



90893

P A T E N T E   D E   M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española " INDUSTRIAS  
PLASTICAS ESPAÑOLAS, S. A. ", domiciliada en Barcelona,  
calle Viladomat, números 176 al 186, p o r :

"UN TAPON VERTEDOR".

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

1           La entidad mercantil recurrente es ya concesionaria  
del Modelo de Utilidad número 59.614, relativo a un "tapón  
vertedor de obturación múltiple". En este Modelo de Utili-  
dad se describía y reivindicaba un tapón esencialmente com-  
5           puesto de dos piezas, una intermedia, vertedor, fijable a  
la embocadura del recipiente, y otra que formaba el tapón  
propriamente dicho, comportando la pieza vertedor un ensan-  
chamiento de cabeza dotado de dos cavidades anulares en sen-  
tido axial que formaban dos zonas opuestas con rosca, para  
10           permitir situar el cuello vertedor ya sea en el interior del  
recipiente en estado pasivo, ya sea en el exterior del mis-

00893

300



mo en estado activo, y correspondiendo la rosca de la pieza tapón a la de la pieza vertedor, roscándose aquél sobre ésta solamente cuando ocupaba la posición pasiva.

5 Se trata ahora de registrar unas modificaciones introducidas en la estructura del expresado tapón, con el fin de facilitar al máximo la operación de vertido. Según una de estas modificaciones se varía la forma tubular adoptada por el vertedor, pasando de rectilíneo a curvo, y cuya longitud se aumenta notablemente, a fin de permitir el vertido directo  
10 en la embocadura de cualquier recipiente o depósito, sin necesidad de utilizar embudo alguno. Según otra modificación, se dota al expresado vertedor de un conducto para permitir la entrada de aire en el interior del recipiente, sustituyendo con evidentes ventajas al simple orificio que a este  
15 mismo fin se preveía en el Modelo de Utilidad antes citado. Este conducto auxiliar, por otra parte, se conforma a través de dos ranuras o dobleces longitudinales previstas en la tubulura-vertedor, de manera que el conjunto pueda ser obtenido con toda facilidad a través de una simple operación de moldeo  
20 por soplado. Según otra modificación, impuesta por las anteriores, se independiza esta tubulura-vertedor del cabezal que se rosca al correspondiente cuello del recipiente, de manera que estos dos elementos no forman una sola pieza, sino dos distintas que se solidarizan entre sí por encaje a presión  
25 de manera que pueden girar libremente una con respecto a la otra, lo que permite situar siempre al vertedor en la posición correcta. Finalmente, se suprime la doble obturación realizada por la pieza-tapón, alcanzándose los mismos efectos de hermeticidad en el cierre por medio de unas juntas  
30 elásticas convenientemente dispuestas.

Por lo demás el funcionamiento, forma de uso y ventajas generales del tapón-vertedor que se trata de registrar, coin-

90803



5 ciden por completo con los del tapón registrado anterior-  
mente, puesto que en ambos casos el vertedor en la posi-  
ción de transporte queda alojado en el interior del reci-  
piente, bastando destapar, extraerlo y roscarlo en la po-  
sición invertida, para que quede fijado al exterior del re-  
cipiente, prolongando el gollete del mismo, en disposición  
de facilitar el vertido.

10 Para una mejor comprensión de lo que constituye la  
esencialidad y principales características y ventajas del  
tapón-vertedor en cuestión, parece aconsejable pasar a  
referirse a los dibujos adjuntos, en los que -desde luego,  
sin caracter limitativo de ninguna clase- se ha representado  
un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

15 La figura 1 es un corte diametral del conjunto del ta-  
pón, convenientemente montado, en la posición de cierre.

En la figura 2 se ha representado, también en corte  
diametral, un despiece del mismo conjunto de la figura an-  
terior.

20 La figura 3 es una vista alzada del vertedor, situado  
en su posición activa o de empleo.

Y, finalmente, la figura 4 es un corte transversal del  
tubo que constituye el vertedor.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

25 El tapón vertedor en cuestión comprende, en primer lu-  
gar, una pieza 1, de forma general cilíndrica, dotada en su  
exterior de relieves cualesquiera que faciliten el manejo, y  
en su interior de un relieve anular central 2, y, a ambos  
30 lados del mismo, de unas zonas extremas roscadas 3-3', igua-  
les entre sí, de manera que una cualesquiera de ellas puede  
ser roscada en el correspondiente gollete 4 del recipiente  
de que se trate.

90803



30 DIB

De otro lado, el conjunto comprende un elemento tubular 5 de forma general alargada, con la extremidad libre curvada, en arco, en vistas a facilitar las operaciones de vertido, y sección transversal ligeramente decreciente hacia esta extre-  
5 midad. En la extremidad de mayor sección de este elemento tubular se situa una zona cilíndrica 6 de altura y diámetro exterior coincidentes con la altura y el diámetro interior de la zona anular 2 del cuerpo 1. La zona cilíndrica 6 viene limitada por dos rebordes 7-7', este último de sección trian-  
10 gular o análoga, constituyendo a modo de una zona troncocónica dispuesta para facilitar la introducción a presión de la zona 6 en la 2, aprovechando la relativa elasticidad del material constitutivo del conjunto -normalmente, un material plástico adecuado- pero impidiendo totalmente el movimiento  
15 inverso de desmontaje. Una vez realizado este encaje a presión, los cuerpos 1 y 5 quedarán pues solidarizados en forma no desmontable, con posibilidad de realizar movimientos de giro relativos. El cuerpo 5 obturará herméticamente al 1, asegurándose de manera preferente esta hermeticidad por medio  
20 de una correspondiente junta elástica 8. De esta forma, según que en el gollete 4 se rosque la zona 3 o la 3' del cuerpo 1, el elemento tubular 5 quedará alojado en el interior del recipiente, o en la parte exterior del mismo, constituyendo un vertedero que permitirá llevar a cabo con toda facilidad  
25 la operación de vaciado.

En el elemento tubular 5 se sitúan dos ranuras o pliegues longitudinales 9-9' que originan un conducto 10, aislado de la cavidad principal de aquél. Este conducto permitirá la entrada de aire en el interior del recipiente, garantizando el necesario equilibrio de presiones.  
30

Finalmente, el conjunto se completa con un tapón 11, que conforma un reborde anular interior 12 roscado exteriormente

00000



dispuesto para adaptarse a la zona 3' del cuerpo 1, cerrán-  
dolo herméticamente con auxilio de un anillo elástico de  
junta 13. A la parte superior de este tapón se halla fijada  
de manera que permite su libre giro, la extremidad de una  
5 cadena o análogo 14, cuya otra extremidad se fija al reci-  
piente, evitando extravíos.

Resta ya únicamente hacer constar que, como se compren-  
de y es lógico, en la realización práctica del tapón-verte-  
dor que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas  
10 adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo  
que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Un tapón vertedor, caracterizado por comprender un  
15 cuerpo de forma general cilíndrica, dotado en su interior  
de dos zonas extremas iguales roscadas y un reborde anular  
cilíndrico central, en el que se encaja a presión, cerrán-  
do herméticamente y de manera que pueda girar libremente, la  
extremidad de un segmento tubular rígido, de sección ligera-  
20 mente decreciente hacia la extremidad libre, sensiblemente  
arqueada; todo de manera que el cuerpo referido puede roscar-  
se sobre el gollete de la botella en una cualesquiera de dos  
posiciones opuestas, en una de las cuales el segmento queda  
al exterior, en disposición de ser utilizado como vertedor,  
25 mientras que en la otra posición este segmento tubular queda  
oculto y alojado en el interior del recipiente, disponiéndose  
un tapón que en esta posición se rosca a la zona roscada li-  
bre del cuerpo intermedio, cerrándolo herméticamente.

2 - Un tapón vertedor, caracterizado porque en el segmen-  
30 to tubular referido en la Reivindicación anterior se situan  
dos pliegues longitudinales que originan un conducto aislado  
de la cavidad central de aquél, destinado a permitir la en-



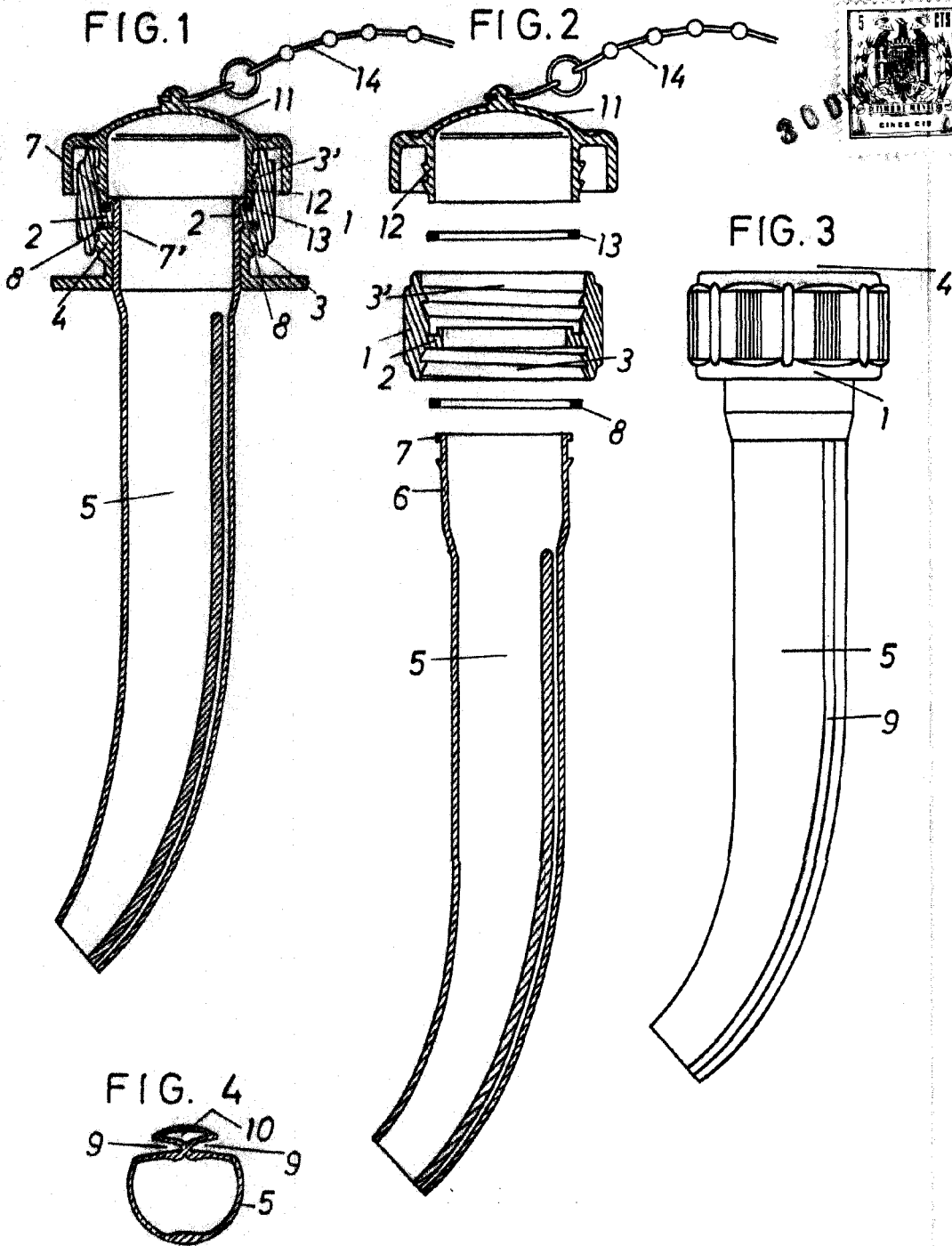
00002

trada de aire en el interior del recipiente durante la operación de vaciado.

3 - Un tapón vertedor.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 6 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anexos.

Barcelona, 8 de Julio 1961  
P.A.



Barcelona 30 Diciembre 1961

P.A.

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE.