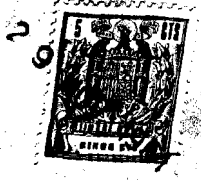


=90504



90504-

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN CARRETE PARA HILATURA", a favor de D. Eusebio Jorba Sanz y D. Manuel Monfort Lozar, de nacionalidad española, domiciliados en Barcelona, Recaredo, 2.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El carrete para hilatura que se describe por el presente Modelo de utilidad aporta interesantes mejoras referentes a su utilización en la industria fabril.

Como es sabido, para la realización de operaciones intermedias en la industria de hilados y tejidos, o para la preparación de tramas o urdimbres es preciso devanar el hilo sobre carretes. Hasta ahora estos carretes eran de madera con todos los inconvenientes que ésto supone, por cuanto los choques, caídas o golpes, al estropear la made-



ra dañando las valonas laterales del carrete, producen inmediatamente serios desperfectos en el hilo devanado. Por otra parte la fabricación de carretes de madera presenta inconvenientes por causa de la perfección y rigidez que deben poseer los ensambles.

5.

Desde otro punto de vista los citados carretes poseen otro inconveniente no menos notable y es el que, para iniciar el devanado sobre ellos, es preciso dar, manualmente, algunas vueltas de hilo con el fin de que éste agarre.

10.

Ello supone, como es natural, una pérdida de tiempo y en algunos casos un desperdicio de material, al no aprovecharse la última capa devanada a mano.

15.

El carrete que nos ocupa resuelve cumplidamente ambos inconvenientes, por cuanto por una parte está manufacturado a base de dos únicas piezas moldeadas y acopladas por rosca y por otra, la propia ranura de acoplamiento da lugar a un engarce muy cómodo del hilo a devanar, que queda aprisionado en ella ahorrando las vueltas dadas a mano.

20.

Los dibujos que se adjuntan, ayudarán a la descripción y comprensión de las características que concurren en el carrete para hilatura objeto de este Modelo, debiendo tomarse los mismos, como un ejemplo explicativo pero no limitativo.

25.

La figura 1 es una sección longitudinal del carrete en cuestión, que muestra el acoplamiento de las dos partes moldeadas que lo forman, siendo la figura 2 una sección transversal del mismo.

30.

Las figuras 3 y 4 son detalles que permiten apreciar la fijación del cabo de hilo, en la ranura formada por la unión de aquellas partes.

Como indican dichas figuras, el carrete se compone de



sendas partes -1-2- que forman la valona protectora del devanado y una sección del tubo central sobre el que se produce el arrollamiento del hilo. Tanto los tramos centrales de -1- como de -2-, son internamente huecos, presentando un taladro -3- que los comunica con el exterior y permiten el paso del eje soporte del carrete.

El acoplamiento de ambas secciones -1-2- se realiza por rosca a tope, presentando la parte -2- un cuello -4- internamente roscado y la parte -1- una expansión tubular -5- roscada exteriormente.

El ajuste entre ambas partes -1-2- es perfecto, quedando ambas zonas cilíndricas unidas sin resalte alguno, aún en el caso en que, para iniciar el devanado del hilo, se introduzca una hebra -6- en la ranura a que da lugar el acoplamiento, porque la dimensión de dicha hebra es ínfima y puede disminuirse el huelgo de dicha ranura al forzar ligeramente la rosca.

En definitiva, pues, no existe inconveniente alguno para la pronta fijación del hilo, pues basta desenroscar en un pequeño giro, el acoplamiento de las partes -1-2-, asegurándose tanto como se quiera la hebra, al forzar el apriete de éstas partes.

Suficientemente descritas las particularidades que concurren en el carrete en cuestión, se hace constar que la situación del engarce podrá variar ligeramente dentro de lo que comprende una zona central del tubo sobre el que se produce el arrollamiento, así como será variable todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del carrete anteriormente descrito.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

=90504

- 4 -

29



1.- Un carrete para hilatura, caracterizado en su esencialidad por formarse de la unión, por rosca, de dos partes moldeadas, cada una de las cuales comprende una valona y una sección del tubo sobre el que se produce el devanado del hilo, quedando la ranura de unión de ambas partes situada en la zona central de dicho tubo y sirviendo dicha ranura para alojamiento y retención del cabo de la hebra a devanar.

5. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "UN CARRETE PARA HILATURA".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

15. Barcelona, veintinueve de noviembre de mil novecientos sesenta y uno.

P.A. de D. Eusebio Jorba Sanz y  
D. Manuel Monfort Lozar,

L. DURAN  
P. P.

90504

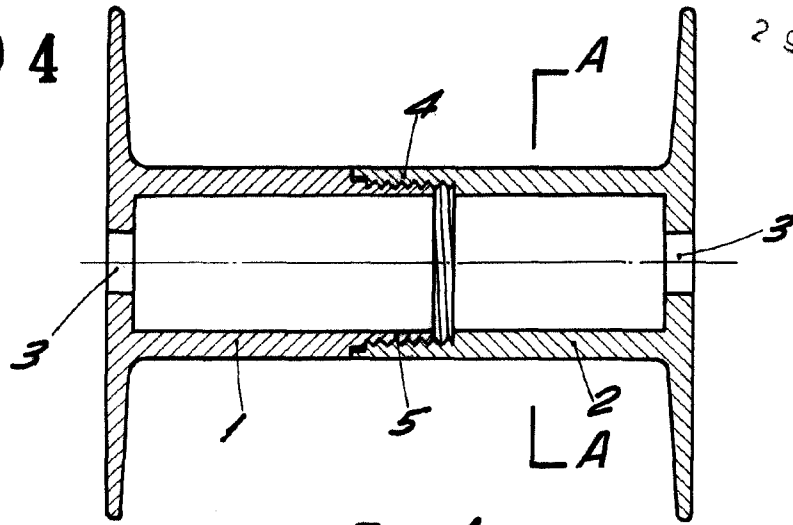


Fig. 1  
A-A

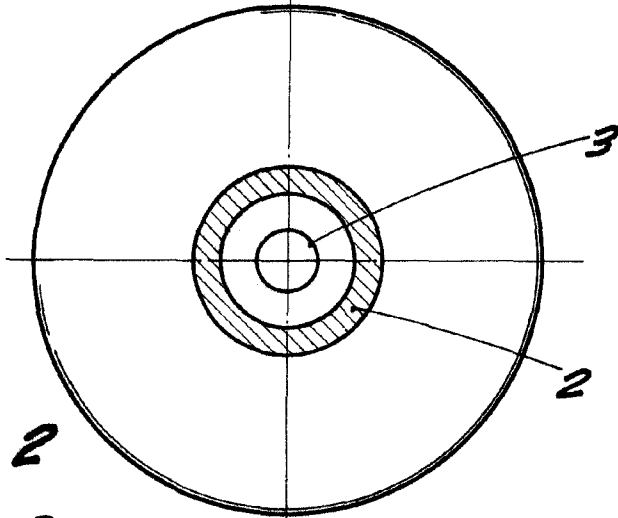


Fig. 2

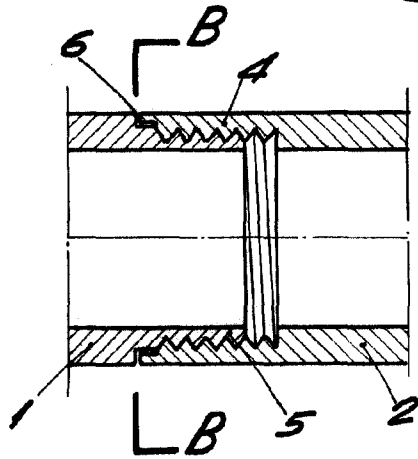


Fig. 3

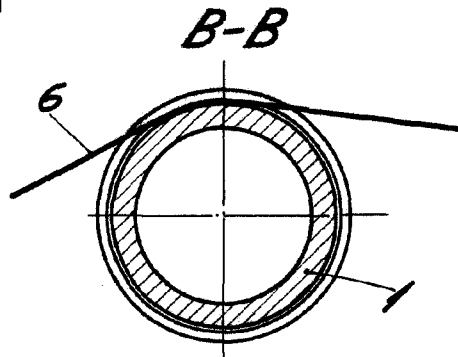


Fig. 4

BARCELONA, 29 NOVIEMBRE DE 1961

L. DURAN  
P. P.

ESCALA VARIABLE