

90812

14



90812

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN ELEMENTO DE UNION PARA PLACAS", a favor de D. Hans E. Bähr, de nacionalidad alemana, domiciliado en Barcelona, Llull, 223-239.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se describe en este Modelo de utilidad, un elemento de unión para placas, que aporte múltiples ventajas sobre los actualmente conocidos, especialmente en lo que se refiere a proporcionar una unión más estable y segura, y a

5. la facilidad de montaje sobre las placas a unir, por estar moldeado de una sola pieza.

Son bien sabidos los inconvenientes que presentan las uniones entre placas a base de remaches, que precisan de máquinas remachadoras para realizar tal labor, debiendo pro



cederse también a un estudio previo de las características del remache a utilizar en cada operación determinada, pues un pequeño error de cálculo en el diámetro, por ejemplo, de éste sería suficiente para conseguir una costura

5. imperfecta.

Tales inconvenientes se hallan perfectamente resueltos con el elemento de unión al que se refiere el presente Modelo, con el cual la operación de remachado se reduce a dar un golpe seco de martillo en el vástago que com-

10. porta el propio elemento; poseyendo éstos unos apéndices biselados por su parte inferior, dispuestos alrededor de un taladro central, que faciliten la labor de entrada del elemento por los orificios de las placas a unir. Asimismo

15. el caracter elástico de dichos apéndices, y su disposición alrededor de un taladro central, hacen posible que un mismo elemento pueda adaptarse perfectamente a orificios de diversos diámetros.

Para mejor comprensión, se adjuntan , a título de ejemplo, unos dibujos que representan un ejemplo constructivo de un elemento de unión para placas realizado de acuerdo con el Modelo.

20.

En ellos, la figura 1 es una vista en perspectiva del elemento en cuestión, siendo la figura 2 una vista en alzado del mismo, seccionado longitudinalmente.

25.

La figura 3 muestra el elemento de unión con los apéndices dispuestos en los orificios de las placas a unir, mientras que la figura 4 presenta el propio elemento, una vez introducido completamente entre las placas a unir, realizando su misión.

30.

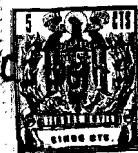
Según tales figuras, este elemento de unión se compone esencialmente de un botón central -1- en forma de casquete esférico, dotado en su parte superior central de un



- vástago cilíndrico -2-, poseyendo en su parte inferior simétricamente dispuestos cuatro apéndices -3-, que delimitan otras tantas ranuras longitudinales y un taladro cilíndrico central -4-. Es esencial en este Modelo que la
5. superficie de unión -5- entre el botón central y el vástago superior, sea muy delgada, para que al dar un golpe seco a dicho vástago, se rompa fácilmente, dejándolo en libertad de discurrir a través del taladro -4- interior de los apéndices. Asimismo es esencial que la altura de
10. dicho taladro -4- sea idéntica a la altura del vástago, para que al quedar introducido éste en aquél quede perfectamente ajustado. Los apéndices presentarán su perfil externo divergente y el interno recto, para que una vez introducidos en los taladros correspondientes de las pla-
15. cas -6- a unir, debido a su elasticidad, presente su perfil externo recto mientras el interno sea convergente; consiguiéndose con ello que al acoplar en su interior el vástago superior se obligue a ambos perfiles a ser rectos con lo cual se ejercerá constantemente presión contra las
20. paredes de los taladros de las placas.

- La disposición en forma de casquete esférico del extremo superior del vástago, mejorará las condiciones estéticas del elemento de unión, por cuanto una vez realizada la operación, la superficie superior del botón quedará
25. perfectamente rellena, sin salientes ni entrantes que le afeen.

- Dispuesto así el conjunto y llevados a coincidir los taladros de las placas, se procede de la siguiente forma: se aprietan hacia dentro los apéndices -3- del elemento de
30. unión, consiguiendo con ello la entrada de dicho elemento en los taladros de las placas, ayudado por los cortes a bisel que los apéndices poseen; se procede después al ajus



5. te del botón -1- con la superficie de la placa superior, y una vez hecho lo cual, basta con dar un golpe seco al vástago -2-, para que rompiéndose la unión -5-, se introduzca ésta en el espacio libre limitado con los apéndices, quedando la unión firme y segura, tal y como se aprecia en la figura 4.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del elemento descrito será variable a los efectos del actual Modelo.

10. N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

15. 1.- Un elemento de unión para placas, caracterizado esencialmente por poseer un botón central de la base inferior del cual arrancan hacia abajo múltiples apéndices de perfil exterior divergente e interior recto, biselados por su parte inferior, entre cada dos de cuyos apéndices existe una ranura de expansión que comunica con un taladro interior coaxial con el propio botón; el cual va unido mediante una zona de debilitamiento a un vástago superior de altura sensiblemente igual a la de dicho taladro, en el cual queda posteriormente introducido.

25. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "UN ELEMENTO DE UNION PARA PLACAS".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

30. Barcelona, catorce de diciembre de mil novecientos sesenta y uno.

P.A. de D. Hans E. Bähr,

L. DURAN

P. B.

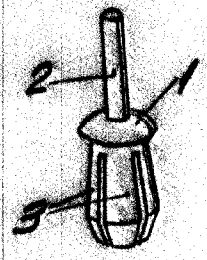


Fig. 1

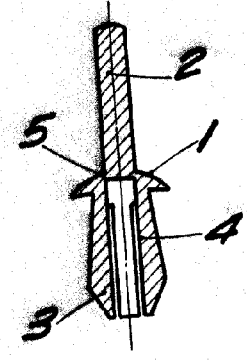


Fig. 2

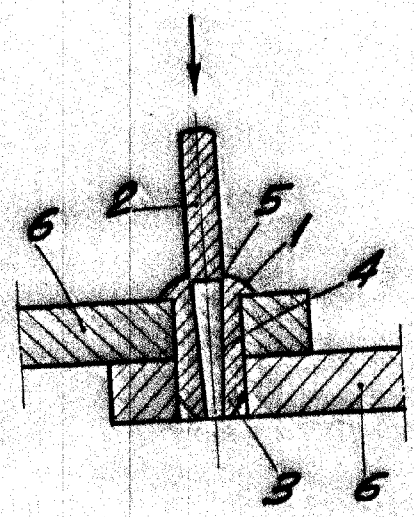


Fig. 3

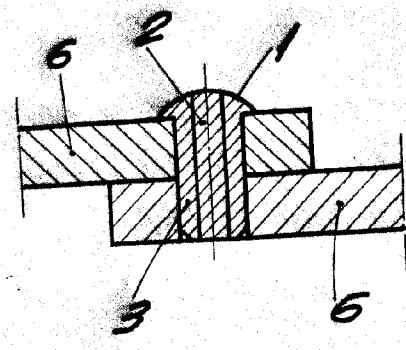


Fig. 4

BARCELONA, 14 DICIEMBRE DE 1961  
L. DURAN  
P. P.