

90854



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de Don Jesús COSTAS Lombardía, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, (España), Batalla de Brunete, 9, por: "TAPON-CAPSULA

Memoria descriptiva

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un tapón-cápsula que cumple los fines esenciales para los que específicamente ha sido concebido con la máxima seguridad y eficacia. La propiedad fundamental de este tapón-cápsula, radica en el hecho de que al propio tiempo que determina un cierre totalmente estanco en los frascos en que se disponga, constituye un seguro precinto que garantiza la inviolabilidad del contenido del frasco.

90854



15 Hasta al presente muchos frascos y tarros
se precintan mediante una cápsula de cierta com-
posición de gelatina, aluminio plomo u otros ma-
teriales fácilmente adaptables a su cuello. Para
ello, el cuello de los envases presenta uno o
más resaltes a modo de anillos o collarines,
bajo los que se ciñe y fija la cápsula cubriendo
al tapón de obturación del frasco, de forma que
éste no puede ser sacado o levantado, si no se
20 produce la ruptura de la cápsula precinto.

Este capsulado de precintado, se realiza
como operación independiente de la de taponado,
o, en caso de realizarse simultáneamente, hay
que meter, previamente los tapones en las cápsulas
25 correspondientes suficientemente ajustados y en
la posición adecuada para que no se suelten o se-
paren, ya que se trata de dos partes, tapón y
cápsula, independientes y de material distinto,
por lo que su unión resulta generalmente un tanto
30 relativa y no siempre es factible, lo cual supone
por sí solo un mayor gasto, y consecuentemente
costo, en el envasado de los productos.

En síntesis, el presente Modelo en un
tapón-cápsula en una sola pieza, con lo que en
35 una sola operación puede ser dispuesto el tapón



90854

propiamente dicho y la cápsula precinto, operación que resulta, prácticamente, igual a la del capsulado actual, pero con la ventaja de que al mismo tiempo se produce el taponado, con lo que
40 se reduce tiempo y gastos de envasado. Esta combinación de tapón y cápsula en una sola pieza, es posible por las particulares propiedades que ofrece el material plástico flexible, cuyo material es muy apropiado para el taponado y se
45 adapta también, como se pondrá de manifiesto en la presente memoria, para realizar un perfecto capsulado.

De conformidad con ello el tapón cápsula aquí preconizado se caracteriza por estar constituido por una pieza flexible de material plástico, la cual comprende una parte de forma cilíndrica hueca, abierta por su parte superior y cerrada por la inferior, formando en su parte superior
50 abierta un amplio rebordeado periférico, a modo de arandela plana, y la otra parte la constituye un faldón o corona que desciende de la periferia del rebordeado plano citado y con superficie de ancho suficiente para ajustada sobre el
55 cuello del frasco y recogida bajo los resaltes anulares del mismo. Esta corona o faldón está pro-
60



90854

vista de una lengüeta que, al ser traccionada determina la ruptura de la línea de unión del faldón al tapón, propiamente dicho, La línea de unión del faldón al tapón, puede ser continua o por puntos, en el primer caso, para la separación de ambas partes, habrá que cortar la línea de unión de las mismas por la línea marcada a tal fin, en el segundo caso, o sea cuando la unión es por puntos, bastará con tirar de las pestañas o lengüeta, en sentido circular, para que se desgarre y desprenda el faldón dejando libre la parte de tapón.

Como el plástico se reblandece fácilmente con calor, el faldón, de grosor adecuado, se ciñe al cuello del frasco, bajo los resaltes mencionados o adaptado a los mismos, mediante una máquina del tipo de las capsuladoras o tenazas apropiadas, cuya zona de apriete esté a la temperatura adecuada.

Las máquinas capsuladoras ejercen primeramente presión sobre la cápsula sobrepuesta al tapón, (siendo máquinas automáticas, ellas mismas hacen la colocación previa de las cápsulas), y manteniéndose el envase oprimido, realizan la cañidura de la cápsula. Con el tapón



90854

cápsula objeto de este Modelo esa presión serviría para determinar su introducción en la boca del frasco y la deformación del faldón al cuello del frasco se realizaría del mismo modo que con la cápsulas corrientes, si bien por medio del calor.

No obstante la escasa elasticidad que el plástico flexible posee, los cuellos del frasco deben ser lo suficientemente pronunciados para que la pieza no pueda ser sacada sin que se rompa o le queden señales de violencia o de haber sido manipulada después de haber sido acoplada al frasco.

Estas son a grandes rasgos las particularidades del tapón-cápsula que aquí se preconiza, otros detalles y características del mismo se pondrán de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran las partes interesadas del mismo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, con referencia a un caso de posible realiza-



90854

ción práctica, por tanto, esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refiera.

115 En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1ª muestra una vista en sección del conjunto del tapón-cápsula aquí preconizado, en la que se pueden apreciar las dos partes, tapón propiamente dicho y faldón cápsula, que lo integran.

120

En la figura 2ª se muestra una vista en planta.

En la figura 3ª se muestra la disposición práctica del conjunto del tapón-cápsula sobre la boca de un frasco.

125

Con referencia a las figuras enumeradas, se indica con el número -1- una de las partes que integran este tapón-cápsula, la cual es de forma cilíndrica hueca, cerrada por su parte inferior y abierta por la parte superior, en la que se forma un rebordeado periférico -2-, a modo de arandela, para su apoyo sobre la misma boca del frasco. De la parte inferior de este rebordeado -2- desciende un faldón o corona -3-, que constituye la segunda parte del tapón, o sea la cápsula que actúa de precinto, la

130

135

90854



cual está unida al rebordado periférico -2- por
medio de puntos -4- de fácil quiebro, cuyos
puntos se rasgan al tirar de la lengüeta -5-.
La unión del faldón o corona -3- al rebordado
140 -2- puede por medio de puntos, como se ha des-
crito, o por medio de línea continua.

Para la fijación de este conjunto de
tapón-cápsula, al envase correspondiente -6-
145 se puede emplear una máquina capsuladora de las
corrientes, ya que la presión que éstas ejer-
cen sobre la cápsula sobrepuesta al tapón,
puede ser aprovechada para introducir la parte
-1- en la boca del frasco, y la ceñidura de la
150 cápsula determinaría la ceñidura del faldón
o corona -3-, del mismo modo que las cápsulas
corrientes, si bien dicha ceñidura habría de rea-
lizarse con calor, a fin de determinar la de-
formación del faldón o corona y lograr su adap-
155 tación sobre los resaltes o rebordes de la bo-
ca del frasco, tal y como se muestra en la fi-
gura 3ª.

Por cuanto se puede apreciar por cuanto
antecede, el presente Modelo proporciona un ta-
160 pón-cápsula de construcción sencilla y efec-



90854

tiva que proporciona notables ventajas de tipo práctico y económico, ya que con una sola unidad y operación se logra taponar y capsular o precintar los frascos o envases.

165

A efectos decorativos, o utilitarios, se puede emplear una placa que pueda ser encajada a presión en la parte superior de la pieza, cubriendo el husco de la misma, en cuya placa puede ir grabada la marca de la casa envasadora u otro motivo adecuado.

170

Se hace constar a los efectos oportunos, que en el objeto de este modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las mismas no se modifiquen las características esenciales del tapón-cápsula descrito,

175

Se declaran de novedad el contenido de las siguientes

90854



REIVINDICACIONES:

180 1a.- "TAPON-CAPSULA" que se caracteriza por estar constituido por dos partes solidari-
zadas entre sí, una de las cuales corresponde al tapón propiamente dicho, y la otra a la cápsula precinto, siendo la primera de forma cilíndrica hueca, cerrada por su parte inferior y abierta por la superior, en la que forma un rebordado periférico a modo de arandela para su apoyo sobre la boca del frasco descendiendo de este rebordado periférico un faldón, que corresponde a la cápsula precinto, concéntrico a la parte tapón, cuyo faldón está unido al citado rebordado periférico, por medio de puntos del propio material y está dotado de una lengüeta que al ser
185 traccionada determina la rotura de los puntos de unión y, consecuentemente la separación de las
190 dos partes.

195 2a.- "TAPON-CAPSULA", que se caracteriza porque la adaptación del faldón al cuello del envase se logra por deformación del mismo mediante calor.

3a.- "TAPON-CAPSULA"

90854



Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

Madrid, 11 ENE. 1962

Carlo Gallesero

90854

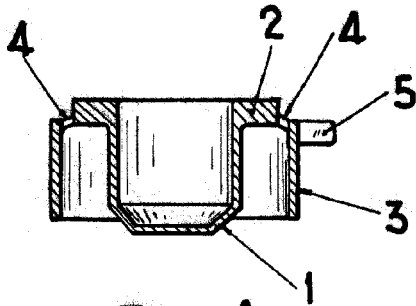


Fig. 1

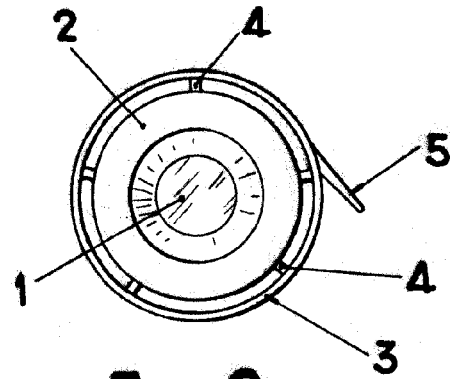


Fig. 2

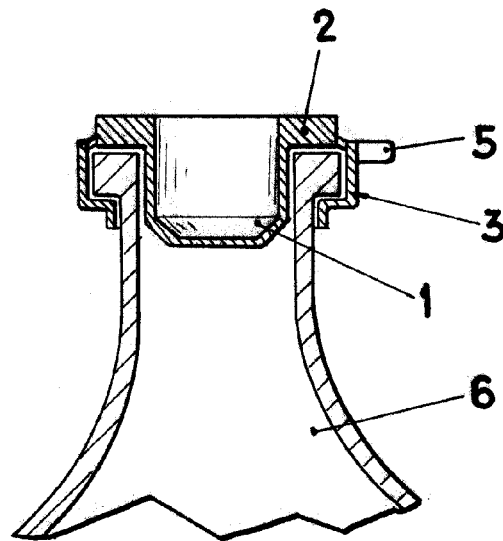


Fig. 3

Madrid, 11 ENE. 1962

Carlos Gallesio

ESCALA VARIABLE