



10 huecos, tienen sin embargo una gran consistencia, pues
el relleno interno constituye un armazón que facilita a
las chapas de recubrimiento una fuerte base y gran resis-
tencia. Debido a ésto se logra con estos nuevos tableros
15 el fin industrial de reducir costes al emplear muchísi-
mo menor volumen de madera para su fabricación, en com-
paración con tableros macizos de igual grueso.

Otra importante ventaja de los tableros objeto
de la invención reside en que para el armado o relleno
que ha de ocupar el hueco existente entre las chapas de
20 recubrimiento que forman las superficies externas, se ha
adoptado una forma y disposición especial que permite su
fácil y rápida colocación, simplificando de tal modo el
proceso de fabricación, que es otra propiedad determi-
nante de la reducción en los costes.

25 El nuevo tablero a que nos venimos refiriendo
está esencialmente compuesto por dos chapas o tableros
contrachapeados mas o menos gruesos y de cualquier clase
de madera y dibujo o veteado, pegados o unidos por cual-
quier medio a ambas caras de un marco o bastidor que es
30 el que determinará el grosor del tablero a obtener, de
modo que entre dichas dos chapas o tableros quede un es-
pacio hueco. La característica esencial del invento resi-
de en que el mencionado espacio o hueco entre las dos cha-
pas o tableros externos, se ha relleno previamente de
35 unas cintas de madera o de chapa de madera curvadas en
forma de arcos, mas o menos grandes, pero generalmente
mayores de 45° a fin de que puedan mantenerse de canto
sobre una superficie plana sin caerse. Disponiendo los
referidos trozos de cintas curvas, regular o irregular-



40 mente distribuidos, sobre la cara interna de una de las
chapas o tableros, penetrando los extremos de unos en las
curvas de los otros y colocándose algunos tangentes a
los otros y al bastidor o marco, formaremos un enrejado
de cintas curvas de canto, que resultan fáciles de colo-
45 car manualmente, pues debido a su propia curvatura se
mantienen de canto y permiten rellenar rápidamente el
espacio interno del bastidor, encolando dichos cantos,
para luego volver a encolar los otros y cubrir con la
chapa o tablero, dicho bastidor y el relleno constituido
50 de dicha forma especial, con lo cual tendremos logrado
el tablero de la invención.

Para la mas fácil comprensión de las caracte-
rísticas generales expuestas, se acompaña una lámina de
dibujos que representan un ejemplo de realización, sobre
55 el cual debe tenerse presente su carácter meramente acla-
ratorio y auxiliar, para que nunca se interpreten como
determinantes de formas concretas, ya que según el mismo
principio, pueden obtenerse otras formas y variantes com-
prendidas todas en la invención y sin alterar lo esencial.

60 Dichos dibujos nos muestran en la figura 1 una
vista en planta de un tablero parcialmente desprovisto
de una de las chapas o tableros de recubrimiento, con ob-
jeto de que se vea claramente la disposición del armazo-
nado o relleno interno que es lo característico y origi-
65 nal. En cuanto a la figura 2 representa una sección trans-
versal por A-B, de la figura 1.

Como vemos en los mencionados dibujos, el nuevo
tablero de la invención está compuesto por una chapa o
tablero contrachapeado -1- en cuyos cuatro lados hay pe-



70 gado o unido por otro medio un marco o bastidor -2- que
determina en su centro el correspondiente espacio -3-.
Como fácilmente se comprenderá el grueso del referido
marco -2- será mayor o menor, siempre dentro de ciertos
límites, según el grueso que deseemos dar al tablero ter-
75 minado. El citado espacio -3- se rellenará de múltiples
cintas curvadas -4-, con su canto previamente encolado,
las cuales se situarán de canto apoyadas en la superfi-
cie o cara interna del tablero o chapa -1-, permitiendo
su fácil ordenación y colocación manual el hecho carac-
80 terístico de que se mantienen de canto por su especial
forma curva. Estas cintas curvas de canto están distri-
buidas regular o irregularmente, introduciendo los ex-
tremos de unas en los senos de las curvas de las otras y
colocándolas tangentes entre sí y con el bastidor, sien-
do su objeto colocar la mayor cantidad posible de canto
85 hasta rellenar todo el espacio -3- enmarcado por el bas-
tidor -2-.

Finalmente, con -5- se señala la otra chapa,
plancha o tablero contrachapeado con que se cubre todo
90 el armazonado o relleno -4- y el espacio -3- en que se
halla, así como el marco -2-, uniéndose mediante pegado
o por otro procedimiento cualquiera.

También conviene tener presente que en los ca-
sos en que se desee, y para abaratar al máximo los costes
de fabricación, puede incluso prescindirse del encolado
95 de los cantos de las cintas curvadas -4-, pues si éstas
se colocan en el espacio enmarcado por el bastidor, con
cierta compresión presionándose unas a otras y se procu-
ra que formen arcos tensos, se mantendrán perfectamente



100 de canto, sin moverse, aunque no estén encoladas, después
que queden encerradas entre los dos cuerpos laminares-4-
y -5-.

105 Debe hacerse constar que las chapas o tableros
-1- y -5-, pueden ser de cualquier naturaleza, bien de
madera contrachapeada o no, de conglomerados de madera u
otras materias, de fibra, o incluso de plástico y de los
mas diversos colores y dibujos naturales o formados por
cualquier procedimiento, pudiendole dar al tablero cual-
quier aplicación, dimensión y grosor.

110

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se
presentan para su reivindicación en este Modelo de Uti-
lidad, son:

115 1º.- Nuevo tablero caracterizado porque el es-
pacio hueco comprendido entre dos elementos laminares
dispuestos unidos a ambas caras de un marco, está relleno
por múltiples trozos de cintas curvadas formando arcos
de la mas variada graduación, estando dispuestas dichas
cintas curvadas de canto entre ambos elementos laminares
120 y distribuidas con los extremos de unas introducidos den-
tro de los senos de las curvas de las otras y algunas de
ellas tangentes entre sí y con respecto a los lados in-
ternos del bastidor, hasta rellenar el espacio interno
de dicho bastidor formando un enrejado que constituye el
armazón que da consistencia y rigidez a las zonas de los
125 cuerpos laminares que cubren externamente el conjunto. Y

2º.- "NUEVO TABLERO", de conformidad en un todo
en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la
precedente memoria descriptiva y gráficamente represen-

91136

- 6 -



130

tado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 130 líneas.

Valencia, 30 de Octubre de 1961

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P. P.
[Handwritten signature]

91138

27



FIG. 1

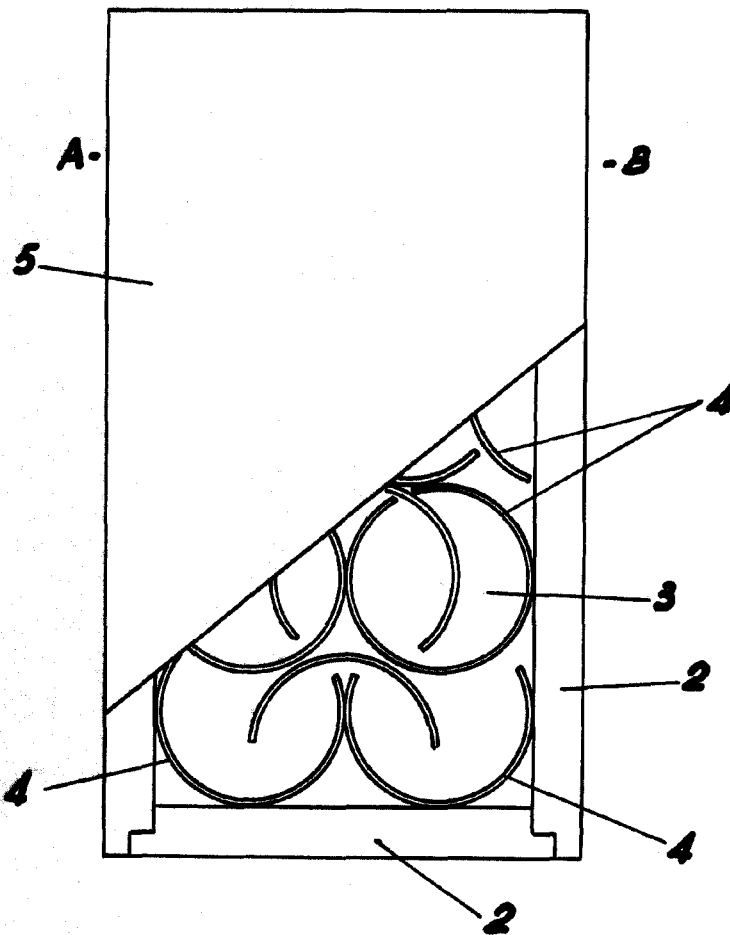
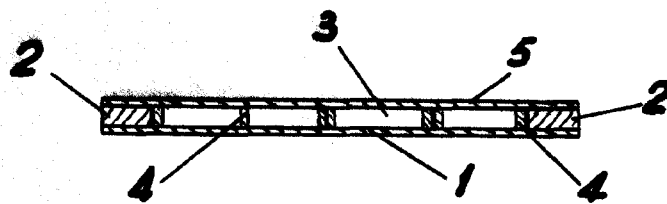


FIG. 2



Seccion-A-B

ESCALA VARIABLE

VALENCIA, OCTUBRE 1961

P.D.
JOSE L. GONZALEZ
P. P. [Signature]