



90810

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA.

Solicitado a favor de Dn. Miguel Montoro Soucase, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, calle de Cuenca nº 17

por

- o - o - o - o "MICRO-SOLDADOR ELECTRICO" - o - o - o - o

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la presente Memoria Descriptiva, y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir la constitución y características de un nuevo soldador de bajo voltaje y de dimensiones muy reducidas.

5 Sabido es que en el ramo de soldadores eléctricos, existe una gama muy extensa de modelos, pero hasta hoy no se ha lanzado al mercado un soldador expresamente estudiado para trabajos delicados como aparatos transistores, joyería, etc.,. Por otra parte, es muy conveniente la creación de un soldador liberado de la servidumbre del sector del alumbrado ó industrial sin que ello sea obstáculo a ser

10



conectado a la corriente a través de un transformador, o directamente a una batería de pilas o acumuladores, y en todos los casos a un bajo voltaje.

15 A obviar los inconvenientes de los soldadores actuales se presenta el Modelo de Utilidad del Solicitante basado en el empleo de varias fuentes de energía eléctrica, su pequeño tamaño, economía y fácil manejo para soldaduras delicadas.

20 Por todo lo expuesto, no cabe duda que nos encontramos ante una herramienta de trabajo de gran utilidad de cuyo empleo se deriva una mejora en los soldadores eléctricos, y por ende, con el mérito suficiente para alcanzar la protección que para su exclusiva fabricación, venta y explotación en España, se solicita por medio del presente Modelo.

25 DESCRIPCION.- Microsoldador eléctrico, motivo de la presente solicitud, está constituido esencialmente por una resistencia eléctrica, formada por una corta cinta de pocos ohmios, similar a las empleadas en planchas eléctricas, la cual trabaja convenientemente aislada dentro de un tubo o
30 caña metálica que a vez lleva encajada por un extremo la punta metálica de trabajo (generalmente de cobre), y por el otro, un mango aislante al calor y la corriente por cuyo interior pasan las conexiones. Este mango sirve para el más
35 fácil manejo del soldador.

Con el fin de que la descripción general que antecede de, sea más fácilmente comprendida, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un ejemplar de realización del microsoldador, con la salvedad de que no debe verse
40 en dichos dibujos ningún aspecto limitativo, debiendo interpretarse



en su más amplio sentido, dada su condición meramente auxiliar aclaratoria.

45

Los mencionados dibujos representan las diversas partes de que se compone el "Micro-Soldador", y se hallan señaladas con las siguientes figuras: la 1ª señala la resistencia en espiral con su terminal soldado a uno de sus extremos. La figura 2ª dibuja el tubito aislante en cuyo interior se coloca la resistencia de la figura 1ª y este conjunto vá alojado en la entalladura "B" de la caña "C" de la figura 3ª. La figura 4ª representa la punta soldadora "P" con su ensanchamiento de material "D" y la figura 5ª es el mango "E" perforado segun indica la letra "X". En la figura 6ª se observa como el otro extremo de la resistencia "R" se suelda a la caña "C" en "A'" y por el otro extremo "M" se suelda el terminal "K". Estos dos terminales "K" y "A" se unen en la figura 7ª dentro del mango "E" a las conexiones correspondientes para conectar a la energía eléctrica.

50

55

60

Son variables las circunstancias de tamaños, colores, formas accesorias y cualquier otro detalle secundario que no sea capaz de alterar o modificar los fundamentos básicos que lo caracterizan, los cuales se exponen en la siguiente

NOTA

65

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los que se desea hacer recaer las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

1ª.- Micro-Soldador Eléctrico, caracterizado por



90810

70

estar constituido por una resistencia calefactora en forma de cinta en espiral, dentro de una caña cilíndrica metálica. Uno de los extremos de la resistencia, se suelda a la caña, y el otro extremo se suelda a un terminal metálico. La caña en su extremo más frío ó dejado de la resistencia lleva otro terminal soldado. Estos dos terminales se conectan dentro del mango correspondiente con la fuente de energía eléctrica adecuada. La resistencia queda aislada de la caña, por medio de un tubito de material dieléctrico y resistente al calor.

75

80

2ª.- Micro-Soldador Eléctrico, caracterizado por tener la punta soldante de material buen conductor del calor, con un ensanchamiento colector y unas pequeñas entalladuras, que la acoplan al extremo de la caña, donde se halla la resistencia calefactora. Para asegurar una buena transmisión del calor y sujeción de la punta soldante, la caña tiene una amplia hendidura a lo largo del alojamiento de la resistencia.

85

90

3ª.- Micro-Soldador- Eléctrico, caracterizado por las condiciones especiales de la resistencia, de forma y situación, que garantiza su robustez, mínima inercia térmica, óptimo rendimiento, poco peso, dimensiones reducidas limitado wataje, y bajo voltaje, lo que permite ser utilizado con pilas ó acumuladores, ó bien conectarlo a la corriente, por medio de un transformador reductor adecuado.

95

4ª.- "MICRO-SOLDADOR ELECTRICO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente Memoria Descriptiva, y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

=90810



- 5 -

Esta Memoria consta de CINCO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 97 lineas.

Valencia 27 Diciembre 1961.

Miguel Montoro

Fig. 1

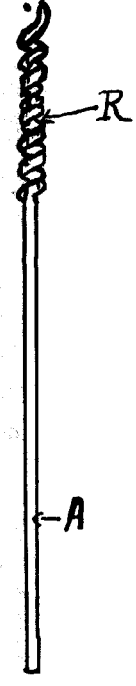


Fig. 2

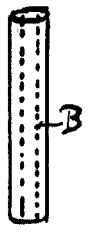


Fig. 3

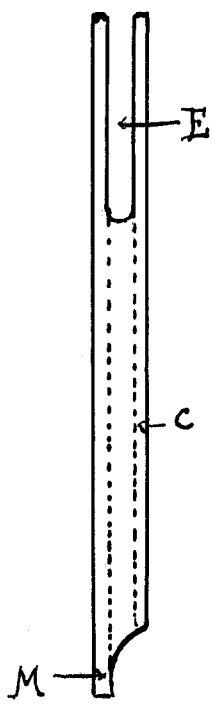


Fig. 4

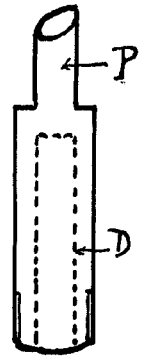
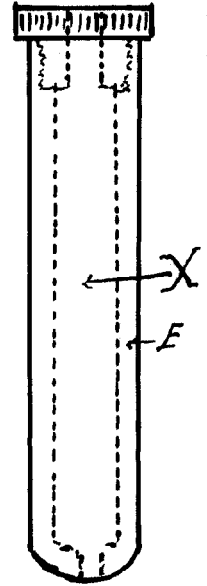


Fig. 5



= 90810

Fig. 6

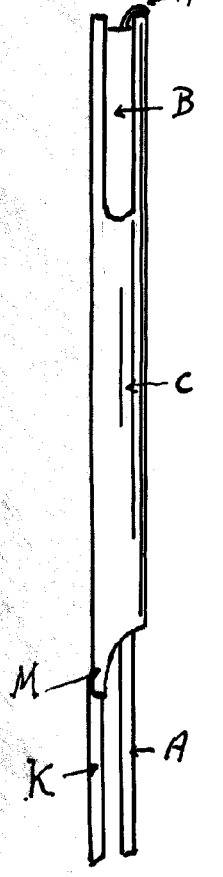
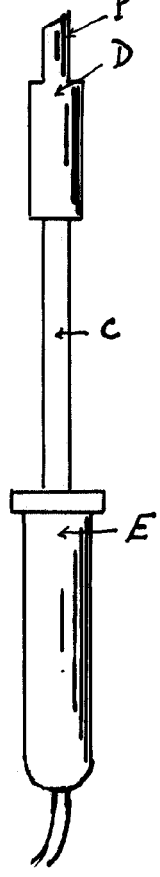


Fig. 7



Escaleta variable

Valencia 27 diciembre 1963

Miguel Montoro