

91147-

91147



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN SOPORTE PORTA-CONOS DESPLAZABLE PARA MAQUINAS BOBINADORAS", a favor de Don Eudaldo Carandell Codina, de nacionalidad española, residente en Manlleu, calle Rusiñol, 53-56. - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo hace referencia a un soporte porta-conos desplazable para máquinas bobinadoras, con el cual se aporta a la industria textil, una notable y práctica innovación en el sistema de movilidad oscilante que se les imprime a tales soportes con finalidad de que las bobinas resultantes posean una configuración convexa por su base y cóncava por la parte superior.

Con anterioridad todas las bobinas obtenidas, con arreglo a la guía de los cilindros ranurados, quedaban delimitadas en sus cortes extremos, por cantos vivos en ángulo recto. Siendo necesario, en determinados casos, para las sucesivas fases, darles a las bobinas una estructura que facilite su adaptación a



91147

otros tipos de husillos, se hace preciso concederle a su base la deformación indicada, a la que se llega mediante la aportación al soporte de los medios de que se desplaza en un movimiento de avance, que realiza simultáneamente al genuino movimiento de oscilación característico de su trabajo.

En el orden de la realización práctica, dicho avance se basa en la incorporación al eje de giro del indicado soporte, de una pieza de artigulación y engranaje por planos inclinados, que es la que aporta el desplazamiento con arreglo a la dimensión prevista en el deslizamiento realizado por el soporte en el sentido transversal de su eje.

Con objeto de ampliar lo que antecede se describen las características fundamentales del modelo, con sujeción y referencia a la reproducción que del mismo se consigna en el plano adjunto.

Su Fig. 1, es una vista en alzado del verdadero brazo basculante -10-, porta-conos soportado por el núcleo base -11-, del que se hace solidario su puente de sujeción y emplazamiento -5-, calando a ambos el eje -6-, de situación en la máquina. Esta misma ordenación de los elementos componentes, se dibuja vista en planta superior en la Fig. 2.

En ambos queda evidenciado que el cono o canilla -7-, receptor del bobinado, es mantenido al extremo del porta-conos, aprisionado entre las placas del asidero -12-, permaneciendo al igual que el cilindro ranurado -8-, paralelamente al mencionado eje -6-.

La pieza fundamental del modelo es el núcleo es el núcleo de engranaje por embrague (conocido usualmente por "magrana") el cual está compuesto de los dos elementos -1-, en función activa, y -2-, en función pasiva o desplazable. Cada una de ellas

91147



presenta la forma geoméricamente compuesta que se dibuja en perspectiva en las Figs. 3 y 4.

En sus dos caras de contacto ostentan unos segmentos en plano inclinado, siendo los de la pieza -2-, entrantes o pasivos -13-, y los de la pieza -1-, prominentes o activos -14-. Las dos piezas se hallan opuestamente en contacto y engranaje directo y constante por estar ambas caladas por el eje -6-, teniendo la pieza -1-, un cuello cilíndrico, de diámetro menor que su corona, a través del cual penetra el tornillo -3-, que lo fija al eje, y se mantiene tensada contra su oponente, bajo la presión ejercida por el resorte -9-, que circunda al indicado eje -6-; mientras que la cara opuesta de la otra pieza -2-, permanece en contacto con el núcleo -11-, del porta-cono, vinculándose en el mismo por medio del pivote de posición -4-.

Por lo tanto, a medida que el hilo se vá bobinando sobre el cono -7-, y el soporte -10-, se va elevando, el segmento inclinado -14-, inmovilizado, obliga al segmento -13-, que puede girar libremente, a avanzar el equivalente a la dimensión señalada por la flecha -a-, lo cual se traduce al final del bobinado en las líneas convexa -b- y cónica -c-, que se señalan sobre los extremos del cono -7-, habiendo realizado la finalidad a que se destina el perfeccionamiento.

Descrito el modelo en la forma de realización que antecede, cabe consignar que se llevará a efecto experimentando las variantes que se precisen, de detalle de dimensión, calidad o acabado, sin que por ello se altere la esencialidad prevista.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:
1º.- Un soporte porta-conos desplazable para maquinas bobi-

91147



nadoras, que se caracteriza porque a la movilidad basculante que experimenta en un mismo plano el eje del brazo soporte, se adiciona una segunda movilidad de desplazamiento longitudinal y axial en el sentido del eje de la máquina en el que se inserta el referido brazo basculante, según una breve intensidad de avance, que se traduce en la obtención de las bobinas cónicas con una formación cóncava en la parte superior y convexa en la base.

2º.- Un soporte porta-conos, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el desplazamiento que se cita está motivado por la inserción en el eje de asentamiento en la bobinadora de un elemento de articulación y engranaje consistente en dos piezas distintas, caladas en el mencionado eje, que se suceden enfrentando opuestamente dos superficies de embrague, en las que ostentan dos rampas en plano inclinado, que en la pieza fijada al eje son prominentes y positivas mientras que en la opuesta libre sobre el eje con entrantes y negativas, manteniéndose ambas en contacto por experimentar la presión que le proporciona, un resorte helicoidal, colocado circundando al eje y que impulsa a un brazo calado igualmente sobre el eje por uno de sus extremos y solidario por el otro del núcleo inicial del brazo porta-conos.

3º.- Un soporte porta-conos, caracterizado porque la segunda pieza libre sobre el eje que presiona a la anterior, permanece vinculada, al núcleo inicial del brazo porta-conos, y a través de cuya vinculación transmite al cono el movimiento de avance equivalente al desplazamiento de las rampas en la pieza de engranaje

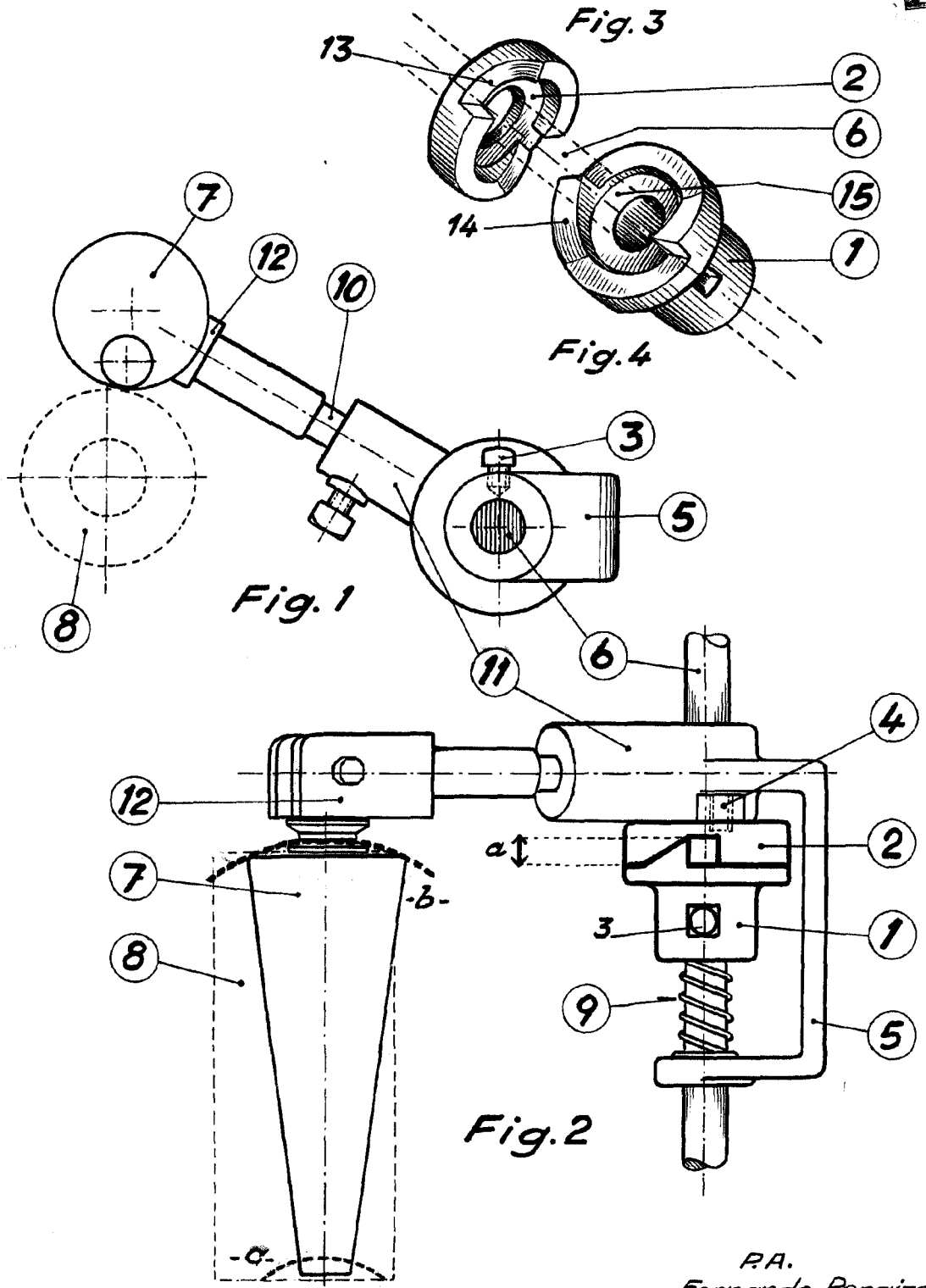
4º.- UN SOPORTE PORTA-CONOS DESPLAZABLE PARA MAQUINAS BOBINADORAS.

Madrid, 27 de Enero de 1962

FERNANDO PERAIRE

F.P.

9114*



P.A.
Fernando Peraire

Escala variable