



91055

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Manuel CARVAJALES FERRER, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Gustavo Becker, 54, por "MANGUERA CON VUELTAS INTERCONECTADAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente principal se refiere a mangueras u otros cuerpos sólidos de revolución que comprenden una superficie con cualquier forma de generatriz, obtenidos por arrollamiento helicoidal de una tira plástica de sección transversal alargada provista en un extremo de una ranura, y en el otro extremo de un vástago con una cabeza ensanchada para la conexión mútua de las vueltas adyacentes.

La invención provee unas mejoras en la forma de la tira a fin de hacerla apropiada para la manufact



91055

tura de tubos de gran diámetro capaces de soportar presiones internas.

5. De acuerdo con esta invención, la forma transversal de la tira incluye una porción media plana, una cabeza ensanchada provista de un estribo en un extremo, y en la extremidad opuesta una horquilla abierta, provista de un diente para enganche de retención de la cabeza ensanchada en la horquilla de la vuelta adyacente de la tira.

10. La manguera obtenida a partir de la tira mejorada tiene una pared interior lisa que la hace particularmente apropiada para la circulación de flúidos.

15. La invención se describirá con detalle, con referencias a los dibujos que se acompañan, los cuales muestran en un ejemplo no limitativo, una realización de la misma.

20. La figura 1 es una sección transversal de una tira de plástico, mostrando la manera de acoplar dos vueltas consecutivas, y la figura 2 muestra la sección de una manguera obtenida a partir de la tira mencionada más arriba.

25. En el dibujo, -21- muestra la porción central plana de una tira de resina sintética que forma en un extremo un escalón intermedio -22- y una cabeza ensanchada -23-. Entre el escalón -22- y la cabeza -23- se forma un estribo -23a-.

En la zona del extremo opuesto la sección transversal de la tira está provista de una rama salien-



te -24- que junto con la porción plana -21-, forma una horquilla constitutiva de una hoquedad -25- que se abre al exterior. La rama -24- termina en un diente -24a- dirigido hacia el interior de la horquilla.

5. La tira de plástico según se acaba de describir es apropiada para ser arrollada helicoidalmente con enganche de retención o a presión entre las vueltas adyacentes, a fin de manufacturar mangueras, como se muestra en la figura 2.

10. La manguera hecha con la tira anteriormente descrita, puede ser de gran diámetro y tiene una superficie interna lisa lo que facilita la circulación de flúidos y proporciona un cierre satisfactorio.

15. Deba entenderse que, permaneciendo inalterado el principio de la invención, las realizaciones y detalles constructivos pueden variar ampliamente del ejemplo descrito sin que se aparten del fin de esta invención.

- . -

N O T A

20. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Manguera helicoidal con vueltas interconectadas, caracterizada por el hecho de que la sección transversal de la tira incluye una sección central plana, una



91055

cabeza ensanchada en un extremo con un estribo y una horquilla en el extremo opuesto con un diente vuelto hacia el interior para enganche de retención de la cabeza ensanchada con la vuelta adyacente de la tira.

5. 2. Manguera helicoidal con vueltas interconectadas, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la cabeza ensanchada es adyacente a una sección plana que forma un escalón intermedio con respecto a la sección plana principal.

10. 3. Manguera helicoidal con vueltas interconectadas.

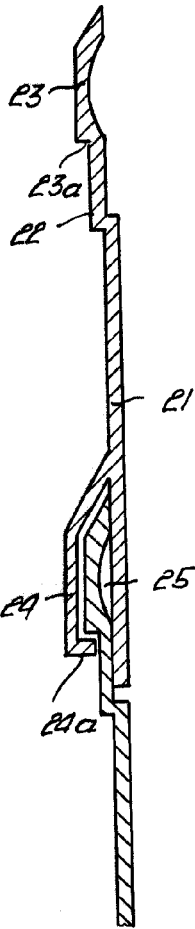
La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas folicadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 12 de enero de 1962.

Manuel CARVAJALES FERRER

p.a.

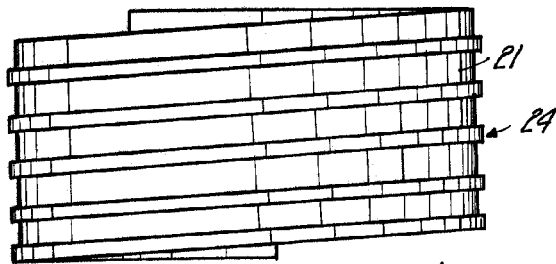
**91055**



*Fig. 1*



*Fig. 2*



Barcelona, 12 Enero 1962  
Manuel Carvajales Ferrer

f.a.

L. PONTI

0643