

=90768

90768



MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

"NUEVA AGUJA CENTRAL PARA PRENSAS EXTRACTORAS DE ACEITE"

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protección para todo el territorio nacional, a nombre y favor de Don Manuel López Barranco y Don Eduardo de la Rosa López, ambos de nacionalidad española, residentes en Alcaudete (Jaen), Cuesta San Francisco 12 y Carnicería 48, respectivamente.

Como es sabido, las prensas hidráulicas habitualmente utilizadas para la extracción del aceite llevan un tubo-guía que, atravesando el orificio central de los capachos, coopera al mejor prensado del fruto.

5 Este tubo-guía, al que en los medios cosecheros se denomina aguja, ha tenido hasta ahora una función meramente ahormativa, sirviendo para ordenar y disponer los capachos bajo la prensa, sometiéndolos a la acción trituradora de la misma, pero sin otra intervención o influencia en el
10 prensado de la masa, cuyo filtrado se ha venido realizando exclusivamente por la parte exterior.

El presente modelo de utilidad, como su enunciado indica, está referido a una nueva aguja central adaptable a las prensa hidráulicas que se emplean para la extracción
15 del aceite, la cual, en virtud de su ingeniosa concepción y especiales características, permite aumentar de manera estimable el rendimiento de la extracción.

=90768

A. ENE.



Según las pruebas verificadas por los solicitantes en diversas almazaras, con el empleo de la aguja cuyo registro se preconiza, se han llegado a obtener beneficios en el rendimiento superiores a un dos por ciento y todo ello con menor consumo y una economía de capachos realmente considerable.

Esencialmente, la aguja está constituida por un cuerpo tubular con remate cónico en uno de sus extremos que lleva adaptadas a su estructura, y dispuestas en sentido longitudinal con respecto a la misma, una serie de varillas de naturaleza metálica que se distribuyen con absoluta simetría por todo su contorno.

Estas varillas, fijas al cuerpo básico de la aguja por medio de puntos de soldadura, se establecen con la necesaria equidistancia entre una y otra para dar lugar a la formación de unas estrías o rebajes intermedios que se producen como resultante de la peculiar estructura del conjunto, determinando una serie de intersticios funcionales que sirven para canalizar un filtrado interior complementario del filtraje externo habitual en las prensas extractoras de aceite.

Para mejor comprensión de cuanto antecede, y únicamente a título ejemplario, desprovisto de todo alcance limitativo, el adjunto gráfico ilustra una forma de realización práctica:

La figura única representa una vista en perspectiva de la aguja objeto del presente registro, pudiéndose apreciar el cuerpo básico constituido por el tubo-guía (1) con el remate cónico (2) previsto en uno de sus extremos, las varillas (3) establecidas longitudinalmente sobrepuestas a lo largo del tubo-guía y las estrías o canales (4) que se determinan entre varillas para encauzar el filtrado interno privativo de este tipo de aguja.

90768



50 Cuanto queda dicho constituye un fiel reflejo de la in-
vención. Debe considerarse en el sentido más amplio, nunca
con criterio restrictivo, y serán variables las circunstan-
cias de tamaños, formas, colores, proporciones y materiales
empleados, siempre y cuando no se alteren ni modifiquen sus-
55 tancialmente las características que definen al modelo, le
tipifican y se reivindican.

Se establece como única reserva que, si bien el modelo
se construirá en diferentes medidas, guardará siempre pro-
porcionalidad con las dimensiones de la prensa a la que se
60 haya de adaptar.

N O T A .

Se reivindican a nombre y favor de Don Manuel López Bar-
rranco y Don Eduardo de la Rosa López, de nacionalidad espa-
ñola, los términos siguientes:

65 1.- Nueva aguja central para prensas extractoras de acei-
te, caracterizada por comprender un cuerpo tubular básico,
con remate cónico en uno de sus extremos, que lleva adapta-
das a su estructura, y dispuestas en sentido longitudinal
con respecto a la misma, una serie de varillas de naturale-
70 za metálica que se distribuyen con absoluta simetría por
todo su contorno, cuyas varillas, fijas al cuerpo fundamen-
tal de la aguja por medio de diversos puntos de soldadura,
se previenen con la necesaria equidistancia entre una y
otra para dar lugar a la formación de unas estrías o reb-
75 jes intermedios en exacta correspondencia que, produciéndose
se como resultante de la peculiar estructura del conjunto,
determinan una serie de intersticios funcionales que sir-
ven para cahalizar un filtrado interior complementario
del filtraje externo habitual en las prensa de este tipo.

80 2.- NUEVA AGUJA CENTRAL PARA PRENSAS EXTRACTORAS DE
ACEITE.



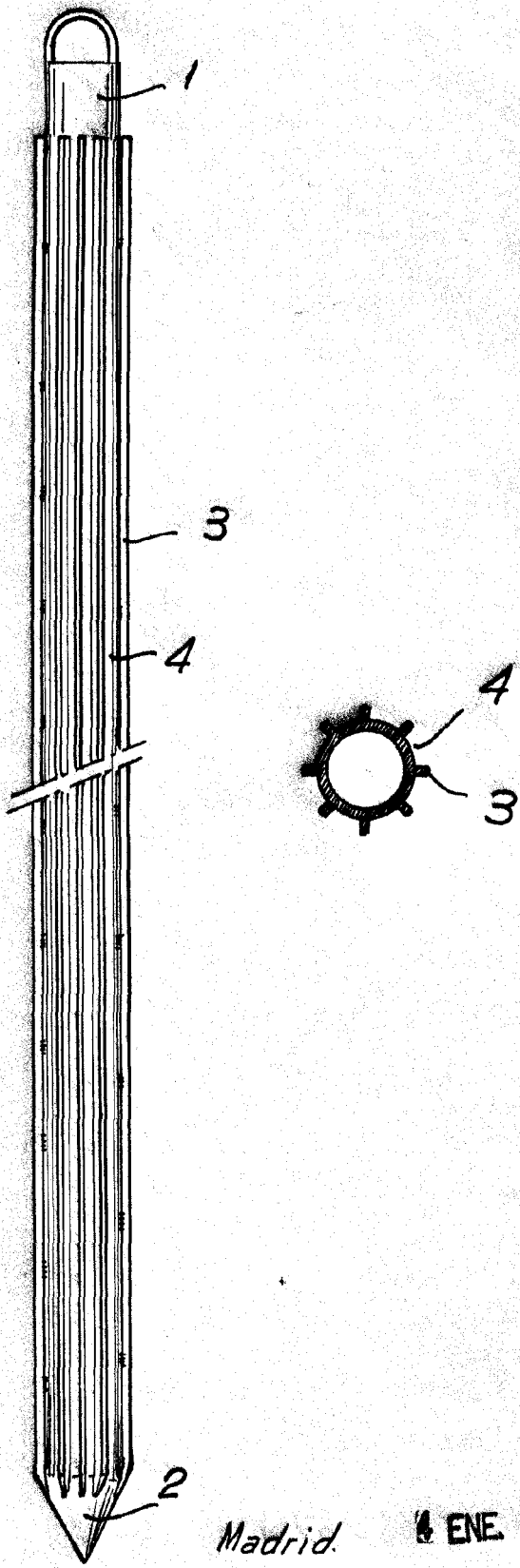
ENE
90768

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria,
que consta de CUATRO HOJAS mecanografiadas por una sola
cera, foliadas y dibujo que se acompaña.

85

Madrid, 4 de Enero de 1962.

tl



ESCALA VARIABLE.

Madrid. 4 ENE. 1962

HL