



90587

90587

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un
MODELO DE UTILIDAD
por:

"DISPOSITIVO DE UNION Y ARTICULACION ENTRE LOS FRENTES
Y VARILLAS DE LAS GAFAS".

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protección para todo el territorio nacional, a nombre y favor de Don Antonio Sales Pellicer, de nacionalidad española, residente en Reus (Tarragona), calle de Riudoms nº 22.

El presente modelo de utilidad, como se deduce de su enunciado, está referido a un dispositivo para unir y articular entre sí los frentes y varillas de las gafas, cuyo dispositivo, extremadamente simplificado, rinde no obstante una
5 funcionalidad perfecta, resultando además sumamente económico y fácil de montar.

Habitualmente, esta obligada relación o enlace de las varillas con el cuerpo o frente de las gafas suele lograrse, al menos en las gafas de cierto precio, por medio de charnelas o bisagras, pero esta clase de piezas tienen el inconveniente de ser muy costosas y exigir, además, de complicadas
10 operaciones para el armado de la gafa, lo que no siempre es posible cuando se trata de poner en el mercado gafas de tipo popular y, por consiguiente, a precios asequibles.

Por otra parte, la operación de armar las gafas articulándolas con charnelas o bisagras es dificultosa, reclamando un especial cuidado y atención, por lo que se hace nece-
15

90587

22



20 sario el concurso de personal muy especializado, ya que la función de las charnelas o bisagras se ha de complementar con los correspondientes remaches, realizando en las estructuras finos taladros para paso de los mismos y fresados para el encaje de las propias charnelas, trabajos todos ellos muy delicados y que exigen especial dedicación para que las piezas no resulten imperfectas.

25 Estas circunstancias, aunadas, determinan un notable encarecimiento de la mano de obra, lo cual se viene a reflejar en el precio de coste de gafas así logradas, realmente prohibitivo en la mayor parte de los casos.

30 Aunque se ha intentado simplificar los sistemas de articulación y enlace para el armado de las gafas, bien suprimiendo piezas auxiliares, o bien uniendo los frentes y varillas por simples pasadores a través de apéndices ya previstos en dichas piezas, no se han logrado resultados positivos, puesto que, al simplificar los medios de engarce y de articulación, se ha resentido el aspecto estético de las gafas, totalmente desprovisto de gracia al ofrecer los frentes totalmente lisos y sin el ornato de las partes visibles de los remaches.

40 Todos estos inconvenientes quedan soslayados con el dispositivo cuyo registro se preconiza, el cual permite unir y articular entre sí los frentes y las varillas de las gafas con todas las ventajas de las bisagras o charnelas en cuanto a ornamentación y belleza, pero sin ninguno de sus inconvenientes, puesto que permite un armado cómodo y fácil sin recurrir a materiales costosos ni a operaciones complicadas, sino, antes al contrario, con un estimable abaratamiento en el costo que se refleja en precios muy asequibles para el mercado.

45 Esencialmente, el dispositivo está integrado por unas

90587

22



50 piezas troqueladas, de naturaleza metálica, que presentan
por uno de sus extremos una zona redondeada con un taladro
practicado en su centro y, en el extremo opuesto, otra zona
plana o ligeramente curvada en correspondencia con la cara
anterior o parte frontal de la gafa, cuyas zonas están con-
55 catenadas por un brazo que decrece proporcionalmente a par-
tir de la zona plana o ligeramente curva para converger,
estrechándose, hacia el extremo redondeado y provisto de
orificio central.

Estas piezas se se introducen en unos encajes abiertos
60 al efecto tanto en la estructura o cuerpo de los frentes como
en el de las varillas, disponiéndose a razón de una en cada
pieza de las citadas en primer lugar y dos en cada varilla,
estas últimas separadas entre sí por una distancia equivalen-
te al grosor de las propias piezas para que, entre cada par
65 de piezas establecido en una varilla, penetrey encaje la
única pieza que se ha previsto a cada extremo del frente de
la gafa, creando así un órgano de articulación y enlace en-
tre cada patilla y el frente, relación que es asegurada por
medio de un pasador cruzado en vertical a través de los tres
70 taladros u orificios que, en punto de coincidencia, corres-
ponden a las zonas perforadas de las tres piezas ensambladas
en cada juego.

La seguridad y firmeza del encaje de estas piezas metáli-
cas en la armadura, viene garantizada por la especial confor-
75 mación de las propias piezas y la divergencia prevista en
las paredes de los encajes, ya que la introducción está guia-
da y limitada en su capacidad de penetración por la combina-
ción que se determina entre esta divergencia y la proporciona-
lidad conferida a los laterales de las piezas que se introdu-
80 cen.

Para mejor comprensión de cuanto antecede, y a título ejem-



90587

plario, desprovisto de todo alcance limitativo, los adjun-
tos gráficos muestran una forma de realización práctica:

85 La fig. 1 representa una de las piezas troqueladas, de
naturaleza metálica, que constituyen el alma del dispositivo.
Vemos en ella el cuerpo (1) con su extremo redondeado (2)
y el taladro central (3) abierto en esta parte, la extremi-
dad recta o levemente curvada (4) de este mismo cuerpo y los
laterales (5) que decrecen proporcionalmente desde la parte
90 (4) hacia la extremidad redondeada (2).

Las figs. 2, 4 y 3, reproducen sendas fases del armado
de una gafa con arreglo al dispositivo, pudiéndose observar
en todas el frente de la gafa (6) con el encaje (7) practi-
cado en ella para alojamiento de la pieza troquelada corres-
95 pondiente, los encajes analogos realizados en el cuerpo de
la patilla (9) y el modo en que ensamblan las diversas pie-
zas (1) habilitadas tanto en las patillas como en los fren-
tes, no siendo visible el pasador que ha de atravesarlas
para solidarizarlas.

100 Lo dicho constituye un fiel reflejo de la invención, sien-
do indiferentes las condiciones en que el modelo se fabrique
en cuanto a tamaños, colores, formas, proporciones y materia-
les empleados, siempre y cuando no se alteren ni modifiquen
las características sustanciales que definen al modelo y
105 de las que, a continuación, se hace especial y expresa rei-
vindicación.

N O T A .

Se reivindican a nombre y favor de Don Antonio Salas Pe-
llicer, de nacionalidad española, los términos siguientes:

110 1º.- Dispositivo de unión y articulación entre los fren-
tes y varillas de las gafas, caracterizado por comprender



90587

2201

115 piezas que en un extremo de las mismas existe una zona redondeada con un agujero al centro, y en el otro extremo una zona plana o ligeramente curvada con una curva similar a la de la cara exterior de las gafas, practicándose otro agujero a unos dos milímetros de dicha zona.

120 2º.- Dispositivo, según la reivindicación anterior, caracterizado por la disposición de las piezas metálicas descritas en la reivindicación 1ª, siendo de dos en la varilla, separadas entre sí por una distancia igual a la del grueso de dichas piezas, y una pieza en el frente, aunque adecuadamente utilizadas; terminada la inyección de la gafa se encara frente y varilla, acoplando la parte libre de las piezas y uniéndolas mediante un pasador.

125 3º.- Dispositivo de unión y articulación entre los frentes y varillas de las gafas.

130 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de CINCO HOJAS mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos anexos.

Madrid, 22 Diciembre 1961.

CARLOS FERNANDEZ SANDELAS

GREGORIO DE LOME

1 90587



FIG. 1

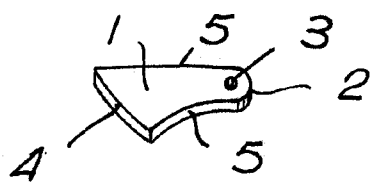


FIG. 2.

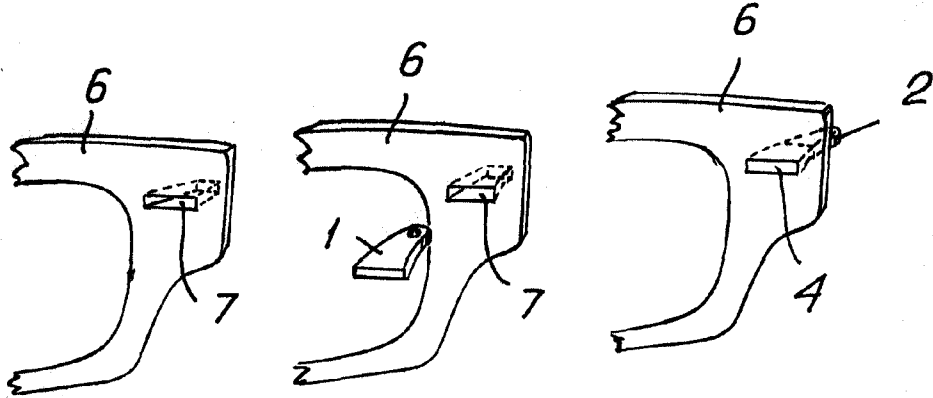


FIG. 3.

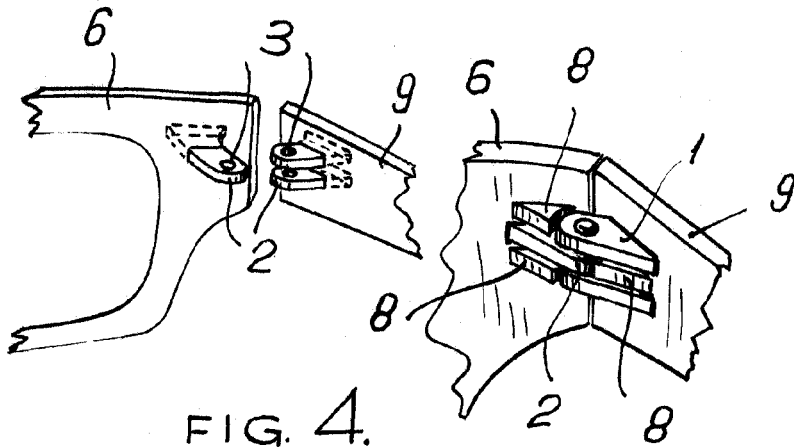
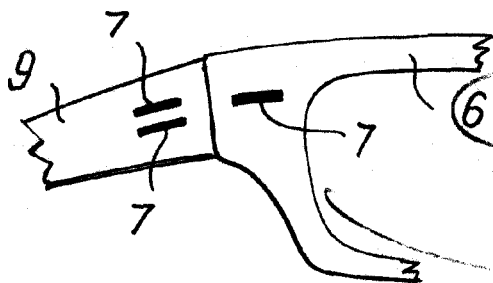


FIG. 4.



22 DIC. 1961

CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P. F. C.

ESCALA VARIABLE.

GREGORIO DE LOME