



91192

MEMORIA DESCRIPTIVA
del MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solici-
ta a favor de D. PEDRO ROTACHE CHALBAUD, do-
miciliado en Bilbao, calle Mazarredo, nº. 19,
por : "APARATO PARA OBTENER TALADROS MULTIPLES,
SIMULTANEOS, EN PUERTAS, VENTANAS Y OBJETOS SI-
MILARES".-

5 Sabido es que en la época actual, basados
por un lado en la escasez de la mano de obra y
por otra, fundamentalísima, tratando de obtener
un ahorro de tiempo y en este, un máximo de pro-
ducción o trabajo; asimismo, como que tales tra-
bajos sean realizados con las máximas garantías
para obtener un ahorro en el precio de costo y
venta, en todos los ordenes de la vida y del tra-
bajo, se viene buscando medios para la mecanización
10 ción de tales trabajos a realizar, en forma de se-
rie.

15 Así nos encontramos en el ramo de Carpinte-
ria y Ebanistería, entre sus múltiples trabajos a
realizar, el que la obtención de taladros, cosa
corriente y muy generalizada, pero presentando

91192



la obtención de estos deficiencias.

20

Así nos encontramos, que cuando se tratan de realizar taladros corrientes, a base de la broca, y bien realizandolo con las maquinas mecanicas o manualmente, ello se obtiene con una cierta facilidad, pero no, cuando se precisa taladros de características especiales.

25

Hay en ocasiones, en que precisandose conseguir taladros (que pueden ser de una determinada dimensión o calibre, ó variable), ó bien el que el taladro sea dado en una determinada dirección, con inclinación adecuada, por ejemplo, buscando la mayor consistencia de la tablilla en donde se ha de practicar, nos encontramos con serias dificultades. Y sobre todo que para realizarlo, requiere una pérdida de tiempo tal, que la evaluación de gasto en lo que se refiere a la mano de obra, resulta costosa.

30

35

Precisamente, ante la necesidad de obtener taladros especiales para una finalidad determinada, mi representado, ha encontrado la solución a base de un Aparato con el que obtiene taladros multiples, simultaneos, en el doble sentido horizontal y vertical, con maxima rapidez y comodidad, resultando por otro lado el Aparato, dada su sencillez, de precio de costo reducido, resultando en su consecuencia, de amortización rápida su adquisición.

40

45



50

55

60

65

70

Consiste tal Aparato, en una pieza de forma más o menos rectangular, la cual lleva acoplada, bien por atornillamiento o procedimiento similar adecuado, en su parte superior frontal, una doble pieza, una parte de la cual presenta un saliente plano, en cuya parte central, lleva practicado un orificio. Dicho orificio por su parte interna, y taladrando totalmente a la pieza saliente, lleva practicada una rosca, teniendo ella por finalidad albergar o dar alojamiento a un tornillo roscado, que presenta la característica, de que su otro extremo va adaptado a otra pieza plana, de menor dimensión, a la cual pieza queda ó no, prisionero por rosca, remachado o sistema similar; realizando el conjunto de ambas dobles piezas, unidas por el tornillo, la función de aprisionar al objeto en que se ha de practicar los taladros.

Para una más perfecta sujeción de tales objetos, se pueden sujetar estos asimismo, mediante un sargento prisionero cualquiera, que inmovilice totalmente el objeto a taladrar.

El Aparato para obtener taladros, lleva a su vez, practicada una serie de orificios adecuados, que traspasan totalmente a la pieza que constituye su armazón, en su doble sentido de su ancho o latitud y de su grosor o espesor y, por cuyos orificios, llevan introducidos unos casquillos huecos, de forma cilíndrica, los

75



80

cuales casquillos, por su parte externa y en una mitad aproximadamente de la misma, llevan practicado un estriado ó moleteado, que tiene por finalidad, lograr así la mejor introducción a presión de los casquillos en los orificios del armazón del Aparato, siendo los áusodichos casquillos, de mayor dimensión que el orificio del armazón del Aparato, al objeto de que sobresalga un poco del mismo.

85

Dichos casquillos cilíndricos huecos, lo mismo que los orificios del armazón, presentan un número doble en su sentido de grosor o espesor con respecto a los practicados sobre el ancho del armazón, yendo colocados los del sentido de latitud, en el centro y a distancia proporcional conveniente, con respecto a los otros dos colocados en el plano horizontal o sea, de grosor del armazón, teniendo por finalidad dichos orificios dobles colocados en el grosor del armazón, el poder practicarse taladros con respecto a puertas, ventanas, contraventanas u objetos similares, por uno u otro lado, según sea a derecha o a izquierda, el taladro a realizar.

90

95

Tales orificios en donde van embutidos los casquillos cilíndricos huecos, llevan dada una pequeña inclinación con respecto al borde del armazón del Aparato, llevándose practicado asimismo, en la parte que se adapta el armazón del Aparato, el objeto a taladrar, lo mismo en su plano inferior frontal como en su plano vertical, un pequeño ca-

100

91192

jeado.

105



Finalmente dicho Aparato, lleva como accesorio, una serie de brocas de diversos calibres, apropiados y naturalmente comunes a los casquillos cilindricos huecos, a cuyas brocas, para una mayor simplificación y rapidez del trabajo a desarrollar, se les adaptan unas arandelas que sirven de tope, en la intraducción de la broca sobre el objeto a practicar los taladros.

110

El funcionamiento del Aparato a su finalidad de obtener taladros multiples simultaneos, es el siguiente:

115

Cuando se desea por ejemplo realizar taladros en una puerta, ventana o contraventana, de las del tipo conocido por almohadillada o solapada (que es la misión hoy en día, a cuya finalidad primordial se le destina, aunque en la practica, posiblemente puedan encontrarsele otras múltiples aplicaciones), bastará colocar el Aparato en relación al marco de la ventana o puerta y a altura deseada, fijandolo mediante la doble pieza sujetadora (1-2), con su tornillo roscado (3) que las une y calibrada la sujeción, adaptandole un sargento prisionero, si ello se considera pertinente, bastará introducir sucesivamente por el casquillo de latitud (4), como sobre uno de los de espesor (5- ó 5'), a la broca (provista de su arandela de tope "T"), para realizar sobre dichos marcos y hojas de puertas,

120

125

130



o ventanas solapadas, para practicar en las mismas los orificios o taladros necesarios y, bastando aflojar el dispositivo de sujeción y deslizar el Aparato sobre el marco y hoja de la puerta o ventana, bien hacia arriba o hacia abajo, al objeto de realizar simultaneamente los taladros u orificios que se estimen pertinentes realizar, a diferentes distancias.

135

A titulo expositivo pero no limitativo, se acompañan unos Planos en los que por sus diversas figuras se puede percibir las características más esenciales del Aparato, objeto del presente Modelo de Utilidad.

140

145

Las figuras 1ª. y 2ª., son unas vistas del Aparato, señalándose con (A), al armazón; con (1 y 2) a la doble pieza sujetadora, con su tornillo (3) que las enlaza. Con (4- 5 y 5') se señalan a los orificios que traspasan totalmente el armazón del Aparato en su sentido de latitud y de espesor respectivamente y en los cuales, se embuten los casquillos cilindricos huecos, que se representan en la figura 3ª, los cuales casquillos, llevan un estriado o moleteado (6), que facilita la introducción a presión de los mismos en los orificios; quedando dichos casquillos, sobresaliendo al exterior en pequeña dimensión, por su parte lisa, tal y como se percibe en las figuras 1ª. y 2ª., y por cuyos casquillos se introduce la broca (Figura 4ª), provista de su arande-

150

155

160



165

la de tope (T), que cumple así la misión de realizar gracias a las características dadas al Aparato, la obtención de taladros multiples, simultaneos, en el sentido vertical y horizontal y así poderse realizar dichos taladros, simultaneamente sobre el marco y la hoja de la puerta o ventana solapada o almohadillada.

170

Las ventajas que tal Aparato ha de reportar, en las muy variadas aplicaciones, que se le puedan encontrar, serán innumerables y al fin concreto, que hoy se le destina, cual es, obtener taladros multiples y simultaneos en las hojas y marcos de ventanas y puertas almohadilladas ó solapadas, pa-

175

ra la adaptación a estas de unas bisagras especiales, entrañará una gran mejora, resultando este Aparato un complemento utilisimo a esta finalidad, ya que se conseguirá realizar dicho trabajo de adaptación o instalación de tales Bisagras

180

(objeto de otro Modelo de Utilidad), con gran perfección y con un ahorro de tiempo bastante grande con respecto a las instalaciones de bisagras que en la actualidad se emplea, aparte de otras ventajas que las repetidas Bisagras ha de reportar.

185

Queda así descrito y representado el Aparato que se patenta, que será de dimensiones variables, pudiendose fabricar en cualquier clase de materiales e introduciendosele cuantas variantes

91192



la practica aconseje, siempre que las mismas no alteren las características esenciales del Aparato y acorde ellas, con los fines ó aplicaciones que al susodicho Aparato se le pueda encontrar posteriormente.

190

N O T A . - Se reivindica la propiedad de este **MODELO DE UTILIDAD**, por :

195

PRIMERA. - Aparato para obtener taladros múltiples, simultaneos, en puertas, ventanas y objetos similares, caracterizado por consistir en una pieza armazón, en el plano superior de la cual, lleva unas dobles piezas, una de las cuales, va adaptada a tal plano superior del armazón, yendo provista de un orificio central, roscado, por donde se introduce un tornillo, igualmente provisto de rosca, en el otro extremo del cual, lleva adaptada una pieza de superficie plana, que conjuntamente con la anterior pieza, sirve de sujeción ó aprisionamiento del objeto a taladrar, graduandose dicha sujeción por el tornillo que enlaza ambas piezas; y llevando practicado el armazón del Aparato, una serie de orificios, en sus dimensiones de latitud y espesor, llevando tales orificios una pequeña inclinación y siendo en número de dos con respecto a la dimensión de espesor del Aparato por cada uno de los practicados en su dimensión de latitud, el cual va en el centro y a distancia conveniente. Y en cuyos orificios, se embuten unos casquillos cilindricos huecos, los cua-

200

205

210

91192

215



220

225

230

les llevan practicado un estriado ó moleteado en la mitad aproximadamente de lo que constituye la dimensión del casquillo, para su mejor introducción en los orificios del armazón del aparato, sobresaliendo dichos casquillos con respecto al armazón, mientras que por la parte a adaptar sobre el objeto a realizar los taladros, dichos casquillos presentan su plano liso, sin sobresalir del armazón, llevando éste lo mismo en el plano inferior frontal como en el vertical, practicado un pequeño cajeadado, para la fácil salida de la broca, la cual va provista de una arandela tope é introduciéndose respectivamente dicha broca, por el casquillo colocado en su sentido de latitud y por uno de los casquillos del espesor del Aparato, se consigue obtener taladros simultaneos con inclinación, buscando el punto de consistencia de la madera sobre las puertas, ventanas, contraventanas y similares, solapadas.

235

SEGUNDA . - APARATO PARA OBTENER TALADROS MÚLTIPLES, SIMULTANEOS, EN PUERTAS, VENTANAS Y OBJETOS SIMILARES.

Esta Memoria Descriptiva consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja doble de Planos.

Madrid, 30 ENE 1962
El Agente Oficial de la Propiedad Industrial,

Manuel Gimenez
MANUEL GIMENEZ

81102

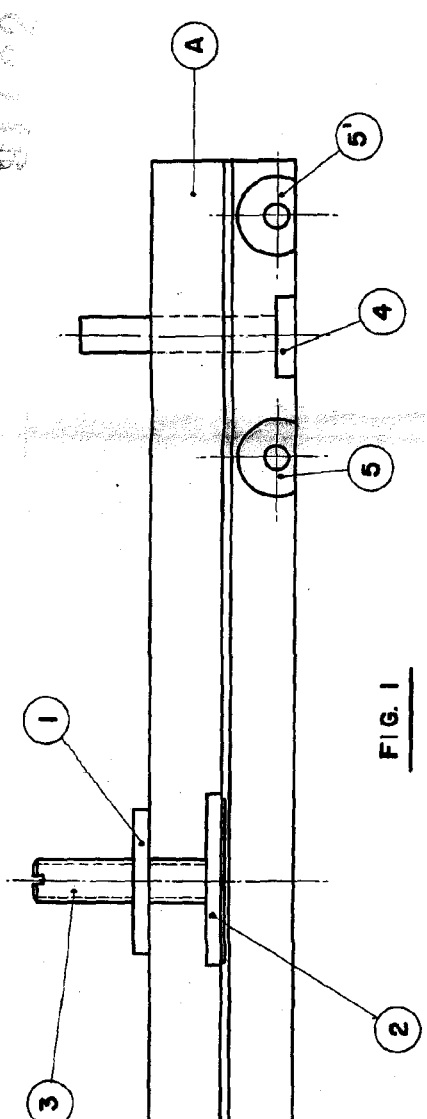


FIG. 1

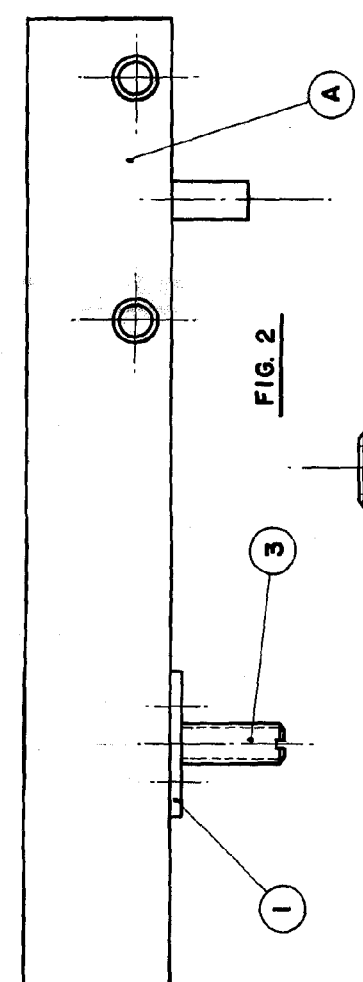


FIG. 2

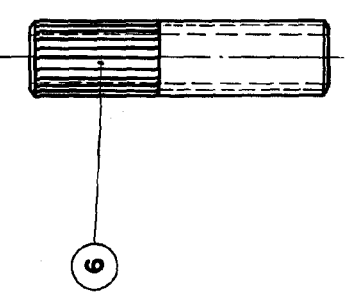


FIG. 3

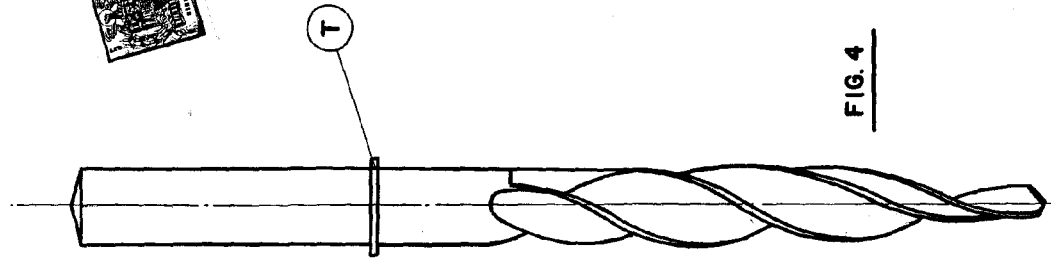


FIG. 4

MADRID. 30 DE ABRIL DE 1902

El Agente, D. P. ROTAECHE CHALBAUD.

M. J. ...

Escala variable.