

=90767



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años a favor de DON GABRIEL SIMON ZAMORA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de la Independencia, nº 359, por:

" AMPOLLA PARA INYECTABLES "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5. Conforme indica el enunciado el presente Modelo de Utilidad tiene por objeto dotar a las ampollas para inyectables de una zona tal, con diferencia de resistencia que puedan romperse en dicho punto, por simple presión manual, cumpliendo la misión para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máxima.-

En la actualidad el proceso normal para el uso de las ampollas para inyectables es el de provocar por medio de una sierra, lima, etc., un enflaquecimiento en el extran-



10. gulamiento del mismo y por presión manual hacer desprender por rotura, la punta o rama del inyectable quedando la ampolla abierta para poderse introducir una aguja y por sección aspirar su contenido hasta el cuerpo de la jeringa.-

15. Uno de los fines perseguidos con el modelo que en esta memoria se preconiza consiste en que los inyectables lleven incorporado un dispositivo en la masa vítrea de la ampolla para que, pueda provocar su rotura en un punto por simple presión manual ejercida sobre la o las puntas o ramas del inyectable sin tener de recurrir a ningun elemento exterior.-

20 Después de diferentes ensayos en los que se experimentaron un sin fin de sustancias y se situaron en diferentes lugares del inyectable se llegó a la conclusión en determinar que para provocar la rotura de la punta o rama del inyectable por simple presión manual, sin que esta rotura pudiese tener lugar por caída, choque o movimiento brusco del mismo, era preciso de una debilitación en uno o en dos puntos sobre el estrangulamiento o a los primeros primeros centímetros de la rama del inyectable.-

25. De conformidad con un detalle del Modelo se consideró conveniente determinar que para crear la diferencia de resistencia en la masa vítrea era necesario emplear una pintura Vitrificable de cualquier color, siendo sus proceso de aplicación manual o mecánica para cubrir la zona debilitada existente en las proximidades del estrangulamiento de la ampolla.-

30. De conformidad con otro detalle del propio Modelo se estimó conveniente que dicha pintura fuese aplicada en uno o dos puntos adoptando una forma circular o alargada y de muy reducidas dimensiones no siendo superiores a

40.



1 o 2 milímetros y colocadas como se ha dicho en el estrangulamiento o a los primeros centímetros de la rama del inyectable.-

45. Conforme queda descrito después de aplicar por medio manual o mecánico la pintura vitrificable en el lugar y forma indicado, sobre la zona debilitada de la ampolla se la somete a una temperatura de 250/300º, temperatura de fusión de la pintura, por lo que esta al fundirse se incorporará a la masa vitrea y debido a la poca grosura de las paredes del inyectable producirá una diferencia de resistencia en el punto pintado, provocando su rotura cuando se ejerza una presión manual sobre el mismo, desprendiéndose la punta o rama del inyectable sin tener de recurrir a elementos exteriores como es en uso normal por sierra, lima, cuchillos u otros elementos, y evitando que esta rotura se produzca cuando se manipulan las ampollas en cuya operación sobrevienen siempre movimientos bruscos que ocasionan choques o caídas.-

50

55.

La figura única representa los dos tipos de ampollas para inyectables más comunmente empleados; una de dos puntas en forma de lanza y el otro en forma de trompeta.-

60

Haciendo referencia a las figuras representadas se indica con el número -1- el cuerpo del inyectable y en - 2 - el estrangulamiento que divide la ampolla de sus extremos que pueden ser en forma de lanza -3- situados en ambos lados o bien en forma de trompeta -4-, y en este caso en un solo extremo. Se aprecia en -5- el punto pintado que provocará la diferencia de resistencia deseada en la masa vitrea de la ampolla para inyectable.-

65.

70.



90767

75. Se comprenderá fácilmente, después de observados los dibujos y la explicación que acabamos de efectuar de ellos que el actual modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con facilidad asegurando la obtención de un inyectable con las máximas garantías de eficacia por lo que específicamente ha sido concebido dentro de una manufactura relativamente barata.-

80. Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto que constituye el actual Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudiesen aconsejar siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.-

N O T A

85. Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

90. 1ª.- Ampolla para inyectable que se caracteriza por disponer en una zona debilitada próxima a su estrangulamiento de una cobertura constituida por una mancha de pintura vitrificable.-

2ª.- Ampolla para inyectable.-

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de CINCO hojas escri-

=90767



95.

tas a máquina por una sola cara y una lámina de dibujos que la ilustra.-

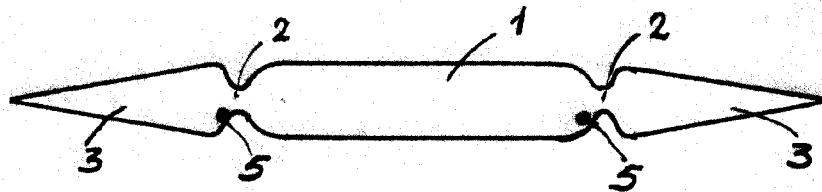
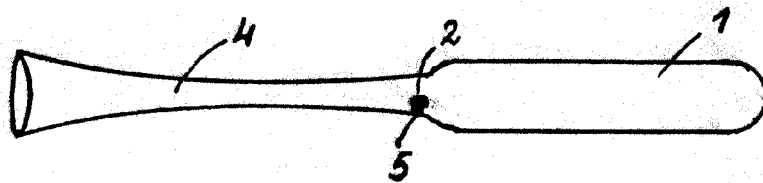
Madrid, 3 ENE 1962

FERNÁN ABRIGONÉS

[Handwritten signature]

solicitante: GABRIEL SIMON ZAMORA

90767a única



- 4 ENE. 1962

DAVID AZAGON
R. R.

ESCALA VARIABLE

A. Alced