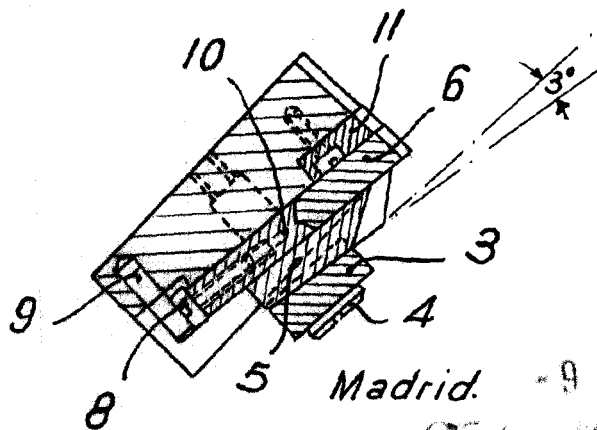


FIG. 3



Madrid. - 9 FEB 1962

*Módulo de*

*Joaquín*

ESCALA VARIABLE.