



91301

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Ernesto FONTANET VENDRELL, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), Calle Covadonga, 188, por "COMPROBADOR DE FUGAS DE AIRE EN VALVULAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un comprobador de fugas de aire en válvulas, particularmente las de neumáticos de vehículos, sumamente sencillo y de fácil manejo.

5. El aludido comprobador, está formado por un recipiente de material transparente en el que se halla contenido un líquido, y cuyo recipiente está dotado de orificios de entrada y de salida de aire, estando el primero de ellos conectado a un tubo acoplable a
10. la válvula a comprobar mientras que el segundo comunica



con la atmósfera.

Si los dos orificios descritos son de naturaleza capilar, impiden por si solos la salida del líquido; no obstante, pueden ser dotados de sendas válvulas de retención que se abran en el sentido de paso del aire que ha de circular a través del recipiente transparente, es decir del tubo flexible al orificio de descarga.

Otra de las particularidades del dispositivo que se describe, radica en el hecho de que la válvula correspondiente a la salida de aire puede estar dispuesta para abrir en sentido contrario al de paso de aire y estar dotada de un mando exterior.

Los dibujos adjuntos muestran a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la invención, un caso práctico de realización de un comprobador según las anteriores características.

En dichos dibujos, la figura 1 muestra una sección longitudinal de un comprobador en situación de reposo, y la figura 2 representa el dispositivo en función de uso.

El comprobador ilustrado consiste esencialmente en un recipiente cilíndrico -1-, formado por un material transparente cualquiera, siendo el más idóneo para ello el plástico, puesto que además tiene la suficiente solidez para resistir golpes involuntarios. Por su parte inferior el recipiente cilíndrico -1- se prolonga en un manguito -2- roscado interiormente para



- 3 - 91301

5. permitir la fijación del núcleo -3- que se prolonga exteriormente en el cuerpo tubular -4-, en cuyo interior está fijado el extremo de un tubo flexible -5- rematado en una cabeza elástica -6-, provista de un orificio cónico apto para ser acoplado a la válvula a comprobar.

10. El núcleo -3- está dotado del orificio longitudinal -7- para el paso del aire, y que desemboca en el alojamiento -8- en el que está dispuesta una válvula formada por la esfera -9-, de proporciones suficientes como para obturar aquél, bajo la tensión del resorte -10-.

15. En su parte inferior, el recipiente cilíndrico -1- se halla dotado de un orificio -11- que comunica con el alojamiento -8-. Su recinto interior se halla parcialmente lleno de un líquido -12-, por ejemplo agua o un aceite fluido.

20. El extremo superior del recipiente cilíndrico -1- se halla provisto de una válvula para permitir la salida hacia el exterior del aire, constituida por un vástago -13-, de diámetro ligeramente menor que el del orificio de salida -14- donde se halla montado con huelgo para permitir la salida del aire y en cuya parte inferior se halla formada una cabeza -15- provista del disco elástico -16- mientras que en su extremo contrario se halla dotado de un mando externo -17-, cuyo accionamiento facilita la apertura o cierre de la válvula que se describe, estando interpuesto entre la base

25.



del mando -17- y la zona correspondiente del cuerpo cilíndrico -1-, un resorte -18- cuya acción obliga normalmente al disco elástico -16- a obturar de manera hermética el orificio -14-.

5. Por lo descrito se deduce que el funcionamiento del comprobador descrito es el siguiente. El dispositivo se conecta mediante el racor -6- a la válvula a comprobar. En el caso de existir una fuga, el aire que se escape a través de ella pasará por el tubo elástico -5-, levantará la bola -9- y, por el conducto -11-, desembocará en el interior del cuerpo cilíndrico -1- donde dará lugar a la formación de las burbujas -19- que constituyen la señal inequívoca de la pérdida de aire de la válvula del neumático, para salir finalmente
10. hacia el exterior a través de la válvula dispuesta en la parte superior del cuerpo cilíndrico, la cual se mantendrá abierta de antemano por el accionamiento del
15. mando -17-.

- Es evidente que la forma de realización de las
20. válvulas, aunque no se ajustan a las características de las descritas en la presente memoria descriptiva, no presupone menoscabo para la esencialidad del objeto de la presente invención, así como el hecho de disponer de un mando para la abertura conjunta de ambas
25. válvulas. Por otra parte, tampoco significa variación esencial el hecho de que el tubo -5- sea flexible o no, puesto que esta cualidad se halla condicionada por la accesibilidad de las válvulas a comprobar.



Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los diferentes elementos constitutivos del comprobador, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

10. 1. Comprobador de fugas de aire en válvulas, que se caracteriza por el hecho de estar formado por un recipiente transparente en el que se halla contenido un líquido, y cuyo recipiente está dotado de orificios de entrada y salida de aire, estando el primero de ellos conectado a un tubo acoplable a la válvula a comprobar, mientras que el segundo comunica con la atmósfera.

20. 2. Comprobador de fugas de aire en válvulas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que los orificios están dotados de válvulas de retención que se abren en el sentido de paso del aire que pueda circular a través del recipiente transparente.

3. Comprobador de fugas de aire en válvulas,

- 6 - 91301

26



según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que la válvula correspondiente a la salida del aire está dispuesta para abrirse en sentido contrario al de circulación del aire y está conectada con un dispositivo elástico que la mantiene cerrada y con un mando externo para su apertura.

5.

4. Comprobador de fugas de aire en válvulas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que los orificios de entrada y salida de aire del recipiente transparente están desarrollados a modo de pasos capilares que impiden la salida del líquido contenido sin constituir obstáculo para el aire de fugas.

10.

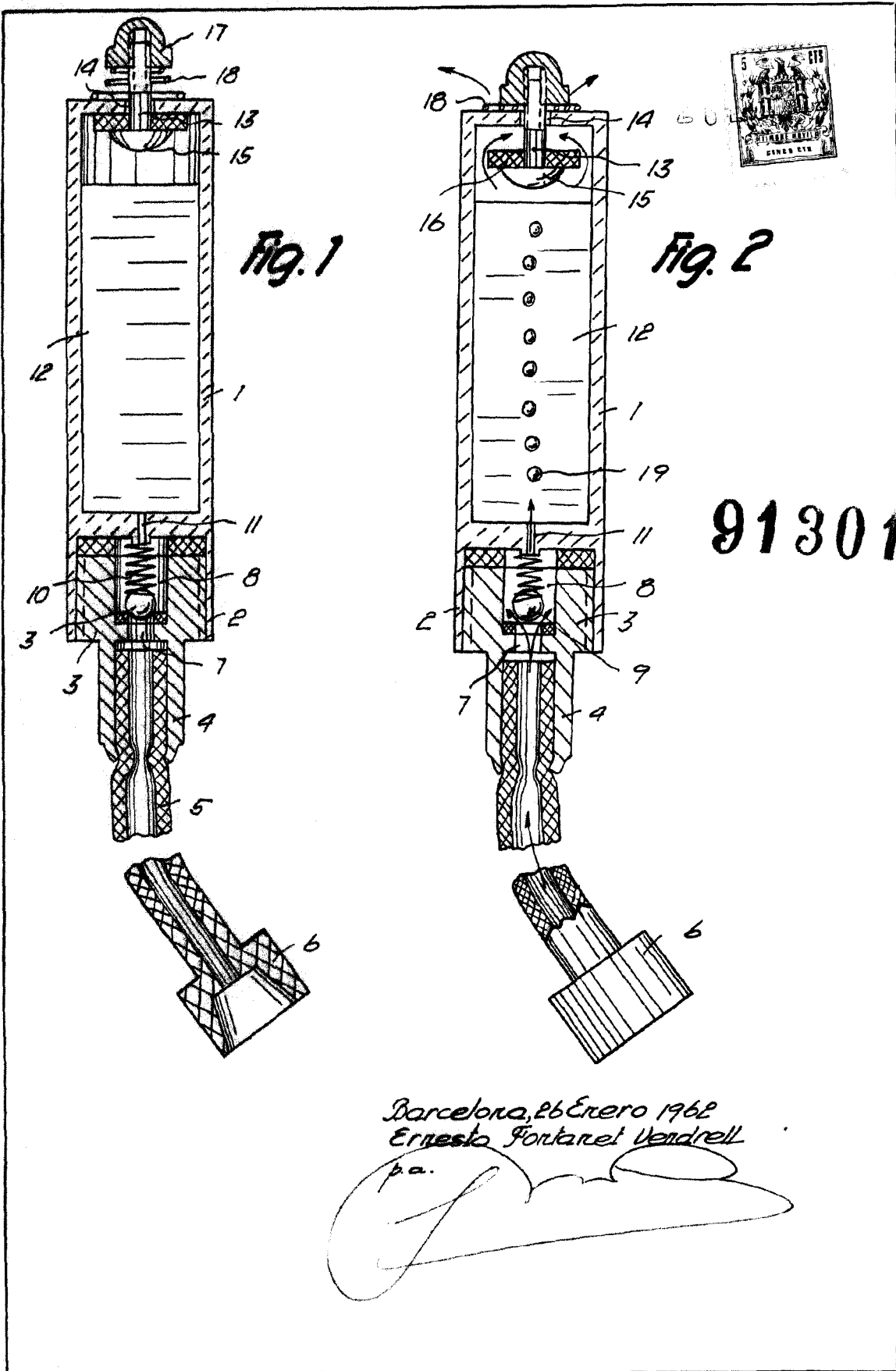
5. Comprobador de fugas de aire en válvulas.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 26 enero de 1962.

Ernesto FONTANET VENDRELL

p.a.



8693

Fig. 1

Fig. 2

91301

Barcelona, 26 Enero 1962
Ernesto Fontanet Vendrell

pa.
[Handwritten signature]