

91154



91154

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. MIGUEL SUBILS BENEYTO, de nacionalidad
ESPAÑOLA, residente en Barcelona y domiciliado en Pje.

Vintró, nº 13 - - - - -

por: "MÁQUINA TRITURADORA-RALLADORA, AUXILIAR DE LA INDUS-
TRIA CHACINERA".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

En multitud de operaciones de la industria
chacinera es preciso mezclar con los productos cárnicos
que constituyen la base de dicha Industria, elementos di-
versos como granos vegetales, especias y otros elementos
5.- que -antes de ser mezclador- deben ser convenientemente
preparados por trituración o rallado según sus especiales
características.

La nueva máquina objeto de la solicitud de re-
gistro de Modelo de Utilidad a que ésta Memoria se refiere
10.- ofrece la ventaja de presentar en un solo conjunto la po-
sibilidad de realizar dos operaciones distintas -como son
el triturado y el rallado- mediante la simple substitución
del cuerpo terminal superior de la máquina.

Consiste esencialmente el nuevo Modelo en una
15.- máquina compuesta de un cuerpo inferior constituido por
un zócalo en cuyo interior se alberga un motor y un eje
vertical rotatorio, provisto de un canal superior en for-



ma de pico para la expulsión y suministro de las mate-
rios ya trituradas o ralladas y dos cuerpos adaptables
20. alternativamente a la parte superior del primero segun
que la máquina deba utilizarse como trituradora o como
ralladora.

Forman parte de la máquina unas muelas adapta-
bles al extremo superior del eje rotatorio antes dicho,
25. cuyas muelas tienen forma general discoidal y cuyas su-
perficie planas se hallan provistas de ranuras curvadas
dispuestas en sentido radial, o de series de dientes
sucesivas en la corona más cercana al perfil exterior,
según que la máquina deba ser utilizada como triturado-
30. ra o como ralladora.

La máquina consta de dos cuerpos superiores
intercambiables y utilizables alternativamente, consis-
tente el destinado a ser utilizado al emplearse la má-
quina como trituradora, en una tolva dispuesta sobre
35. un cuerpo cilindrico central provisto de dos aros ma-
nipulables en sentidos inversos mediante palancas-mani-
vela y una base que se adapta por su perfil al perfil
superior de la base general de la máquina, quedando alo-
jada en el interior de la base del cuerpo superior la
40. muela fija en posición cercada y dando frente a la muela
inferior móvil.

El segundo cuerpo adaptable a la parte supe-
rior de la base general consiste en un tubo sumministra-
dor del material a rallar con un émbolo presionador in-
45. terno y dispuesto sobre una tapa que se adapta por su
perfil externo al perfil superior de la base general de
manera que la salida inferior del tubo de suministro
quede sobre la muela ralladora de que -en éste caso- se



provee al eje del motor.

50. Asimismo, dicho segundo cuerpo se halla provisto en su parte superior de un recipiente capaz de alojar a los materiales que hayan de rallarse, articulando por su parte delantera a los extremos de dos palancas -una a cada lado- accionables mediante un travesaño, por su otro extremo y siendo dichas palancas el elemento accionador del émbolo antes citado, de manera que dicho émbolo introduce el material y lo presiona sobre la muela ralladora.
55. Sin que ello signifique restricción alguna

60. en el alcance de la protección legal solicitada y únicamente a título de ejemplo, en lo que sigue y en los planos adjuntos nos referiremos a un caso muy concreto de industrialización y realización práctica del nuevo Modelo.

65. En la figura primera se representa el conjunto de la nueva máquina en su disposición de trituradora y en ella se vé la base general -1- con la parte superior utilizable en ésta aplicación -2- dispuesta sobre la parte superior -3- de la base provista del pico de salida -4- y cuya parte superior consta de la tolva -5-, los aros de gradación accionados por las manivelas -6- y -7- y una base en cuyo interior se aloja la muela -8- que queda fija frente a la rotatoria -9- accionada por el eje -10- cuando se debe utilizar la máquina como trituradora.
70. La figura segunda muestra la propia máquina en la disposición apta para ser utilizada como ralladora y, en ella, se vé el mismo cuerpo base -1- con su parte superior provista del pico de salida del material tratado y el cuerpo superior formado por el tubo
75. 80.



85. suministrador -2- con su émbolo presionador accionable por las palancas -17- manejadas desde el travesaño -20- y articuladas en -18- que (mediante unos espigones deslizantes dentro de unas ranuras -19-) producen la presión del émbolo que sitúa a dicho material sobre la muela adaptada al eje giratorio -como en el caso anterior- donde es rallada y sale por el pico normal de suministro dibujado en perspectiva en ésta figura.

90. El material a rallar pasa -en éste caso- del recipiente -16- al interior del tubo -2- gracias a que el émbolo es desplazable lateralmente al llegar a una cierta altura, en cuyo momento se llena la parte inferior del citado tubo.

95. La figura tercera muestra en detalle y mediante un corte de la superficie externa de la máquina que venimos describiendo la disposición de los cilindros superiores de graduación de distancia entre las muelas -8- y -9- y la disposición sobre la manivela -6- (véase también la figura primera- de unos semi-discos que forman un diafragma de cierre y apertura del fondo de la tolva (señalada por -5- en la fig. 1ª) de los que en las figuras correspondientes no se vé mas que el perfil lateral y uno de los pomos de accionamiento.

105. Finalmente en la figura cuarta se dibujan en planta las dos muelas utilizadas según que la máquina se emplee como ralladora o como trituradora y, en ella se vé en -14- la disposición adoptada para la muela ralladora con una sucesión de dientes tanto en sentido radial como en trayectorias paralelas al perfil de la muela, dentro de una corona circular situada junto a dicho perfil; cada uno de dichos dientes se ha forma-



do por levantamiento de pequeñas hendiduras trazadas sobre la superficie de la muela. En -15- se indica la disposición de las muelas utilizadas como trituradoras 115. con ranuras de trazado curvo y disposición radial.

No alteraran la esencialidad de la nueva máquina aquellas variantes de detalle, forma decorativa, tamaño, materiales empleados en la construcción y disposiciones no esenciales y, en general, cuantas no 120. cambien fundamentalmente las características principales dichas.

NOTA:

Este Modelo se caracteriza por:

1ª - Máquina trituradora-ralladora, auxiliar 125. de la industria chacinera, compuesta de un cuerpo inferior constituido por un zócalo en cuyo interior se alberga un motor y un eje vertical rotatorio, provisto de un canal superior en forma de pico para la expulsión y suministro de las materias ya trituradas o ralladas y 130. dos cuerpos adaptables alternativamente a la parte superior del primero según que la máquina deba utilizarse como trituradora o como ralladora.

2ª - Máquina trituradora-ralladora, según reivindicación primera, provista de unas muelas adap- 135. tables al extremo superior del eje rotatorio antes dicho, cuyas muelas tienen forma general discoidal y cuyas superficies planas se hallan provistas de ranuras curvadas dispuestas en sentido radial, o de series de dientes sucesivas en la corona más cercana al 140. perfil exterior, según que la máquina deba ser utilizada como trituradora o como ralladora.



3ª - Máquina trituradora-ralladora, auxiliar de la industria chacinera, según reivindicaciones anteriores, provista de dos cuerpos superiores intercambiables y
145. utilizables alternativamente, consistente el destinado a ser utilizado al emplearse la máquina como trituradora, en una tolva dispuesta sobre un cuerpo cilíndrico central provisto de dos aros manipulables en sentidos inversos mediante palancas-manivela y una base que se adapta por
150. su perfil al perfil superior de la base general de la máquina, quedando alojada en el interior de la base del cuerpo superior la muela fija en posición cercana y dando frente a la muela inferior móvil.

4ª - Máquina trituradora-ralladora, auxiliar
155. de la industria chacinera, según reivindicaciones anteriores, provista de un segundo cuerpo adaptable a la parte superior de la base general, ^{que} consiste en un tubo suministrador del material a rallar con un émbolo presionador interno y dispuesto sobre una tapa que se
160. adapta por su perfil externo al perfil superior de la base general de manera que la salida inferior del tubo de suministro quede sobre la muela ralladora de que -en éste caso- se provee al eje del motor.

5ª - Máquina trituradora-ralladora, auxiliar
165. de la industria chacinera, según reivindicación cuarta, en la que el citado segundo cuerpo se halla provisto en su parte superior de un recipiente capaz de alojar a los materiales que hayn de rallarse, articulado por su parte delantera a los extremos de dos palancas -una
170. a cada lado- accionables mediante un travesaño, por su otro extremo y siendo dichas palancas el elemento accionador del émbolo antes citado, de manera que dicho

91154

- 7 -



1962

émbolo introduce el material y lo presiona sobre la muela ralladora.

175. 6ª - "MÁQUINA TRITURADORA-RALLADORA, AUXILIAR DE LA INDUSTRIA CHACINERA",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y dibujado en los planos adjuntos.

Consta la presente Memoria de siete hojas
180. foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 29 de enero de 1962.

P.A.

1-5/8

D. MIGUEL SUBILS BENEYTO

91154 HOJA UNICA

91154

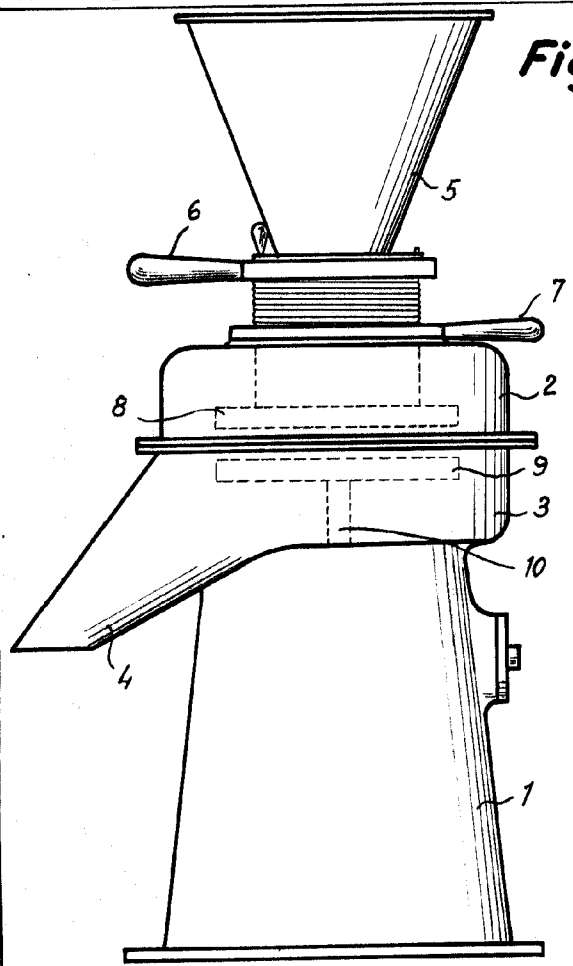


Fig. 1

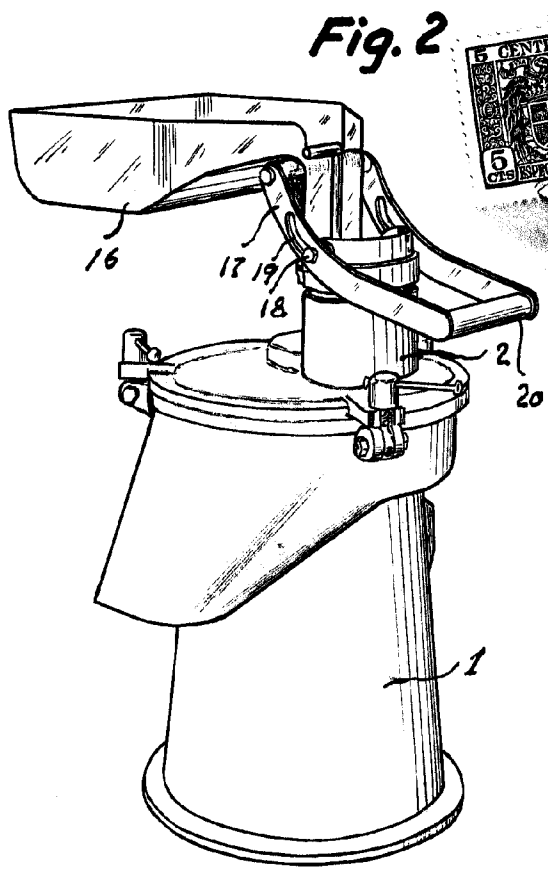


Fig. 2



Fig. 3

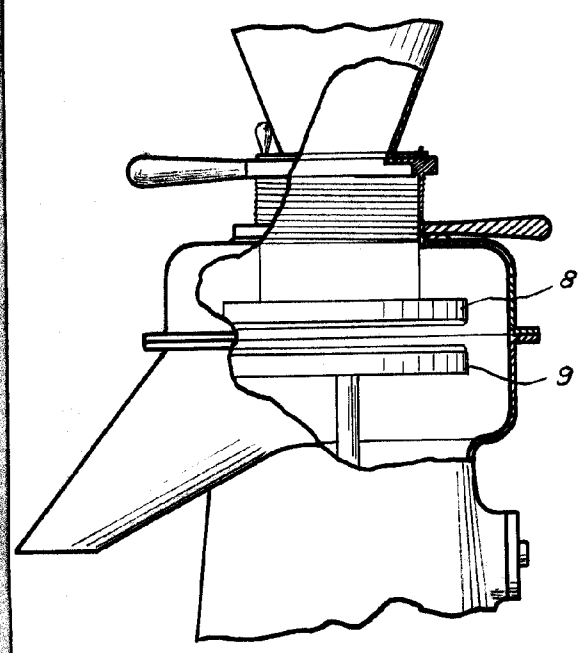
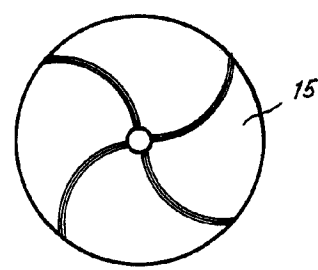
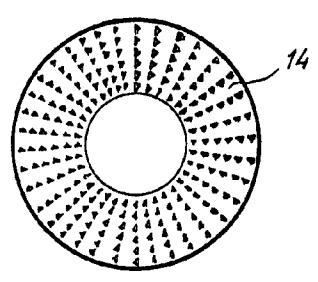


Fig. 4



ESCALA VARIABLE