



10 liteno, presentan el inconveniente, de que ante la imposibilidad de soldar unas láminas transparentes que imitan cristal, debe hacerse en la matriz que moldea la carrocería, unas regatas en las que ajustan a presión tales cristales, con el consiguiente transtorno al complicarse
15 considerablemente la matriz, y con una pérdida de tiempo en la mano de obra utilizada en la colocación de los cristales.

Igualmente si se trata de plásticos que admiten la soldadura, no se reduce en absoluto la mano de obra por lo reseñado en el párrafo anterior.
20

La carrocería para vehículos de juguete que presentamos a su registro, presenta la particularidad que su mitad superior, está constituida por una caja monobloque transparente, que su superficie exterior se ajusta
25 a la superficie interior de otra caja exterior que presenta los espacios vacíos destinados a puertas, ventanillas, etc, convenientemente cerrados por una capa transparente, y perfectamente unidas y ajustadas las mitades superiores e inferiores de la carrocería, por medio de unos tetones que se introducen a presión, siendo perfectamente desmontables, y ofreciendo el conjunto del vehículo una perfecta sensación de realidad.
30

Para facilitar la comprensión de la descripción que seguidamente haremos de las particularidades de la carrocería que nos ocupa, hemos supuesto conveniente acompañar a la presente memoria descriptiva, una hoja de dibujos, en la cual, presentamos un caso de realización práctica, haciendo constar, que los dibujos representados en ella son a título informativo y sin carácter limitati-
35



40 vo alguno, pudiendo asimismo ser variable el tipo de vehí-
culo, puesto que el vehículo dibujado, es uno de tantos
que puede adoptar esta carrocería.

En la mencionada lámina de dibujos, se han di-
señado las figuras que se detallan seguidamente:

45 Fig. 1.- Vista longitudinal lateral de un vehí-
culo de juguete.

Fig. 2.- Sección A-B de la figura 1, para ob-
servar el montaje de la carrocería en
el vehículo.

50 Fig. 3.- Proyección en perspectiva de la ca-
rrocería desmontable.

Fig. 4.- Proyección en perspectiva de una caja
monobloque transparente, que debe si-
tuarse convenientemente acoplada en
55 el interior de la carrocería de la fi-
gura 3.

Con el fin de facilitar la localización de las
distintas partes de que se compone la carrocería que pre-
sentamos a su registro, de acuerdo con las descripciones
60 que hacemos a continuación, hemos señalado con acotacio-
nes sus partes principales, de modo que -1- es el vehí-
culo, en el que se acopla la media carrocería -2-, que
presenta las oquedades -3- imitando ventanillas, las oque-
dades -4- para puertas y -5- para ventanales frontales,
65 observándose en la parte inferior de los laterales, unos
orificios -6-, donde quedarán introducidos los tetones
-7- de la caja monobloque -8-, que en las aristas infe-
riores -9-, ostenta unos dientes -10- que se introducen
a presión en unos orificios rectangulares practicados en



70 la pestaña -11- que circunda el vehículo por la parte interior de la media carrocería inferior, formando un conjunto general del vehículo.

La caja monobloque -8- quedará introducida y convenientemente ajustada en el interior de la media carrocería superior -2-, de modo que todas sus oquedades
75 tales como ventanillas, puertas, etc, presenten su correspondiente cristal.

Suficientemente descrita la carrocería para vehículos de juguete, solo nos resta indicar que sus distintas partes podrán ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños, colores y formas, pudiendo introducir en su constitución cuantas variaciones de detalle aconseje su fabricación, siempre y cuando éstas no sean capaces de alterar su esencialidad, la cual, queda reflejada en
80 la siguiente

85 N O T A

=====

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindicaban como no conocidos ni practicados en España los siguientes puntos:

90 1º.- Carrocería para vehículos de juguete, caracterizada porque en la parte superior y cubriendo los espacios destinados a viajeros y conductores, tiene una caja monobloque transparente que cierra los referidos espacios, estando esta caja transparente recubierta por
95 otra capa que imita las formas de la parte superior de la carrocería y cabina, estando ésta última capa provista de las aberturas que imitan las ventanillas, de tal modo que al superponerse ésta última sobre la caja transparente mencionada, las aberturas que dejan la caja de la

90960

- 5 -



100

carrocería, quedan cerradas por la parte transparente correspondiente actuando a modo de cristales de las ventanillas y puertas. Y

105

2º.- "CARROCERIA PARA VEHICULOS DE JUGUETE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 107 líneas.

Valencia, 5 de Enero de 1961

Por autorización del interesado.

JOSE LORCA
P. P.

90960



Fig. 1

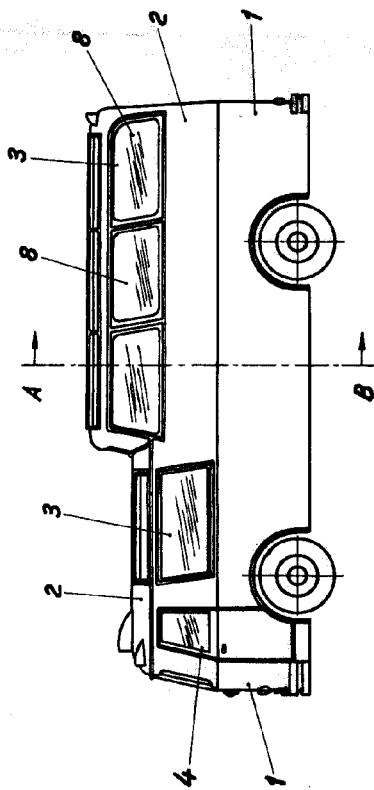


Fig. 2

Sección A-B

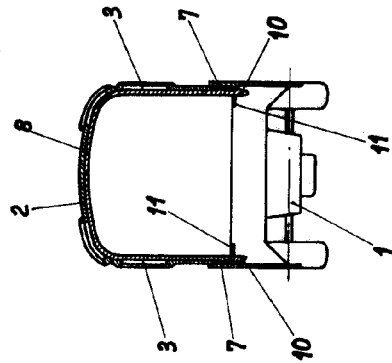


Fig. 3

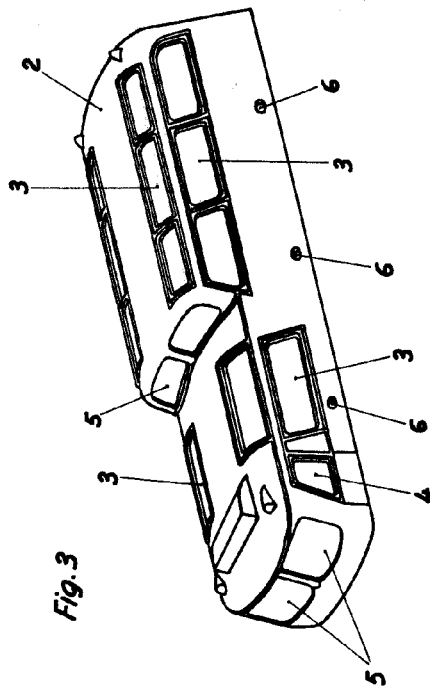
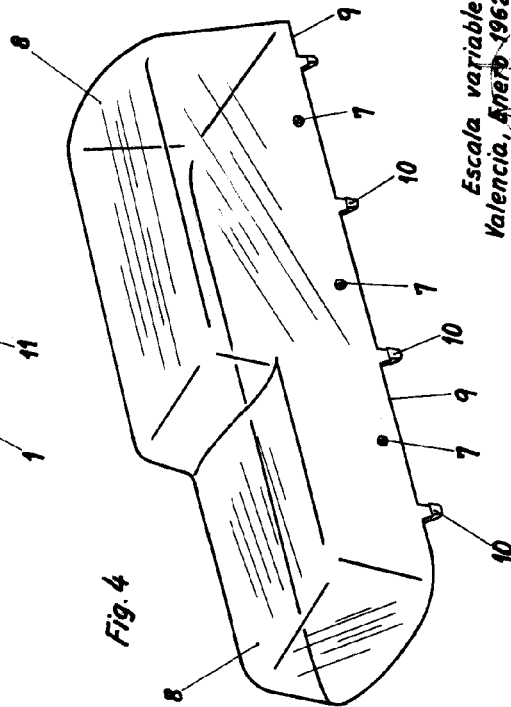


Fig. 4



Escala variable
Valencia, España 1962
P.A.

